

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيمِ

کاربرد و سرویس تراکتور

رشته ماشین‌های کشاورزی

زمینه کشاورزی

شاخه آموزش فنی و حرفه‌ای

شماره درس ۴۸۳۲-۴۸۱۵

۶۲۹	کاربرد و سرویس تراکتور / مؤلفان: حمید احمدی ... - [و دیگران] - [ویرایش سوم] / - تهران:
۱۳۹۵	شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران، ۱۳۹۵.
۱۳۶۱/ک	۲۳۰ ص. : مصور. - (آموزش فنی و حرفه‌ای؛ شماره درس ۴۸۳۲-۴۸۱۵) (آموزش فنی و حرفه‌ای؛ شماره درس ۴۸۳۲-۴۸۱۵) .
۱۳۹۵	متون درسی رشته ماشین‌های کشاورزی، زمینه کشاورزی.
	برنامه‌ریزی محتوا و نظارت بر تألیف: دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کارداش وزارت آموزش و پرورش.
۱	۱. تراکتورهای کشاورزی - نگهداری و تعمیر. الف. احمدی، حمید. ب. ایران. وزارت آموزش و پرورش. دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کارداش. ج. عنوان. د. فروست.

همکاران محترم و دانش آموزان عزیز :
پیشنهادات و نظرات خود را درباره محتوای این کتاب به نشانی
تهران - صندوق پستی شماره ۴۸۷۴/۱۵ دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و
حرفه‌ای و کاردانش، ارسال فرمایند.

پیام نگار (ایمیل) : tvoccd@medu.ir
وب‌گاه (وب‌سایت) : www.tvoccd.medu.ir

این کتاب متناسب با تغییرات حوزه حرفه‌ای، بر پایه نظرات هرآموزان و گروه‌های آموزشی استان‌ها زیرنظر کمیسیون برنامه‌ریزی ماشین‌های کشاورزی دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش در سال ۱۳۹۳ بازنگری شده است.

وزارت آموزش و پرورش سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

برنامه‌ریزی محتوا و نظارت بر تألیف : دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش
نام کتاب : کاربرد و سرویس تراکتور - ۴۸۲/۴۷ - ۳۵۸/۴۷

مؤلفان : حمید احمدی، علی اصغر الماسی، سید حسین شهر آیینی و فرزان کرمانی
اعضای کمیسیون تخصصی : حمید احمدی، سید اسماعیل امید خدا، محمود عروجلو، هوشنگ سردار بند،
فرشید مریخ و نبی الله مقتیمی

آماده‌سازی و نظارت بر چاپ و توزیع : اداره کل نظارت بر نشر و توزیع مواد آموزشی
تهران : خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهید موسوی)
تلفن : ۰۹۲۶۶، ۸۸۸۳۱۱۶۱-۹، دورنگار : ۰۹۲۶۶، ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹

وب سایت : www.chap.sch.ir

مدیر امور فنی و چاپ : لیدا نیک‌روشن

طراح جلد : علیرضا رضائی کُر

صفحه آراء : راحله زادفتح الله

حروفچین : کبیری اجابتی، زهراء ایمانی نصر

مصحح : حسین قاسم پوراقدم، عبدالله محمدی

امور آماده‌سازی خبر : سپیده ملک‌ایزدی

امور فنی رایانه‌ای : حمید ثابت کلاچاهی، مریم دهقان‌زاده

ناشر : شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران - تهران - کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج - خیابان ۶۱ (دارویشن)

تلفن : ۰۹۹۸۵۱۶-۵، دورنگار : ۰۹۹۸۵۱۶، صندوق پستی : ۳۷۵۱۵-۱۳۹

چاپخانه : شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران «سهامی خاص»

سال انتشار : ۱۳۹۵

حق چاپ محفوظ است.



شما عزیزان کوشش کنید که از این وابستگی پیرون آید و احتیاجات
کشور خودتان را برآورده سازید؛ از نیروی انسانی ایمانی خودتان غافل
نشاید و از اتکای به اجانب بپرهیزید.

امام خمینی (ره)

فهرست مطالب

۱

فصل اول: آشنایی با تراکتور

۲	۱- توان در کشاورزی
۳	۲- تاریخچه تراکتور
۴	۳- انواع تراکتور
۹	۴- ساختمان تراکتور
۱۰	۵- وسائل راه‌اندازی، کنترل و هدایت

۲۸

فصل دوم: رانندگی تراکتور

۳۰	۱- روشن کردن موتور تراکتور
۳۲	۲- حرکت و توقف تراکتور
۳۴	۳- کاربرد جفت‌کن پدال‌های ترمز
۳۵	۴- هدایت مستقیم تراکتور
۳۵	۵- جلوگیری از بکسوات چرخ تراکتور
۳۶	۶- انتقال تراکتور با سه چرخ
۳۸	۷- افزایش توان کششی تراکتور

۴۲

فصل سوم: تراکتور و ماشین‌های کشاورزی

۴۲	۱- نقاط اتصال تراکتور و ماشین‌های کشاورزی و روش اتصال آنها
۵۷	۲- هدایت تراکتور متصل به ماشین‌های کشاورزی

۶۶

فصل چهارم: سرویس و نگهداری تراکتور

۶۶	۱- سرویس و نگهداری سیستم هوارسانی و سوخت‌رسانی تراکتور
۷۹	۲- سرویس و نگهداری سیستم خنک‌کننده موتور
۸۳	۳- گریس کاری

۴-۴- سرویس و نگهداری سیستم روغن کاری موتور ۸۷
۴-۵- سرویس و نگهداری سیستم برق رسانی ۹۰

۱۴۳

فصل پنجم: سیستم انتقال توان

۱-۱- وظایف سیستم انتقال توان ۱۰۴
۱-۲- اجزای سیستم انتقال توان و وظایف آنها ۱۰۵
۱-۳- سرویس و تنظیم سیستم انتقال توان ۱۱۲

۱۴۴

فصل ششم: سیستم هیدرولیک و تراکتور

۶-۱- مقایسه سیستم هیدرولیکی و سیستم نیوماتیکی با سیستم مکانیکی ۱۲۰
۶-۲- اصول کار سیستم‌های هیدرولیکی نیوماتیکی ۱۲۱
۶-۳- اجزای سیستم هیدرولیکی ۱۲۲
۶-۴- اجزای سیستم هیدرولیکی تراکتور ۱۲۷
۶-۵- اتصال عملگرها به سیستم هیدرولیک تراکتور ۱۲۹
۶-۶- تجهیزات کنترل سیستم هیدرولیک ۱۳۲
۶-۷- سرویس سیستم هیدرولیک ۱۳۷
۶-۸- اجزای سیستم نیوماتیکی ۱۴۳

۱۴۵

فصل هفتم: محور انتقال نیرو (P.T.O)

۷-۱- انواع محور انتقال نیرو ۱۴۷
۷-۲- تنظیم اهرم کنترل محور انتقال نیرو (در تراکتور M۶۵°) ۱۵۰
۷-۳- روش تعویض محور انتقال نیرو ۱۵۱
۷-۴- گاردان ۱۵۲

۱۴۶

فصل هشتم: سیستم فرمان و چرخهای تراکتور

۸-۱- سیستم فرمان تراکتور ۱۵۹
۸-۲- سیستم تعليق ۱۶۱

۱۶۲	۳-۸- چرخ لاستیکی تراکتور
۱۶۵	۴-۸- سرویس سیستم فرمان
۱۶۶	۵-۸- سرویس و تنظیم چرخ‌های تراکتور

۱۸۴

فصل نهم: تراکتورهای دوچرخ

۱۸۵	۱-۹- ویژگی‌های تراکتور دوچرخ
۱۸۶	۲-۹- موارد کاربرد تراکتور دوچرخ
۱۸۷	۳-۹- قطعات ظاهری تراکتور دوچرخ
۱۹۲	۴-۹- چرخ‌های تراکتور دوچرخ
۱۹۳	۵-۹- روشن کردن تراکتور دوچرخ و هدایت آن
۱۹۵	۶-۹- اتصال ادوات به تراکتور دوچرخ
۱۹۵	۷-۹- سرویس و نگهداری تراکتور دوچرخ

فصل دهم: سرویس‌های دوره‌ای و نگهداری تراکتور در فصل بیکاری ۰-۰

۲۰۲	۱-۰- سرویس‌های تراکتور M۶۵۰
۲۰۵	۲-۰- سرویس‌های تراکتور MF۲۸۵
۲۰۷	۳-۰- سرویس‌های مورد نیاز تراکتور JD۳۱۴
۲۱۰	۴-۰- نگهداری تراکتور در فصل بیکاری
۲۱۱	۵-۰- محل نگهداری تراکتور در مدت بیکاری

۲۱۲

پیوست‌ها

۲۱۳	پیوست ۱ : برخی از ویژگی‌های تراکتورها
۲۱۴	پیوست ۲ : جدول عیب‌یابی
۲۱۷	پیوست ۳ : سرویس‌های دوره‌ای تراکتور MF۳۹۹
۲۲۴	پیوست ۴ : ویژگی‌های فنی چند مدل تراکتور
۲۲۶	پیوست ۵ : اجزای داخلی تراکتور
۲۲۷	پیوست ۶ : واژه‌نامه انگلیسی به فارسی
۲۳۰	منابع

توجه : این کتاب در درس تراکتور (کاربرد و سرویس) رشته امور زراعی و باغی و
منابع طبیعی به ارزش ۲ واحد آموزش داده می شود.

مقدمه

افزایش روزافزون جمعیت جهان و نیاز شدید آنها به غذا، نیاز به تلاش بیشتر برای تولید و تأمین مواد غذایی دارد. دست یافتن به این هدف با گسترش کشاورزی و فراوری مواد خوراکی انجام پذیر است. برای تولید بیشتر غذا باید نیروی زیادی در بخش کشاورزی به کار گرفته شود تا بتوان در همه شرایط و متناسب با آب و هوای مناطق گوناگون اقدامات لازم را انجام داد.

در طول زمان تلاش زیادی برای جایگزین کردن موتور و ماشین به جای نیروی انسانی شده و در نهایت منجر به مکانیزه شدن کشاورزی امروزی گردیده است. تراکتور یکی از عوامل مهم مکانیزه شدن کشاورزی است. بهره‌برداری درست از تراکتور نیاز به داشن کافی درباره تراکتور، کاربرد و سرویس آن دارد.

در این کتاب تلاش شده است هنرجویان با انواع تراکتور و ساختمان آن آشنا شوند؛ تراکتور را برای کار در شرایط گوناگون و زمان بیکاری آماده کنند. سرویس تراکتور را آموزش بینند. با تراکتور کارکنند و در همه مراحل کار با آن نکات ایمنی را رعایت نمایند.

برای انجام کارهای عملی که کتاب پیش‌بینی شده است رعایت نکات زیر پیشنهاد می‌شود.

– کارهای عملی با راهنمایی هنرآموز و به همراه استادکار درس انجام می‌شود.

– کارهای عملی ممکن است در یک جلسه یا در چند جلسه بی‌دریبی به پایان برسد.

– کارهای عملی انفرادی یا در گروههای ۲ تا ۸ نفر انجام می‌گیرد.

گفتنی است که کارهای عملی کتاب باید مطابق هدف‌های رفتاری توسط هنرآموز درس طراحی و اجرا شود.

مؤلفین

هدف کلی

**شناخت قطعات و مکانیسمهای انواع تراکتورهای رايج و
توانايي کاربرد و سرويس آنها.**

زمان‌بندی تدریس کتاب کاربرد و سرویس تراکتور

ساعت		عنوان فصل	ردیف
عملی	نظری		
۸	۶	آشنایی با تراکتور	۱
۲۲	۴	رانندگی تراکتور	۲
۱۰	۴	تراکتور و ادوات کشاورزی	۳
۲۰	۶	سرویس و نگهداری موتور	۴
۱۲	۸	سیستم انتقال توان	۵
۱۲	۶	سیستم فرمان و چرخ‌های تراکتور	۶
۶	۶	محور انتقال نیرو	۷
۱۲	۱۰	سیستم هیدرولیک تراکتور	۸
۱۲	۶	تراکتور دوچرخ	۹
۶	۴	سرویس‌های دوره‌ای	۱۰
۱۲۰	۶۰	جمع	

فصل اول

آشنايی با ٹریکٹر



با یادگیری این فصل، هنرجو می‌تواند :

- منابع انرژی در کشاورزی را توضیح دهد.
- برخی از انواع طبقه‌بندی تراکتور را توضیح دهد.
- قسمت‌های اصلی تراکتور را نشان دهد.
- وظيفة قسمت‌های اصلی تراکتور را شرح دهد.
- وسایل راهاندازی، کنترل و هدایت تراکتور را نشان دهد.
- کار وسایل راهاندازی، کنترل و هدایت تراکتور را توضیح دهد.
- صندلی تراکتور را مناسب با جثه خود تنظیم کند.

۱-۱- توان در کشاورزی

میانگین توان یک مرد هنگامی که پیوسته کار می‌کند 15° وات است که برابر با توان به وجود آمده از 5° لیتر سوخت دیزل در یک تراکتور است. بنابراین نمی‌توان در کشاورزی انسان را به عنوان عامل توان تلقی کرد و انسان به تدریج از توان دام و سبیس توان ناشی از سوخت‌های فسیلی مانند بنزین و گازوئیل به عنوان منبع انرژی استفاده کرده است. امروزه منابع دیگر انرژی مانند انرژی خورشیدی و انرژی باد نیز در کشاورزی به کار برده می‌شود.

از زمانی که تراکتور جانشین دام در مزارع شد، تاکنون به تدریج تکامل یافته، به طوری که امروزه به صورت ماشین تولید توان در کشاورزی درآمده است و می‌تواند به همراه ادوات مناسب کلیه عملیات کشاورزی را انجام دهد.

تعريف تراکتور : تراکتور، ماشین خودگردانی است که می‌تواند توان کششی، توان دورانی و هیدرولیکی بسیاری از ماشین‌های کشاورزی را تأمین نماید.

۲- تاریخچه تراکتور

تاریخچه تراکتور در جهان : در گذشته برای گرداندن سممه و چرخ سممه یا تأمین توان مورد نیاز کارهای کشاورزی از ماشین‌های بخار اولیه استفاده می‌شد. این ماشین‌ها خودرو نبودند و اغلب به کمک دام از نقطه‌ای به نقطه‌ای دیگر در مزرعه کشیده می‌شدند. اولین قدم در تحول ماشین‌های بخار، تبدیل آنها به تراکتورهای کششی بود که در دهه ۱۸۵۰ اتفاق افتاد.

در سال ۱۹۱۲ سازندگان موفق شدند تراکتورهایی با موتور بنزینی به بازار عرضه نمایند. با اختراع موتور دیزل توسط دکتر ردلف دیزل این نوع موتور به عنوان مولد توان بر روی تراکتورها نصب گردید که خود فصل جدیدی در صنعت تراکتورسازی به شمار می‌رفت.

در سال‌های اخیر صنعت تراکتورسازی در جهان پیشرفت چشمگیری داشته است. اکنون تراکتورها مجهز به اتفاق راننده با کلیه وسایل و تجهیزات از جمله وسایل ایمنی می‌باشند. توان این گونه تراکتورها زیاد و دارای جعبه دنده‌های خودکار، چهار چرخ محرک و فرمان هیدرولیک هستند.

تاریخچه تراکتور در ایران :

استفاده از تراکتور و ماشین‌های کشاورزی در ایران به دنبال اولین نمایشگاه ماشین‌های کشاورزی که در سال ۱۳۰۰ شمسی در تهران برگزار شد متدائل گردید.

در سال ۱۳۰۸ شمسی اولین تراکتور نفتی ساده برای مدرسه عالی فلاحت در شهرستان کرج خریداری گردید



شکل ۱-۱- تراکتور اولیه

تادانشجویان بتوانند با روش کار آن آشنا شوند و آن را در مزارع برای عملیات کشاورزی به کار ببرند.

آغاز فعالیت بنگاه توسعه ماشین‌های کشاورزی در سال ۱۳۳۱ شمسی بود. در حقیقت این اقدام، نقطه شروع ماشینی کردن کشاورزی ایران به شمار می‌رود.

در سال ۱۳۴۵ شمسی تعدادی تراکتور یونیورسال^۱ از کشور رومانی وارد و در اختیار

^۱- Tractor Universal

کشاورزان مستعد گذارده شد. از سال ۱۳۵۳ شمسی پس از تأسیس کارخانه تراکتورسازی تبریز، این کارخانه شروع به وارد کردن تراکتور مسی فرگوسن^۱ و مونتاژ آن نموده است. به موازات این کارخانه، کارخانه جان دیر^۲ اراک در سال ۱۳۵۲ شروع به مونتاژ



شکل ۲-۱- یک نوع تراکتور امروزی

تراکتور جان دیر کرده بود. در حال حاضر غالب قطعات تراکتور در داخل کشورساخته می‌شود به طوری که تولید و مونتاژ انبوه تراکتورها علاوه بر مصارف صنعتی و کشاورزی در داخل به کشورهای دیگر نیز صادر می‌شود.

پژوهش

مراکز گوناگون تولید تراکتور را در ایران بررسی و نام آنها را به همراه نوع تولیدات به هنرآموز مربوطه گزارش کنید.

۱-۱- انواع تراکتور

تراکتور، توان لازم را برای به کارگیری ماشین‌های کشاورزی تأمین می‌کند. کاربرد انواع تراکتور در کشاورزی مکانیزه امروزی امری ضروری به شمار می‌رود. شناخت انواع تراکتور به مادر گزینش درست آن و برای کار، کمک می‌کند. در زیر فهرست برخی از انواع تراکتورها آمده است:

(الف) انواع تراکتور بر اساس موارد استفاده

- تراکتورهای عمومی (بینیورسال)
- تراکتورهای باگی
- تراکتورهای صنعتی
- تراکتورهای شالیزار و باغچه‌ای

۱-Massey Ferguson

۲-John Deere

ب) انواع تراکتور بر اساس نوع چرخ

- تراکتورهای چرخ لاستیکی

- تراکتورهای چرخ زنجیری

ج) انواع تراکتورها از نظر تعداد محور محرک

- تراکتورهای دو چرخ (تیلر)

- تراکتورهای سه چرخ

- تراکتورهای چهار چرخ (دو چرخ محرک^۱ - چهار چرخ محرک^۲)

د) انواع تراکتور از نظر توان مالبندی

تراکتورها براساس توان مالبندی به چهار گروه زیر تقسیم می‌شوند.

توان خالص روی مالبند تراکتور را توان مالبندی می‌گویند.

- تراکتورهای گروه اول، با توان مالبندی^۳ $15\text{--}35\text{kW}$ ($20\text{--}45\text{Hp}$)

- تراکتورهای گروه دوم، با توان مالبندی ($40\text{--}100\text{Hp}$) $30\text{--}75\text{kW}$

- تراکتورهای گروه سوم، با توان مالبندی^۴ ($80\text{--}225\text{Hp}$) $60\text{--}168\text{kW}$

- تراکتورهای گروه چهارم، با توان مالبندی ($180\text{--}400\text{Hp}$) $125\text{--}300\text{kW}$

تراکتورهای عمومی: تراکتوری است که برای انجام بیشتر کارهای مزرعه از جمله، عملیات آماده‌سازی زمین، کاشت، داشت، برداشت و غیره در مزارع طراحی شده است.



شکل ۳-۱- تراکتور چهار چرخ عمومی

۱- تراکتورهایی که توان موتور آنها به محور عقب داده می‌شود، دو چرخ می‌گویند.

۲- تراکتورهایی که توان موتور آنها به محور عقب و محور جلو داده می‌شوند، چهار چرخ محرک می‌گویند.

۳- کیلوگرم متر بر ثانیه $4/76 =$ کیلووات (KW) $= 7457 \text{ Hp}$ = اسب بخار (HP)

۴- کیلوگرم متر بر ثانیه $75/7355 =$ کیلووات (KW) $= 0/7355 \text{ PSI}$ = اسب بخار متربیک (PSI)

مهم‌ترین ویژگی‌های این نوع تراکتور عبارت‌اند از:

- قابلیت تنظیم فاصله چرخ‌ها
- قابلیت گردش سریع در شعاع کم
- سهولت و سرعت در متصل کردن و به کارگیری ادوات

تراکتورهای با غی: این تراکتورها، تراکتورهای کوچک و متوسط و بیشتر کمرشکن با فرمان هیدرولیکی هستند. این ویژگی آنها را قادر به حرکت و کار با ادوات در اطراف و زیر درختان می‌سازد. تراکتورهای با غی بیشتر شاسی کوتاه و دارای چهار چرخ محرک و موتور دیزل با توانی نزدیک به ۱۵ تا ۴۰ اسب بخار و ۲ یا ۳ سیلندر هستند.



(ب)



(الف)

شکل ۱-۴- تراکتورهای با غی

تراکتورهای صنعتی: تراکتورهایی در اندازه و ویژگی‌های گوناگون برای کارهای صنعتی و جابه‌جایی وسایل سنگین در کارخانجات، فرودگاهها و رامسازی هستند. این تراکتورها را می‌توان به دستگاه‌های بالابر، حفاری، بارکن مکانیکی و ... که روی آنها سوار می‌شوند مجهز نمود.



شکل ۱-۵- یک نوع تراکتور صنعتی

آشنایی با تراکتور

تراکتورهای دو چرخ (تیلر) : این تراکتورها، دو چرخ محرک دارند، با دست کنترل می شوند و بیشتر در زمین های کوچک و شالیزارها به کار می روند.



شکل ۱-۶- تراکتور دو چرخ همراه با خاک همزن

تراکتورهای چرخ لاستیکی: تراکتورهای چرخ لاستیکی رایج در ایران دارای دو محور و چهار چرخ هستند. محور جلوی این تراکتورها دو چرخ دارد که برای فرمان دادن به کار می رود. دو چرخ عقب محرک اند و تراکتور را به حرکت درمی آورند. برخی از انواع این تراکتورها دارای دو جفت چرخ در عقب هستند (تراکتور شش چرخ).

در نوع دیگر این تراکتورها که توان مالبندی بیشتری دارند علاوه بر دو چرخ محرک عقب، چرخ های جلو نیز محرک است. برخی از انواع این تراکتورها دارای دو جفت چرخ در جلو و دو جفت چرخ، در عقب می باشند (تراکتور هشت چرخ).



شکل ۱-۷- یک نوع تراکتور هشت چرخ

در برخی از تراکتورهای چهار چرخ، بلندی شاسی از سطح زمین زیاد است این نوع تراکتور، تراکتور شاسی بلند نامیده می‌شود. تراکتور شاسی بلند ویژه داشت گیاهان با ساقه بلند ماند نیشکر است.



شکل ۱-۸- تراکتور شاسی بلند

تراکتورهای چرخ زنجیری: در انجام برخی امور به ویژه در زمین‌های سبک و شنی به علت نیاز به نیروی کشنشی و درگیری زیاد چرخ با زمین، از تراکتورهای چرخ زنجیری استفاده می‌شود. استفاده از این تراکتورها در کشاورزی محدود است.



شکل ۱-۹- تراکتور چرخ زنجیری

پرسش

از تراکتورهای هنرستان بازدید کرده و نوع آنها را مشخص کنید.

۱- ساختمان تراکتور

- ساختمان تراکتورهای امروزی - از هر نوع که باشند دارای چند بخش زیر است :
- ۱- موتور - دستگاه انتقال توان - سیستم تعليق، هدایت و کنترل - سیستم هیدرولیک
 - ۵- تجهیزات گوناگون مانند اتاق، شاسی، سیستم گرمایشی و ...
 - موتور : توان لازم را برای انجام کارهای گوناگون تراکتور ایجاد می کند.
 - دستگاه انتقال توان : وظیفه این دستگاه، انتقال توان مکانیکی موتور به چرخهای محرک برای به حرکت درآوردن تراکتور است. در این انتقال، تغییراتی در دور و گشتاور موتور انجام می شود. این دستگاه، بخشی از توان موتور را برای به کار انداختن قطعات گردنه ادواتی که از تراکتور نیرو می گیرند، به محور گردنه ای که در عقب تراکتور نصب شده است (محور O.T.P)، می رساند.
 - سیستم تعليق، هدایت و کنترل : تراکتور را روی زمین نگه می دارد و امکان حرکت و هدایت تراکتور را میسر می سازد.
 - سیستم هیدرولیک : سیستمی است که بخشی از توان موتور را گرفته و به صورت توان هیدرولیکی ارائه می کند. این سیستم برای راه اندازی و کنترل جک ها و قسمت های هیدرولیکی تراکتور و ادوات به کار می رود.
 - تجهیزات گوناگون : بیشتر تراکتورهای امروزی دارای اتاق، شاسی، سیستم گرمایشی (برای ایجاد دمای مناسب)، شاسی، قلاب های اتصال سریع و ... برای آسایش راننده و آسان شدن کار هستند.

وسایل محافظت در مقابل واژگون شدن تراکتور

- دو نوع ساختار محافظت برای ایمنی در هنگام واژگون شدن تراکتور به کار گرفته می شوند : قاب محافظ و اتاقک محافظ.
- قاب محافظ** : دو یا چهار میله متصل به شاسی تراکتور است. صندلی تراکتورهای دارای قاب محافظ، یک کمریند ایمنی برای راننده دارد که هنگام واژگون شدن تراکتور، راننده را در داخل قاب محافظ حفظ می کند و از پرتاب شدن او جلوگیری می کند.
- اتاقک محافظ** : اتاقکی است که دور یک قالب محافظ ساخته شده یا یک قاب فلزی محکم در طراحی آنها به کار رفته است.

این اتاقک افزون بر محافظت از راننده در زمان واژگون شدن تراکتور، مزایای دیگری برای ایمنی و سلامتی دارد. اتاقک دارای در و پنجره ها است و هوا به کمک پنکه هایی از صافی عبور می کند و پس

از تمیز شدن وارد اتاق می‌شود، بدین ترتیب هوای داخل اتاق تحت فشار قرار می‌گیرد تا از ورود گرد و خاک به داخل اتاق جلوگیری شود.



ب) قاب محافظ



الف) اتاق ممحافظ

شکل ۱-۱

بسیاری از اتاقک‌ها انتقال صدا و لرزش موتور را کاهش می‌دهند. اتاقک‌ها ممکن است دارای بخاری، تهويه مطبوع، پخش صدا و رادیو باشند و آسایش بیشتر را برای راننده فراهم ساخته و با جلوگیری از خستگی زودرس، سبب افزایش کارایی او در هنگام کار می‌شوند.

۵-وسایل راهاندازی، کنترل و هدایت

چنانچه تراکتور به درستی مورد استفاده قرار نگیرد، خیلی زود فرسوده می‌شود که افزون بر افزایش هزینه‌های کشاورزی، عمر مفید آن نیز کاهش خواهد یافت. از این رو برای راهاندازی، هدایت و کنترل تراکتور نخست باید آن را شناخت تا بتوان به طور صحیح از حداکثر قابلیت‌های آن در شرایط گوناگون استفاده نمود.

رانندگی درست تراکتور نیاز به شناخت اجزای تشکیل دهنده آن دارد و باید کاربرد هر یک را آموخت. برای شناسایی این تجهیزات کارخانه‌ها نشانه‌هایی را به کار می‌برند (جدول ۱-۱).

جدول ۱-۱- برخی از نشانه‌های رایج

	ترمز موتور بسته		چراغ نور بالا		چراغ کار پشت
	چراغ نور پایین		چراغ‌های بزرگ		سوئیچ اصلی چراغ‌ها
	چراغ کار جلو		چراغ احتیاط		دورسنج موتور
	نشانگر چراغ راهنمایی		درجه گازوئیل		درجه شارژی‌تری
	بوق		درجه فشار روغن موتور		صافی روغن جعبه‌دنده
	درجه آب		فندهک		درجه دمای روغن جعبه‌دنده
	ساعت		سیستم انتقال توان ۲ محور		درجه فشار روغن جعبه‌دنده
	صافی هوا		خاموش بودن موتور		دستور العمل را بخوانید
	روشن بودن سوئیچ		کند		محور انتقال نیرو در حالت خلاص
	قفل دیفرانسیل		تند		محور انتقال نیرو در حال کار
	قفل دیفرانسیل جلو		ترمز دستی		چراغ احتیاط و اعلام خطر
	خاموش کن		نشاندهنده مسیر		کارگر ممکن
	بلند کن تریلر		ترمز موتور باز		فقط گرمکن
	تریلر (بی نور)				

پس از آشنایی با علایم مربوط به وسائل راهاندازی، کنترل و هدایت تراکتور، پیش از رانندگی باید روش کاربرد این وسائل را فرا بگیرید.



- فرمان : فرمان تراکتور در جلوی صندلی راننده قرار دارد و راننده با گردنهای که فلکه فرمان نام دارد وضعیت چرخه را تغییر می دهد تا تراکتور را به سوی دلخواه براند. در تراکتورهای پیشرفته زاویه و طول فرمان قابل تنظیم است. شکل ۱-۱۱ فلکه فرمان و تغییر طول و زاویه فرمان را نشان می دهد.



ب) تغییر طول و زاویه فرمان

الف) فلکه فرمان

شکل ۱-۱۱

- صندلی راننده : صندلی راننده باید دارای کمربند ایمنی باشد (شکل ۱-۱۲-الف) و چنان تنظیم شود که در هنگام رانندگی تسلط کامل او بر هدایت و کنترل تراکتور را تأمین نماید و در کارهای طولانی راننده را خسته نکند. پس از تنظیم درست صندلی هنگامی که دستهای راننده روی فرمان قرار می گیرد، زاویه بین ساعد و بازوی راننده 90° درجه خواهد بود (شکل ۱-۱۲-ب). صندلی راننده دارای تنظیم هایی به شرح زیر است :

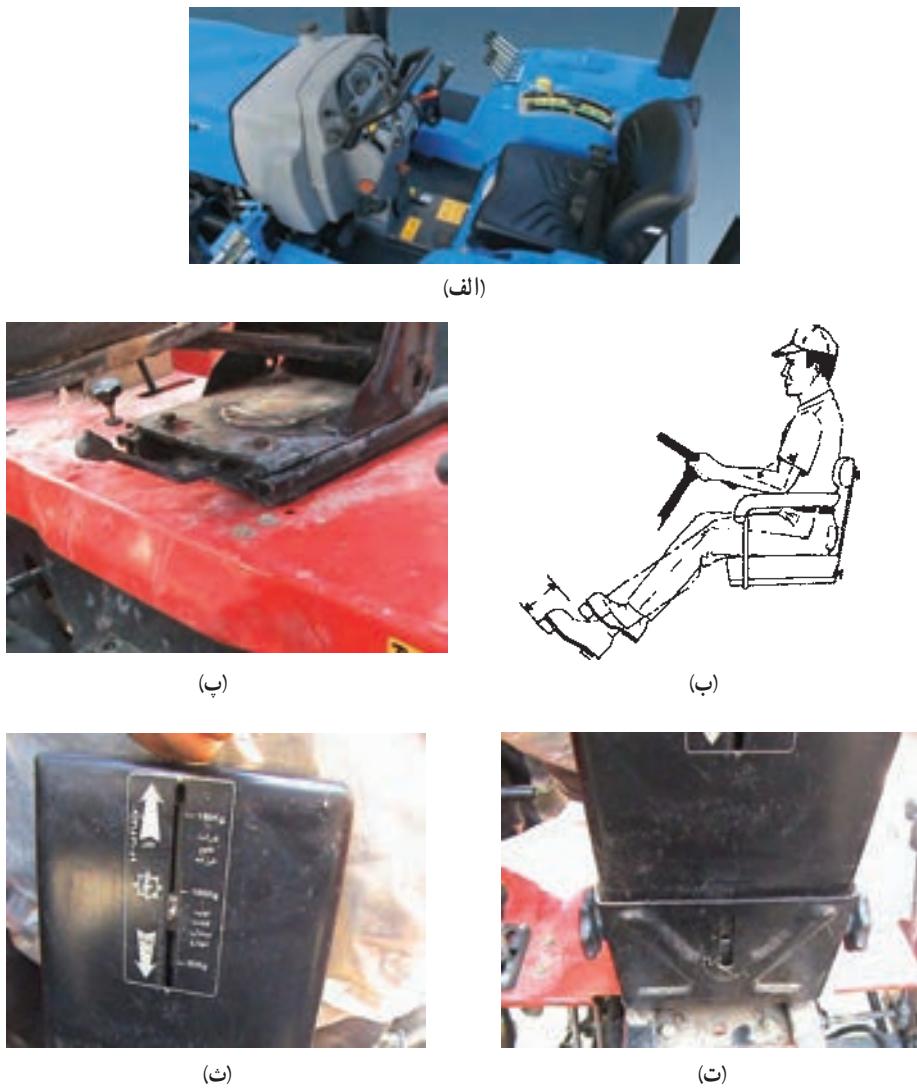
- تنظیم افقی صندلی یا تنظیم فاصله با فرمان : این تنظیم برای دسترسی درست راننده به اهرم ها و پدال ها انجام می شود (شکل ۱-۱۲-پ).

- تنظیم ارتفاع صندلی : این تنظیم برای دسترسی بیشتر راننده به پدال ها، فشاردادن آسان پدال ها با پا و دید بهتر او انجام می گیرد (شکل ۱-۱۲-ت).

- تنظیم وزنی صندلی : برای ایجاد هماهنگی وزن راننده و خاصیت ارتعاعی فنر صندلی باید تنظیم وزنی صندلی انجام شود (شکل ۱-۱۲-ث).

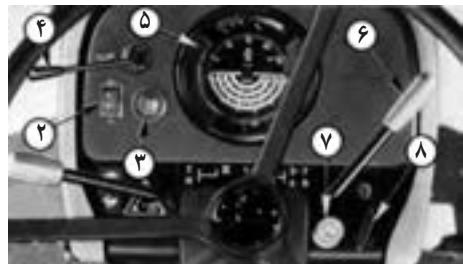
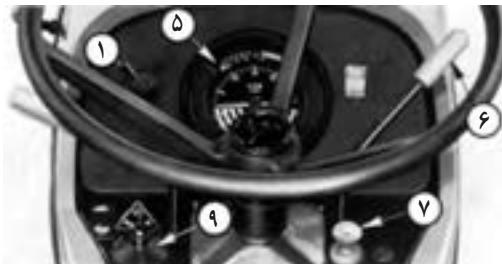
کارگردانی

در یکی از تراکتورهای هنرستان، صندلی را متناسب با خود تنظیم کنید.



شکل ۱-۱۲- تنظیمات صندلی

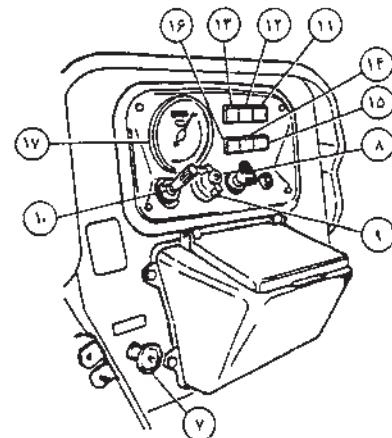
- صفحه و سایل اندازه‌گیری و هشدار دهنده و کنترل راننده (داشبورد) : در رانندگی تراکتور، راننده هم‌مان با راهبری درست تراکتور، باید کار تراکتور را به کمک نشانگرهای هشدار دهنده کنترل کند. برای این کار در جلوی راننده، صفحه‌ای وجود دارد که چراغ‌های هشدار دهنده، کلیدها، درجه‌ها، چراغ‌های آگاهی دهنده از وضعیت کار تراکتور، روی آن کار گذاشته شده است.



الف) داشبورد تراکتور JD ۳۱۴۰



ب) جلو داشبورد تراکتور MF ۳۹۹



ب) داشبورد تراکتور G ۲۳۸



شکل ۱۳-۱- نمونه داشبورد تراکتور جدید

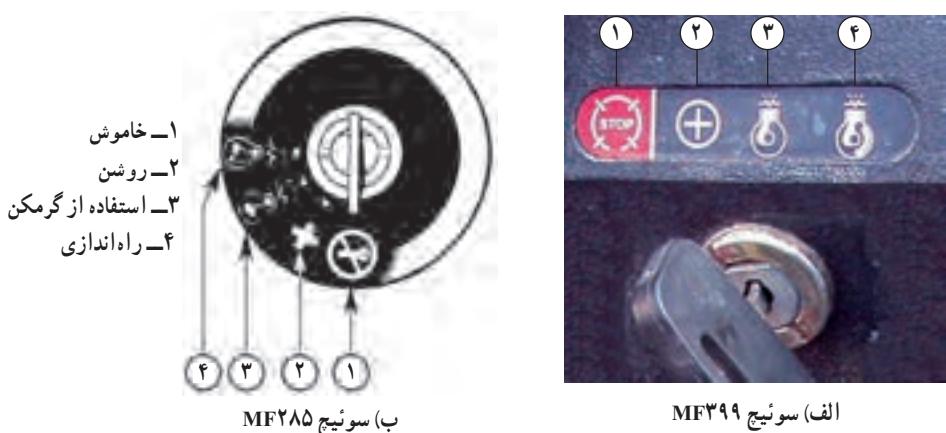
- ۱- دکمه بوق
- ۲- کلید چراغ‌های جلو با نور بالا
- ۳- کلید چراغ اعلام خطر چسک زن
- ۴- کلید چراغ راهنمای بوق
- ۵- نشانگر چراغ راهنمای بوق
- ۶- صفحه درجه گاز دستی
- ۷- دورسنج دیجیتال
- ۸- اهرم خاموش کننده موتور
- ۹- سوئیچ موتور
- ۱۰- کلید چراغ راهنمای
- ۱۱- چراغ سوخت باک
- ۱۲- چراغ روغن
- ۱۳- چراغ باتری
- ۱۴- چراغ نور بالا
- ۱۵- ساعت شمار و دورسنج
- ۱۶- دوره P.T
- ۱۷- سرعت تراکتور (Km/h)
- ۱۸- نشانگر مصرف سوخت
- ۱۹- سرعت تراکتور (مايل بر ساعت)
- ۲۰- ساعت

• **سوئیچ تراکتور و دکمه استارت :** در تراکتورها شکل، چگونگی کاربرد، جای سوئیچ و دکمه استارت یکسان نیست. امروزه در بیشتر تراکتورها سوئیچ و دکمه استارت در هم ادغام شده‌اند. در تراکتور M ۶۵۰ U جای دادن کلید در سوئیچ جریان برق به قسمت‌های دیگر را برقرار می‌کند. بدون اینکه موتور روشن شود. این حالت را وضعیت روشن می‌نامند، زیرا برخی از چراغ‌های هشداردهنده

آشنایی با تراکتور

روی داشبورد روشن می‌باشند و مدارهای تراکتور آماده راهاندازی می‌شوند. در این حالت می‌توان با فشاردادن دکمه استارت، استارتر را به کار انداخت تا موتور روشن شود (شکل ۱۴-ج). با روشن شدن موتور چراغ‌های هشداردهنده خاموش می‌شوند.

در برخی از تراکتورها پس از گذاشتن کلید در سوئیچ باید آن را یک مرحله چرخاند، تا سوئیچ در وضعیت روشن (شکل ۱۴-الف) قرار گیرد. با چرخاندن کلید به مرحله بعد که حالت فری دارد راهانداز شروع به کار می‌کند و موتور روشن می‌شود. با رها کردن آن، کلید به مرحله قبل برمی‌گردد.



شکل ۱۴-سوئیچ تراکتور

- درجه فشار روغن و یا چراغ هشداردهنده فشار روغن: فشار روغن موتور با یک نشانگر، نشان داده می‌شود. میزان فشار روغن مناسب برای هر تراکتور در کتابچه راهنمای آن داده شده است. هنگامی که موتور و روغن موتور سرد باشد فشار روغن بالاتر از اندازه معمول خواهد بود.



شکل ۱۵-درجه فشار روغن

پس از گرم شدن موتور، فشار روغن کمی کاهش می‌باید. چنانچه فشار روغن موتور کمتر از اندازه لازم باشد باید تراکتور را خاموش کرده و رفع عیب کرد. و گرنه به موتور آسیب فراوان خواهد رسید. برخی تراکتورها به جای درجه فشار روغن، یک چراغ هشداردهنده دارند، هنگامی که سوئیچ تراکتور در وضعیت روشن باشد و هنوز موتور روشن نشده است این چراغ باید روشن باشد. لحظه‌ای پس از روشن شدن موتور، همراه با افزایش دور آن، باید این چراغ خاموش شود. خاموش نشدن این چراغ پس از راه اندازی موتور نشان دهنده پائین بودن فشار روغن است. در هنگام روشن بودن موتور نیز اگر فشار روغن کاهش پیدا کند و از اندازه مجاز کمتر شود این چراغ روشن می‌شود.



شکل ۱-۱۶

• نشانگر حجم سوخت مخزن (باک) :

این درجه حجم سوخت درون مخزن سوخت را با عدد یا رنگ نشان می‌دهد. رنگ قرمز (E) نشانه کمبود سوخت در مخزن سوخت است.

• نشانگر دمای آب : در تراکتورهایی

که موتور آنها دارای سیستم خنک کننده آبی هستند، نشانگرهای آب، دمای آب موتور را با یکای سانتی گراد یا فارنهایت نشان می‌دهد.

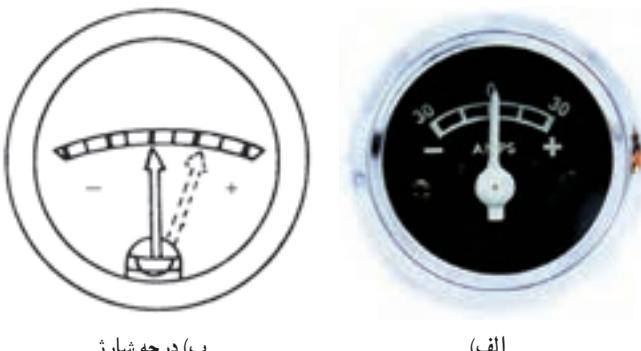
در برخی از تراکتورها، صفحه نشانگر دمای آب، به سه بخش تقسیم شده است و ممکن است به ترتیب با حروف (C)، (N)، (H) و یا با رنگ‌های سفید، سبز و قرمز نشان داده شود. که به ترتیب نشان دهنده سرد (C)، مناسب (N) و جوش بودن (H) آب موتور تراکتور هستند.

کار کردن با موتور سرد می‌تواند مانند کار کردن در دمای بالا به موتور آسیب برساند. هنگام روشن شدن موتور، عقربه روی بخش سرد قرار می‌گیرد. در برخی از تراکتورها باید تراکتور را در این دما حرکت داد. پس از اینکه موتور گرم شد و عقربه روی قسمت مناسب (N یا رنگ سبز) قرار گرفت می‌توان حرکت کرد. قرار گرفتن عقربه روی قسمت جوش، می‌تواند نشان دهنده خرابی در سیستم خنک کننده یا کم بودن آب در رادیاتور باشد که باید تراکتور را خاموش و به رفع خرابی پرداخت.



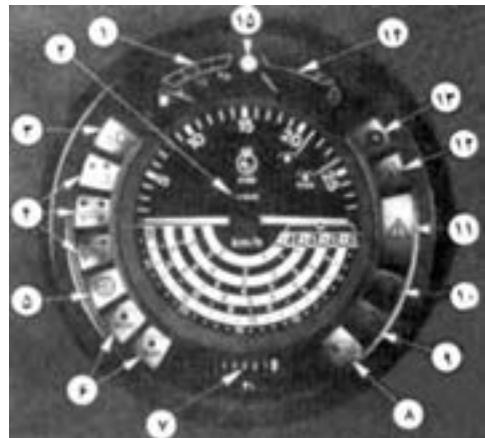
شکل ۱-۱۷

• **نیسانگر شارژ باتری یا چراغ هشدار دهنده**: در بسیاری از تراکتورها، وضعیت کار مولد برق را، چراغ هشدار دهنده‌ای (شکل ۱-۱۶) نشان می‌دهد. این چراغ هنگام باز کردن سوئیچ روشن شده و پس از روشن شدن موتور، خاموش می‌شود. چنانچه پس از روشن شدن موتور، این چراغ روشن شود نشان دهنده تخلیه شدن باتری یا شارژ نشدن آن با مولد برق می‌باشد. روشن ماندن این چراغ در دور متوسط یا دور بالای موتور، نشان دهنده وجود اشکال می‌باشد. و در برخی از تراکتورها نیسانگر شارژ باتری یک درجه است.



شکل ۱-۱۸

• **دورسنج، ساعت‌شمار، سرعت‌سنج**: دورسنج دور موتور را (بر حسب دور در دقیقه) نشان می‌دهد. در کتابچه راهنمای تراکتور دور مناسب موتور نوشته می‌شود، (شکل ۱-۱۹ شماره ۲). در روی دورسنج یک نشانه برای تعیین دور مشخصه موتور وجود دارد. دور مشخصه، دوری است که در آن موتور بهترین راندمان را دارد. ساعت‌شمار تراکتور، کار کرد موتور را بر حسب ساعت نشان می‌دهد. به کمک ساعت‌شمار می‌توان زمان درست سرویس‌های تراکتور را تعیین نمود (شکل ۱-۱۹ شماره ۷). سرعت حرکت تراکتور با سرعت‌سنج (کیلومترشمار) اندازه‌گیری می‌شود. در برخی از تراکتورها کیلومترشمار از دورسنج موتور جدا است و در بعضی دیگر دنباله عقریه دورسنج روی درجات دیگری قرار می‌گیرد. هر سری از درجات، مربوط به یک دنده تراکتور است. در شکل ۱-۱۹ یک عقریه دو سر وجود دارد (شماره ۲) که در بالا، دور موتور و در پایین سرعت حرکت تراکتور را نشان می‌دهد.



شکل ۱-۱۹- نشانگرهای در تراکتور JD ۳۱۴۰

• چراغ نشانگر و ضعیت صافی هوا : برخی از تراکتورها دارای این نشانگر هستند، که با وضعیت روشن سوئیچ، روشن می‌شود و پس از روشن شدن موتور خاموش می‌شود. اگر این چراغ، پس از روشن شدن موتور، روشن بماند صافی هوا نیاز به سرویس دارد.

• نشانگر ترمز دستی : در تراکتورهایی که دارای نشانگر درگیری ترمز دستی هستند، اگر ترمز دستی کشیده شود و سوئیچ در وضعیت روشن باشد، چراغ روشن می‌شود که نشان دهنده درگیری بودن ترمز دستی است. با خارج شدن ترمز دستی از درگیری، این چراغ خاموش خواهد شد (شکل ۱-۱۹ شماره ۱۲).

• نشانگر فشار روغن هیدرولیک و جعبه‌دنده : نشانگر روغن هیدرولیک در برخی از تراکتورها وجود دارد. با زکردن سوئیچ این چراغ نشانگر روشن شده و با روشن شدن موتور خاموش می‌شود. روشن ماندن این چراغ هنگامی که موتور روشن است نشان دهنده افت فشار روغن است و علت آن می‌تواند کمی روغن هیدرولیک یا کتیف بودن صافی‌های روغن هیدرولیک باشد که باید بررسی و اشکال آن رفع شود.

• خاموش کن : در بعضی از تراکتورهای خاموش کردن موتور کافی است دور موتور را با اهرم گاز دستی کم کرد تا به صفر برسد. این کار جریان سوخت را قطع نموده و موتور را خاموش می‌کند. در نوع دیگری از تراکتورها، راننده با خاموش کن، جریان سوخت را قطع می‌کند، تا موتور خاموش شود و برای روشن نمودن دوباره، باید خاموش کن به وضعیت روشن برگرد تا سوخت جریان یابد.



شکل ۱-۲۰- چراغ‌های جلو و راهنمایی

- **چراغ‌های جلو:** در جلوی تراکتور دو چراغ با نور سفید یا زرد نصب شده‌اند و دارای دو وضعیت نور پایین و نور بالا برای روشن کردن جلوی تراکتور هستند. هنگامی که چراغ‌های نور بالا روشن باشند یک نشانگر روی داشبورد روشن می‌شود (شکل ۱-۲۰).



شکل ۱-۲۱

- **چراغ‌های راهنمایی:** در دو سوی چپ و راست تراکتور چراغ‌های کوچکی قرار دارند که به صورت چشمک‌زن روشن می‌شوند. روشن کردن چراغ‌های راهنمایی هر سمت نشان دهنده تصمیم راننده، به راندن تراکتور به آن سمت است. با روشن شدن چراغ راهنمایی یک نشانگر در جلوی راننده روشن می‌شود.

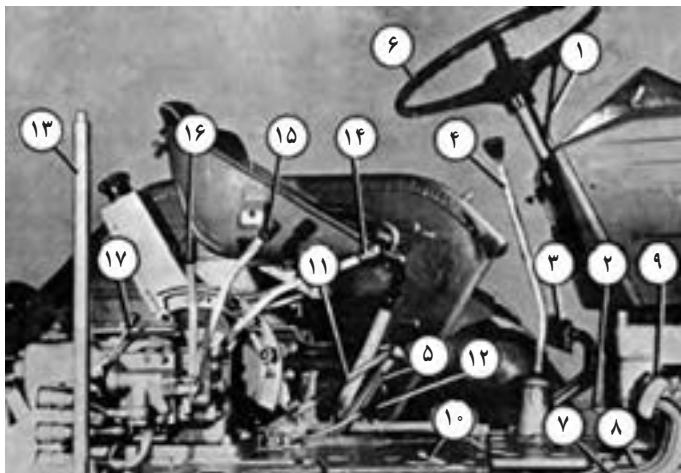
- **چراغ‌های خطر:** در تراکتورها دو چراغ خطر با نور قرمز روی گلگیرهای عقب وجود دارند تا در هنگام حرکت شبانه، تراکتور از پشت مشخص باشد.

- **چراغ‌های ترمز:** دو چراغ قرمز در کنار چراغ‌های خطر در عقب تراکتور وجود دارد که با فشار دادن پدال ترمز روشن می‌شوند. روشن شدن آنها نشان دهنده کاهش سرعت حرکت تراکتور، یا نگهداشتن تراکتور است (شکل ۱-۲۱ شماره ۲).

- **پریز تریلر (پی نوره):** این پریز معمولاً در عقب تراکتور قرار دارد و با وصل نمودن چند

شاخص برق تریلر به این پریز، برق به سیستم برق تریلر مانند چراغ ترمز و راهنمای تریلر، خواهد رسید (شکل ۱-۲۱ شماره ۳).

• **پدال گاز:** برای تغییر دور موتور، پدال گاز در سمت راست راننده تراکتور قرار دارد (شکل ۱-۲۲ شماره ۲).



۱—گاز دستی، ۲—پدال گاز، ۳—پدال کلاچ، ۴—دسته دنده، ۵—دسته دنده کمک، ۶—فلک فرمان، ۷—پدال ترمز، ۸—پدال ترمز، ۹—جفت کن پدال های ترمز، ۱۰—قفل کن پدال ترمز

شکل ۱-۲۲—اهرم های تراکتور M ۶۵ U

کارکارگاهی

به همراه هنرآموز کاربرد وسایل راهاندازی، کنترل و هدایت تراکتور را بررسی کنید و در حالت خاموش بودن موتور تراکتور کاربرد آنها را تمرین کنید.

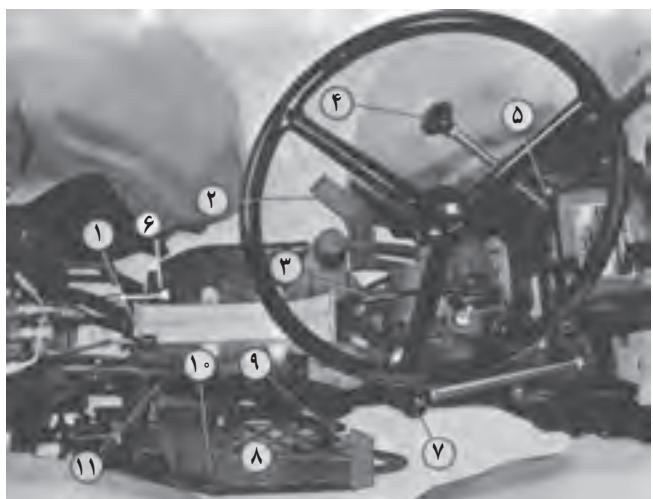
• **اهرم گاز دستی:** برای ثابت نگه داشتن دور موتور یا سرعت حرکت تراکتور در هر دنده، اهرم گاز دستی به کار می رود. با جابه جایی این اهرم در هر دنده دور موتور کم و زیاد می شود (شکل ۱-۲۲، شماره ۱).

• **پدال های ترمز:** معمولاً تراکتورها دارای دو پدال ترمز هستند. هر پدال یکی از چرخ های عقب را ترمز می کند. این دو پدال کنار هم و در زیر پای راست راننده قرار دارند. برای حرکت در جاده باید دو پدال ترمز را با جفت کن به هم بست. در شکل ۱-۲۲ شماره های (۷) و (۸) پدال های ترمز

می‌باشند. در تراکتورهای کوچک‌تر مانند تراکتورهای باغی یک پدال ترمز وجود دارد.

• **اهرم ترمز دستی** : در سمت چپ بیشتر تراکتورها اهرم ترمذستی وجود دارد. که پس از نگهداشتن تراکتور با کشیدن آن، ترمز تراکتور درگیر می‌شود. برای آزاد کردن اهرم ترمز دستی باید دکمه سر اهرم را فشار داده، اهرم را در همان حالت کمی به سمت بالا و سپس به سمت پایین حرکت داد. در تراکتور M ۵۶U به جای ترمذستی، یک ضامن قفل کن وجود دارد (شکل ۱-۲۳ شماره ۶).

• **پدال کلاچ** : در سمت چپ تراکتور پدالی است که با فشار با روی آن انتقال نیرو از موتور به جعبه‌دنده قطع می‌شود. در تراکتور مسی فرگوسن مدل ۲۸۵ (MF ۲۸۵) فشار دادن پدال کلاچ تایمه، انتقال توان به جعبه‌دنده و فشار دادن آن تا انتهای انتقال توان به محور انتقال نیرو (O. T. P) را قطع می‌کند (شکل ۱-۲۳ شماره ۹).



(الف)



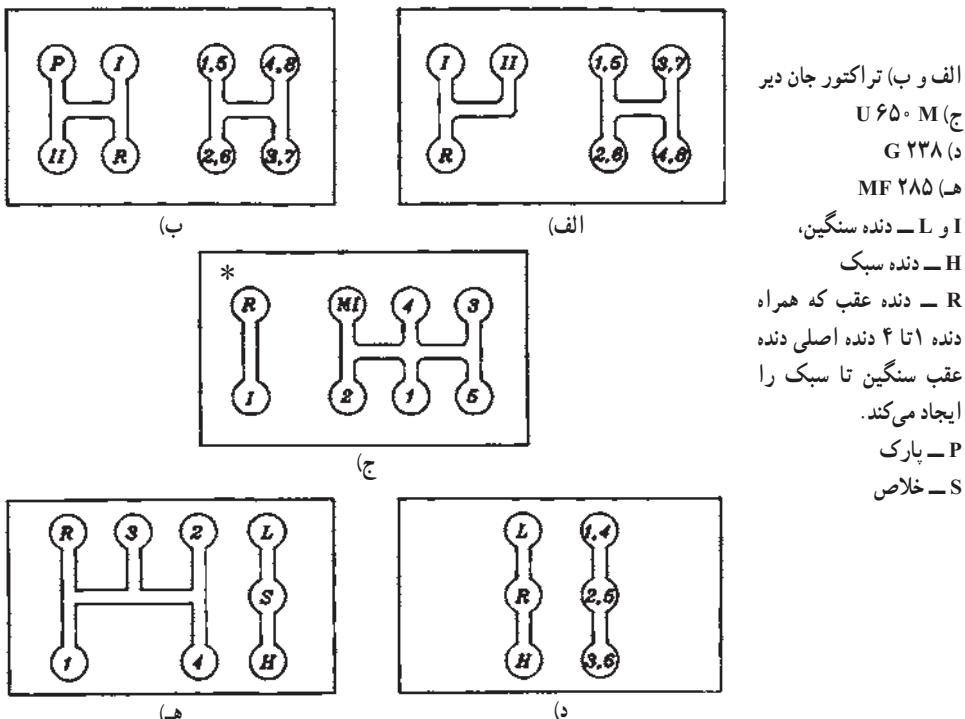
(ب)

شکل ۱-۲۳- اهرم‌ها و پدال‌های تراکتور باغی (G۲۳۸)

۰ اهرم تعویض دنده و دنده کمک : این اهرم‌ها برای انتخاب دنده مناسب تراکتور، متناسب با وضعیت کار و سرعت آن به کار می‌رود. برای شروع حرکت باید پدال کلاچ را تا حد مناسب فشار داد سپس به کمک اهرم تعویض دنده و اهرم دنده کمک، وضعیت درگیری دلخواه (دنده مناسب) را در جعبه‌دنده به وجود آورد و پس از آن کلاچ را به آرامی رها کرد (شکل ۱-۲۲-۱-۵). اهرم تعویض دنده معمولاً در جلوی صندلی راننده قرار دارد و اهرم کمک در برخی از تراکتورها در کنار اهرم اصلی تعویض دنده و در برخی دیگر در کنار صندلی نصب می‌شود.

در برخی از تراکتورها (مانند M ۶۵° U) برای تغییر وضعیت درگیری علاوه بر فشار دادن پدال کلاچ (کلاچ گرفن)، تراکتور باید کاملاً متوقف (ترمز) شود تا به دنده‌ها آسیب نرسد.

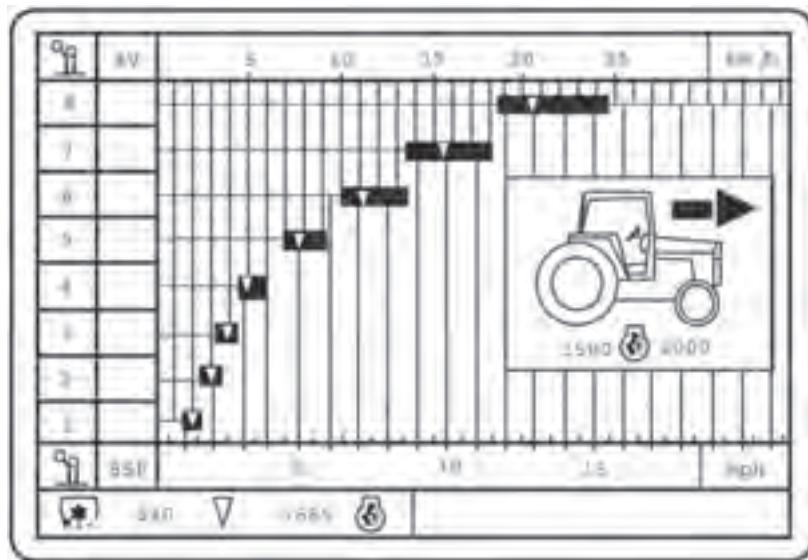
در تراکتور JD ۳۱۴°، می‌توان دنده اصلی را هنگام حرکت عوض کرد. ولی برای تعویض دنده کمک، باید تراکتور کاملاً متوقف شود. در شکل ۱-۲۴-۱ چندین نمونه از وضعیت‌های درگیری اهرم‌های دنده اصلی و کمک در تراکتورها دیده می‌شود.



شکل ۱-۲۴—وضعیت اهرم دنده در چند نوع تراکتور

* مفهوم MI دنده عقب، R دنده سبک و I دنده سنگین می‌باشد.

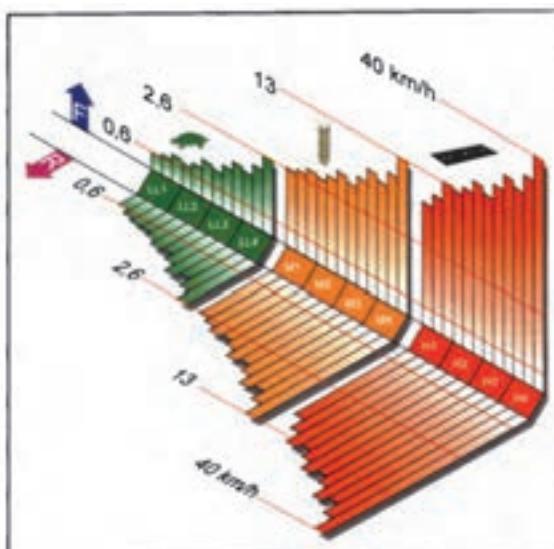
آشنایی با تراکتور



الف) نمودار سرعت در تراکتور MF ۲۸۵

سرعت (Km/h)	وضعیت دنده
۱/۲۴	دنده یک جلو - کیلومتر در ساعت
۲/۵۹	دنده دو جلو - کیلومتر در ساعت
۳/۹۰	دنده سه جلو - کیلومتر در ساعت
۶/۶۷	دنده چهار جلو - کیلومتر در ساعت
۱۲/۹۴	دنده پنج جلو - کیلومتر در ساعت
۲۰/۹۴	دنده شش جلو - کیلومتر در ساعت
۱/۶۳	دنده یک عقب - کیلومتر در ساعت
۳/۴۰	دنده دو عقب - کیلومتر در ساعت
۵/۱۲	دنده سه عقب - کیلومتر در ساعت

ج) جدول سرعت تراکتور G ۲۳۸
(با لاستیک ۷۵.R x ۱۶)



ب) نمودار سرعت در تراکتور VALTRA VALMET

شکل ۱-۲۵

- پدال قفل دیفرانسیل : در بسیاری از موارد بکسوات کردن تراکتور، درگیر کردن قفل دیفرانسیل، تراکتور را از بکسوات کردن خارج می کند. برای درگیر کردن قفل دیفرانسیل اهرم یا پدالی در تراکتور وجود دارد که در هنگام بکسوات چرخ عقب تراکتور، راننده با فشار دادن آن قفل دیفرانسیل را درگیر می کند.



شکل ۱-۲۶

کار تأثیرگذاری

از تراکتورهای هنرستان بازدید کرده و نوع آنها را شناسایی کنید. زیر نظر هنرآموز، با اهرم‌ها و پدال‌های تراکتورهای رایج در وضعیت خاموش بودن موتور به صورت انفرادی و با رعایت نکات ایمنی، کار کنید.



شکل ۱-۲۷

۰ اهرم‌های هیدرولیک

با این اهرم‌ها می‌توانید بازوهای هیدرولیک را برای تغییر وضعیت ماشین‌هایی که به تراکتور بسته شده‌اند کنترل کنید. تراکتورها انواع گوناگونی از سیستم‌های هیدرولیک را دارند که متناسب با آنها، اهرم‌هایی برای کنترل در تراکتور کارگذاشته می‌شود. یکی از اهرم‌های هیدرولیک که در شکل ۱-۲۷ دیده می‌شود برای بالا و پایین بردن بازوهای اتصال سه نقطه است. اهرم هیدرولیک دیگر جک ماشین‌های دنبله بند تراکتور را کنترل می‌کند.

نهاده

هنگام روشن کردن موتور باید اهرم هیدرولیک را در پایین ترین وضعیت قرار داد.

با هنرآموز درس، در یکی از تراکتورهای هنرستان، اهرم های هیدرولیک را برای بالا و پایین بردن بازو های هیدرولیک در وضعیت روشن موتور تراکتور تمرين کنید.

- محور یا اکسل جلو : سطح بیشتر کشت زارها دارای پستی و بلندی است. برای تعادل داشتن تراکتور و شرایط مناسب کار همواره باید دو چرخ جلو با سطح زمین در تماس باشند. برای چنین کاری، اکسل جلو حالت الaklıنگی (تعليق) دارد و از یک نقطه در وسط آن با شاسی تراکتور مفصل بندی شده است.

۶- کتابچه های راهنمای

هنگام فروش بیشتر ابزارها، دستگاه ها و ماشین ها، به همراه آن یک یا چند کتابچه راهنمای CD یا نوار آموزشی تحویل می شود. در برخی موارد نیز تولید کننده یا ارائه کننده دستگاه، اطلاعات مورد نیاز کاربران را در تارنمای^۱ خود ارائه می کند. این رسانه های آموزشی، اطلاعاتی در باره ویژگی های فنی و عمومی، روش و موارد کاربرد، روش نگهداری، لیست قطعات و موقعیت آنها و روش بازسازی محصول دارد. زمانی که یک دستگاه یا ماشینی در اختیار شما گذاشته می شود باید پیش از کار با دستگاه کتابچه های دستگاه را بخوانید تا اطلاعات لازم را کسب کرده و با موارد ایمنی آن آشنا شوید.



همراه بیشتر دستگاه ها و ماشین های ساده یک کتابچه راهنمای داده می شود.

گفتنی است که کتابچه های راهنمای بیشتر به زبان کشور تولید کننده است و برای ماشین هایی که تولید کننده می خواهد آن را به کشورهای دیگر صادر کند کتابچه های چند زبانه تهیه می شود که در این صورت یکی از آن زبان ها انگلیسی است. بنابراین یکی از مهارت هایی که باید یک تکنسین داشته باشد آشنایی با انواع کتابچه های راهنمای و مهارت کاربرد کتابچه های مربوط به تجهیزات و ماشین های مربوط

در رشته (زبان فنی، علائم استاندارد و ...) است. برخی از انواع مهم کتابچه‌های راهنمای عبارت اند از:

- **کالانما (کاتالوگ)**^۱: این کتابچه اغلب به صورت چند صفحه رنگی و تجاری است که هدف آن دادن اطلاعات کلی در مورد ویژگی‌های ظاهری و فنی محصول و خدمات پس از فروش آن است. افراد با خواندن این کتابچه می‌توانند برای انتخاب اولیه ماشین یا تناسب آن با نیازهایشان تصمیم‌گیری کنند. بیشتر فروشنده‌های محصول، کالانمای آن را در اختیار دارند و برای خریداران ارائه می‌دهند همچنین در نمایشگاه‌هایی که برای این محصولات برگزار می‌شود کالانما در اختیار بازدیدکنندگان قرار می‌گیرد.

- **راهنمای کاربر**^۲: این کتابچه اطلاعاتی درباره روش نصب، راهاندازی و کاربرد دستگاه دارد هنگامی که دستگاه یا ماشینی خریداری می‌شود، خریدار باید این کتابچه‌ها را همراه دستگاه بگیرد.

- **راهنمای نگهداری**^۳: راهنمای نگهداری اطلاعاتی را برای سرویس و نگهداری دستگاه ارائه می‌کند و در صورتی که عملیات نگهداری دستگاه ساده باشد تولیدکنندگان این راهنمای همراه با راهنمای کاربر چاپ و در اختیار خریدار قرار می‌دهند. این کتابچه برای محصولات پیچیده فقط به نمایندگی‌های خدمات پس از فروش ارسال می‌شود.

- **راهنمای قطعات**^۴: برای ماشین‌ها و تجهیزات پیچیده یک کتابچه که لیست تمام قطعات ماشین به همراه نقشه تفکیکی آنها را دارد ارائه می‌شود. سفارش قطعات باید با شماره فنی آن که در این کتابچه نوشته شده است انجام شود تا در فروشگاه‌های توزیع لوازم یدکی، قطعه سفارش داده شده به آسانی شناسایی شود. از نقشه‌های تفکیکی قطعات در مرحله تعمیر، بازسازی و برای پیاده و سوارکردن اجزای ماشین نیز می‌توان استفاده کرد. این کتابچه بیشتر در اختیار نمایندگی‌های خدمات پس از فروش گذاشته می‌شود.

- **کتابچه تعمیر**^۵: روش پیاده‌سازی قطعات، سوارکردن، تنظیم و فرایند درست تعمیر و بازسازی دستگاه در کتابچه تعمیر ارائه می‌شود. این کتابچه در اختیار تعمیرگاه‌های مجاز دستگاه گذاشته می‌شود. **تهییه کتابچه‌های راهنمای** : کتابچه‌های راهنمای را می‌توان از تولیدکننده یا مراکز خدمات پس از فروش محصول خرید. امروزه برخی از تولیدکننده‌ها کتابچه‌های راهنمای دیجیتالی را در تارنمای خود ارائه می‌کنند.

خودآزمایی و پژوهش

- ۱- سه مورد از ویژگی‌های تراکتورهای امروزی را بنویسید.
- ۲- کاربرد تراکتورهای دوچرخ و تراکتورهای چهارچرخ محرک را بنویسید.
- ۳- صندلی راننده چگونه تنظیم می‌شود؟ توضیح دهد.
- ۴- اگر لامپ فشار روغن موتور بعد از روشن شدن موتور خاموش نشود، نشان دهنده چه عیبی است؟ توضیح دهد.
- ۵- کارکردن با تراکتور هنگامی که درجه آب حالت سرد را نشان می‌دهد، چه مشکلی را ایجاد می‌کند؟ توضیح دهد.
- ۶- وظیفه دورسنج و ساعت شمار تراکتور را بنویسید.
- ۷- کاربرد اهرم گازدستی را بنویسید.
- ۸- روش آزاد کردن اهرم ترمزدستی را بنویسید.
- ۹- نشانه عمومی ترمزدستی، درجه شارژ باتری، نشان دهنده مسیر، چراغ گردش راهنمای رسم کنید.
- ۱۰*- وضعیت درگیری دنده‌های تراکتورهای موجود در هنرستان را بررسی نموده، آن را رسم کنید.
- ۱۱*- با توجه به نمودار سرعت تراکتور Valmet (شکل ۱-۲۵) تعیین کنید برای عملیات کشاورزی در این تراکتور از چه دنده‌هایی استفاده می‌شود؟
- * ۱۲- با تهیه کتابچه راهنمای، ویژگی‌های فنی موتور تراکتورهای هنرستان را در جدول زیر بنویسید.

ردیف	نوع موتور	حداکثر توان (Hp)	حداکثر گشتاور (Nm)	تعداد سیلندر	ترتیب احتراق
۱					
۲					
۳					

۱- برسش‌هایی که با نشانه * مشخص شده‌اند ویژه هنرجویان رشته ماشین‌های کشاورزی است.

فصل دوم

رائندگی شرایطی



با یادگیری این فصل هنرجو می‌تواند :

- بازدیدهای قبل از روشن کردن موتور را انجام دهد.
- موتور تراکتور را با رعایت نکات ایمنی روشن کرده، خاموش کند.
- تراکتور را با رعایت نکات ایمنی به حرکت درآورد و پس از حرکت در مسیری کوتاه متوقف کند.
- تراکتور را در مسیر مستقیم براند.
- با قفل دیفرانسیل را قفل کند.
- با رعایت نکات ایمنی در شعاع کم دور بزند.
- مراحل سه‌چرخ کردن تراکتور را بیان کند.
- تراکتور را به حالت سه چرخ درآورد.
- تراکتور دو دیفرانسیل را نشان دهد.
- تراکتور دو دیفرانسیل را در وضعیت چهار چرخ محرک به کار اندازد.
- قوانین رانندگی با تراکتور را رعایت نماید.
- با انواع تراکتور در شرایط گوناگون رانندگی کند.
- جفت کن پدال‌های ترمز را درگیر کند.

رانندگی یک مهارت است. راننده ماهر تراکتور کسی است که بتواند با آشنایی کامل به قسمت‌های ظاهری تراکتور و کاربرد درست از وسایل راهاندازی، آن را هدایت و کنترل نماید. راننده همچنین باید بتواند برخی از سرویس‌های ساده تراکتور را انجام دهد.

راننده تراکتور باید مورد اعتماد کارفرما بوده و با انجام درست امور فنی، دارای اضباط کاری، مسئولیت‌پذیری و حسن معاشرت با همکاران باشد.

بعد از آنکه با قسمت‌های ظاهری تراکتور و وسایل کنترل و هدایت آن آشنا شدید می‌توانید مهارت لازم را در رانندگی انواع تراکتور کسب نماید و با توجه به علائم و مقررات راهنمایی و رانندگی^۱ و رعایت اصول رانندگی، با راهنمایی هنرآموز تراکتور را برانید.

۱- برای یادگرفتن قوانین راهنمایی و رانندگی می‌توانید از کتابچه‌های قوانین راهنمایی و رانندگی و یا کتاب رانندگی تراکتور و تیبلر (کتاب درسی گروه ماشین‌های کشاورزی شاخه کاردانش) استفاده کنید.

سالم‌ماندن تراکتور در اختیار، برای انجام عملیات گوناگون آموزشی و تولیدی، وابسته به اجرای درست و منظم دستورات رانندگی تراکتور و رعایت نکات فنی است.

۱-۲- روشن کردن موتور تراکتور

رعایت اصول ایمنی در رانندگی با تراکتور یک امر ضروری و حیاتی است. غفلت راننده شاید منجر به مرگ او یا سایر افراد و از بین رفتن تراکتور شود. بنابراین لازم است رانندگان عزیز در رعایت دقیق اصول ایمنی کوشانند.

۱-۱- اصول ایمنی روشن کردن تراکتور : راننده باید :

- توانایی جسمی برای رانندگی را داشته باشد.
- از لباس و کفش مناسب استفاده نماید.
- بتواند قوانین راهنمایی و رانندگی را به خوبی اجرا کند.
- با تراکتوری که آشنایی کامل به تجهیزات آن ندارد رانندگی نکند.
- صندلی تراکتور را متناسب با جثهٔ خود تنظیم کند.
- پیش از روشن کردن تراکتور دنده را خلاص نماید.
- بازدیدهای پیش از روشن شدن را انجام دهد.



موتور تراکتور را نباید در جایگاه سربسته روشن کنید در صورت ناگزیر بودن از انجام این کار پنجره‌ها یا در جایگاه را باز نکنید.

۲-۱- بازدیدهای^۱ پیش از روشن کردن :

- وضعیت ظاهری تراکتور و لاستیک‌ها و میزان باد چرخ‌ها را کنترل کنید.
- روغن موتور و آب رادیاتور را بررسی کنید.
- محل اتصال لوله‌های روغن، آب و سوخت را بازدید کنید و اگر در آن نشتی یا خرابی دیده می‌شود، برای رفع عیب آن اقدام نمایید.
- از وجود سوخت در مخزن مطمئن شوید و شیر زیر مخزن را باز کنید.

۱- این بازدیدها را در مراحل اولیه کار استادکار درس انجام دهد.

- چنانچه در پیاله رسوب سوخت، آب یا رسوباتی جمع شده است آن را خالی کنید.
- باتری و اتصالات سیستم برقی را بازدید کنید.

- ۳-۲-۱-۳- روشن کردن موتور تراکتور : پس از نشستن درست روی صندلی، نخست اهرم ترمزدستی را اگر در حالت ترمز نیست، درگیر کنید.
- اهرم‌های دنده و محور انتقال نیرو و سیستم هیدرولیک را خلاص کنید.
 - خاموش کن را از وضعیت خاموش خارج کنید(در تراکتورهایی که خاموش کن دارند).
 - اهرم گازدستی را در وضعیت وسط قرار دهید.
 - سوئیچ تراکتور را در وضعیت روشن قرار دهید و روشن شدن لامپ‌های هشداردهنده را کنترل کنید.

- دکمه راهانداز را فشار دهید تا موتور روشن شود (در تراکتورهایی که به جای دکمه راهانداز یا سوئیچ روشن می‌شود، سوئیچ را در وضعیت راهاندازی قرار داده، موتور را روشن نمایید).

چنانچه موتور روشن نشد ۳ تا ۴ بار استارت زدن را به مدت ۱۰ تا ۱۵ ثانیه، هر بار به فاصله زمانی ۲ دقیقه تکرار کنید. اگر موتور روشن نشد یک ربع ساعت صبر نمایید و دوباره استارت بزنید. چنانچه باز هم روشن نشد از تعمیرکار یا تکنسین برای بازدید و رفع عیب آن کمک بگیرید.

نهاده

تراکتورهایی که شمع گرمکن دارند، معمولاً^۱ به جای دکمه راهانداز، دارای سوئیچ وضعیتی هستند. در هوای سرد اگر سوئیچ این تراکتورها را پیش از قرار دادن در وضعیت راهاندازی، ۱۵ تا ۲۰ ثانیه در وضعیت شمع گرمکن قرار دهید، موتور زودتر روشن خواهد شد.

- پس از روشن شدن موتور، دکمه استارت را رها کنید.
- به چراغ‌های هشداردهنده، به ویژه چراغ رونمایش و مولد برق توجه کنید که به موقع خاموش شوند.
- صبر کنید تا موتور گرم شود.

کار میانی

با راهنمایی هنرآموز و پس از بازدیدهای لازم، یکی از تراکتورهای هنرستان را روشن کنید.

۲-۲- حرکت و توقف تراکتور

۱-۲-۲- اصول ایمنی رانندگی تراکتور : اصول ایمنی که در هنگام رانندگی تراکتور باید رعایت شود، عبارت اند از :

- در رانندگی عجله نکنید و حواس خود را متوجه کار خود نمایید.
- با تراکتور معیوب رانندگی نکنید.
- پیش از حرکت با تراکتور ترمزها را آزمایش نمایید و از سالم بودن آنها مطمئن شوید.
- از سوار کردن افراد دیگر بر روی گلگیرهای تراکتور خودداری کنید.
- به جز موضع ضروری، جفت کن پدال های ترمز تراکتور را آزاد نکنید.
- پیش از عبور از مسیر دشوار و موانع، مطمئن شوید که عبور امکان پذیر است.
- ترمز دستی را پیش از حرکت آزاد نمایید.
- اگر تراکتور دارای اتفاق یا محافظ است در هنگام رانندگی کمربند ایمنی را بیندید.
- در هنگام رانندگی با تراکتور در شب های تند و کارهای سنگین، از دنده سنگین استفاده کنید.
- از قابلیت های تراکتور برای موقعیت های مناسب استفاده کنید.
- در حال حرکت تراکتور، سوار یا پیاده نشوید.
- در هنگام دور زدن، شعاد گردش را در نظر گرفته، به آرامی دور بزنید.
- در شب و در هوای مه آلود بدون چراغ رانندگی نکنید.
- در سرعت های زیاد به طور ناگهانی و سریع فرمان را نچرخانید زیرا این عمل موجب واژگون شدن تراکتور می شود.
- از دور زدن در زمین های ناهموار خودداری کنید.

۲-۲- شروع حرکت با تراکتور : پس از گرم شدن تراکتور و اطمینان کامل از درست کار کردن موتور و سیستم های آن می توانید حرکت با تراکتور را با رعایت قوانین رانندگی به شرح زیر آغاز کنید.

- پیش از حرکت مطمئن شوید در اطراف تراکتور چیزی که مانع حرکت شود وجود ندارد.
- پدال کلاچ را فشار دهید.
- اهرم های تعویض دنده را در وضعیت مناسب قرار دهید.
- با در نظر گرفتن مسیر حرکت چراغ راهنمای روشن و ترمز دستی را آزاد کنید.
- با رها کردن آهسته پدال کلاچ و هم زمان وارد آوردن فشار بر پدال گاز و کنترل درست فرمان

تراکتور را به جلو برانید.

- در تراکتورهایی که جعبه دنده پیشرفته‌تر دارند می‌توانید برای تعویض دنده، پدال کلاچ را فشار داده، با تنظیم گاز موتور، اهرم دنده را در دنده مناسب قرار دهید. پدال کلاچ را به آرامی رها کنید و به حرکت ادامه دهید (مانند JD۳۱۴°).

۲-۲-۳—اصول ایمنی متوقف کردن تراکتور و خاموش کردن آن : اصول ایمنی که

در هنگام توقف تراکتور و خاموش نمودن آن باید رعایت کرد عبارت‌اند از :

- پیش از توقف کامل، از سرعت خود بکاهید.
- تراکتور را در محل مناسب متوقف کنید.
- پس از توقف تراکتور ترمذستی را بکشید.
- پس از سرد شدن موتور، آن را خاموش کنید.
- تراکتور را در دنده سنگین بگذارید.
- تراکتور را در شبیه‌های تند پارک نکنید. چنانچه مجبور به این کار شدید علاوه بر مراحل فوق، در برابر چرخ‌های عقب مانع قرار دهید و جهت چرخ‌های جلو را رو به سمتی قرار دهید که تراکتور با حرکت خود به خود ، به سمت کناره جاده هدایت شود.

۲-۲-۴—نگهداشت تراکتور و خاموش کردن موتور

روش کار:

- محل توقف را پیش از توقف تعیین نمایید.
- چراغ راهنمای روشن کنید.
- با کم کردن دور موتور با پدال گاز، پدال کلاچ را فشار داده، اهرم دنده را خلاص کنید و پدال کلاچ را رها نمایید.
- با فشار دادن آرام پدال ترمز، سرعت تراکتور را کاهش داده، آن را متوقف سازید.
- ترمذستی را بکشید و پدال ترمز را رها کنید.
- پس از توقف کامل تراکتور و خنک شدن موتور، می‌توانید موتور را خاموش کنید.
- سوخت موتور را با اهرم گازدستی کم کنید (بعضی از تراکتورها با این روش خاموش می‌شوند).
- در تراکتورهایی که اهرم خاموش کن دارند، گیره خاموش کن را بکشید تا موتور خاموش شود.
- پس از خاموش شدن موتور، سوئیچ را بیرون آورید.



شکل ۱-۲- جفت کن پدال ترمز در تراکتور MF ۳۹۹

۲-۳- کاربرد جفت کن پدال های ترمز

بیشتر تراکتورها دو پدال ترمز دارند. استفاده جداگانه از پدال ترمز هر طرف سبب انحراف تراکتور به همان سمت می شود که این کار بیشتر برای دور زدن در شعاع کم انجام می شود. در هنگام حرکت در جاده باید دو پدال ترمز به هم قفل باشند تا دو چرخ هم زمان ترمز کنند. جفت کن پدال های ترمز در شکل ۲-۱ با حرف (A) نشان داده شده است.

۱-۳- اصول ایمنی که در هنگام گردش در شعاع کم باید رعایت شود :

- با احتیاط رانندگی کنید.

- فرمان را در همان جهتی بچرخانید که پدال ترمز آن سمت را می فشارید.

- هنگامی که ماشین های دنباله بند مانند گاوآهن (که داخل خاک کار می کنند) را به تراکتور بسته اید پیش از دور زدن، نخست آنها را از خاک بپرون آورید.

- برای دور زدن هنگامی که ادوات به تراکتور بسته شده است، شعاع گردش را در نظر گرفته دقت کنید تا به مانعی برخورد نکنید.

۲-۳- گردش در شعاع کم :

گاهی، در کار با تراکتور لازم است تراکتور در شعاع کم دور بزند. این کار به کمک فرمان و استفاده هم زمان از پدال های مستقل ترمز امکان پذیر است.

روش کار برای گردش در شعاع کم به شرح زیر است :

- نخست تراکتور را متوقف کنید.

- جفت کن پدال های ترمز را باز نمایید.

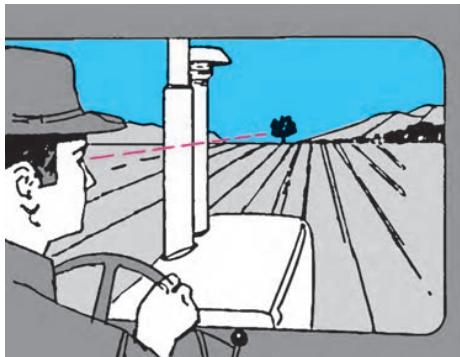
- پدال ترمز سمت گردش را فشار دهید و فرمان را به همان سمت بچرخانید.

- کلاچ را گرفته، دندنه را درگیر کنید.

- برای گاز دادن از گاز دستی استفاده کنید.

- کلاچ را به آرامی رها کنید تا تراکتور حرکت کند.

- پس از پایان کار، پدال های ترمز را به هم بیندید.



شکل ۲-۲ - هدایت مستقیم تراکتور

۲-۴ - هدایت مستقیم تراکتور

حرکت مستقیم تراکتور در عملیات کشاورزی بسیار مهم است، از این رو راننده باید مهارت کامل برای این کار داشته باشد. برای این کار باید به روش زیر عمل کرد :

- تراکتور را در ابتدای مسیر حرکت در سر زمین قرار می دهیم.
- یک نقطه را در کنار اگزوز یا هوکش تراکتور با یک نقطه در انتهای زمین در نظر می گیریم.
- با ثابت نگه داشتن موقعیت چشم خود در امتداد دو نقطه (له اگزوز و نقطه انتهای زمین) و کنترل فرمان، تراکتور را در این مسیر مستقیم هدایت می کنیم.

کار میدانی

با رعایت اصول ایمنی و با راهنمایی هنرآموز یکی از تراکتورهای رایج را راه اندازی و در مسیر مستقیم برانید.

در این کار باید تعویض دنده، دور زدن و نگهدارش تراکتور را یاد بگیرید.

نهاده

تراکتور باغی یکی از تراکتورهایی است که هنرجو در این مرحله باید با آن کار کند.

۲-۵ - جلوگیری از بکسوات چرخ تراکتور

هنگامی که یکی از چرخهای محرك تراکتور در سطح یخ زده یا زمین سست و گلی و چرخ دیگر در زمین سخت و خشک قرار گیرد چرخی که اصطکاک کمتری با زمین دارد با سرعت بیشتری می چرخد و چرخ دیگر درجا می ماند و تراکتور با چرخش آزاد یکی از چرخها، از کار می ایستد (بکسوات کردن). در این حال برای انتقال نیروی دورانی یکنواخت به هر دو چرخ و فعال نمودن هر دوی آنها از قفل دیفرانسیل استفاده می شود.

۱-۵-۲- نکات ایمنی در هنگام استفاده از قفل دیفرانسیل : نکاتی که در هنگام

به کارگیری قفل دیفرانسیل باید رعایت شود، عبارت اند از :

- پیش از درگیر کردن قفل دیفرانسیل حتماً کلاچ بگیرید.
- تنها هنگامی که لازم است از قفل دیفرانسیل استفاده کنید.
- پدال قفل دیفرانسیل را به آرامی به طرف پایین فشار دهید.
- هنگامی که پدال پایین و دیفرانسیل قفل است، چرخ ها باید کاملاً راست باشد تا از آسیب رسیدن به تراکتور جلوگیری شود.

۱-۵-۳- روش به کارگیری قفل دیفرانسیل :

- در حالی که تراکتور متوقف است پدال کلاچ را تا انتهای فشار دهید.
- پدال قفل دیفرانسیل را دهید تا قفل دیفرانسیل درگیر شود. پایتان را روی پدال نگه دارید.
- فرمان را کاملاً راست نگه دارید و تا پایان کار از چرخانیدن آن خودداری کنید.
- با دندۀ سنگین و رها کردن آرام کلاچ، به کمک گازدستی حرکت را آغاز کنید.
- پس از پایان کار کلاچ را گرفته، قفل دیفرانسیل را به آرامی آزاد کنید و از آزاد شدن آن مطمئن^۱ شوید.

۲-۶- انتقال تراکتور با سه چرخ

در بیشتر تراکتورهای چهار چرخ، محور جلو نسبت به شاسی حالت لو لا یی دارد.



شکل ۲-۳- حالت الکلنگی محور جلو در تراکتورهای چهار چرخ

۱- اگر قفل دیفرانسیل آزاد نشود هنگام دوزدن با سرعت متوسط یا زیاد، تراکتور ممکن است واژگون شود.

گاهی اتفاق می‌افتد که یکی از چرخ‌های جلوی تراکتور پنچر شده، یا به علی‌از کار می‌افتد و شما در نداشتن وسایل و امکانات مجبورید تراکتور را با سه چرخ به محل دیگری جابه‌جا کنید. این کار را در برخی از تراکتورها می‌توانید انجام دهید به گونه‌ای که چرخ آسیب دیده با زمین تماس نداشته باشد. یعنی تراکتور با سه چرخ حرکت کند.

۱-۶—اصول ایمنی که در هنگام انتقال تراکتور با سه چرخ باید رعایت شود :

- فرمان را محکم نگه دارید.
- با سرعت کم و با احتیاط رانندگی کنید.
- با سرعت کم دور بزنید.
- از سه چرخ کردن تراکتور در جاده‌های دشوار کوهستانی خودداری نمایید.
- تراکتور را به تعمیرگاه ببرید و پیش از تعمیر چرخ از انجام هر کاری با تراکتور خودداری کنید.

۲-۶—مراحل سه چرخ کردن تراکتور

- نخست چرخ از کار افتاده را با جک بلند کنید یا چرخ سالم جلو را در سطح پایین‌تری قرار دهید به طوری که در طرف دیگر بین محور و بدنه تراکتور فاصله ایجاد شود.
- پس از آن قطعه‌ای مناسب از چوب محکم (شکل ۲-۴-A) را در فاصله ایجاد شده بین محور و بدنه تراکتور بگذارید (شکل ۲-۴). جک را از زیر محور جلو بردارید. قطعه قرار داده شده، مانع افقی شدن محور می‌شود و چرخ آسیب دیده را بالاتر از زمین نگه می‌دارد (شکل ۲-۵).

- تراکتور را در مسیر صاف و هموار با دنده سنگین به تعمیرگاه منتقل کنید.



شکل ۲-۵



شکل ۲-۴

۲-۷- افزایش توان کششی تراکتور

برخی از تراکتورها را برای افزایش توان کششی، به محور محرک جلو نیز مجهز نموده‌اند. یعنی محور جلو نیز دیفرانسیل دارد با این کار توان موتور به چرخ‌های جلو نیز منتقل می‌شود. بیشتر این تراکتورها در کارهای سنگین صنعتی و کشاورزی به کار برده می‌شوند.

تراکتورهای چهارچرخ محرک، بیشتر به یکی از سه صورت زیر ساخته می‌شوند :

- ۱- تراکتورهای چهارچرخ محرک با چرخ‌های کوچک جلو متصل به فرمان.
- ۲- تراکتورهای چهارچرخ محرک با چرخ‌های جلو و عقب هم اندازه که چرخ‌های جلو به فرمان متصل می‌شوند.

۳- تراکتورهای چهارچرخ محرک با چرخ‌های هم اندازه جلو و عقب و شاسی کمرشکن یا مفصلی.

۲-۷-۱ درگیری و خلاص کردن دیفرانسیل جلو : دیفرانسیل جلو را باید در کارهایی که نیاز به نیروی کششی زیاد است به کار گرفت. برای استفاده از دیفرانسیل جلو، کلاچ بگیرید و اهرم کنترل دیفرانسیل جلو شکل (۲-۶) را به پائین فشار دهید. برای خلاص کردن نیز باید، پدال کلاچ را گرفته و اهرم کنترل را به بالا بکشید.



A : اهرم کنترل دیفرانسیل جلو

B : نمایه حرکت اهرم کنترل دیفرانسیل جلو

شكل ۲-۶

هرگز نباید با تراکتور دو دیفرانسیل در حالی که دیفرانسیل جلوی آن درگیر است در جاده‌ها رانندگی کرد زیرا سبب لاستیک‌سایی در چرخ‌های جلو و زیاد شدن مصرف سوخت می‌شود.



شکل ۷-۲-۱۳- اهرم دیفرانسیل جلو (در تراکتور M ۶۵۰)

تاریخچه

با راهنمایی هنرآموز و رعایت نکات ایمنی در محوطه رانندگی مانند شکل ۷-۹ عبور از موانع، سطوح شیبدار و ... و به کارگیری اهرم‌ها و پدال‌های تراکتور را تمرین کنید.

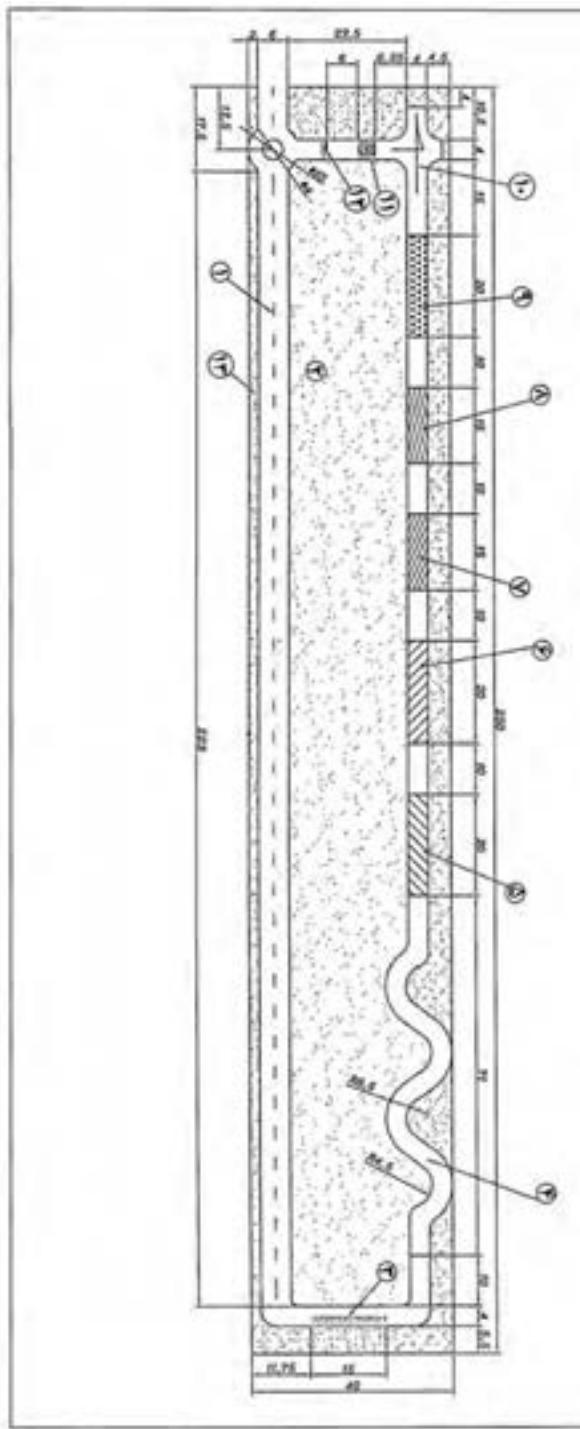


شکل ۷-۸- شبیه‌سازی رانندگی تراکتور

توضیحات	شماره
مسیر اصلی آسفالتی یا شوسه	۱
محوطه کاربرد مانشین‌های کشاورزی	۲
نهر طولی به عرض ۱ متر و عمق 0.3 متر و شیب جانبی متداول نهرهای آبیاری	۳
مسیر منحنی	۴
مسیر با شیب $+25$ درجه	۵
مسیر با شیب -25 درجه	۶
مسیر با شیب مایل $+8$ درجه	۷
مسیر با شیب مایل -8 درجه	۸
مسیر سنگلاخ	۹
چهار راه برای دور 270 درجه	۱۰
پل به عرض $3/5$ متر و ارتفاع $4/0$ متر	۱۱
نهر عرضی به عرض $1/5$ و عمق 0.5 متر	۱۲
شانه خاکی	۱۳



شکل ۲-۱۰—آموزش رانندگی تراکتور و عبور از موانع



شکل ۲-۹—نقشه زمین آموزشی نمونه برای رانندگی تراکتور

خودآزمایی و پژوهش

- ۱- چهار مورد از بازدیدهای پیش از روشن کردن موتور را بنویسید.
- ۲- روش کاربرد شمع گرمکن برای روشن کردن موتور در هوای سرد را توضیح دهید.
- ۳- برای خاموش کردن موتور تراکتور چه عملی انجام می‌دهید؟
- ۴- قفل دیفرانسیل به چه دلیل و چگونه به کار برده می‌شود؟ توضیح دهید.
- ۵- منظور از بکسوات کردن چرخ تراکتور چیست؟ شرح دهید.
- ۶- روش درگیر و خلاص کردن دیفرانسیل جلو در تراکتورهای دو دیفرانسیل را توضیح دهید.

فصل سوم

شراکتپور و ماشینری کشاورزی



با یادگیری این فصل، هنرجو باید بتواند:

- اتصال سه نقطه تراکتور را شناسایی کند.
- روش‌های اتصال ادوات به اتصال سه نقطه تراکتور را توضیح دهد.
- ماشین را در وضعيت‌های متفاوت بارعایت اصول اینمی، به اتصال سه نقطه تراکتور متصل و جدا نماید.
- سرویس و نگهداری اتصال سه نقطه را توضیح دهد.
- نقاط اتصال تراکتور در جلو و عقب را نشان داده، ماشین را به مالبند قابل تنظیم تراکتور متصل و جدا نماید.
- نقاط اتصال تراکتور را سرویس کرده و عملیات نگهداری مربوط را انجام دهد.
- روش تنظیم انواع مالبند را توضیح دهد.
- اصول هدایت غلتک و تریلر دوچرخ را توضیح دهد.
- غلتک و تریلر دوچرخ و چهارچرخ را به تراکتور بیندد.
- غلتک و تریلر دوچرخ را با تراکتور به سمت جلو و عقب هدایت نماید.
- ویژگی‌های کاربردی بیل تراکتوری و بارکن تراکتوری را توضیح دهد.
- روش کار با بیل و بارکن تراکتوری را توضیح دهد.
- طبقه‌بندی ماشین‌های کشاورزی از نظر ابعاد نقاط اتصال را توضیح دهد.
- کاربرد جک روی مالبند ماشین‌های کشاورزی را توضیح دهد.
- موارد اینمی در هنگام بستن غلتک و تریلر به تراکتور را توضیح دهد.

۳- تراکتور و ادوات کشاورزی

در این فصل نخست اتصالات تراکتور و چگونگی اتصال برخی از ادوات به آن توضیح داده می‌شود. سپس مختصری در مورد روش به کارگیری اتصالات ماشین‌های کشاورزی و تراکتور و هدایت آنها شرح داده خواهد شد.

۱-۳- نقاط اتصال تراکتور و ماشین‌های کشاورزی و روش اتصال آنها

تراکتور و بیشتر ماشین‌های کشاورزی دارای نقاطی هستند که به وسیله آنها به هم بسته می‌شوند. چنانچه

این اتصال فقط در یک نقطه برقرار شود و وزن دستگاه روی تراکتور نباشد آن را «اتصال کششی» می‌نامند. اگر اتصال در دو نقطه برقرار شود به نحوی که وزن جلوی دستگاه روی تراکتور و وزن عقب آن روی چرخ‌های دستگاه باشد آن را «اتصال نیمه سوار یا دو نقطه» گویند. اگر اتصال در سه نقطه برقرار گردد به گونه‌ای که وزن دستگاه بر تراکتور اعمال شود آن را «اتصال سوار یا سه نقطه» می‌گویند. برخی از ادوات به وسیله پیچ و مهرو به صورت تقریباً دائمی به تراکتور بسته می‌شود، این روش اتصال را اتصال ثابت می‌نامند (شکل ۲۱-۳).



برخی از ماشین‌ها، با اینکه دو نقطه اتصال دارند، شرایطی مانند اتصال سوار دارند (اتصال گاوآهن) به بازوهای تحتانی با دو پیچ) که معمولاً در ادوات کوچک که به تراکتورهای باعی متصل می‌شوند به کار برد می‌شوند.

۱-۱-۳- اتصال سوار : اهداف عمدۀ اتصال سوار ادوات به تراکتور عبارت است از :

- اتصال ماشین به تراکتور چنانکه ماشین و تراکتور به صورت یک مجموعه واحد درآیند.
- بالا و پایین کردن ماشین برای حمل و نقل یا کار.
- انتقال وزن ماشین به چرخ‌های عقب تراکتور هنگام جابه‌جایی ماشین.

قسمت‌های گوناگون اتصال سه نقطه تراکتور : اتصال سه نقطه از قسمت‌های اصلی زیر تشکیل شده است که در شکل ۲-۱ دیده می‌شود.

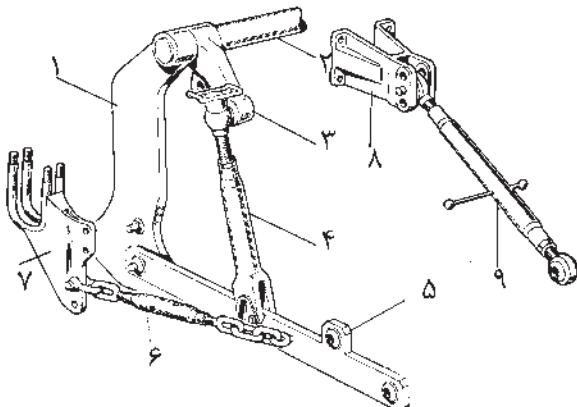
۱- بازوهای کششی چپ و راست (۵) که ماشین‌های گوناگون به آنها متصل می‌شوند.

۲- دو عدد بازوهای رابط (۴) که هر کدام به یک بازوی کششی بسته شده و آن را بالا یا پایین می‌برد.

۳- دو بازوهای بالابر (۳)، که هر کدام به یک طرف محور بالابر (۲) به صورت هزارخاری بسته شده است و همراه با آن حرکت می‌کند تا به کمک بازوی رابط، بازوهای کششی را بالا ببرد.

۴- بازوی میانی یا بازوی سوم (۹)، یک سر این بازو در میان دو بازوی بالابر به شاسی تراکتور بسته می‌شود و سر دیگر آن، به نقطه اتصال سوم ماشین سوار بسته خواهد شد.

۵- زنجیرهای مهارکننده (۶)، تعداد آنها دو عدد است و یک سر هر کدام به یک بازوی کششی و سر دیگر شان به تکیه‌گاهی در بدنه تراکتور متصل می‌شود. کار این زنجیرها جلوگیری از حرکت نوسانی زیاد ادوات متصل به اتصال سه نقطه می‌باشد. باید دقت شود که زنجیرها بدون تاب بوده و خیلی محکم بسته نشده باشند. برخی از تراکتورها دارای اتصال سه نقطه در جلوی تراکتور می‌باشند (شکل ۲-۳).

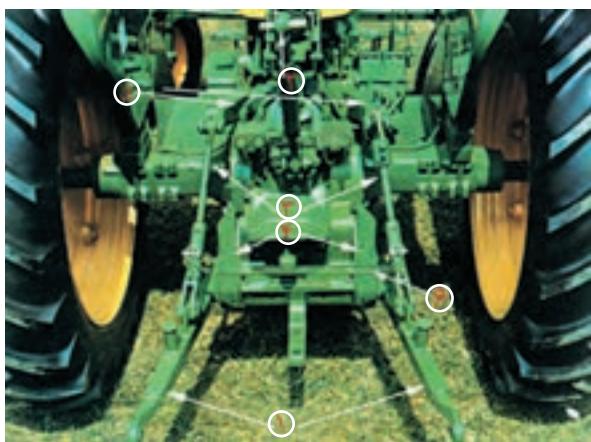


- ۱—صفحة تکیدگاه چپ، ۲—محور،
- ۳—بازوی بالابر، ۴—بازوی رابط،
- ۵—بازوی کششی یا جانبی، ۶—تنظیم کننده طول زنجیر مهار، ۷—تکیدگاه زنجیر مهار،
- ۸—تکیدگاه بازوی وسط، ۹—بازوی وسط.

شکل ۱-۳— قسمت‌های گوناگون اتصال سه نقطه (در تراکتور M ۶۵° U)

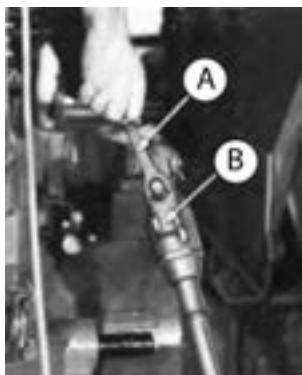


شکل ۲-۳— اتصال سه نقطه جلو (JD ۳۳۵°) در تراکتور



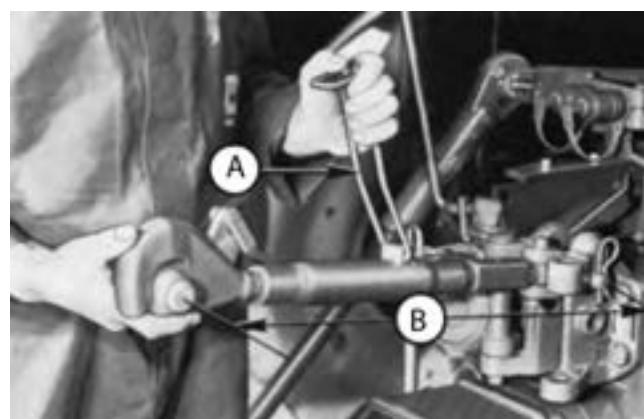
- ۱—بازوهای جانبی (Draft Link)
- ۲—بازوی وسط (Center Link)
- ۳—بازوی رابط (Lift Link)
- ۴—محدود کننده (Sway Blocks)
- ۵—بازوی بالابر (Rack shaft lift link)
- ۶—فنر نوسان‌گیر (Spring)

شکل ۳-۳— اجزای اتصال سه نقطه (در تراکتور JD ۳۱۴°)



شکل ۴—۳— دسته تنظیم طول بازوی
رابط سمت راست
— دسته تنظیم طول بازو
— قفل دسته

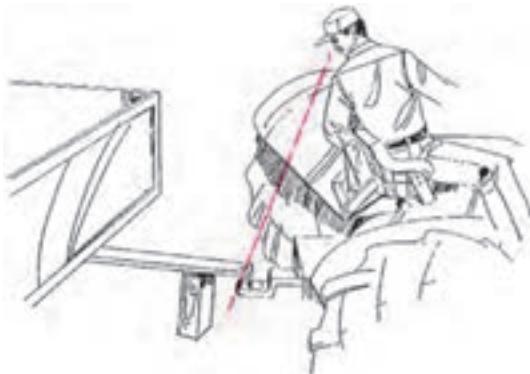
تنظیم‌های اتصال سه نقطه: در انتهای بالایی بازوی رابط سمت راست یا هر دو بازوی رابط، دسته‌ای وجود دارد که با چرخاندن آن طول بازوی رابط کوتاه یا بلند می‌شود درنتیجه بازوی کششی مرتبط به آن بالا یا پایین می‌شود تا بتوان ادوات بسته شده به اتصال سه نقطه را در جهت عرضی تراز کرد (شکل ۴—۳).



شکل ۵—۳— بازوی اتصال میانی و چگونگی تغییر طول آن
— با چرخاندن این دسته طول بازوی وسط تغییر می‌کند. B— طول بازوی وسط

- اصول ایمنی در هنگام اتصال و جدا کردن ماشین به اتصال سه نقطه تراکتور و مالبندها :
- تراکتور را نسبت به ماشین در موقعیت مناسب قرار دهید تا در هنگام بستن ماشین مجبور به جابه‌جا کردن ماشین نشوید (شکل ۶—۳).

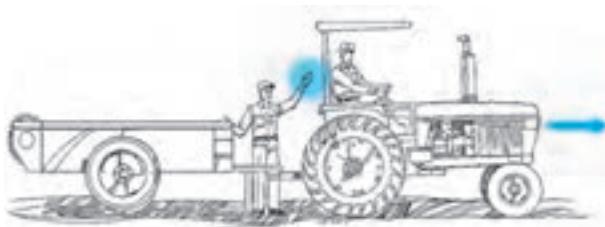
- پیش از اینکه برای اتصال ماشین به مالبند از تراکتور پیاده شوید، تراکتور را در وضعیت پارک قرار دهید، یا ترمز دستی آن را بکشد.



شکل ۳-۶

- در هنگام اتصال و جداسازی علاوه بر رعایت کلیه اصول ایمنی، حتماً مواطن انگشتان دست خود باشد.

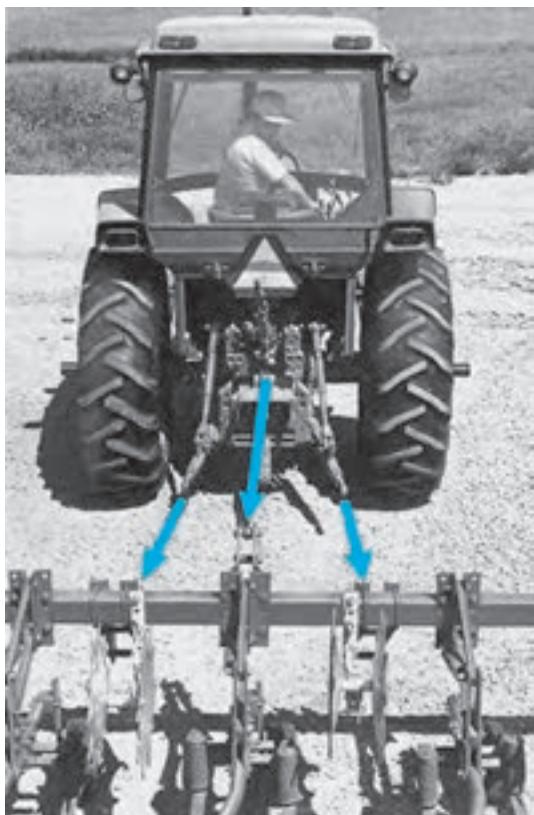
- چنانچه در اتصال ماشین به راننده کمک می‌کنید هرگز در پشت و پایین تراکتور و ماشین قرار نگیرید، بلکه در کنار آن طوری که در دید راننده باشد بایستید و با علامت دادن به راننده، او را برای در یک راستا قرار دادن محل اتصالات یاری کنید (شکل ۳-۷).



شکل ۳-۷

- طریقه وصل کردن ماشین به اتصال سه نقطه تراکتور : برای اتصال ماشین به ترتیب زیر عمل کنید :

- تراکتور را طوری به عقب برايند که توبي بازوی کششی سمت چپ، زديک انگشتی اتصال چپ ماشین قرار گيرد(شکل ۳-۸)، به کمک اهرم کتrel هيدروليک، بازوهاي کششی را در مقابل نقاط اتصال پایین وسیله مورد نظر قرار دهید. ترمز دستی را بکشد و از تراکتور پیاده شوید.



شکل ۳-۸

- بازوی کششی سمت چپ تراکتور را به مالبند ماشین بیندید، سپس پین و ضامن نگهدارنده آن را محکم کنید.

- اگر تویی سمت راست مالبند تراکتور رو به روی نقطه اتصال سمت چپ ماشین قرار گرفت، تویی را به نقطه اتصال بیندید. در غیر این صورت، نخست بلندی بازوی رابط سمت راست را تنظیم کنید.

- بازوی میانی را به اندازه لازم کوتاه یا بلند کنید و به نقطه سوم مالبند ماشین بیندید. توجه کنید که رزوه در دو طرف بازوی اتصال به یک اندازه باز شده باشد.

- طول زنجیر مهارکننده بازوهای پایین را به طور مناسب تنظیم کنید.

- باز کردن ماشین سوار از اتصال سه نقطه تراکتور : • برای باز کردن ماشین، حتی الامکان زمین صافی را انتخاب کنید.

- با استفاده از اهرم کنترل هیدرولیک، وسیله بسته شده به اتصال سه نقطه را روی زمین قرار دهید.



پیش از باز کردن ماشین از تراکتور، حتماً ترمز دستی را بکشد.

- بازوی میانی را با باز کردن پین آن از مالبند ماشین جدا سازید. اگر این بازو زیر بار است با کمی باز کردن و بستن بازو آن را از زیر بار آزاد کنید.
- بازوی کششی راست را پس از باز کردن پین، از ماشین آزاد کنید.

- بازوی کششی چپ را پس از باز کردن پین، از ماشین آزاد کنید. اگر این بازو زیر بار است، نخست کمی بازوی رابط را باز و بسته کنید تا بازوی کششی از زیر بار رها شود.

هنگامی که بازوی کششی زیر بار است اگر بازوی رابط را بیش از اندازه باز کنید ماشین متصل به تراکتور به یک باره رها می‌شود که می‌تواند آسیبی به شما یا ماشین وارد نماید.

۱-۳-۲- اتصال نیمه سوار : در این نوع اتصال، جلوی ماشین به بازوهای کششی تراکتور بسته می‌شود و عقب آن روی زمین کشیده می‌شود. به کمک نیروی هیدرولیک قسمت جلوی ماشین از زمین بلند می‌شود و قسمت عقب آن معمولاً به کمک چرخ حامل دستگاه کنترل می‌گردد. در این نوع اتصال، قسمتی از وزن ماشین به تراکتور منتقل می‌شود و ماشین در حالی که برای عبور از موانع زمین آزادی دارد حرکت به چپ و راست آن وابسته به حرکت تراکتور است.

۱-۳-۳- اتصال کششی : برخی از ماشین‌ها در یک نقطه به تراکتور بسته می‌شوند، که می‌توانند متناسب با ناهمواری‌های زمین بالا و پایین و هنگام دورزن، به چپ و راست بروند. همه وزن ماشین روی زمین بوده و روی تراکتور نخواهد بود.

انواع مالبند و نقاط اتصال در تراکتور : مالبند قابل تنظیم، مالبند متحرک و مالبند بلند از مهم‌ترین مالبند‌ها در تراکتور هستند. نقاط اتصال تراکتور شامل نقطه اتصال تریلر در عقب تراکتور و نقطه اتصال جلو می‌باشد.

مالبند قابل تنظیم : این مالبند‌ها در جهت‌های افقی، عمودی، جلو و عقب قابل تنظیم هستند (شکل ۳-۹).

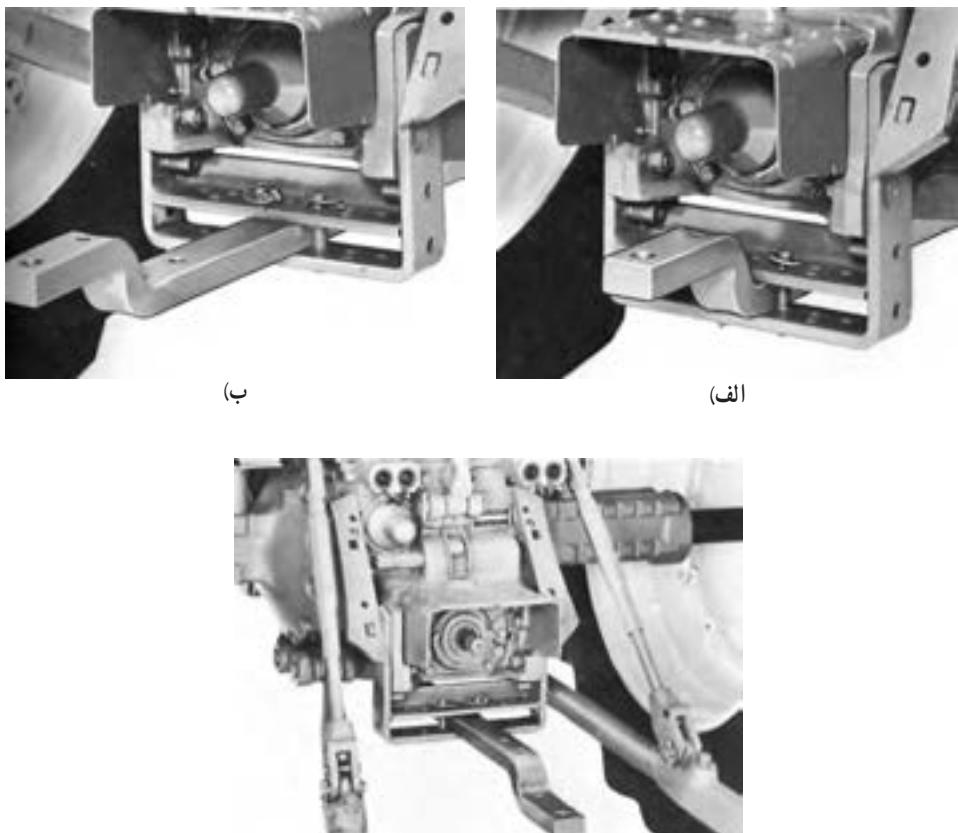


(ب) اتصال کششی



(الف) اتصال نیمه سوار

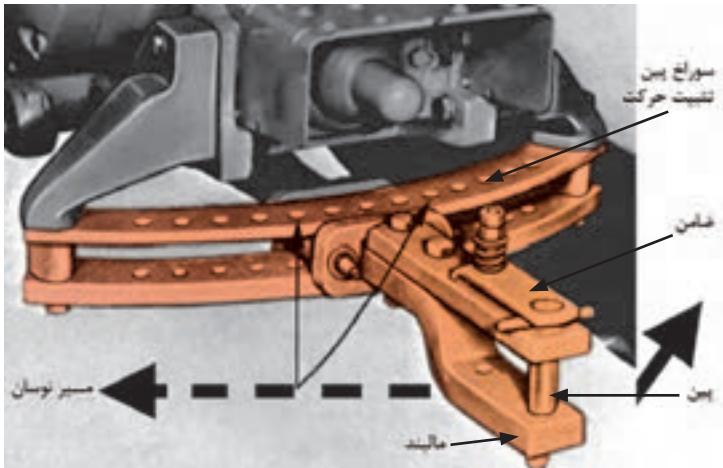
شکل ۳-۹- انواع اتصال ادوات به تراکتور



شکل ۳-۱۰- مالبند قابل تنظیم
ت) موقعیت وارونه مالبند

برای ماشین‌هایی که با محور انتقال نیروی تراکتور کار می‌کنند، این مالبند باید در وسط بسته شود. هنگامی که ماشین سنگینی به این مالبند بسته می‌شود باید آن را در وضعیت چرخشی قرار داده و اگر ماشین نیاز به توان محور انتقال نیرو دارد باید این مالبند به طور وارونه بسته شود تا هنگام کار، گاردن به مالبند گیر نکند (شکل ت-۳-۱۰).

– مالبند متحرک : از این مالبند برای کشیدن ماشین سنگین و یا کشیدن چند وسیله که به هم قلاط شده‌اند استفاده می‌شود. با به کارگیری این مالبند، دور زدن سریع‌چه آسان‌تر می‌شود. مالبند متحرک همانند مالبند قابل تنظیم در وضعیت‌های گوناگون تنظیم می‌شود. ماشین‌هایی که هنگام حرکت از محور توانده‌ی تراکتور نیرو می‌گیرند باید به مالبند متحرک بسته شوند.



الف) قسمت‌های گوناگون مالبند متحرک



ب) هنگام کار با ادوات سنگین مالبند باید در وضعیت متحرک و هنگام جابه‌جایی در وضعیت ثابت قرار گیرد.

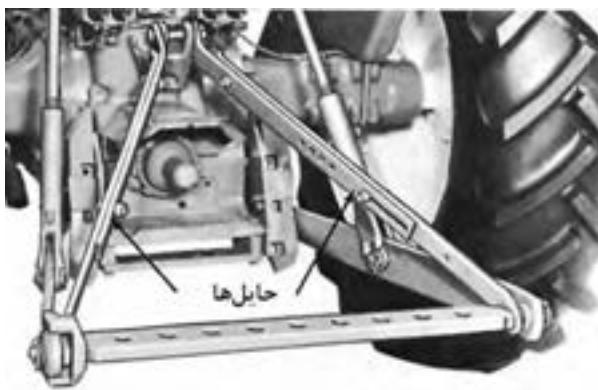
شکل ۱۱-۳-۱۱. مالبند متحرک

— روش بستن ماشین به مالبند متحرک :

- بررسی کنید مالبند ماشین در ارتفاع مناسب نسبت به مالبند متحرک قرار گرفته باشد، اگر چنین نیست، ارتفاع مالبند ماشین را هم ارتفاع مالبند متحرک تنظیم کنید.
- ضامن نگهدارنده پین اتصال مالبند را بلند کرده و به سمت چپ یا راست بکشید و سپس پین را خارج کنید.

- تراکتور را با رعایت نکات ایمنی به عقب برانید به نحوی که مالبند ماشین در داخل قلاب مالبند قرار گیرد.
- پین را داخل سوراخ مالبندها قرار دهید تا ماشین به تراکتور متصل شود.
- اتصالات دیگر مانند اتصالات هیدرولیکی و ... را برقرار کنید (این بند پس از آموزش‌های بعدی اجرا می‌شود).
- پایه یا جک مالبند ماشین را در حالت جابجایی قرار دهید.

مالبند بلند : این مالبند بین دو بازوی تحتانی تراکتور بسته می‌شود و برخی موقع به این مالبند تسمه‌هایی برای قفل کردن ارتفاع مالبند در اندازه دلخواه نصب می‌شود. در طول این مالبند سوراخ‌هایی برای هم راستا کردن نقطه اتصال ماشین با محور طولی تراکتور وجود دارد.

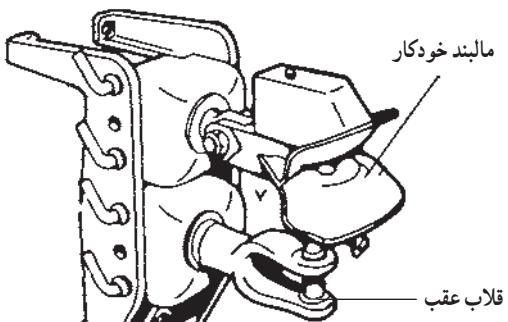


شکل ۱۲-۳ - مالبند بلند

مالبند خودکار و قلاب عقب و جلو : قلاب جلو در برخی از تراکتورهای روسی تنہ مخصوص وزنهای سنگین کننده قرار می‌گیرد و برای کشیدن و هل دادن ماشین به کار می‌رود (شکل ۱۲-۳-الف).

قلاب خودکار در قسمت عقب پوسته محور انتقال نیرو قرار می‌گیرد و برای بستن تریلر به تراکتور استفاده می‌شود. پس از قرار گرفتن قلاب تریلر در مالبند پین آن به طور خودکار قفل می‌شود (شکل ۱۳-۳).

هنگام اتصال و جدا کردن تریلر، مواظب انگلستان دست خود باشید که با پین تحت فشار فر مالبند خودکار برخورد نکند.



ب) مالبند خودکار



الف) قلاب جلو تراکتور

شکل ۳-۱۳



شکل ۳-۱۴- پایه قابل تنظیم مالبند

برخی از ماشین‌ها در کنار مالبند خود یک پایه دارند که وزن قسمت جلوی ماشین را تحمل می‌کند و می‌تواند ارتفاع مالبند آن را نسبت به زمین بالا و پایین ببرد.

هنگام بستن این ماشین‌ها به تراکتور، می‌توانید با پایه گفته شده بلندی مالبند ماشین را با ارتفاع مالبند تراکتور تنظیم کنید تا اتصال ماشین به راحتی انجام شود. پس از اتصال ماشین و پیش از حرکت دادن آن، اگر مالبند آن روی پایه قرار گرفته است باید پایه را به وضعیت جابجایی درآورید و پس از پایان کار، پیش از جدا کردن ماشین از تراکتور، پایه را به حالت اولیه برگردانید و بلندی آن را چنان تنظیم کنید که وزن جلوی ماشین روی پایه قرار گیرد.

۴-۱-۳- اتصال ثابت : برخی از ماشین‌های کشاورزی مانند بیل هیدرولیکی، ماشین برداشت نیشکر و... به علت اینکه باید مدت زیادی روی تراکتور بسته باشند، به صورت ثابت با پیچ و مهره روی تراکتور بسته می‌شوند. این ماشین‌ها ویژه یک نوع تراکتور مشخص طراحی و ساخته می‌شوند و معمولاً به راحتی نمی‌توان آن را روی تراکتورهای دیگر متصل کرد. برای اتصال این ماشین‌ها باید با مراجعه به کتابچه راهنمای تراکتور و ماشین، اطلاعات مورد نیاز را دریافت کرد و در

هنگام اتصال ماشین به تراکتور لازم است از افراد دیگر کمک گرفت و اتصال را با جرثقیل انجام داد.

۱-۳-۵- طبقه‌بندی ماشین و تراکتور از نظر ابعاد نقاط اتصال : ماشین‌های کشاورزی

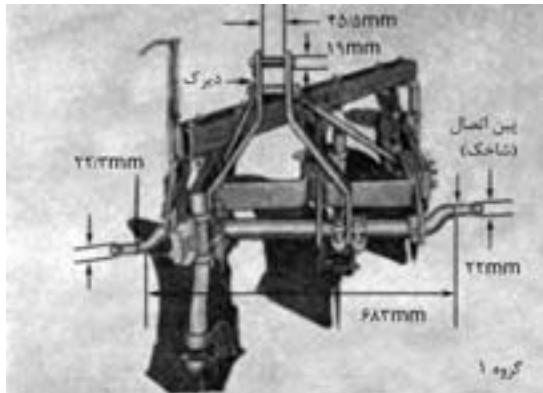
(مخصوصاً انواع سوار) از نظر ابعاد نقاط اتصال و توان مصرفی به چهار گروه تقسیم می شود. پیش از اتصال

به تراکتور، باید به متناسب بودن ماشین از نظر ظرفیت و ابعاد و توان مصرفی با تراکتور توجه کنید.

گروه اول: این ادوات نیاز به تراکتوری دارند که توان مالبندی آن در حدود ۳۵-۱۵

کیلووات (۴۵-۲۰ اسب بخار) است. تراکتور گلدونی مدل ۹۳° (G93°) و ماشین‌های مربوط به آن

جزء این گروه هستند.

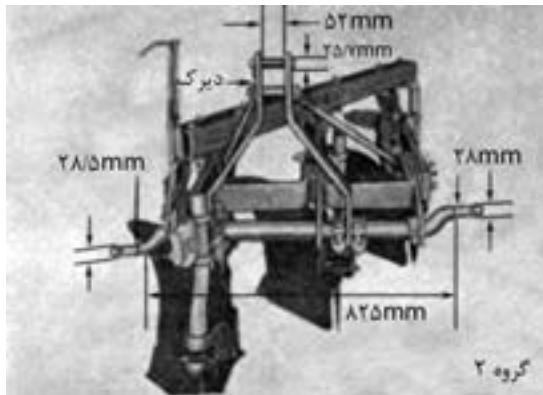


شکل ۱۵-۳ اندازه استاندارد اتصال سه نقطه‌گوه اول در یک ماشین

—گروه دوم: این گروه از ماشین‌ها به تراکتورهای نیاز دارند که قدرت مالیتدی آنها ۷۵-۳۰

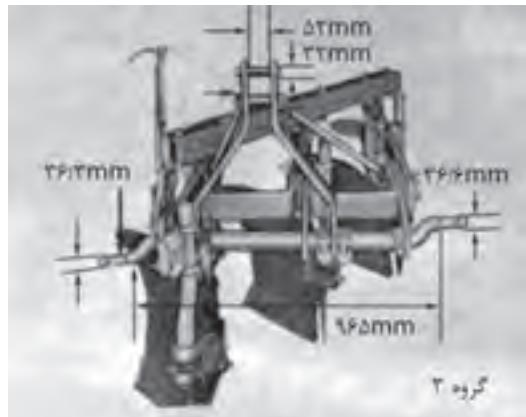
کیلووات (۱۰۰-۴۰ اسپ بخار) است. تراکتور MF285 و ماشین‌های مربوط به آن جزء این گروه

هستند.



شکل ۱۶-۳- اندازه استاندارد اتصال سه نقطه گروه دوم در یک ماشین

— گروه سوم: گروهی از ماشین‌ها هستند که به توان زیادی نیاز دارند و به تراکتورهای قوی متصل می‌شوند. توان مورد نیاز آنها حدود ۱۶۸–۲۲۵ کیلووات (۸۰–۸۵ اسب بخار) است. تراکتور MF۳۹۹ و ماشین‌های مربوط به آنها جزو این دسته از ماشین و تراکتورها هستند.



شکل ۱۷-۳- اندازه استاندارد اتصال سه نقطه گروه سوم در یک ماشین

— گروه چهارم: این گروه ادوات، مخصوص یک تراکتور ساخته و متناسب با تجهیزات آن طراحی می‌شوند. توان تراکتورهایی که ماشین گروه چهارم را به کار می‌اندازند، در حدود ۱۳۵–۱۴۵ کیلووات (۴۰–۴۵ اسب بخار) است.

برخی از ماشین‌ها مجهز به شاخص و پین‌هایی هستند که بتوانند به دو گروه از تراکتورها متصل شوند (شکل ۱۸-۳).



شکل ۱۸-۳- بذرپاش قابل اتصال به دو گروه از تراکتورها

نقاط اتصال سه نقطه گروه اول و دوم را می‌توان با به کار گیری از بوش به نحوی تغییر داد که به ترتیب به تراکتورهای گروه دوم و سوم متصل شوند.



شکل ۳-۱۹

۳-۱۶- سرویس و نگهداری مالبندها : به کلیه بازدیدها و مراقبت‌هایی که در زمان‌های معین برای جلوگیری از خرابی قطعات و افزایش عمر مفید دستگاه و کاهش هزینه‌های آن انجام می‌شود سرویس و نگهداری گفته می‌شود.

این سرویس‌ها را برای تراکتور و ماشین‌های کشاورزی بیشتر رانده و در صورت لزوم، سرویس کاران نمایندگی‌های فروش انجام می‌دهند. هرچند سرویس تراکتور نیاز به اطلاعات فنی زیادی ندارد اما برای اطمینان از درستی کار باید سرویس و نگهداری با توجه به توصیه‌های کتابچه نگهداری و کاربرد انجام شود.

همان‌گونه که پیشگیری، ساده‌تر و کم‌خرج‌تر از درمان بیماری است، مراقبت و نگهداری منظم و درست تراکتور نیز هزینه‌ای به مراتب کمتر از تعمیر دارد. در کشاورزی، انجام به موقع کارها امری حیاتی است. با انجام به موقع بازدیدها می‌توان به آماده بودن تراکتور در هر زمانی که نیاز به کار باشد اطمینان داشت. سرویس‌های نامرتب یا غیر صحیح تراکتور موجب فرسودگی سریع و از کارافتادن آن در مدت کوتاه می‌شود، به عنوان مثال کار کردن تراکتور در محیط پرگرد و خاک بدون داشتن هواکش مناسب، افزون بر کاهش توان موتور و افزایش مصرف سوخت، قطعات داخلی موتور را فرسوده می‌کند و حتی در مدت چند روز ممکن است نیاز به تعمیر اساسی در موتور دیده شود. افزون بر این دقت در انجام وظایف محوله باعث ایجاد محیط کاری با نشاط، افزایش کارایی و امنیت شغلی و جلب اطمینان کارفرمایان می‌شود.

روش کار

- بازوهای اتصال، محل اتصال آنها به تراکتور و ادوات، بازوهای رابط، مالبندها و قلاب جلو و عقب و ... را بررسی کنید. این قسمت‌ها کمتر آسیب می‌بینند. در صورت معیوب بودن محل‌های اتصال، خطر باز شدن اتصال وجود دارد. در صورت لزوم قطعات را ترمیم یا تعویض کنید.
- قسمت‌هایی را که نیاز به گریس کاری دارند، گریس کاری کنید.
- زنجیرها به ندرت آسیب می‌بینند آنها را بررسی کنید و در صورت نیاز، اقدامات لازم را به کار ببرید. پیچ‌های تنظیم طول زنجیرها باید روان باشند. دندنهای پیچ بازوی میانی و بازوهای رابط را بررسی و آنها را در صورت کمیت بودن تمیز و روان کنید. بازوها را در صورت کج بودن تعمیر یا تعویض کنید. قفل‌ها و پین‌ها را بررسی کنید که سالم باشند و در صورت لزوم ترمیم یا تعویض کنید.

۲-۳- هدایت تراکتور متصل به ماشین‌های کشاورزی

۱-۲-۳- هدایت تریلرهای دوچرخ و غلتک‌ها: تریلر ممکن است دوچرخ یا چهارچرخ باشد. در تریلرهای دوچرخ، محور چرخ‌ها بیشتر در محلی قرار گرفته است که در صورت پخش مناسب بار در کف آن، قسمت زیادی از وزن، روی چرخ‌های تریلر قرار خواهد گرفت و قسمت کمی از وزن به مالبند منتقل می‌شود و قسمت عقب تراکتور را سنگین می‌کند که موجب درگیری بهتر چرخ‌ها با زمین می‌شود. در تریلرهای چهارچرخ، کل وزن تریلر روی چرخ‌های آن قرار می‌گیرد و در صورت سنگین بودن بار، لازم است عقب تراکتور به اندازه نیاز سنگین شود تا حالت چرخش آزاد چرخ‌ها (بکسوات) به وجود نیاید. چنانچه غلتک‌ها، سبک باشند، سنگین کردن عقب تراکتور موردی ندارد تنها در صورت سنگین بودن آنها، باید محور عقب را برای افزایش درگیری و محور جلو را برای جلوگیری از بلند شدن جلوی تراکتور به اندازه لازم سنگین کرد.

- روش اتصال تریلر و غلتک به تراکتور: برای وصل کردن تریلر یا غلتک به تراکتور، باید تراکتور را طوری به سمت عقب حرکت داد که مالبند آن در وضعیت مناسب نسبت به قلاب اتصال تریلر یا غلتک قرار گیرد. سپس می‌توان اتصال را برقرار کرد. دقت کنید که پین‌های اتصال کاملاً در جای خود قرار گیرند و ضامن نگهداشتن پین نصب شود تا در هنگام حرکت خطر باز شدن آنها وجود نداشته باشد.

کابل برق تریلر را به پریز مخصوص تریلر که روی تراکتور قرار دارد، وصل کنید زیرا چراغ‌های عقب تراکتور در هنگام اتصال تریلر به تراکتور از پشت سر دیده نمی‌شوند. با به کارگیری این پریز، برق

مورد نیاز چراغ‌های ترمز و چراغ‌های خطر عقب تریلر تأمین می‌شود. در صورتی که تریلر چراغ عقب ندارد، چراغ‌گردان در عقب آن نصب کنید.

هدایت تریلر دوچرخ و غلتک: برای هدایت مستقیم تراکتور به همراه تریلر دوچرخ یا غلتک به عقب در حالی که تراکتور و تریلر در یک راستا قرار گفته‌اند، سعی کنید فرمان را مستقیم نگه دارید.

- در صورتی که در هنگام حرکت به سمت عقب، تریلر ناخواسته به یک سمت منحرف شد، لازم است فرمان را به همان سمت بچرخانید. تا هنگامی که تریلر به مسیر مستقیم قبلی نزدیک شود سپس بلافضله فرمان را به حالت هدایت مستقیم درآورید.

- برای هدایت تریلر به یک سمت، در هنگام حرکت رو به عقب، فرمان را در سمت عکس بچرخانید و پس از منحرف شدن تریلر، برای حرکت مستقیم، نخست فرمان را در سمت انحراف تریلر بچرخانید و پس از قرار گرفتن تراکتور و تریلر در یک راستا، فرمان را به حالت هدایت مستقیم نگه دارید.

- برای دور زدن با دندۀ عقب، لازم است فرمان را مناسب با میزان انحراف در همان سمتی که تریلر منحرف شده است، نگه دارید.

- توجه کنید که حرکت با دندۀ عقب به همراه تریلر باید با سرعت خیلی کم انجام شود تا از انحراف شدید تریلر نسبت به تراکتور جلوگیری کند، در این وضعیت لازم است با حرکت به جلو زاویه تریلر و تراکتور کم شده و سپس دوباره حرکت به عقب ادامه یابد.

نکات ایمنی کار با تریلرها و غلتک‌ها :

- لازم است بین تریلر و غلتک با تراکتور تناسب جثه‌ای وجود داشته باشد و نیروی مورد نیاز برای کشش ماشین متصل به تراکتور مناسب با توان تراکتور باشد.

- ترمز تراکتور برای متوقف کردن مجموعه تراکتور و غلتک‌ها و تریلرهای بدون ترمز، سرعت عمل همیشگی را ندارد. بنابراین باید آرام‌تر حرکت کنید و دقت بیشتری کنید تا فرصت مناسب و کافی برای ترمز کردن داشته باشید. ترمز شدید در حالی که یدک به تراکتور متصل است، می‌تواند حادثه‌آفرین باشد.

- در حرکت با تریلر و غلتک توجه داشته باشید که هنگام دور زدن، تریلر یا غلتک درست در مسیر تراکتور حرکت نمی‌کند و نیاز به فضای گردشی عرضی تراز عرض تراکتور دارد. از این رو، بهویژه در هنگام حرکت در جاده‌های باریک و نزدیک موانع، به پیچ‌های موجود در مسیر و طول تراکتور و ماشین سسته به آن توجه داشته باشید تا یدک در پیچ منحرف نشود یا به مانعی برخورد نکند.

- در هنگام ورود به جاده توجه داشته باشد که بیشتر سرعت حرکت سایر وسایط نقلیه که در جاده در حال حرکت می‌باشند، بیشتر از تراکتور است. به آنها فرصت عبور دهید. ورود تراکتور متصل به غلتک یا تریلر به جاده با توجه به اختلاف سرعت، می‌تواند پیشامدهای ناگواری یافریند.
- هنگام رانندگی در جاده، هنگام عبور از کنار وسایط نقلیه دیگر که متوقف هستند یا آرام تر حرکت می‌کنند، به طول مجموعه تراکتور و یدک توجه داشته باشد که هنگام دور زدن، باید تمام طول مجموعه از وسیله دیگر عبور کرده باشد سپس اقدام به دور زدن کنید.
- به هنگام حرکت از روی دست اندازها، گودال‌ها و سربالایی‌ها به آرامی حرکت کنید و کلاچ را به آرامی در گیر کنید تا حرکت آرام تر صورت گیرد و آماده باشید تا در صورت بلند شدن جلوی تراکتور از زمین، برای جلوگیری از خطر واژگون شدن تراکتور سریع پدال کلاچ را فشار دهید.
- به هنگام حرکت در شبیه‌های تند، تراکتور را در دندۀ مناسب قرار دهید و هرگز با دندۀ خلاص در سرازیری‌ها حرکت نکنید، زیرا سرعت تراکتور بیش از اندازه زیاد می‌شود و ممکن است نتوانید آن را کنترل کنید. توجه داشته باشید که در سرازیری‌ها تراکتور باید در همان دندۀ ای حرکت کند که در سربالایی‌ها در همان شیب می‌تواند حرکت کند تا کنترل و حفظ تعادل تراکتور برای راننده آسان باشد.
- محور جلو و عقب تراکتور را به اندازه لازم سنگین کنید تا چرخ‌ها به طور آزاد گردش نکنند و فرمان به خوبی کار کند و تعادل تراکتور حفظ شود.
- پدال‌های ترمز باید در جاده حتماً به هم بسته شده باشند و گرنه حادثه آفرین خواهد بود.
- در صورت امکان مالبندهای کوتاه را به کار گیرید تا طول مجموعه زیاد نشود ولی توجه داشته باشید که اگر فاصله تراکتور با یدک خیلی کم باشد در هنگام دور زدن، خطر برخورد بین جلوی یدک با چرخ‌های عقب تراکتور وجود دارد. برای جلوگیری از این برخورد، هرچه تریلر یا غلتک به تراکتور نزدیک‌تر باشد، لازم است شعاع گردش بزرگ‌تر انتخاب شود.
- چنانچه بار از اطراف تریلر بیرون می‌زند، لازم است در شب با نصب چراغ‌های گردان با نور مناسب و در روز با قرار دادن پارچه‌ای با رنگ قرمز پررنگ در لبه‌های بار، توجه سایر رانندگان را به آن جلب کرد.
- ارتفاع بار بر تریلر نباید به اندازه‌ای باشد که سبب واژگون شدن تریلر شود. این مشکل به ویژه روی دست اندازها و یا در هنگام پیچیدن تراکتور و تریلر بیش می‌آید.
- بار در تریلر باید ثابت و مهار شود. و گرنه، هنگام دور زدن، شروع حرکت، یا ترمز کردن و ...، ممکن است بار حرکت کند و در اثر برخورد باله تریلر، سبب خرابی آن و حتی واژگون شدن تریلر شود.

- مرکز ثقل بارهای سنگین و کم حجم باید در تریلرهای چهارچرخ در میان دو محور و در تریلرهای دوچرخ روی محور یا کمی جلوتر از آن باشد. این مرکز باید در امتداد محور طولی تراکتور و تریلر باشد تا تعادل مجموعه برقرار گردد.
- توجه داشته باشید که قرار دادن بار سنگین در لب جلو تریلر دوچرخ، سبب افزایش بار روی مالبند می‌شود و قرار دادن بار در عقب تریلر دوچرخ سبب کاهش وزن روی محور عقب تراکتور می‌شود که هر دو حالت نادرست است.

تکار پیشانی

با رعایت نکات اینمی و با راهنمایی هنرآموز تراکتور را به یکی از ماشین‌های کششی ترجیحاً تریلر (بی نورد) متصل نموده و در مسیر مستقیم در جهت جلو و عقب به صورت انفرادی هدایت کنید. همچنین گردش به چپ و راست را در دنده عقب تمرین کنید.

تکار پیشانی

به صورت انفرادی تراکتور را به یکی از ماشین‌های سوار متصل نموده و در وضعیت حمل و نقل تراکتور را هدایت کنید. این کار را یک بار دیگر با ماشین نیمه‌سوار تکرار کنید.

۲-۳-۲- بارکن (زنیه) تراکتوری : دستگاه مخصوصی است که در جلو یا عقب تراکتور نصب می‌شود و به وسیله سیستم هیدرولیک بالا و پایین می‌رود. چنانچه بارکن در جلوی تراکتور نصب شود به دلیل افزایش فشار بر روی چرخ‌های جلو، کنترل و هدایت فرمان مشکل می‌شود.



شکل ۳-۲- بارکن جلو تراکتور

بارکن تراکتوری از اجزای زیر تشکیل شده است :

— زنبه : یک قطعه جعبه ساده است و بیشتر دارای عرضی برابر عرض تراکتور می‌باشد و ظرفیت‌های گوناگون را بنا به شرایط کار خواهد داشت. زنبه‌ها بر اساس نوع کاربرد به شکل‌های گوناگون ساخته می‌شوند.

بازوها و اهرم‌ها : این بازوها و اهرم‌ها برای تحمل وزن زنبه و بار از پروفیل‌های فلزی تقریباً سنگین ساخته می‌شوند. به علت اتصال لولایی بازوها می‌توانند در جهت‌های خاص حرکت کنند.

جک‌ها : برای بالا و پایین بردن زنبه و بازوها آن و هدایت زنبه از جک استفاده می‌شود.

۳-۲-۳- بیل تراکتوری : این دستگاه برای کار در شرایطی که ارتفاع کار و محل خاک برداری پایین‌تر از سطح استقرار تراکتور باشد، بسیار مناسب است و بیشتر برای کندن کanal به کار می‌رود.

مسیر کار بیل هیدرولیکی در سمت مخالف حرکت تراکتور است، یعنی مواد را با کشیدن به طرف دهانه دستگاه، کنده و در داخل بیل خود قرار می‌دهد.



۱- بیل تراکتوری ۲- بارکن تراکتوری

۳-۲۱

اجزای تشکیل‌دهنده بیل تراکتوری عبارت‌اند از :

- بوم و اجزای سوارشوونده روی آن مانند کابل‌ها و قرقره‌ها

- اجزای هیدرولیک مانند جک‌ها و لوله‌ها

- اجزای کنترل

۱- در فصل‌های بعد در مورد سیستم هیدرولیک و جک توضیح داده خواهد شد.

• جام و دندانهای آن

روش کار با بیل تراکتوری : هنگام حفر کanal می‌توانید چرخ‌ها در طرفین کanal قرار دهید و با پایین آوردن بیل و در زاویه‌ای مناسب نسبت به سطح زمین و اعمال فشار یکنواخت و گردش مفصلی بیل و جمع کردن بوم و بازوها، خاک را بریده و زنبه را پر کنید.

سرعت و یکنواختی کار به وضعیت کار و نوع مواد و مهارت راننده بستگی دارد.

وزنهای تعادل : هنگام کار با بیل و بارکن تراکتوری، به ویژه در حال بارگیری، احتمال اینکه تعادل تراکتور به هم خورده و واژگون شود، وجود دارد. در چنین وضعیتی ممکن است لازم باشد وزنهای تعادل مناسب با طرح ساختمانی بارکن و بیل تراکتوری و شرایط کار به آن افزوده شود. در این زمینه، در بخش سنگین کردن تراکتور سخن خواهیم گفت.

اصول فنی و ایمنی در کار با بیل و بارکن تراکتوری :

- با بیل به خاک ضربه نزنید.

- جک‌ها را تا آخرین اندازه باز نکنید.

- عمق کار زنbe را مناسب با ظرفیت دستگاه انتخاب نمایید.

- بیل و بارکن را فقط برای جابه‌جایی مواد به کار گیرید. از جابه‌جایی انسان و حیوان با بیل و

- بارکن خودداری کنید.

- در شیب‌های بیشتر از 3° درجه نباید با بیل و بارکن کار کرد زیرا ممکن است تراکتور

- واژگون گردد.

- در هنگام حمل بار، زنbe را در ارتفاع بیشتر از یک متری نگه ندارید.

خودآزمایی و پژوهش

- ۱- روش وصل کردن ماشین به اتصال سه نقطه تراکتور را توضیح دهید.
- ۲- در هنگام باز کردن ماشین سوار از تراکتور نخست باید کدام اتصال را باز نمود؟
- ۳- مالبند قابل تنظیم را در چه جهت‌هایی می‌توان تنظیم کرد؟ نام بیرید.
- ۴- جک روی مالبند ماشین چه کاربردی دارد؟ توضیح دهید.
- ۵- روش اتصال تریلر(بی نورد) و غلتک به تراکتور را بنویسید.
- ۶- در صورتی که در هنگام حرکت به سمت عقب، تریلر ناخواسته به یک سمت منحرف شود چه کار باید کرد؟
- ۷- در هنگام دور زدن با تریلر به چه نکته‌ای باید توجه کرد؟ شرح دهید.
- ۸- بارکن تراکتوری از چه بخش‌های اصلی تشکیل شده است؟ نام بیرید.
- ۹- چهار مورد از موارد ایمنی در هنگام کار با ییل تراکتوری و بارکن تراکتوری را بنویسید.

فصل چهارم

پروتکلیں ڈھانچا کنے اور سسٹم



با یادگیری این فصل، هنرجو می‌تواند:

- سرویس و نگهداری را تعریف کند.
- روش‌های سرویس سیستم احتراق را توضیح دهد.
- سرویس‌های سیستم احتراق را انجام دهد.
- مقدار مناسب ضدیخ برای موتور تراکتور را تعیین کند.
- روش ریختن ضدیخ در سیستم خنک کننده را توضیح دهد.
- کاربرد ابزارها و وسایل سرویس سیستم‌های خنک کننده را نمایش دهد.
- سیستم خنک کننده موتور تراکتور را سرویس کند.
- نکات ایمنی و فنی در مورد سرویس سیستم خنک کننده را بیان کند.
- روش سرویس سیستم روغن کاری موتور تراکتور را توضیح دهد.
- هدف از گریس کاری را بیان کند.
- انواع گریس خور را نام ببرد.
- روش گریس کاری را توضیح دهد.
- گریس را داخل پمپ گریس کاری پر کند و تراکتور را گریس کاری کند.
- سیستم روغن کاری موتور تراکتور را سرویس کند.
- سرویس سیستم برق رسانی را شرح دهد.
- چراغ‌های جلو تراکتور را تنظیم کند.
- سرویس سیستم برق رسانی را انجام دهد.
- نکات ایمنی را هنگام سرویس تراکتور رعایت کند.

هر ماشین نیاز به سرویس و نگهداری دارد. سرویس و نگهداری کمک زیادی به کاهش هزینه‌های کاربرد و تعمیر ماشین خواهد کرد و موجب افزایش طول عمر مفید ماشین می‌شود. به عنوان مثال اگر هواکش موتور به موقع تمیز و یا تعویض نشود افزون بر کم شدن توان موتور و افزایش مصرف سوخت سبب خرابی برخی از قطعات خواهد شد که نیاز به تعمیرخواهد داشت. در کشاورزی افزون بر هزینه‌های تعمیر، تعمیر ماشین در مدت زمان مشخص می‌تواند موجب سپری شدن زمان مناسب عملیات زراعی و زیان‌های ناشی از آن شود.

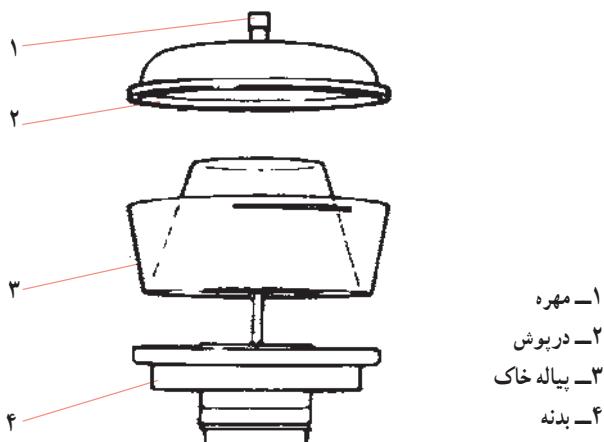
یک سرویس کار تراکتور باید نسبت به مسائل فنی که در ادامه به صورت کامل خواهد آمد مسلط باشد، هنگام سرویس دقت کافی داشته باشد و محیط کار خود را برای انجام فعالیت‌های روزمره، به طور مناسبی آماده نماید.

پرسش ؟

به نظر شما یک سرویس کار باید با مشتریان، چه رفتاری را داشته باشد تا در کار خود موفق شود؟

۱-۴-۱- سرویس و نگهداری سیستم هوارسانی و سوخت‌رسانی تراکتور

۱-۱-۴- سرویس و تمیز کردن پیش‌صفی: پیش از اینکه گرد و خاک داخل پیاله پیش‌صفی از اندازه مجاز بیشتر شود (بالاتر از علامت Max یا خط روی پیاله) باید پیش‌صفی را باز کرده، پیاله آن را تمیز نمود.



شکل ۱-۴- اجزای پیش‌صفی

روش کار :

- ۱- موتور تراکتور را خاموش کنید.
- ۲- مهره درپوش را باز کرده، درپوش صافی را بردارید (شکل ۱-۴- شماره ۱ و ۲).
- ۳- پیاله صافی (شماره ۳) را خارج کرده، خاک آن را خالی کنید. سپس با پارچه تمیز پیاله را

- تمیز کرده، در صورت لزوم آن را با آب بشویید و با پارچه تمیز خشک کنید.
- ۴— بدنه پیش صافی را از نظر شکستگی یا خم شدن پرهای پاره شدن توری بازدید کنید و در صورت نیاز به رفع مشکل اقدام نمایید.
- ۵— پیاله را در محل خود قرار داده، دربوش را نصب کنید و مهره را مجدداً بیندید.



شکل ۲-۴— پیش صافی و تمیز کردن آن



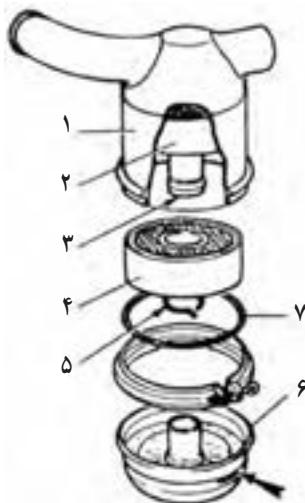
در برخی از پیش صافی ها، روی پیاله خاک خطی رسم می شود که تعدادی از رانندگان به اشتباه پیاله خاک را تا خط مذکور با روغن بر می کنند. این کار اشتباه موجب عملکرد نامناسب پیش صافی خواهد شد. به هیچ وجه در پیاله پیش صافی روغن نریزید.

۱-۴— بازدید و تمیز کردن صافی اصلی هوا : صافی هوا می تواند از جنس خشک یا روغنی باشد.

سرویس صافی روغنی : صافی روغنی را باید قبل از اینکه روغن داخل پیاله آن غلیظ شود سرویس کنید. در تراکتورها بر اساس ساعت کار کرد تراکتور و روش کار کارخانه سازنده، این صافی را سرویس می کنند.

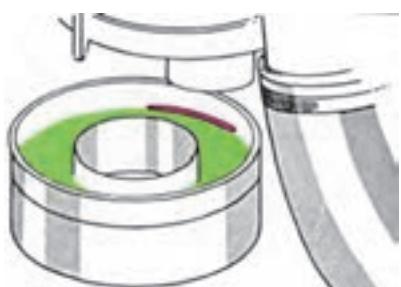
روش کار :

- ۱— موتور تراکتور را خاموش کرده، شبکه های بغل یا جلو را برای دسترسی به صافی باز کنید.
- ۲— در حالی که پیاله روغن را با یک دست از زیر گرفته اید با دست دیگر بست نگهدارنده آن را باز کنید (شکل ۳-۴). مواطبه باشید که اگر بدنه موتور خیلی گرم باشد، دستتان نسوزد.



- ۱- بدنه صافی
- ۲- توری سیمی ثانویه
- ۳- لوله ورود هوا به پیاله
- ۴- توری سیمی اولیه
- ۵- خار حلقوی
- ۶- پیاله روغن و بست نگهدارنده آن
- ۷- واشر حلقوی

شکل ۳-۴- اجزای صافی هوا نوع روغنی



شکل ۴-۴- علامت روی پیاله سطح مناسب روغن را نشان می‌دهد.

- ۳- پیاله روغن را طوری خارج کنید که روغن داخل آن نریزد. سپس روغن پیاله را تخلیه کرده، پیاله را با نفت یا گازوئیل بشویید.
- ۴- توری سیمی (۴) را بعد از خارج کردن خار (۵) برداشته، در نفت بشویید و به کمک هوای فشرده خشک کنید.
- ۵- داخل لوله ورودی صافی را با پارچه تمیز کنید.
- ۶- توری سیمی را در محل خود قرار داده، خار نگهدارنده را نصب کنید.
- ۷- پیاله را با روغن موتور فصل ۱- طبق کتابچه راهنمای تعبیه مشخص شده داخل پیاله، پر کنید و روی صافی نصب کنید.
- ۸- لوله های لاستیکی اتصال صافی به چند شاخه ای هوا (مانیفولد) را از نظر بریدگی و سوراخ بررسی و بسته های آن را از نظر محکم بودن کنترل کنید.

۱- روغن موتور فصل : روغنی که با توجه به موتور و شرایط محیط از نظر گرما و سرما برای روغن کاری موتور استفاده می شود.



شکل ۵-۴-عوامل کاهش کارایی صافی

۹- در صورت کثیف شدن توری ثانویه، باید صافی را از روی تراکتور باز کرده با ریختن نفت از لوله خروجی آن را تمیز کنید. پس از شستشو، باید صافی را با فشار باد خشک کنید و آن را در محل خود بیندید.



هیچ‌گاه از بنزین یا مایعات دیگری که زود مشتعل می‌شوند برای شستشوی پیاله و توری سیمی استفاده نکنید.



- **سرویس‌های صافی خشک** : این صافی تمیزتر و سبک‌تر از نوع روغنی است، هوا را بهتر تصفیه می‌کند و نیاز کمتری به نگهداری دارد. برای بازدید و تمیز کردن صافی خشک به ترتیب زیر عمل کنید :

- ۱- موتور تراکتور را خاموش و شبکه‌های جلو یا بغل را برای دسترسی به صافی باز کنید.

شکل ۶-۴-باز کردن شبکه‌های بغل تراکتور JD ۴۰۳۰

۲— گرد و خاک روی صافی را تمیز کرده، با تکان دادن خاکدان گرد و خاک آن را خالی کنید.
 (شکل ۴-۷).



شکل ۷-۴— تمیز کردن خاکدان

۳— بست یا مهره نگهدارنده درپوش صافی را بازکرده، استوانه یا استوانه‌های صافی را خارج کنید.

۴— قسمت داخلی بدنه صافی را با پارچه تمیز کنید (شکل ۸-۴).



(ب)



(الف)

شکل ۸-۴— خارج کردن استوانه صافی و تمیز کردن بدنه صافی

۵— سالم بودن یا پارگی و سوراخ نداشتن واشر لاستیکی استوانه صافی را بازدید کنید و در صورت لزوم نسبت به تعویض استوانه صافی اقدام نمایید.

۶— استوانه صافی را تمیز کنید (روش‌های تمیز کردن توضیح داده خواهد شد).

- ۷- قطعات باز شده را در جهت عکس مراحل باز کردن، بینید.
- ۸- اتصالات و وضعیت لوله‌های لاستیکی را کنترل کنید. در صورت خرابی آنها را تعویض کنید.

روش‌های تمیز کردن استوانه صافی: با خارج کردن استوانه صافی، هوای تحت فشار (باد کمپرسور) را از طرف داخل به سمت خارج استوانه بگیرید تا ذرات خاک از منفذ صافی خارج شود.



نوك لوله هوای فشرده را چند سانتی متر دورتر از تور سیمی بگیرید، و از فشار بیش از ۷ اتمسفر استفاده نکنید و گرنه منافذ استوانه صافی پاره شده و خراب خواهد شد.

شکل ۴-۹- تمیز کردن استوانه صافی را با هوای تحت فشار نشان می‌دهد.
استوانه داخلی قابل تمیز شدن نیست و در صورت گرفتگی سوراخ‌ها، باید آن را تعویض کرد.
گرفتن باد به این استوانه صافی، کاغذ آن را خراب خواهد کرد.



شکل ۴-۹

اگر بخارهای روغن، گرد و غبار و دود استوانه صافی را کشیف کرده باشد، بهتر است آن را با آب و صابون به روش زیر شستشو دهید:

۱- نخست با گرفتن شیلنگ آب از طرف داخل استوانه را با آب کم فشار بشویید و در همین حال آن را در دست گرفته، آرام بچرخانید.

۲- برای پاک شدن بهتر، استوانه را در ظرفی که آب و مواد پاک کننده چون صابون یا پودر بدون کف در آن ریخته اید قرار دهید بنزین یا گازوئیل و حلالهای نفتی را برای شستشوی صافی به کار نبرید.

۳- پس از شستشو استوانه را در جای خشک تقریباً به مدت ۴۸ ساعت در درجه حرارت حدود ۲۵- درجه قرار دهید تا خشک شود. برای خشک کردن استوانه در این مرحله هوای فشرده یا گرمای بخاری را به کار بیندید.



الف) شستن استوانه صافی با آب
۴- شکل ۱۰



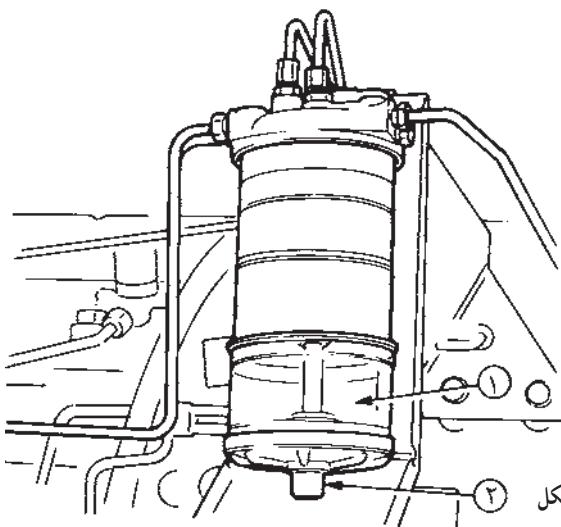
شکل ۱۱-۴- تمیز کردن استوانه صافی با ضربه

۴- اگر تمیز کردن صافی موردنیاز بوده و به کارگیری دو روش گفته شده، ممکن نباشد، می‌توان با ضربه صافی را تمیز نمود. ولی باید توجه شود که روش ضربه فقط ذرات درشت روی صافی را تمیز می‌کند، برای این کار استوانه را در حالی که آرام می‌گردانید به جسم نرم مثلاً کف دست بزنید. ضربه باید آرام باشد.

۳-۱-۴- تخلیه رسوبات از پیاله رسبوب گیر : آب یا مواد خارجی در سوخت سبب زنگ زدگی قطعات و خوردگی شدید قطعات سیستم سوخت رسانی می شود. برای جلوگیری از این آسیب، باید پیاله رسبوب گیر را به موقع تخلیه و تمیز کنید.

روش کار :

۱- در صورتی که پیاله رسبوب گیر شیشه‌ای و شفاف باشد، آب و رسوبات داخل پیاله رسبوب گیر را بازدید کنید.



شکل ۱۲-۴- صافی سوخت مجهز به رسبوب گیر



شکل ۱۳-۴- پیاله رسبوب گیر زیر مخزن سوخت

۲- برای تخلیه رسوبات، مهره یا شیر تخلیه (شماره ۲ در شکل ۴-۱۲) را شل کرده، اهرم پمپ دستی را حرکت دهید تا آب و رسوبات داخل پیاله شیشه‌ای تخلیه شود و در همین حال شیر را بیندید. در برخی از تراکتورهای کنترل توری در پیاله رسبوب گیر وجود دارد که باید آن را تمیز یا تعویض کنید.

روش کار :

۱- شیر مخزن سوخت را بیندید.
۲- پیچ نگهدارنده پیاله را شل کنید و پیاله را بیرون آورید.

۳- توری یا استوانه صافی را خارج کرده، تمیز و در صورت نیاز تعویض کنید.

۴- پیاله رسوب گیر را تمیز کنید.

۵- با بازکردن شیر مخزن اجازه دهید برای چند لحظه سوخت از لوله سوخت رسانی خارج

شود تا اگر مواد خارجی در لوله باشد به همراه سوخت بیرون آید. سپس شیر را بیندید.

۶- مجموعه باز شده را با به کار بردن یک واشر نو دوباره در محل خود بیندید.

۷- شیر مخزن را باز کرده، تراکتور را روشن کنید. اگر نشتی وجود دارد، آن را برطرف کنید،

در صورت نیاز به هوایگیری به ترتیبی که گفته خواهد شد عمل کنید.

۴-۱-۴- هوایگیری از سیستم سوخت رسانی : چنانچه هوا وارد مدار سوخت رسانی

شود موجب بد کار کردن موتور و یا حتی روشن نشدن آن می شود. برای برطرف کردن این عیب باید هوا از مدار سوخت رسانی خارج شود، به این عمل «هوایگیری» می گویند.

مهمترین عواملی که موجب هوا گرفتن سیستم سوخت رسانی می شود عبارت اند از :

- تمام شدن سوخت یا بستن شیر خروج سوخت از مخزن وقی که موتور روشن است.

- سوراخ بودن لوله های سوخت

- شل بودن اتصالات لوله های سوخت

- تعویض صافی سوخت

- خراب بودن واشرهای صافی سوخت

- بسته شدن لوله های سوخت و شیر مخزن سوخت به وسیله مواد جامد و رسوبات

روش کار :

۱- عاملی را که سبب ورود هوا به داخل

سیستم سوخت رسانی شده برطرف کنید و در

صورتی که شیر مخزن بسته است آن را باز کنید.

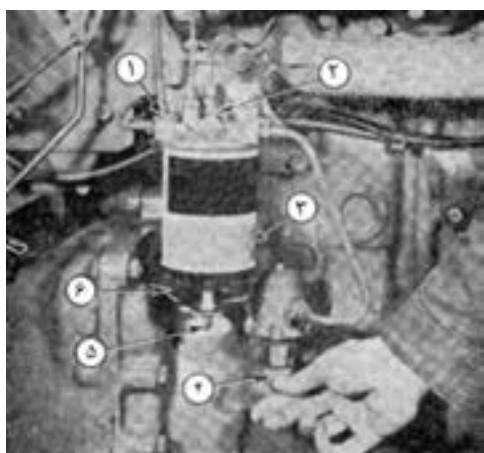
۲- پیچ هوایگیری صافی سوخت (شماره (۱)

در شکل ۴-۱۴) را شل کنید.

۱- پیچ هوایگیری صافی سوخت ۲- پیچ نگهدارنده پیاله صافی

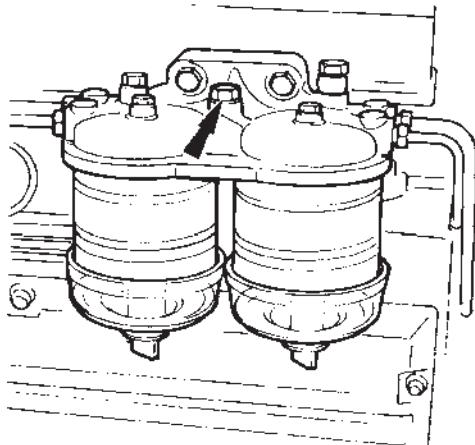
۳- استوانه صافی سوخت ۴- پمپ دستی پمپ مقدماتی

۵- شیر تخلیه رسوبات ۶- پیاله رسوب گیر



شکل ۴-۱۴- پمپ مقدماتی و صافی سوخت

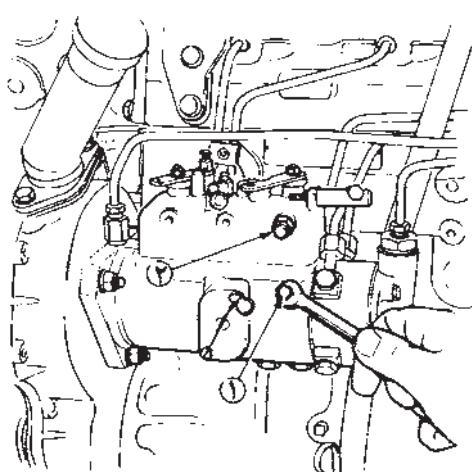
۳- به وسیله حرکت دادن اهرم پمپ دستی شماره (۴) هوای داخل لوله سوخت را خارج کنید. خروج سوخت بدون حباب نشانه خارج شدن کامل هواست. پس از خروج هوا در حالی که هنوز پمپ می زنید پیچ هوایگیری را بیندید.



شکل ۱۵-۴- پیچ هوایگیری در صافی سوخت نوع دوتایی



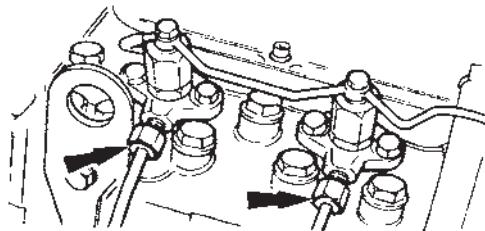
در برخی از تراکتورها اگر اهرم پمپ سوخت حرکت نکرد باید میل لنگ را یک دور بچرخانید و سپس هوایگیری کنید.



شکل ۱۶-۴- پیچ های هوایگیری پمپ انژکتور دورانی

۴- پیچ پمپ انژکتور (شماره ۱) در شکل ۱۶-۴) را شل کنید. پس از هوایگیری آن را محکم کنید. پس از آن، از پیچ (۲) هوایگیری کنید.

۵- مهره لوله از تکتور را روی از تکتور شل کرده و با استارت زدن موتور، آن را هوای گیری کنید. سپس مهره آن را محکم کنید. همه لوله های از تکتورها را به همین ترتیب هوای گیری کنید (شکل ۴-۱۷).



شکل ۴-۱۷- محل هوای گیری از شمع گرمکن

۶- به وسیله پمپ دستی لوله ورودی سوخت به شمع گرمکن را با شل کردن مهره آن هوای گیری کرده و سپس مهره را سفت کنید (شکل ۴-۱۸).

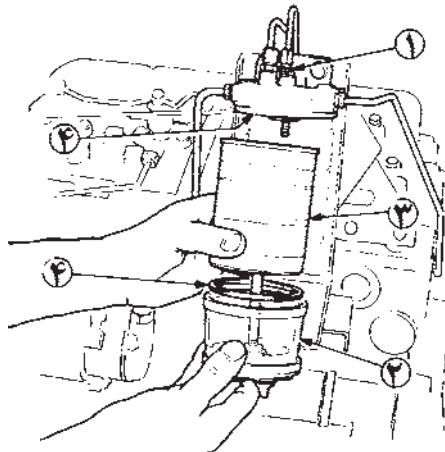


شکل ۴-۱۸

۴-۱-۵- تعویض صافی سوخت : هنگامی که سوخت از صافی عبور داده می شود صافی، مواد خارجی موجود در سوخت را می گیرد. با گرفته شدن بخشی از سوراخ های صافی عبور سوخت از آن دشوار خواهد بود. در این هنگام باید صافی تعویض یا تمیز شود. بیشتر صافی های سوخت در تراکتورهای امروزی از نوع تعویضی هستند و بیشتر پس از ۵۰° ساعت کار باید عوض شوند.
روش کار :

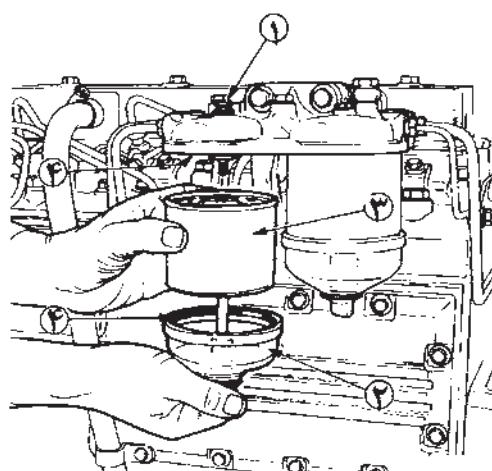
- ۱- شیر خروجی سوخت مخزن را بیندید.
- ۲- اطراف پایه صافی و روی صافی را با پارچه تمیز کنید.
- ۳- اگر صافی مجهز به پیاله رسوب گیر است شیر خروج رسوبات را باز کنید تا سوخت پیاله تخلیه شود.

- ۴- پیاله رسبگیر و استوانه صافی را نگه داشته، پیچ مرکزی (۱) را باز کنید.
- ۵- مجموعه صافی (۲ و ۳) را باز کنید.
- ۶- پیاله پایین صافی را تمیز کنید.



شکل ۱۹-۴- صافی تکی

- ۷- استوانه صافی نو را در جای آن بیندید. واشرهای حلقوی (۴) را بازدید کنید اگر خراب شده باشند آنها را تعویض کنید.
- ۸- شیر مخزن را باز کنید و سپس سیستم سوخترسانی را هواگیری نمایید.



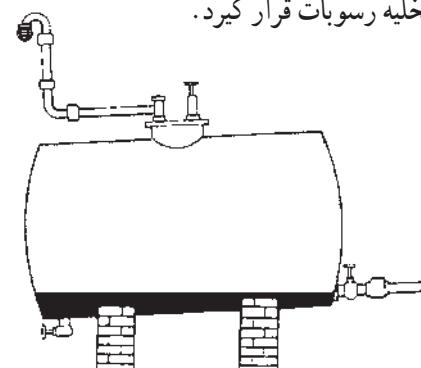
- ۱- درپوش
- ۲- پیاله پایینی
- ۳- استوانه صافی
- ۴- پیاله رسبگیر

شکل ۲۰-۴- صافی دوتایی

۶-۱-۴- سرویس اتکتور و پمپ اتکتور : در کارکردهای بین ۱۰۰۰ تا ۲۰۰۰ ساعت ممکن است سوراخ اتکتور بسته شده و یا به جای پخش سوخت به صورت پودر، آن را به صورت قطرات درشت‌تر بپاشد (شُرّه کند). در این شرایط تراکتور دیرتر روشن می‌شود و یا در حین کار دود می‌کند. بنابراین با توجه به کتابچه راهنمای تراکتور باید اتکتورها باز شده و سرویس شوند. برای این کار لوله رابط پمپ اتکتور و اتکتورها را باز کنید و سپس اتکتورها را باز کرده و برای سرویس در اختیار متخصص مربوط قرار دهید.

۶-۱-۷- نگهداری سوخت و سوخت‌گیری : نگهداری مناسب سوخت مانع از نفوذ آب و مواد خارجی به سیستم سوخت‌رسانی می‌شود و رعایت موارد زیر مانع از بروز خسارت و حوادث ناگوار می‌شود.

- منبع اصلی سوخت باید حداقل ۱۲ متر از ساختمان‌های مجاور فاصله داشته باشد.
- منبع سوخت بهتر است به صورت مایل در حالتی که قسمت عقب آن پایین باشد، نصب شود و در پایین‌ترین نقطه آن شیر تخلیه رسوبات قرار گیرد.



شکل ۲۱-۴- منبع سوخت و شیر تخلیه رسوبات



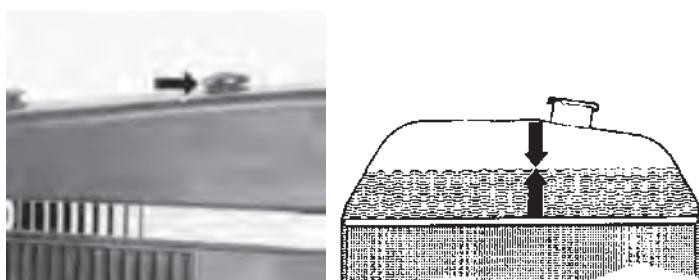
شکل ۲۲-۴- سوخت‌گیری تراکتور

- با تمام شدن سوخت منبع اصلی و پیش از پر کردن دوباره آن، رسوبات و محتویات باقیمانده را به وسیله شیر تخلیه خالی کنید.
- پس از پایان کار روزانه با تراکتور، سوخت‌گیری کنید.

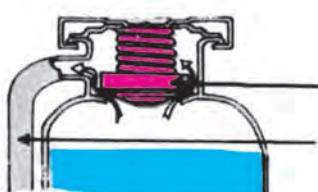
- بخارهای سوخت قابل انفجار است، بنابراین هنگام سوخت گیری نباید تراکتور روشن بوده و یا در نزدیکی محل سوخت گیری شعله‌ای باشد.
- برای جابه‌جایی سوخت ظروف تمیز، درسته و غیرگالوانیزه به کار ببرید.
- پیش از جوشکاری قسمت‌هایی از تراکتور آغشته به روغن یا سوخت می‌باشند، این محل‌ها را کاملاً از روغن یا سوخت تمیز کنید.
- روی تراکتور و محل‌های ذخیره سوخت و سایل آش‌نشانی مناسب مانند کپسول آتش‌نشانی نصب کنید.
- در مناطق سردسیر برای جلوگیری از یخ زدن گازوئیل مقداری نفت سفید به آن اضافه کنید.

۴-۲-سرویس و نگهداری سیستم خنک کننده موتور

- ۴-۱-کنترل سطح آب :** پیش از شروع کار روزانه و روشن کردن موتور تراکتور باید سطح آب رادیاتور را بازدید کنید و در صورت لزوم رادیاتور را با آب سبک (آبی که املاح کم دارد) تا حدود ۵ سانتی‌متر پایین‌تر از گلوبی رادیاتور پر کنید.



شکل ۴-۲۳-سطح آب در رادیاتور و محل ریختن آب



شکل ۴-۲۴-شمای درب رادیاتور

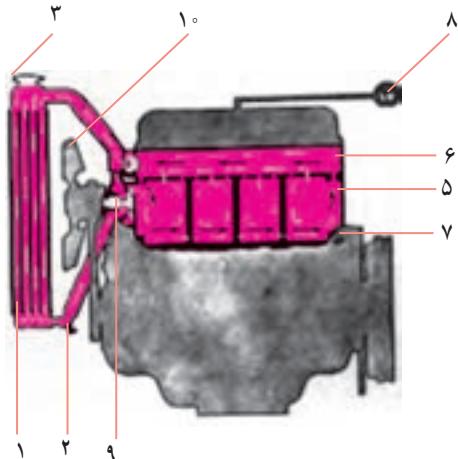
کم شدن آب سیستم خنک کننده بیشتر به علت نشتی آب از قسمت‌های مختلف است که باید بازدید و مشکل آن رفع شود. از جمله این محل‌ها بدنه رادیاتور، شیلنگ‌های رادیاتور، بدنه پمپ آب و ... است. خرابی واشر لاستیکی در رادیاتور و ضعیف شدن فنر آن نیز موجب کاهش آب رادیاتور می‌شود.

۴-۲-۲- تمیز کردن پره‌های رادیاتور : به علت قرار گرفتن رادیاتور در قسمت جلوی تراکتور، مواد خارجی پره‌های آن را مسدود می‌سازد. بنابراین لازم است پره‌های رادیاتور را بازدید و در صورت لزوم تمیز کنید. کثیف بودن پره‌ها از خنک شدن آب موتور جلوگیری می‌کند. برای تمیز کردن آنها بهتر است رادیاتور را از طرف پروانه با آب تحت فشار به سمت بیرون بشویید.

در برخی از تراکتورها، رادیاتور دارای پرده‌ای است که راننده در زمستان جلوی رادیاتور را با آن می‌بوشاند و از برخورد هوای سرد با پره‌های رادیاتور جلوگیری می‌کند. این بره را باید برای فصل زمستان یا موقعی که هوا سرد است آماده به کار نگه دارید.

۴-۲-۳- برطرف کردن گرفتگی لوله‌های رادیاتور : رسوب املح در مجاري عبور آب موجب کاهش تبادل حرارتی بین هوا و آب می‌شود یا مجرای لوله‌ها را می‌بندد که باید با به کارگیری مواد شستشو دهنده ویژه آنها را برطرف کرد. چگونگی کاربرد این مواد در روش کار مربوطه نوشته می‌شود. در برخی از موارد، زدودن رسوبات به صورت مکانیکی (سیخک زدن) انجام می‌شود. این کار پس از گرفتگی رادیاتور و توسط تعمیرکاران رادیاتور انجام می‌شود.

۴-۲-۴- جلوگیری از یخ زدن آب موتور : در هوای سرد زمستان، آب خالص در سیستم خنک کننده موتور یخ می‌زند و به دلیل انبساطی در حدود ۹٪ باعث ترکیدن رادیاتور یا موتور می‌شود. برای جلوگیری از آسیب دیدن موتور باید مقدار مناسبی ضدیخ را با آب سیستم خنک کننده مخلوط کرد. هر چه میزان ضدیخ در محلول بیشتر باشد دمای انجماد محلول پایین‌تر خواهد بود. در صورت نبودن ضدیخ در موتور و احتمال یخ بستن آب پس از خاموش کردن موتور، آب موتور و رادیاتور را می‌توان به وسیله شیر یا پیچ‌های تخلیه (شماره‌های ۲۵-۷ و ۲۵-۴) خالی کرد.



- ۱- رادیاتور آب
- ۲- شیر تخلیه آب رادیاتور
- ۳- درب رادیاتور
- ۴- ترمومتر
- ۵- و ۶- مجرای گردش آب
- ۷- شیر تخلیه آب موتور
- ۸- درجه آب (آمپر آب)
- ۹- پمپ آب
- ۱۰- پروانه

→ گردش آب پیش از باز شدن ترمومتر
→ گردش آب پس از باز شدن ترمومتر

شکل ۴-۲۵- سیستم خنک کننده موتور و مسیر آب در تراکتور ۶۵۰

روش ریختن ضدیخ در موتور: نخست باید مناسب با کمترین دمای ممکن منطقه و ظرفیت آب سیستم خنک کننده، درصد محلول مناسب ضدیخ را تهیه کرد (جدول ۱-۴). این کار باید با توجه به دستورالعمل استفاده از ضدیخ که روی قوطی آن وجود دارد، انجام شود. مثلاً اگر برودت هوا در سرددین ساعت شباهه روز 15°C - باشد و مخلوط 40% ضدیخ در دمایی پایین‌تر از 15°C - منجمد شود و ظرفیت آب سیستم خنک کننده 2°L باشد، ضدیخ مورد نیاز برای این سیستم خنک کننده و

با توجه به شرایط فوق، چنین محاسبه می‌شود:

$$\text{ضدیخ مورد نیاز به لیتر} = 8 \times 40\% = 3.2$$

$$\text{میزان آب در محلول به لیتر} = 12 - 3.2 = 8.8$$

جدول ۱-۴—درصد اختلاط در یک نوع ضدیخ

نقشه انجاماد (C°)	میزان ضدیخ در محلول (درصد)
۲۵	-۱۲
۳۵	-۱۸
۵۰	-۳۵

برای ریختن ضدیخ در رادیاتور مراحل زیر را انجام دهید:

۱— موتور را روشن کنید و نشتی سیستم خنک کننده را بازدید کرده و در صورت مشاهده نشتی، آن را برطرف کنید.

۲— موتور را خاموش کرده، آب سیستم خنک کننده را با باز کردن پیچ‌های تخلیه موتور و رادیاتور خالی کنید، سپس پیچ‌ها را ببندید.

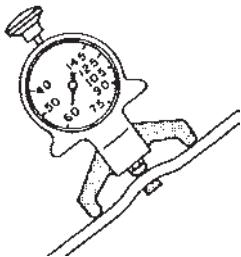
۳— نخست مقدار ضدیخ تعیین شده را در رادیاتور ریخته، سپس تا پرشدن کامل رادیاتور، آب در داخل آن بریزید.

۴— موتور را 20°C دقیقه روشن نگهارید تا ضدیخ با آب مخلوط شود و محلهایی که خوردگی دارند در صورت نشتی مشخص شود. (ضدیخ خاصیت ضد زنگ دارد و اگر سوراخی با زنگ گرفته شده باشد، دوباره باز شده، نشتی ایجاد خواهد شد).

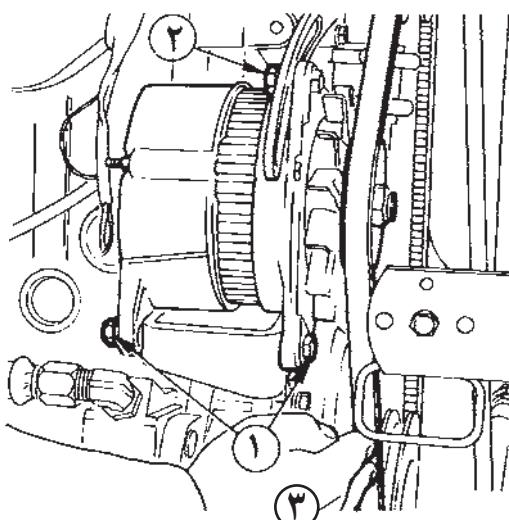
۵— نشتی‌هایی را که ایجاد می‌شود، برطرف کنید. سپس کمبود محلول ضدیخ و آب را با محلول مناسب ضدیخ برطرف کنید.

۴-۲۵- بازدید تسمه: اگر

تسمه خیلی سفت یا خیلی شل باشد، صدمه می‌بیند. از جمله این موارد: اگر تسمه شل باشد زود سائیده می‌شود و موتور نیز داغ می‌کند و اگر سفت باشد زود پاره می‌شود، همچنین یاتاقان‌های پمپ آب خراب می‌شود. میزان کشش تسمه معمولاً در بین چرخ تسمه مولد برق و پمپ آب یا چرخ تسمه سر میل‌لنگ و مولد بازدید می‌شود. این کار طبق توصیه کتابچه راهنمای تراکتور باید انجام گیرد. برای بررسی کشش تسمه می‌توان از وسیله مخصوص آن استفاده کرد (شکل ۴-۲۶).



شکل ۴-۲۶- وسیله اندازه‌گیری کشش تسمه



۱ و ۲- پیچ‌های اتصال مولد به برق ۳- بازدید کشش تسمه با دست

شکل ۴-۲۷- بازدید کشش تسمه

در نبود وسیله اندازه‌گیری کشش تسمه، برای کنترل کشش تسمه می‌تواند با انگشت شست مانند شکل ۴-۲۷ روی تسمه فشار بیاورید. میزان جابه‌جایی تسمه در تراکتورها بین ۶ تا ۲۵ میلی‌متر است.

روش کار:

- ۱- پیچ‌های پایین و کشویی مولد برق را شل کنید (شماره‌های ۱ و ۲ شکل ۴-۲۷).
- ۲- به کمک اهرمی که در پشت مولد قرار می‌دهید آن را آرام عقب بکشید و در همان حال کشیدگی تسمه را بررسی کنید.
- ۳- در صورت مناسب بودن کشش تسمه پیچ‌هایی را که شل کرده‌اید محکم کنید.
- ۴- دوباره کشش تسمه را کنترل کنید تا از درستی تنظیم مطمئن شوید.

تسمه باید از نظر پارگی یا ترک نیز کنترل شود و در صورت نیاز تعویض شود. آغشته شدن تسمه به مواد روغنی موجب فرسودگی و لغزش تسمه می‌شود. بنابراین تسمه را از آغشته شدن به مواد روغنی محافظت کنید.

۶-۲-۴- آزمایش ترموستات : مقداری آب در داخل ظرفی ریخته و دماسنجه با گستره دمایی 10°C -تا 11°C ترموستات را در داخل آن بگذارید و حرارت دهید. چنانچه ترموستات در درجه حرارتی که بر روی آن نوشته شده است باز شود و پس از سرد شدن آب به اندازه چند درجه بسته شود سالم است.

۶-۲-۵- موارد ایمنی و فنی در مورد سیستم خنک کننده

- هنگامی که آب رادیاتور جوش آمده است باید با دستمال و در دو مرحله در حالیکه سرتان را عقب نگه داشته‌اید در آن را باز کنید و همچنان که موتور روشن است داخل رادیاتور کم کم آب بریزید.
- در حالی که موتور روشن است ابزار یا دست را نباید به تسمه یا پروانه تزدیک کرد.
- هنگامی که آب رادیاتور جوش آمده نباید به یکباره در آن آب سرد ریخت یا موتور را خاموش کرد.

● ترموستات را در فصل تابستان نیز از روی موتور باز نکنید.

- ضدیخ به دلیل داشتن نقطه جوش بالاتر از 100°C از جوش آمدن آب موتور در 100°C جلوگیری می‌کند، بنابراین آن را در تابستان تخلیه نکنید.
- هنگامی که در زمستان موتور خیلی سرد است، آب خیلی گرم در رادیاتور یا روی موتور نریزید.

۶-۳- گریس کاری

گریس کاری نوعی روغن کاری است که در آن روغن جامد و یا نیمه جامد به کار بردہ می‌شود. برخی از بخش‌های موتور و بخش‌های دیگر تراکتور باید گریس کاری شوند. برای گریس کاری، نفاطی که نیاز به گریس دارند و محل گریس خور آنها و نوع گریس مناسب را با توجه به کتابچه راهنمای مشخص کنید و سپس به این کار اقدام نمایید.

گریس خور، مجرای یک طرفه‌ای است که از طریق آن، گریس با فشار پمپ به بخش مورد نظر فرستاده می‌شود (شکل ۴-۲۹).

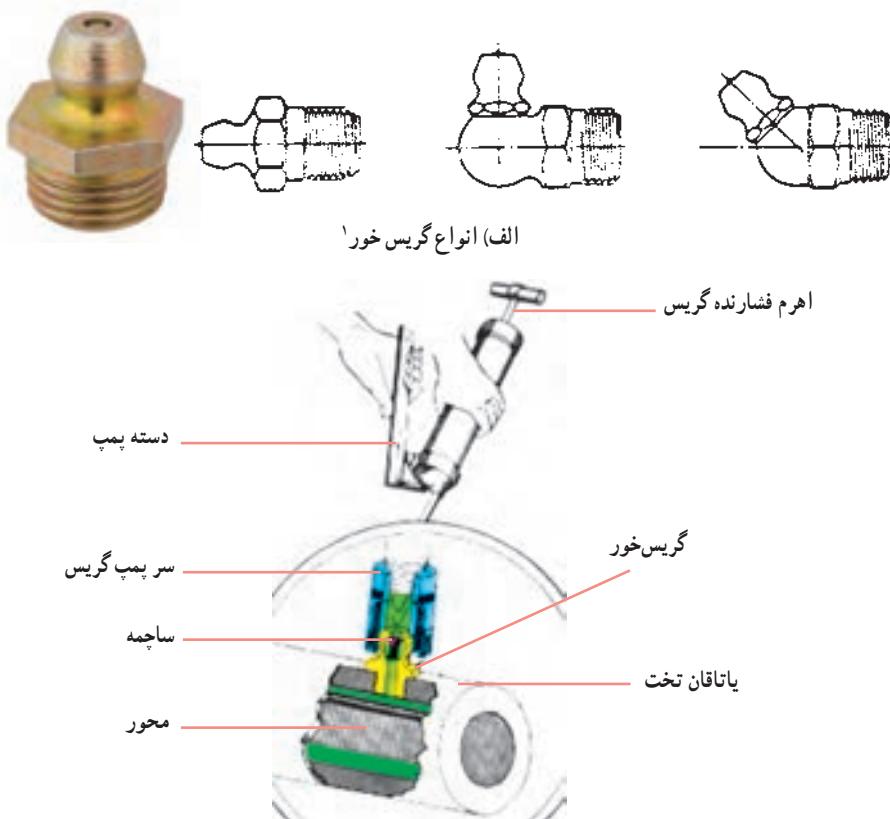
۱-۴-۳-۱- پر کردن پمپ گریس : اهرم فشارنده گریس را عقب بکشد و با ضامن قفل کنید و درپوش جلویی پمپ گریس را باز کنید. پس از پر کردن پمپ با گریس، درپوش جلویی را بسته، ضامن را آزاد کنید. برای جلوگیری از آلوده شدن گریس در هنگام پر کردن می‌توان قوطی‌ها یا کپسول‌های مخصوصی به کار برد.



شکل ۴-۲۸- روش‌های جلوگیری از آلودگی گریس

۲-۳-۴- روش گریس کاری

- ۱- اطراف گریس خور را با پارچه تمیزی پاک کنید. چنانچه این عمل صورت نگیرد مواد خارجی همراه گریس وارد گریس خور شده موجب ساییدگی قطعات می‌شود.
- ۲- سر لوله پمپ گریس را در راستای گریس خور قرار داده، سر لوله را با گریس خور مرتبط کنید.
- ۳- به آهستگی دسته پمپ را حرکت دهید تا گریس وارد گریس خور شود.



شکل ۴-۲۹

توجه کنید برخی از گرسخورها در محلی نصب می‌شوند که خروج گرس اضافی از آنجا امکان‌پذیر است، به این گرسخورها باید آنقدر گرس بزنید که کمی گرس تازه از آن خارج شود. برخی از گرسخورها نیز در محل بسته‌ای نصب می‌شوند که در هنگام گرس کاری امکان خروج گرس اضافی از آنجا وجود ندارد. زدن گرس زیاد به این گرسخورها موجب آسیب دیدن قطعات خواهد شد. در این گرسخورها به میزان پیشنهاد شده گرس بزنید.

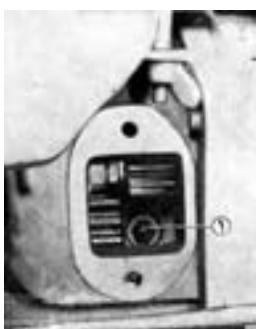
- ۴- پس از تمام شدن گرس کاری لوله پمپ گرس را به یک سمت خم کرده، عقب بکشید تا لوله پمپ گرس از گرسخور جدا شود.
- ۵- گرس‌های اضافی را از اطراف گرسخور تمیز کنید تا موجب آلودگی نشود.

۱- گرسخورها از نظر قطر قسمت دنده شده و اندازه آچارخور نیز به انواع مختلف تقسیم می‌شود.

چنانچه دسته پمپ گریس بدون مقاومت حرکت کند، احتمالاً گریس تمام شده یا پمپ خراب است و یا هوایی که در پمپ گریس موقع پر کردن ایجاد می‌شود خارج نگردیده است.



شکل ۳-۴- گریس خور بلبرینگ کلاچ با برداشتن درپوش ۱ می‌توان گریس خور کلاچ را گریس کاری کرد.



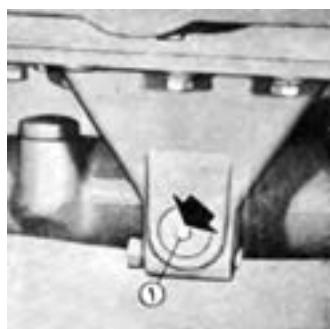
ب) گریس خور بلبرینگ چرخ لنگر



د) گریس خور مفصل دسته کمک دنده

۶- اگر گریس خوری خراب بود نخست آن را عوض کنید سپس گریس کاری کنید. برخی از قسمت‌هایی که در تراکتور باید گریس کاری شوند در شکل‌های ۴-۳۰ و ۴-۳۱ نشان داده شده است.

در تراکتورهای با غی بیشتر پس از ۵ ساعت کار (هفتگی)، گریس کاری در محل‌های تعیین شده لازم است.



الف) گریس خور محور جلو



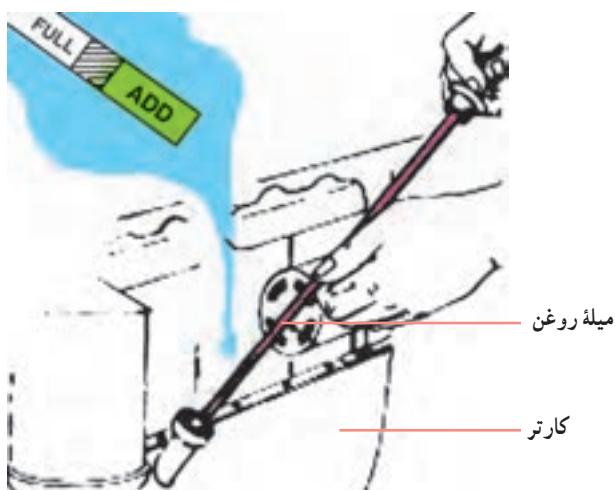
ج) گریس خور مفصل پدال کلاچ

شکل ۴-۳۱- چند گریس خور در تراکتور M ۶۵ U

۴-۴- سرویس و نگهداری سیستم روغن کاری موتور

- ۱- بازدید سطح روغن
- ۲- تعویض روغن موتور
- ۳- تعویض صافی روغن

۱- بازدید سطح روغن : پیش از روشن کردن موتور باید مطمئن باشید که روغن به اندازه کافی در مخزن روغن وجود دارد. چنانچه مقدار روغن کم باشد، پمپ روغن هوا می کشد و سیستم روغن کاری نمی تواند وظایف خود را انجام دهد و موتور آسیب می بیند.
برای بازدید سطح روغن میله سنجش را به کار گیرید. بیشتر روی این میله دو علامت وجود دارد که نشان دهنده کمینه^۱ (min) و بیشینه^۲ (max) سطح روغن موتور است. این علامت‌ها می‌توانند دو خط یا حرف یا کلمات انگلیسی مانند Min , Max یا ... Full باشند (شکل ۴-۳۲).



شکل ۴-۳۲- میله سنجش روغن

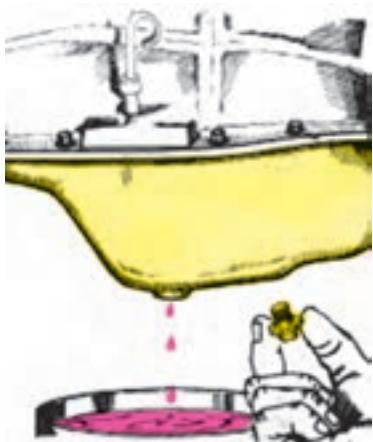
روش بازدید سطح روغن:

۱- در حالی که تراکتور در سطح صاف (افقی) قرار دارد و موتور خاموش است میله سنجش را خارج کنید و روغن روی میله را تمیز کنید.

۱- Minimum

۲- Maximum

تذکر : اگر موتور از پیش روشن بوده است باید چند دقیقه صبر کنید تا روغن در مخزن جمع شود.
۲- میله را دوباره در محل خود قرار دهید و دوباره آن را خارج کنید و سطح روغن را روی میله بررسی کنید اگر روغن بین دو علامت پیشینه و کمینه باشد، سطح روغن در حد مطلوب است. و گرنه باید سطح روغن را به حد مطلوب برسانید.



شکل ۴-۳۳- تخلیه روغن موتور

۴-۴- تعویض روغن موتور : روغن موتور هرقدر هم دارای کیفیت بالایی باشد، پس از مدتی کار، خواص خود را از دست می‌دهد و باید آن را عوض کنید.

روش تعویض روغن موتور :

- ۱- تراکتور را روشن کنید تا روغن گرم و روان شود. سپس تراکتور را در محل مناسب و افقی قرار داده و آن را خاموش کنید.
- ۲- ظرف مناسبی را زیر تراکتور قرار داده، پیچ تخلیه روغن را باز کنید (شکل ۴-۳۳).

۳- صبر کنید تا آخرین قطرات روغن خارج شود.

در صورتی که روغن به آهستگی خارج می‌شود بهتر است در پوش محل ریختن روغن را باز کنید (این حالت به علت گرفتگی هوکش مخزن روغن ایجاد می‌شود).

۴- پیچ تخلیه روغن و محل خروج روغن را تمیز کنید و پیچ تخلیه را در محل خود بیندید. از سالم بودن واشر آن مطمئن شوید.

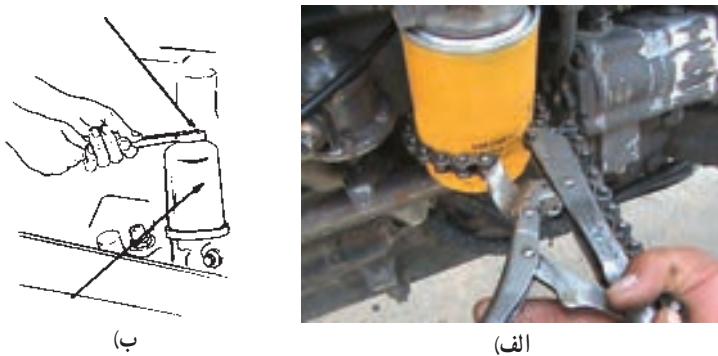
۵- روغنی را که متناسب با درجه حرارت محیط و نوع موتور تهیه کرده‌اید را با توجه به ظرفیت موتور در مخزن بربزید. پیش از آن محل ریختن روغن را تمیز کنید.

۶- موتور را روشن کنید و کنترل کنید که نشتی وجود نداشته باشد، سپس موتور را خاموش کنید.

۷- پس از چند دقیقه که روغن در مخزن تهشین شد، سطح روغن را با میله سنجش اندازه بگیرید و در صورت نیاز روغن اضافه کنید (شکل ۴-۳۳).

۴-۴-۳- تعویض صافی روغن : صافی روغن پس از مدتی کار نیاز به تعویض دارد. زمان تعویض صافی باید بر پایه توصیه کتابچه راهنمای اینجا می‌گیرد : موتور و پس از تخلیه روغن به شرح زیر انجام می‌گیرد :

۱- صافی کهنه را با آچار مخصوص باز کنید (این صافی دوباره قابل استفاده نیست).



شکل ۳۴-۴- تعویض صافی روغن

۲- صافی نو را پس از آنکه واشر آن را با گریس چرب کردید و روی پایه صافی قرار دادید، با دست بیندید.

۳- صافی را به اندازه نیم دور با آچار مخصوص محکم کنید و سپس سایر مراحل تعویض روغن را ادامه دهید.

۴- برخی از صافی‌های روغن دارای کاسه صافی هستند که باید روغن آن را با بازکردن پیچ تخلیه، خالی کنید و پس از باز کردن کاسه صافی، استوانه صافی را خارج و با یک استوانه صافی نو عوض کنید و سپس کاسه صافی را بیندید.

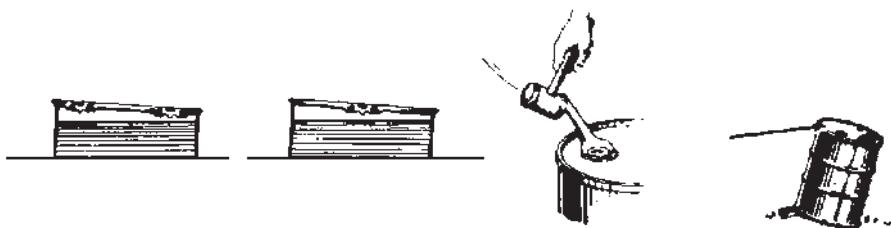
۵- پس از تعویض صافی روغن در هنگام تعویض روغن موتور باید به اندازه ظرفیت صافی، روغن موتور اضافی بریزید. این اندازه بین $5/0$ تا 1 لیتر است.

۴-۴- نگهداری روغن:

- روغن هیدرولیک یا روغن موتور را که بیشتر در بشکه‌های 22° لیتری یا قوطی‌های $10/4$ لیتری^۱ فروخته می‌شود در جای سرپوشیده نگه دارید تا از سرما و گرمای شدید، گرد و خاک، باران و ... محفوظ باشد.

- اگر مجبور هستید روغن را در محلی روبرو باز نگهدارید، بشکه را به نحوی قرار دهید که آب روی آن جمع نشود.

۱- بسته‌بندی‌های روغن موتور بیشتر بر حسب گالن (یک گالن = $3/785$ لیتر) است.



شکل ۴-۳۵—نگهداری بشکه‌های روغن در محل روباز

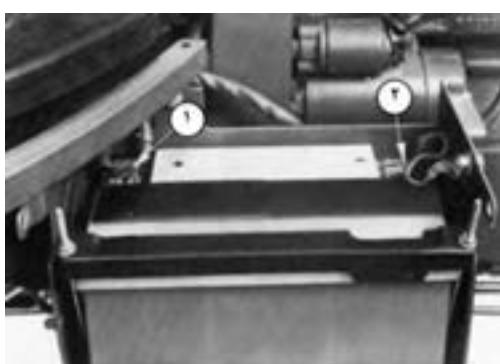
- پیش از باز کردن درب بشکه، سطح آن را شسته و خشک کنید تا هیچ نوع آلدگی وارد روغن نشود.
- برای انتقال روغن از بشکه‌ها به مخزن روغن در تراکتور از ظروف تمیز استفاده کنید.

۴-۵—سرویس و نگهداری سیستم برق رسانی

مراقبت از سیستم برق رسانی، موجب می‌شود قسمت‌های الکتریکی تراکتور مانند استارتر، مولد برق، چراغ‌ها و ... بتوانند همیشه آماده به کار باشند کارهایی مانند هل دادن و بکسل کردن تراکتور پیش نیاید. چنین مواردی افزون بر تلف کردن وقت راننده می‌تواند سبب تصادفات و به بار آمدن هزینه‌های گراف شود.

۱-۴—سرویس‌های باتری :

- بررسی سطح خارجی باتری و وضعیت قطب‌ها
- بازدید سطح آب اسید
- بررسی وضعیت پر(شارژ) بودن باتری
- شارژ باتری



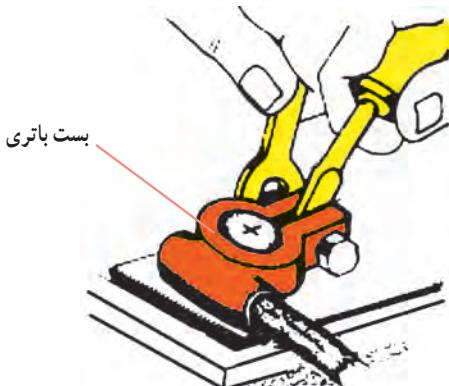
۱—قطب مثبت ۲—قطب منفی

شکل ۴-۳۶—قب و موقعیت باتری در تراکتور JD ۳۱۴°

پیاده کردن باتری : پیشتر برای انجام سرویس‌های باتری لازم است نخست آن را از روی تراکتور پیاده کنید. برای این کار :

- ۱—درپوش جعبه باتری را باز کنید.

۲- همیشه نخست بست منفی و سپس بست مثبت باتری را باز کنید. برای باز کردن بست‌ها نخست باید مهره‌های آن را باز کنید. آنگاه می‌توان با به کارگیری ابزار مخصوص یا پیچ‌گوشتی مطابق شکل ۴-۳۷ بست‌ها را باز کرد.



شکل ۴-۳۷

۳- به کمک فرد دیگری باتری را با احتیاط از روی تراکتور بردارید.



مواظب باشید آب اسید روی لباس و بدنتان نریزد.

(الف) بررسی سطح خارجی باتری و وضعیت قطب‌ها : سطح خارجی باتری باید تمیز و خشک باشد که اگر احتمالاً ترک یا شکستگی در آن ایجاد شده باشد مشخص شود و یا خیس بودن بدنه باتری سبب خالی شدن خود به‌خود باتری نشود.
پیش از شستن کامل باتری قطب‌های آن را از نظر سولفاته^۱ شدن بررسی کنید. سولفاته شدن قطب‌ها افزون بر ایجاد مقاومت در مقابل عبور جریان، سبب خوردگی قطب‌ها و بست‌های آن می‌شود. برای برطرف کردن سولفات‌های روی قطب‌ها باید نخست آنها را با برس سیمی (شکل ۴-۳۸) یا ابزار مخصوص (شکل ۴-۳۹) تمیز کنید.

۱- سولفاته شدن : بر اثر نشست محلول الکترولیت و تماس آن با قطب‌های باتری که معمولاً جنس آنها از سرب می‌باشد ماده خمیری و سفید رنگی (سولفات سرب) تولید می‌شود که در مقابل عبور جریان الکتریسیته عایق می‌باشد. به این ماده سولفاته می‌گویند.



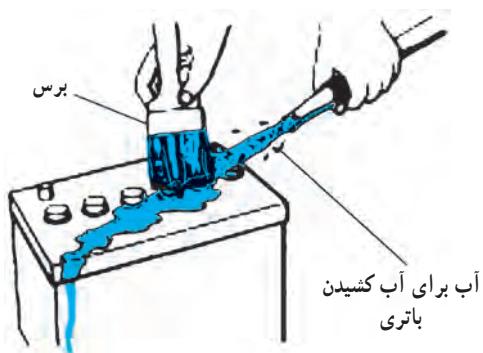
شکل ۳۸-۴-۴- وسیله مخصوص تمیز کردن قطبها و بسته های باتری

برای تمیز کردن سطح خارجی باتری آن را با آب گرم یا محلول رقیق جوش شیرین (60°C) جوش شیرین در یک لیتر آب) بشویید و سپس خشک کنید.



ب) شستن بدنه باتری با محلول جوش شیرین، موازن باشد
محلول جوش شیرین وارد باتری نشود.

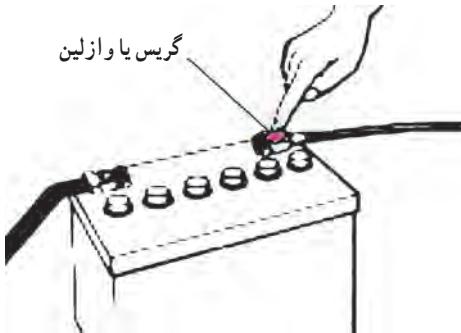
الف) شستن بدنه باتری با آب و برس



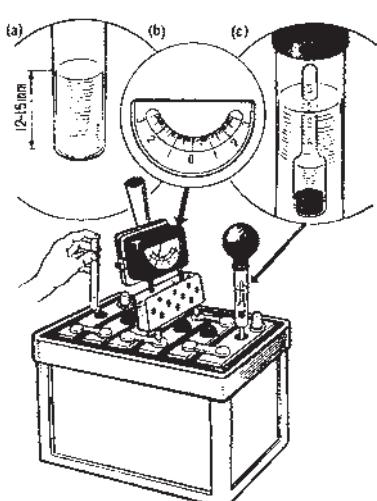
ج) آب کشیدن باتری برای از بین بردن افراط جوش شیرین

شکل ۳۸-۴-۵- شستن باتری

در صورتی که بستهای باتری خراب یا فرسوده شده باشند آنها را تعویض کنید. توجه داشته باشید که بست با سوراخ کوچک‌تر برای قطب منفی و سوراخ بزرگ‌تر برای قطب مثبت به کار بیرید و سپس از بستن بستهای جلوگیری از سولفاته شدن قطب‌ها بر روی بستهای قطب‌ها و قطب‌ها لایه نازکی از گریس بمالید.



شکل ۴-۴۱—زن گریس بر روی قطب‌های باتری



- a — اندازه‌گیری سطح آب باتری با لوله شیشه‌ای
- b — تعیین ولتاژ یک خانه با تستر
- c — تعیین چگالی آب باتری با هیدرومتر

شکل ۴-۴۲

ب) بازدید سطح آب اسید باتری: سطح آب اسید باید تا اندازه‌ای باشد که نزدیک به ۱ سانتی‌متر بالاتر از سطح صفحات آن قرار گیرد. در برخی از باتری‌ها که جعبه پلاستیکی شفاف دارند سطح آب اسید را بین دو علامت Max, Min که روی جعبه باتری مشخص شده است نگه دارید، در غیر این صورت با برداشتن دریوش و به کمک لوله شیشه‌ای باریک توخالی (شکل ۴-۴۲) می‌توان سطح آب اسید هر خانه را اندازه گرفت. اگر سطح آب اسید کم بود فقط باید آب مقطّر به باتری اضافه کرد.

در صورتی که آب اسید به دلیل واژگون شدن باتری یا وجود ترک و شکستگی در بدنه، خالی شده باشد باید مخلوط مناسب آب اسید به باتری اضافه کنید.

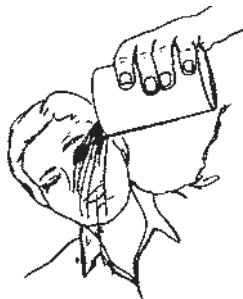
کم بودن آب اسید سبب خراب شدن صفحات باتری شده، جریان خروجی آن را کاهش می‌دهد.

زیاد بودن آن نیز سبب می‌شود آب اسید از سوراخ درپوش باتری در اثر تلاطم و تکان‌های تراکتور خارج شده، سبب ایجاد خوردگی در قطعات فلزی تراکتور شود.

در صورتی که آب اسید یک خانه همواره کم شود، وجود ترک یا سوراخ را در بدنه همان خانه بررسی کنید.

اگر آب اسید باتری روی دست و لباس ریخت، باید خیلی زود با مقدار زیادی آب شسته شود.

در صورت ریخته شدن آن در چشم و صورت نخست باید آن را با آب زیاد شسته، سپس به پزشک مراجعه کنید.



شکل ۴۳— شستن چشم زمانی که آب اسید به آن ریخته شده باشد.

ج) بررسی شارژ بودن باتری: در صورتی که باتری کمی خالی (دشارژ) شود با مولد برق تراکتور پر (شارژ) می‌شود. ولی اگر باتری برای مدتی طولانی بدون استفاده مانده و خالی شده باشد باتری را باید از روی تراکتور باز کرده و با دستگاه‌های مولد برق مستقیم (دستگاه شارژر) دوباره پر کنید.

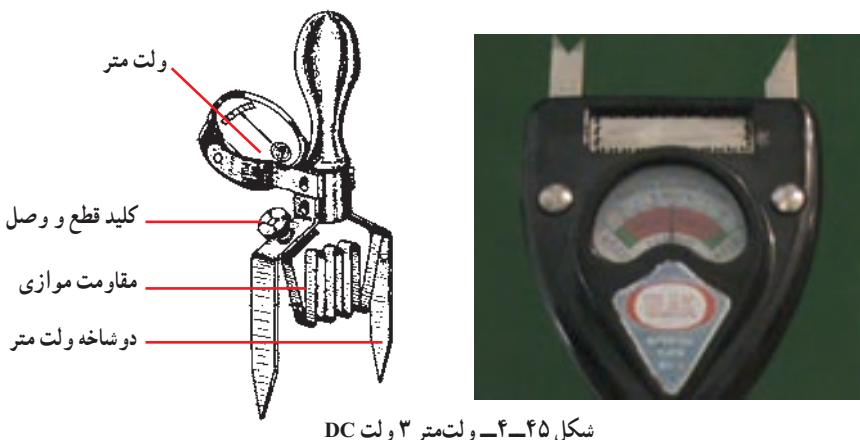


شکل ۴۴— برخی از وسائل شارژ باتری

روش‌های بررسی شارژ باتری :

- با استفاده از ولت‌متر مخصوص (تستر)
- با استفاده از غلظت سنج (هیدرومتر)

بررسی شارژ بودن باتری با ولت‌متر مخصوص : ولت‌متر ویژه باتری، عبارت از یک تیغه با مقاومت الکتریکی کم و یک ولت‌متر ۳ یا ۲ ولت DC است که به صورت موازی به هم بسته شده‌اند و ممکن است صفحه آن در دو طرف راست و چپ درجه‌بندی شده باشد.



شکل ۴۵—۴—ولت‌متر ۳ ولت DC

کاربرد ولت‌متر برای تعیین ولتاژ باتری : دونویع ولت‌متر $1/5$ و 3 ولت برای تعیین ولتاژ باتری استفاده می‌شود. برای به کارگیری ولت‌متر 3 ولتی شاخص یا اتصالات ولت‌متر را به قطب‌های هر خانه وصل کنید. توجه کنید که در هنگام آزمایش، ولتاژ یک خانه بررسی شود. برای به کارگیری از ولت‌متر باید در پوش خانه در وسط شاخص‌ها قرار گیرد.

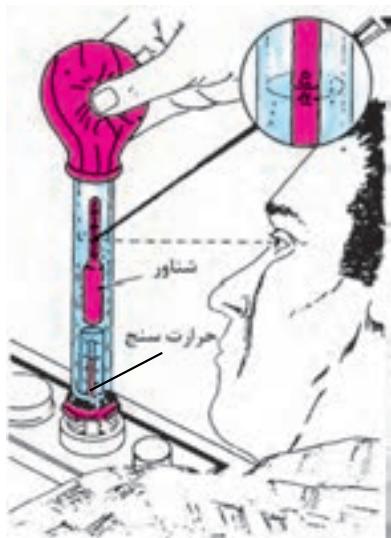


شکل ۴۶—۴—آزمایش ولتاژ یک خانه باتری

اگر در مدت ۱۰ ثانیه ولتاژ هر خانه از $1/5$ ولت پایین تر نزود، ولتاژ آن خانه در وضعیت خوبی است.

با این دستگاه نباید باتری را بیش از حد بررسی کرد. دقت کنید که هنگام آزمایش تیغه ولت متر گرم می‌شود و ممکن است دستتان را بسوزاند.

بررسی شارژ بودن باتری با **غلظت سنج** : چون غلظت محلول آب و اسید باتری با ولتاژ آن رابطه مستقیم دارد با تعیین غلظت محلول آب اسید می‌توان وضعیت ولتاژ آن را مشخص کرد. برای این کار از غلظت سنج استفاده می‌شود. این کار بهتر است در دمای حدود 25°C انجام گیرد.



شکل ۴۷-۴- روش استفاده و خواندن غلظت سنج

روش استفاده از غلظت سنج :

۱- در پوشاهای باتری را باز کنید.

۲- لوله پلاستیکی غلظت سنج را وارد نخستین خانه باتری کنید و با فشار دادن مکنده لاستیکی و رها کردن آهسته آن مقدار کافی محلول آب اسید به داخل غلظت سنج بکشید به گونه‌ای که شناور آن به حالت آزاد قرار گیرد.

۳- اگر آب مقطر در باتری ریخته‌اید باید نزدیک چهار ساعت باتری روی تراکتور کار کند. سپس آن را آزمایش کنید.

۴- غلظت سنج را در حالت عمودی بگیرید و درجه‌ای را که مقابل سطح مایع داخل غلظت سنج

قرار گرفته است را بخوانید.

- ۵- آب اسید داخل غلظت سنج را به داخل خانه باتری بریزید.
- ۶- خانه‌های دیگر باتری را به همین ترتیب آزمایش کنید.
- ۷- غلظت سنج را با آب تمیز بشویید.
- ۸- به کمک جدول ۱-۴ نتایج به دست آمده را تفسیر کنید.

جدول ۱-۴

تفصیل	درجه خوانده شده
- حالت مناسب برای زمستان به جای آب مقطور آب اسید در باتری ریخته شده. - سطح آب اسید پایین است.	۱/۲۸۰-۱/۳۰۰
باتری در وضعیت خوبی است.	۱/۲۲۵-۱/۲۸۰
باتری خالی است، آن را شارژ کنید.	کمتر از ۱/۲۲۵

بهتر است غلظت آب اسید باتری را تزدیک $1/28^{\circ}$ نگه دارید. بالاتر بودن غلظت موجب کاهش عمر مفید باتری می‌شود.

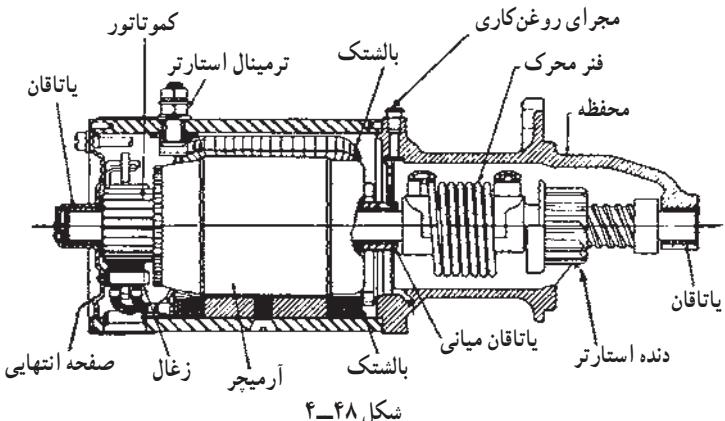
د- شارژ باتری: هنگامی که ولتاژ باتری از حد معینی پایین‌تر رود، با پیاده کردن باتری و اتصال آن به دستگاه شارژر نسبت به شارژ آن اقدام نمایید.

۲-۵-۴- سرویس مولد برق و استارت: این دستگاه‌ها نیاز به سرویس و نگهداری کمی دارند. معمولاً موارد زیر برای سرویس آنها در کتابچه‌های راهنمای توصیه می‌شود:

- ۱- پوسته استارت و مولد برق و تنظیم کننده برق را با پارچه تمیز کنید.
- ۲- محل اتصال سیم‌ها به این دستگاه را بازدید کنید و در صورت نیاز آن را تمیز کرده محکم کنید.

۳- بوش یا بلبرینگ محور استارت و مولد برق نیاز به روغن کاری دارد. طبق توصیه و روش کار کتابچه راهنمای این قسمت‌ها را روغن کاری کنید.

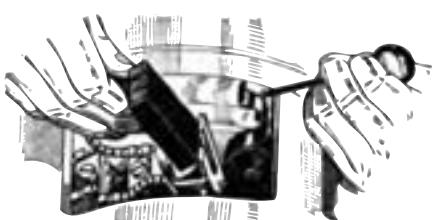
۴- پیش از جوشکاری برق روی تراکتور یا برای پیاده کردن با تری نخست بست منفی با تری را بردارید.
تعویض زغال راه انداز (استارتر) یا مولد برقی : زغال های این دستگاهها به مرور ساییده و کوتاه می شوند، آنها را مطابق توصیه کتابچه راهنمای تعویض کنید. شکل ۴-۴۸ محل زغال در یک نوع استارتر را نشان می دهد.



تعویض زغال استارتر تراکتور M650

- در پوش عقب استارتر را باز کنید.
- فنرهای زغال را با چنگکی بلند نکنید (فن را زیاد بلند نکنید یا به طرفین خم نکنید چون احتمال دارد بشکند).

- زغال را خارج کنید و فن را به آرامی رها کنید.
- سیم اتصال زغال را باز کنید.
- فن را با چنگک به عقب بشکید.
- زغال نو را جایگزین زغال فرسوده کنید.
- کنترل کنید زغال در محل خود به راحتی حرکت کند. سپس فن زغال را نصب کرده سیم آن را متصل نمایید.



شکل ۴-۴۹ - روش بلند کردن فن زغال

- اگر زغال در جای خود به خوبی حرکت نکند یا گیر کرده باشد لازم است جاز غالی را با پارچه آغشته به بنزین تمیز کنید و سپس خوب خشک کنید.
- در پوش را در محل خود بیندید.

۳-۵-۴- بررسی فیوزها :

- اگر یک مدار الکتریکی کار نکرد، نخست وضعیت باتری سپس سالم بودن مدار و فیوز مربوط را بررسی کنید. اگر مشخص شد که فیوز مدار سوخته است، عاملی را که باعث اتصالی یا سوختن فیوز شده بطرف کنید، سپس فیوزی با همان ویژگی‌های الکتریکی فیوز سوخته تهیه کرده، جایگزین نمایید.
- محل جعبه فیوز در شکل ۴-۵ نشان داده شده است.



(ب)



(الف)

۴-۵- شکل

۴-۵-۴- تنظیم نور چراغ‌های جلو : در رانندگی با تراکتور به ویژه در کارهای شبانه و رانندگی در هوای ابری و مه آلود، داشتن نور کافی و تنظیم بودن نور چراغ‌ها امری مهم محسوب می‌گردد، زیرا نداشتن میدان دید کافی، رانندگی را مشکل می‌کند و راننده نمی‌تواند به راحتی مسیر حرکت تراکتور را مشخص نماید.

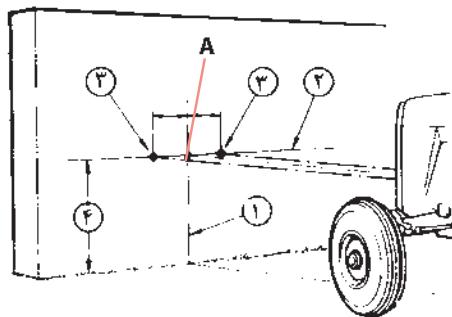
چراغ‌های جلوی تراکتور معمولاً در دو سمت عمودی (بالا و پایین) و افقی (چپ و راست) قابل تنظیم می‌باشد. این تنظیم با پیچاندن پیچ‌های تنظیم کاسه چراغ ممکن خواهد بود.

روش تنظیم نور چراغ : (با توجه به شکل ۴-۵۱).

۱- تراکتور را در فاصله ۲ متری مقابل دیوار قرار دهید.

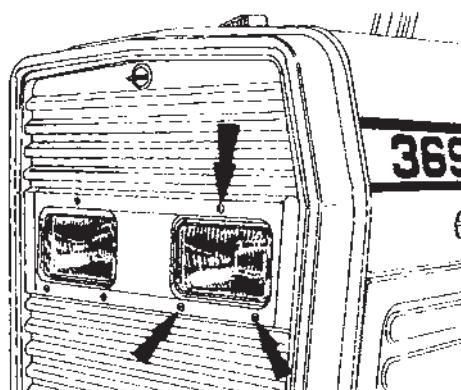
۲- روی دیوار محل تلاقي امتداد افقی و خط وسط کاپوت را علامت بگذارید (نقطه A).

۳- خط عمودی (۱) را از نقطه A رسم کنید.



شکل ۵۱-۴- تنظیم چراغ‌های تراکتور

- ۴- خط افقی (۲) را هم ارتفاع با چراغ‌های بزرگ (۴) رسم کنید.
- ۵- نقطه‌های (۳) روی خط افقی در طرفین خط عمودی (۱) را به اندازه فاصله چراغ‌ها مشخص کنید.
- ۶- نور هر چراغ به طور تکی و با کور کردن چراغ دیگر تنظیم می‌گردد. برای این کار وسط نور چراغ‌ها را روی نقطه (۳) تنظیم کنید.



شکل ۵۲-۴- پیچ‌های تنظیم چراغ در تراکتور MF ۳۶۹

خودآزمایی و پژوهش

- ۱- روش‌های تمیز کردن استوانه صافی خشک را نام بیرید.
- ۲- پیاله رسوب‌گیر به چه دلیلی روی موتور نصب می‌شود؟
- ۳- چرا صافی سوخت نیاز به تعویض دارد؟ شرح دهید.
- ۴- مهم‌ترین عواملی را که سبب هوا گرفتن سیستم سوخت رسانی می‌شود نام بیرید.
- ۵- دو مورد از موارد اینمی در مورد سوخت‌گیری را نام بیرید.
- ۶- جدول زیر را در مورد چهار تراکتور(رایج در منطقه) کامل کنید.

ردیف	نام تراکتور	نوع صافی هوا	زمان سرویس صافی هوا	زمان تعویض صافی سوخت	ظرفیت مخزن سوخت
۱					
۲					
۳					
۴					

- ۷- در صورتی که صافی هوا گرفته باشد، چه اشکالاتی در کار موتور ایجاد می‌شود؟ با استفاده از پیوست ۲ جواب دهید.
- ۸- شل بودن تسمه پروانه چه اثری در کار سیستم خنک کننده می‌گذارد؟ توضیح دهید.
- ۹- روش تنظیم کشش تسمه پروانه را توضیح دهید.
- ۱۰- ضدیخ چگونه از یخ بستن آب سیستم خنک کننده جلوگیری می‌کند؟
- ۱۱- مشخصات یک نمونه ضدیخ را تهیه کرده و روش به کارگیری آن را در منطقه خود برای یکی از تراکتورهای هنرستان بنویسید.
- ۱۲- اگر آب در سیستم خنک کننده جوش آورده باشد، در رادیاتور را چگونه باز می‌کنید؟
- ۱۳- موارد اینمی و فنی را در مورد سیستم خنک کننده بیان کنید. (چهارمورد)
- ۱۴- تراکتورهای موجود در هنرستان به چه روش‌هایی خنک می‌شوند؟
- ۱۵- سرویس‌های مربوط به سیستم خنک کننده تراکتور MF ۳۹۹ را با توجه به پیوست ۳ توضیح دهید.



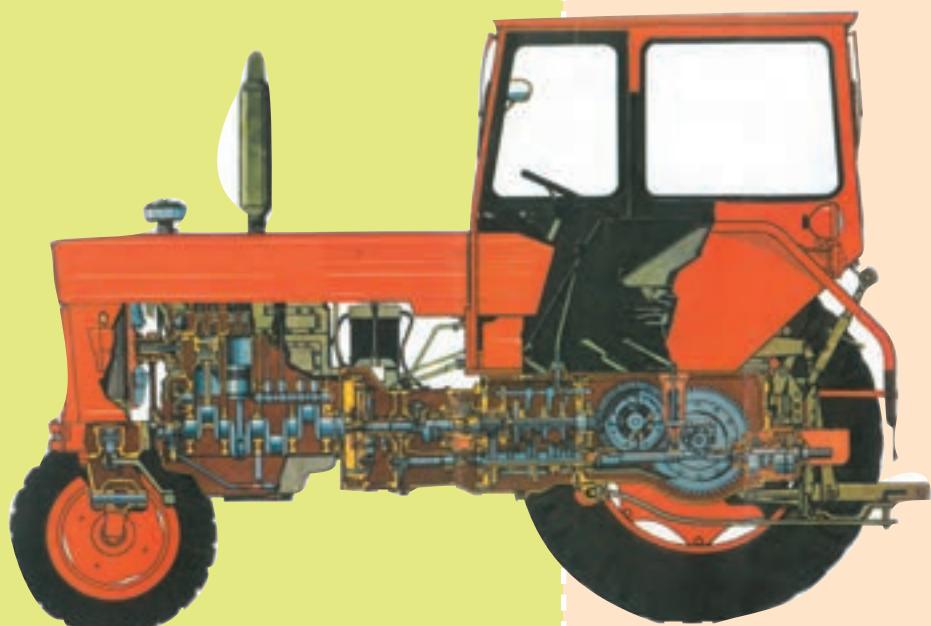
- ۱۶- روش پر کردن پمپ گریس از گریس را توضیح دهید.
- ۱۷- اولین مرحله گریس کاری پس از آماده کردن پمپ گریس چیست؟
- ۱۸- چرا پیچ تخلیه مخزن روغن آهنربایی است؟
- ۱۹- جدول زیر را در مورد تراکتورهای هنرستان کامل کنید.

ردیف	نام مدل	توان موتور	روغن هیدرولیک	ظرفیت محفظه	روغن موتور	ظرفیت مخزن سوخت	ظرفیت رادیاتور	ظرفیت
۱								
۲								
۳								
۴								

- ۲۰- روش پیاده کردن باتری از روی تراکتور را به ترتیب بنویسید.
- ۲۱- روش خواندن درجه روی غلظت سنج آب اسید باتری را بنویسید.
- ۲۲- در صورتی که یک مدار الکتریکی تراکتور کار نکند نخستین کار برای پیدا کردن عیوب چیست؟
- ۲۳- روش تعویض لامپ چراغ جلوی تراکتور را در یکی از تراکتورهای هنرستان بررسی کنید.
- ۲۴- با استفاده از پیوست ۴ و به کمک هنرآموز ویژگی‌ها باتری و استارتر و مولد برق و پریز تراکتور Valmet مدل ۸۵۵° را تعیین کنید.
- ۲۵- مدار الکتریکی یکی از تراکتورهای رایج مانند تراکتور MF۲۸۵ را با استفاده از کتابچه راهنمایی و به کمک هنرآموز درس به تفکیک موارد زیر رسم نمایید.
- مدار شارژ
 - مدار استارت
 - مدار روشنابی
- ۲۶- روش شارژ باتری به دو صورت موازی و سری را به کمک هنرآموز درس، بررسی کرده و سپس باتری را شارژ نمایید.

فصل پنجم

سیستم اشغال تراکtor



هدفهای رفتاری : با یادگیری این فصل هنرجو می‌تواند :

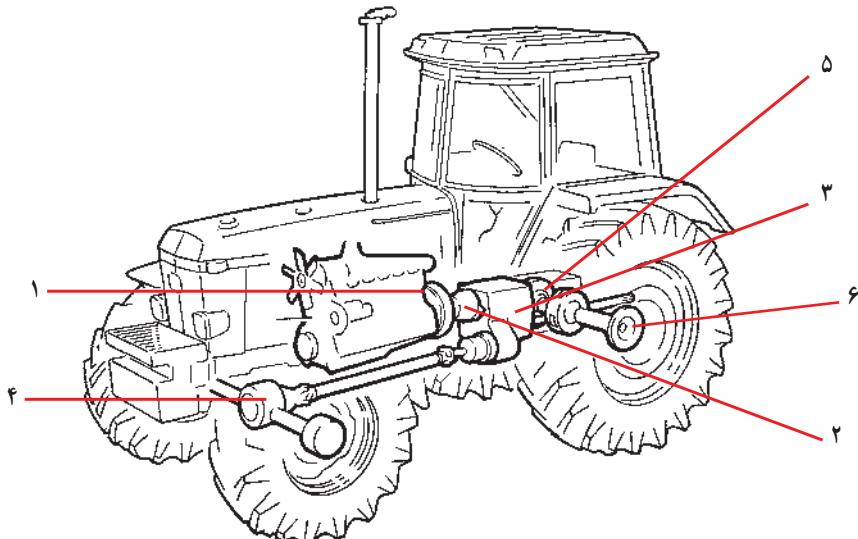
- سیستم انتقال توان را تعریف کند.
- وظایف سیستم انتقال توان را بیان کند.
- اجزاء اصلی سیستم انتقال توان را نام ببرد.
- وظیفه اجزاء اصلی سیستم انتقال توان را توضیح دهد.
- اجزاء اصلی سیستم انتقال توان و موقعیت آنها را نشان دهد.
- سرویس‌های سیستم انتقال توان را توضیح دهد.
- سرویس‌های سیستم انتقال توان را انجام دهد.
- کاربرد ابزار، لوازم و سایل سرویس سیستم انتقال توان را نمایش دهد.

موتور توان تولید می‌کند. قسمتی از این توان به انرژی الکتریکی و توان هیدرولیکی تبدیل می‌شود، که در تراکتور یا ادوات کشاورزی مورد استفاده قرار می‌گیرد. ولی بیشترین قسمت توان تولید شده به صورت مکانیکی به محور توانده و چرخ‌های محرک منتقل می‌شود. مجموعه دستگاه‌ها و قطعاتی که توان موتور را به چرخ‌های محرک منتقل می‌کند، «سیستم انتقال توان^۱» نامیده می‌شود.

۱-۵- وظایف سیستم انتقال توان

به طور کلی سیستم انتقال توان وظایف زیر را بر عهده دارد :

- انتقال توان موتور به چرخ‌های محرک.
 - تغییر در سرعت و گشتاور انتقالی.
 - تغییر جهت حرکت.
 - قطع انتقال توان موتور به چرخ‌ها به طور موقت یا طولانی مدت.
 - تغییر دور چرخ‌های محرک نسبت به هم در هنگام دور زدن.
- اجزای سیستم انتقال توان و چگونگی ارتباط و موقعیت این قسمت‌ها در شکل ۱-۵ مشخص شده است.



۱—کلاچ موتور، ۲—جعبه‌دنده کمک، ۳—جعبه‌دنده اصلی، ۴—محرك چرخ‌های جلو دیفرانسیل جلو، ۵—دیفرانسیل،
۶—مجموعه کاهنده نهایی

شکل ۱-۵—سیستم انتقال توان

تراکتورها برای کار، به دور کم و گشتاور زیاد روی چرخ‌ها نیاز دارند. بنابراین در چندین نقطه دور موتور کاهش و گشتاور افزایش داده می‌شود. جعبه‌دنده اصلی، جعبه‌دنده کمک، دیفرانسیل و کاهنده نهایی قسمت‌هایی هستند که این کار را انجام می‌دهند.

۲-۵-۱—اجزای سیستم انتقال توان و وظایف آنها

۱—۱—کلاچ : یک وسیله انتقال توان است که امکان قطع و وصل توان بین موتور و جعبه‌دنده را ممکن می‌سازد. تراکتور شاید کلاچ‌های متعددی داشته باشد. کلاچی که بین موتور و جعبه‌دنده است «کلاچ اصلی» نامیده می‌شود.

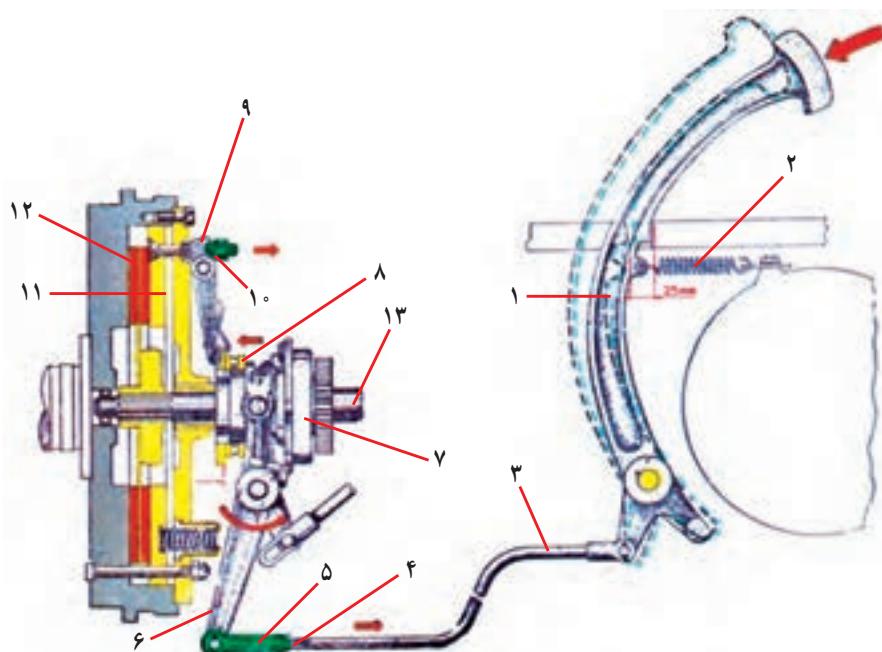
با فشار پا روی پدال، کلاچ عمل می‌کند و انتقال توان به جعبه‌دنده قطع می‌شود. با رها کردن پدال کلاچ دوباره توان موتور به جعبه‌دنده منتقل خواهد شد.

گرفتن کلاچ (فسردن پدال کلاچ) باید سریع، ولی آزاد کردن آن به آرامی صورت گیرد. در برخی از تراکتورهای با توان بالا برای به کار انداختن کلاچ، ممکن است علاوه بر نیروی هیدرولیک از فشار باد کمپرسور نیز استفاده شود.

تراکتورهای مانند MF ۲۸۵ و U ۴۴۵ کلاچ محور انتقال نیرو (P.T.O) روی کلاچ اصلی سوار شده و مجموعه‌ای به نام کلاچ دو مرحله‌ای به وجود می‌آورد (شکل ۳-۵). در این نوع کلاچ‌ها، اگر پدال کلاچ تا حد معینی مثلاً تا نیمه فشرده شود، صفحه کلاچ اصلی آزاد شده جریان حرکت به جعبه‌دنده قطع و تراکتور متوقف می‌گردد.

ولی کلاچ محور انتقال نیرو هنوز درگیر است و محور انتقال نیرو به حرکت خود ادامه می‌دهد. اگر پدال را تا حد فشار دهیم این کلاچ نیز خلاص شده از حرکت می‌ایستد و لذا محور انتقال نیرو نیز متوقف می‌شود.

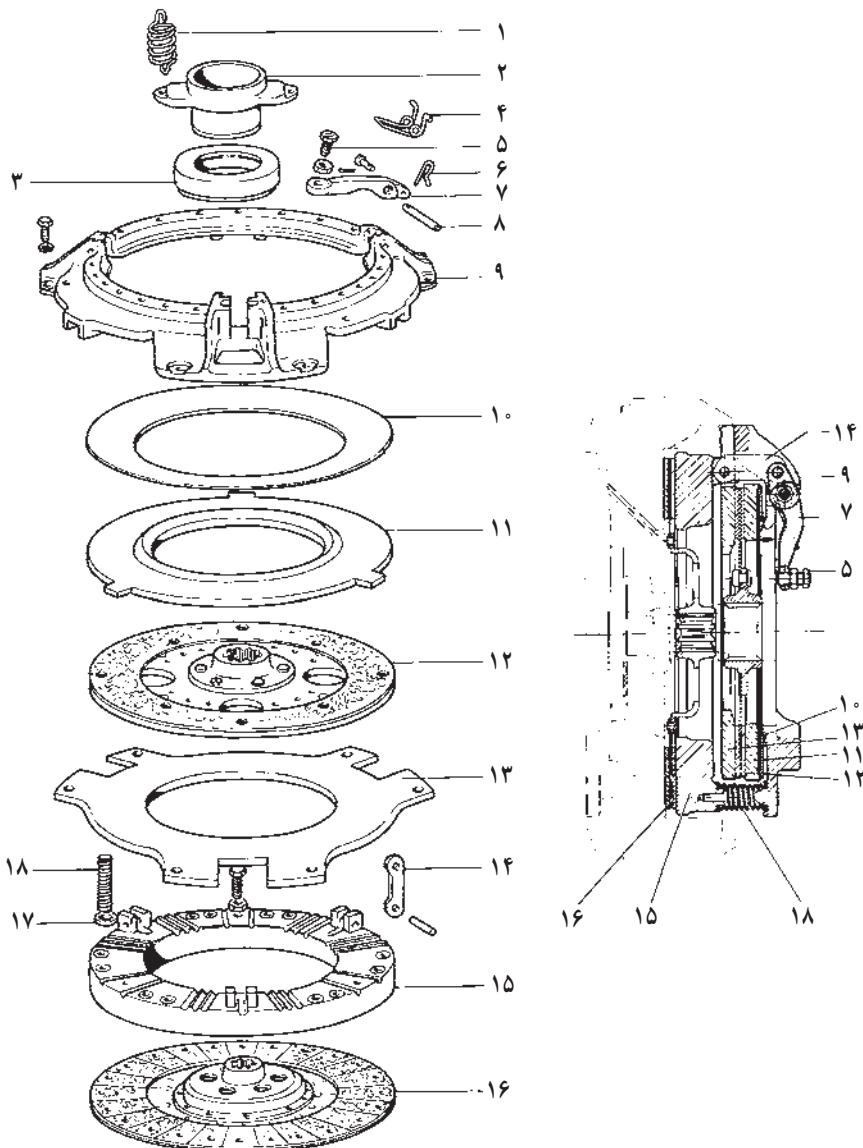
کلاچ ممکن است از نوع خشک یا تر باشد. کلاچ تر در محفظه‌ای از روغن کار می‌کند مانند تراکتور JD ۴۰۳. کلاچ خشک متدائل‌تر است و بیشتر تراکتورهای امروزی کلاچ خشک دارند. کلاچ‌ها همچنین در دو نوع یک مرحله‌ای و دو مرحله‌ای ساخته می‌شود. شکل ۵-۲ یک نوع کلاچ یک مرحله‌ای یک صفحه‌ای را نشان می‌دهد.



۱- پدال کلاچ، ۲- فن برگشت پدال، ۳- میل رابط، ۴- مهره، ۵- قلاب، ۶- اهرم کلاچ، ۷- دوشاخه کلاچ، ۸- بلبرینگ کلاچ، ۹- انگشتی، ۱۰- مهره چاکدار، ۱۱- صفحه فشاردهنده، ۱۲- صفحه کلاچ، ۱۳- محور کلاچ

شکل ۵-۲- اجزای کلاچ یک مرحله‌ای در تراکتور MF ۶۵۰

سیستم انتقال توان



۱- فنر، ۲- توپی بلبرینگ کلاچ، ۳- بلبرینگ کلاچ، ۴- فنر انگشتی، ۵- پیچ تنظیم، ۶- گیره، ۷- انگشتی، ۸- پین، ۹- پوسته، ۱۰- فنر صفحه‌ای، ۱۱- صفحه فشاردهنده، ۱۲- صفحه کلاچ محور انتقال نیرو، ۱۳- چرخ لنگر مجازی، ۱۴- بست، ۱۵- صفحه فشاردهنده اصلی، ۱۶- صفحه کلاچ اصلی، ۱۷- وانس، ۱۸- فنر، ۱۹- پیچ تنظیم کلاچ محور انتقال نیرو

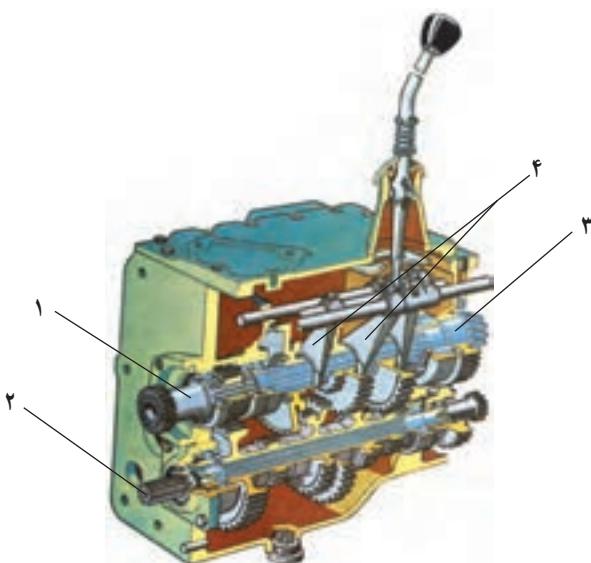
شكل ۳-۵- اجزای کلاچ دو مرحله‌ای تراکتور MF ۲۸۵

۲-۵- جعبه‌دنده : جعبه‌دنده دستگاهی است که تغییر سرعت یا گشتاور را متناسب با شرایط کار برای راننده ممکن می‌سازد. همچنین می‌توان از جعبه‌دنده برای تغییر جهت حرکت (دنده مستقیم یا معکوس) و یا قطع انتقال توان برای زمان طولانی (حالت خلاص) استفاده کرد.

جعبه‌دنده به سه نوع کلی مکانیکی، نیمه هیدرولیکی و هیدرولیکی تقسیم می‌شود.

بیشتر تراکتورها دارای جعبه‌دنده مکانیکی هستند. این نوع جعبه‌دنده شامل مجموعه‌ای از دنده‌ها با قطرهای مختلف است که به ترتیب معین در کنار هم قرار داده شده‌اند و متناسب با شرایط کار با هم درگیر می‌شوند (شکل ۴-۵). سرعت دورانی چرخ دنده‌های درگیر رابطه عکس با قطر آن چرخ دنده‌ها دارد. با درگیر کردن چرخ دنده‌های با قطرهای مختلف می‌توان سرعت دورانی محور خروجی را تغییر داد.

با فرض ثابت بودن توانی که وارد جعبه‌دنده می‌شود و نادیده گرفتن تلفات توان، محور خروجی جعبه‌دنده توانی معادل توان وارد شده به جعبه‌دنده را منتقل خواهد کرد. توان معادل حاصل ضرب سرعت و گشتاور است، بنابراین با کاهش یا افزایش سرعت دورانی محور خروجی نسبت به سرعت دورانی محور ورودی، گشتاور به ترتیب افزایش یا کاهش می‌یابد.



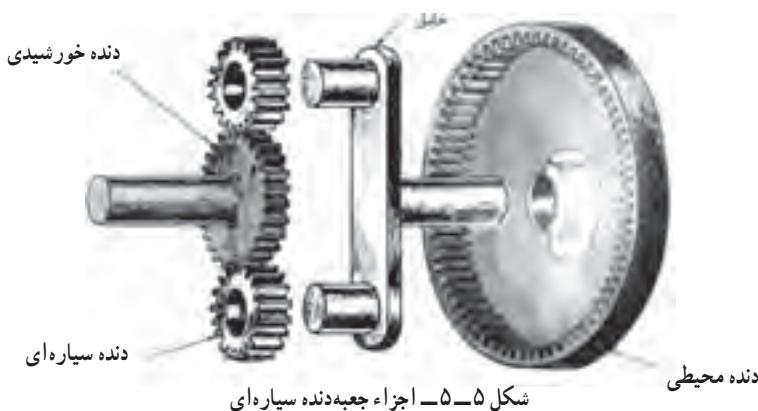
۱- محور ورودی، ۲- محور همیشه گرد، ۳- محور خروجی، ۴- ماهک

شکل ۴-۵- تصویر واقعی جعبه‌دنده ساده در تراکتور M ۶۵°

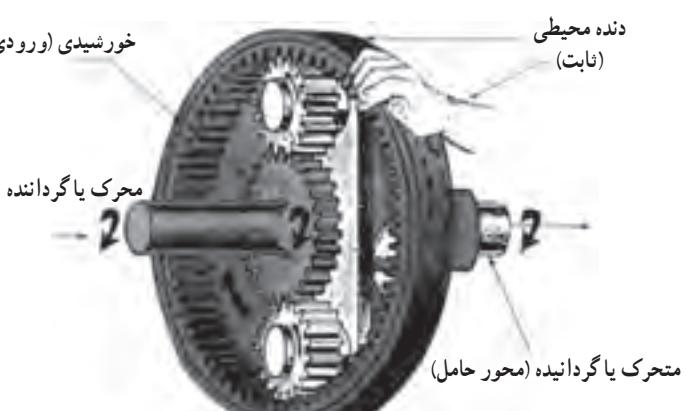
سیستم انتقال توان

تعویض وضعیت دنده در جعبه‌دنده‌های ساده (جعبه‌دنده تراکتور MF۲۸۵) باید پس از متوقف کردن تراکتور و گرفتن کلاچ انجام گیرد. ولی در برخی از تراکتورها (مانند JD۳۱۴) می‌توان در حال حرکت نیز وضعیت دنده‌های جعبه‌دنده را با گرفتن کلاچ عوض کرد. در برخی از تراکتورها نیز برای تعویض دنده به جای اهرم تعویض دنده، کلیدها و دکمه‌های خاصی به کار گرفته می‌شود.

جعبه‌دنده سیاره‌ای: یک واحد جعبه‌دنده سیاره‌ای مشکل از یک چرخ دنده در وسط به نام خورشیدی، دو یا چند چرخ دنده کوچک (معمولًاً سه عدد) به نام سیاره‌ها و یک چرخ دنده با دنده داخلی به نام دنده محیطی می‌باشد. چرخ دنده‌های سیاره‌ای روی یک صفحه مشترک سوار شده‌اند. این صفحه را حامل می‌نامند. سیاره‌ها می‌توانند روی محور خود حرکت وضعی داشته باشند یعنی روی محور خود هرز می‌گردند. همچنین می‌توانند حول دنده خورشیدی یا داخل دنده محیطی (شکل ۶-۵) حرکت انتقالی داشته باشند.



شکل ۵-۵ - اجزاء جعبه‌دنده سیاره‌ای



شکل ۶-۵ - یک حالت از انتقال حرکت در جعبه‌دنده سیاره‌ای که در آن دنده محیطی ترمز، دنده خورشیدی گرداننده و حامل گردانیده است. حرکت به خورشیدی داده و از حامل گرفته می‌شود.

در سیستم سیاره‌ای که سه جزء دارد، برای تبدیل سرعت و جهت حرکت می‌توان به یکی از سه جزء دنده خورشیدی، حامل و دنده محیطی نیرو داد، یکی را ترمز کرد و از دیگری حرکت تغییر یافته را گرفت. به عنوان مثال، در شکل ۶-۵ که دنده محیطی ترمز شده است می‌توان حرکت را به چرخ دنده خورشیدی داده و از حامل گرفت. یا می‌توان حرکت را به حامل داده و از خورشیدی گرفت. ولی در این حالت سرعت محور متصل به چرخ دنده خورشیدی بیشتر از محور حامل خواهد شد.

مطالعه آزاد

جدول ۱-۵ - وضعیت دنده‌ها در جعبه‌دنده سیاره‌ای ساده

ردیف	گرداننده	ترمز شده	گرداننده	نسبت سرعت محور خروجی و سوی چرخش آن نسبت به محور ورودی
۱	محیطی یا درون دنده	حامل	خورشیدی	کمتر - همسو
۲	حامل	محیطی	خورشیدی	خیلی کمتر - وارونه
۳	حامل	خورشیدی	محیطی	بیشتر - همسو
۴	حامل	محیطی	خورشیدی	خیلی بیشتر - همسو
۵	محیطی	خورشیدی	حامل	کمتر - همسو
۶	محیطی	حامل	خورشیدی	بیشتر - وارونه

۷- اگر دو اندام از سه اندام چرخ دنده‌های سیاره‌ای بر هم قفل شوند سرعت محور گرداننده و گرداننده یکسان و همسو می‌شوند.

۸- اگر هیچ یک از سه اندام فوق ترمز نشوند. انتقال توان انجام نمی‌شود (حالات خلاص). با یک جعبه‌دنده سیاره‌ای ساده می‌توان ۸ حالت مختلف (۴ سرعت مستقیم و ۲ سرعت وارونه، یک حالت خلاص و یک حالت انتقال بدون تغییر جهت و سرعت) داشت. ولی برای انتقال توان به هر یک از سه اندام، احتیاج به کلابچهای اضافی خواهد بود.

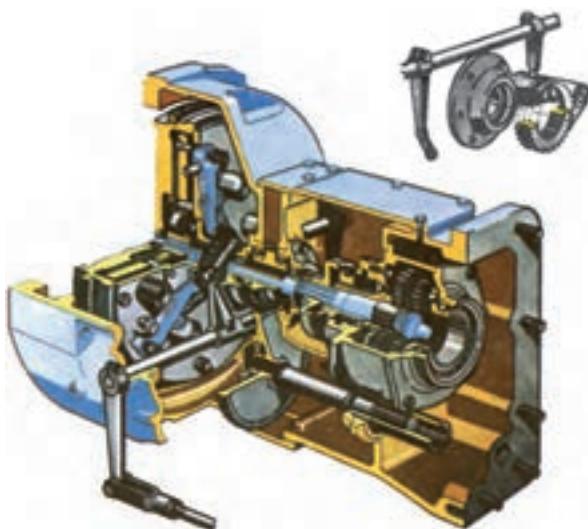
ردیف اول بیشتر برای دنده کمک یا کاهنده نهایی به کار برده می‌شود (مانند تراکتور MF ۲۸۵).

سیستم انتقال توان

برای ترمز کردن دنده محیطی می‌توان آن را به پوسته جعبه‌دنده پیچ یا از یکی از انواع ترمزاها بهره گرفت. ولی بیشتر روش اول به کار گرفته می‌شود.

۳-۵-۲-۳-۴-۵- جعبه‌دنده کمک : جعبه‌دنده اصلی به همراه کاهش سرعت، گشتاور موتور را افزایش می‌دهد، حال اگر لازم باشد که گشتاور موتور بیش از این افزوده شود، جعبه‌دنده کمک به کار می‌رود.

بیشتر تراکتورها دارای جعبه‌دنده کمک هستند که قبلاً با بعد از جعبه‌دنده اصلی قرار می‌گیرد. در تراکتور MF ۲۸۵ جعبه‌دنده کمک پس از جعبه‌دنده اصلی نصب شده است. با یک اهرم تعویض دنده جعبه‌دنده کمک را در یکی از حالت‌های سبک (سرعت زیاد و گشتاور کم) یا سنگین (سرعت کم و گشتاور زیاد) قرار می‌دهند. در بیشتر تراکتورهای امروزی از یک جعبه‌دنده مکانیکی سیاره‌ای به عنوان جعبه‌دنده کمک استفاده می‌کنند. برای قراردادن تراکتور در دنده کمک حتماً باید تراکتور را متوقف کنید. سپس با رعایت موارد دیگر تراکتور را در دنده کمک قراردهید (شکل ۷-۵).



شکل ۷-۵- جعبه‌دنده کمک از نوع سیاره‌ای همراه با کلاچ اصلی در تراکتور M ۶۵° U

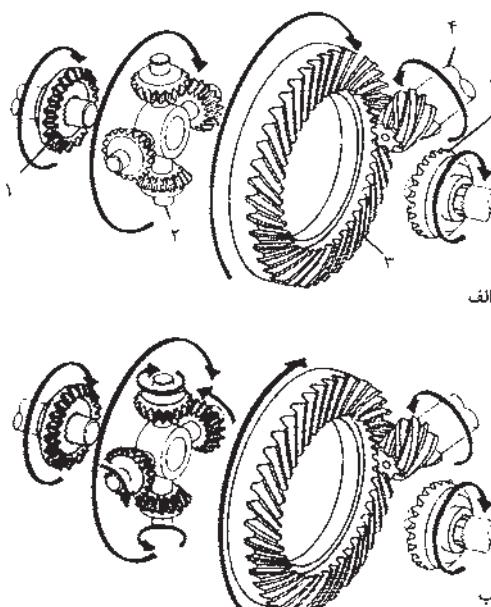
۴-۵-۲-۵- دیفرانسیل : دستگاهی است دارای چندین چرخ دنده مخروطی که توان موتور را از جعبه‌دنده گرفته بر روی چرخ‌ها تقسیم می‌کند.

وظایف دیفرانسیل عبارت اند از :

۱— نیروی دورانی را دریافت کرده و با توجه به وضعيتی که چرخ های محرک دارند بین آنها تقسیم می کند. در هنگام حرکت مستقیم چون چرخ های محرک وضعیت تقریباً یکسانی دارند با سرعت مساوی می چرخند ولی هنگام دور زدن سر پیچ ها مسیری که چرخ داخلی می پیماید کمتر از چرخ بیرونی است. بنابراین دیفرانسیل باید چرخ داخلی را با سرعت کمتر و چرخ خارجی را با سرعت بیشتر بچرخاند. این عمل امکان دور زدن را در سرپیچ ها ممکن می سازد.

۲— تغییر مسیر انتقال نیرو به اندازه 90° : موتور روی شاسی تراکتور به صورت طولی قرار می گیرد. ولی محور چرخها باید به طور عرضی دوران کند. تغییر مسیر بین محور موتور و محور چرخها را دیفرانسیل امکان پذیر می کند.

۳— افزایش گشتاور چرخ های تراکتور: دیفرانسیل به علت داشتن دو چرخ دنده مخروطی (شماره ۳ و ۴ در شکل ۸-۵) با قطرهای مختلف گشتاور چرخها را افزایش داده، سرعت آنها را نسبت به سرعت محور خروجی جعبه دنده، کاهش می دهد.



۱— دندۀ سرمحور چرخ (دندۀ پلوس)، ۲— محور و دندۀ هرزگرد، ۳— کراون ویل، ۴— دندۀ پینیون

شکل ۸-۵— (الف) حرکت در مسیر مستقیم، (ب) حرکت هنگام دور زدن



۱- اهرم ۲- تابلو وضعیت اهرم

شکل ۹-۵

در صورتی که تراکتور دارای دو محور محرک باشد، یک دیفرانسیل نیز در محور جلو وجود خواهد داشت.

در تراکتور MF ۳۹۹ با دو محور محرک، دیفرانسیل محور جلو با یک اهرم درگیر می‌شود تا تراکتور در وضعیت دو محور محرک قرار گیرد.

۵-۲-۵ - کاهنده نهایی : کاهنده نهایی در آخرین مرحله انتقال توان موتور به چرخ‌ها قرار گرفته

است و در حدود ۳ تا ۵ مرتبه افزایش گستاور و کاهش دور را سبب می‌شود. این مجموعه ممکن است به صورت درگیری یک چرخ دنده کوچک با چرخ دنده بزرگ یا از نوع جعبه‌دنده سیارهای یک وضعیتی باشد.

۳-۵- سرویس و تنظیم سیستم انتقال توان

برای سرویس سیستم انتقال توان نخست کتابچه راهنمای مطالعه کنید تا با روش‌های سرویس و اجزایی که باید سرویس یا تنظیم شوند آشنا شوید.

۱-۳-۵ - گریس کاری پدال و بلبرینگ کلاچ : با استفاده از کتابچه راهنمای گریس خورها را شناسایی کنید و مناسب با زمان‌بندی پیشنهادی، آنها را گریس کاری کنید. چگونگی کار در بحث گریس کاری توضیح داده شده است.

۲-۳-۵ - تنظیم کلاچ : پدال کلاچ پس از مدتی کار به علت ساییده شدن لنت کلاچ، نیازمند تنظیم است.

برخی از نشانه‌های تمام شدن (خوردگی بیش از حد) لنت کلاچ عبارت اند از :

- کاهش خلاصی پدال کلاچ و امکان پذیر نبودن تنظیم دوباره آن به چرخ لنگر

● صدای فلز روی فلز هنگام رها کردن پدال کلاچ (برخورد پرچ لنت کلاچ به چرخ لنگر)

علایم تنظیم نبودن کلاچ : علایم زیر از جمله مواردی است که مشخص می‌کند کلاچ نیاز به تنظیم دارد :

- داغ شدن اطراف کلاچ

- بکسوات کردن کلاچ

- لرزش پدال کلاچ زیر پا هنگام حرکت
- کاهش کشش تراکتور
- مشکل تعویض دنده

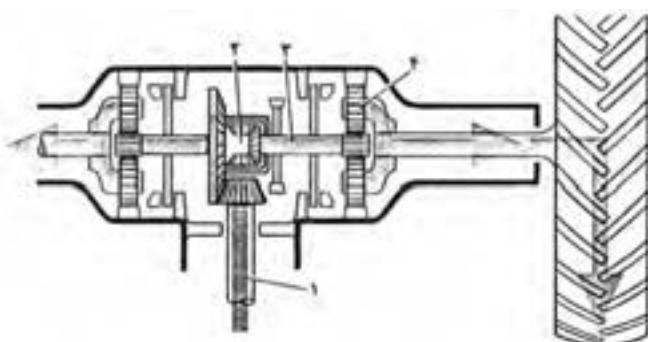
در تراکتور M۶۵° کلاچ هنگامی تنظیم است که پدال کلاچ به اندازه $25-30^{\circ}$ میلی‌متر از بدنه خلاصی داشته باشد (شکل ۱-۵) و یا در حالت رها بودن پدال کلاچ، بلبرینگ کلاچ 2 میلی‌متر از انگشتی‌ها فاصله داشته باشد.

روش تنظیم خلاصی پدال کلاچ (با توجه به شکل ۲-۵)

- ۱- پین اتصال دو قطعه 5 و 6 را باز کنید.
- ۲- مهره 4 را شل کرده، قطعه 5 را به اندازه‌ای بیندید که طول بازی پدال به حد مطلوب برسد.
- ۳- پین اتصال را در جای خود قرار دهید و خار ضامن را نصب کنید.
- ۴- چنانچه پدال کلاچ به این وسیله تنظیم نشد در پوش زیر پوسته کلاچ (شکل ۱-۱۱) را باز کرده، هر سه مهره شیاردار تنظیم اهرم فشاردهنده شماره (10) (شکل ۲-۵) را 2 تا 3 دور شل کنید و سپس خار آن را در جایش قرار دهید. در پایان، مراحل 1 تا 3 را دوباره انجام دهید.

کارگردانی

با راهنمایی هنرآموز کلاچ یکی از تراکتورهای موجود هنرستان را تنظیم کنید.



۱- محور اصلی، ۲- دیفرانسیل، ۳- محور کاهنده نهایی، ۴- کاهنده نهایی (از نوع سیاره‌ای)

شکل ۱-۵- کاهنده نهایی نوع سیاره‌ای و دیفرانسیل

برای دسترسی به مهره‌های شیاردار باید چرخ لنگر را بچرخانید.



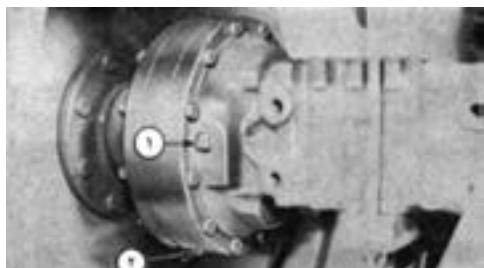
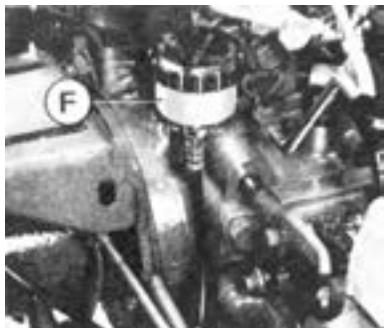
شکل ۱۱-۵- درپوش زیر پوسته کلاچ

۳-۵- تعویض لنت صفحه کلاچ : لنتی که روی صفحه کلاچ نصب شده است به مرور مستهلك شده و ضخامت آن کم می‌شود و زمانی می‌رسد که لنت‌ها کاملاً ساییده می‌شود و پرج‌های صفحه کلاچ با چرخ طیار تماس پیدا کرده، به آن صدمه می‌زنند. بنابراین پیش از اینکه چنین وضعیتی ایجاد شود باید کلاچ را باز کرده، لنت‌های صفحه کلاچ را عوض کنید. پیاده کردن کلاچ و تعویض لنت‌ها باید توسط فرد متخصص انجام شود.

۴-۳- بررسی سطح روغن محفظه جعبه‌دنده، دیفرانسیل، کاهنده نهایی : در تراکتورها بیشتر محفظه جعبه‌دنده، دیفرانسیل و کاهنده نهایی به هم مرتبط هستند و این محفظه، مخزن روغن هیدرولیک تراکتور است. در صورتی که این محفظه مخزن روغن هیدرولیک نباشد برای روغن کاری از روغن‌های ۹۰ یا ۱۴۰ طبق طبقه‌بندی SAE استفاده می‌شود. روش بررسی سطح روغن محفظه هیدرولیک و سایر سرویس‌های مربوط در فصل یازدهم توضیح داده خواهد شد.

در برخی از تراکتورها (تراکتور MF۳۹۹)، محفظه کاهنده نهایی به صورت جداگانه روغن کاری می‌شود. در تعویض روغن این محفظه باید مطابق توصیه کتابچه راهنمای تراکتور عمل کنید. شکل ۱۲-۵- پیچ بررسی سطح روغن و پیچ تخلیه محفظه کاهنده نهایی را در این تراکتورها نشان می‌دهد.

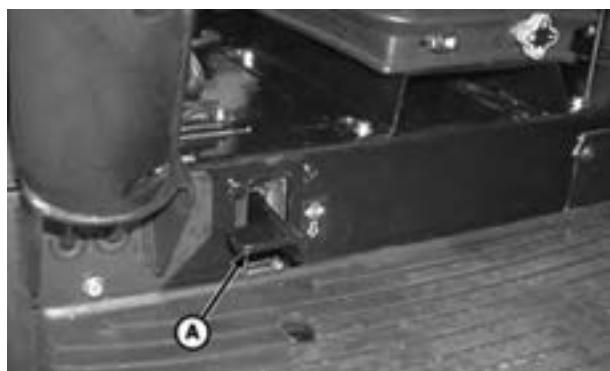
برای ریختن روغن در محفظه کاهنده نهایی یا دیفرانسیل و... در صورتی که درپوش محفظه روغن به اندازه کافی بزرگ نباشد باید از پمپ و اسکاژین استفاده کرد.



شکل ۱۲-۵-۱- پیچ سنجش سطح و برکردن روغن ۲- پیچ
۱۳-۵- پدال و مخزن روغن قفل دیفرانسیل G ۲۳۸
تخلیه روغن

۳-۵-۵- تعویض روغن قفل کن هیدرولیکی : در برخی از تراکتورها از جمله تراکتور G ۲۳۸ برای قفل کن دیفرانسیل مخزن روغن جداگانه‌ای در نظر گرفته شده است (شکل ۱۳-۵) که روغن آن از نوع روغن ترمز است و همیشه باید کنترل و کسری آن جبران شود. پیشنهاد شده روغن قفل کن هیدرولیکی هر دو سال یکبار تعویض شود.

۳-۶-۵- تنظیم پدال قفل دیفرانسیل : در بیشتر تراکتورها پدال قفل دیفرانسیل پس از هر ۵۰۰ ساعت کار نیاز به تنظیم دارد. این تنظیم باید مطابق کتابچه راهنمای باشد. به عنوان مثال اگر بخواهید در تراکتور MF ۲۸۵ MF ۳۹۹ یا MF ۴۹۹ پدال قفل دیفرانسیل را تنظیم کنید باید فاصله اهم پدال قفل دیفرانسیل را با سر پیچ تنظیم عمل کننده ۱ میلی متر باشد که باستن یا باز کردن پیچ انجام می‌شود (شکل ۱۴-۵).



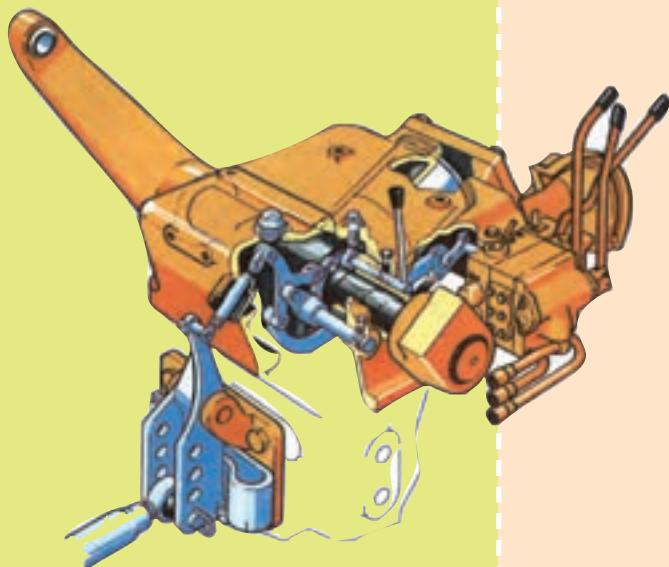
شکل ۱۴-۵- پدال قفل دیفرانسیل MF ۴۹۹

خودآزمایی و پژوهش

- ۱- سیستم انتقال توان را تعریف کرده و وظایف آن را بنویسید.
- ۲- اجزای سیستم انتقال توان را نام ببرید.
- ۳- کلاچ در تراکتور چه وظیفه‌ای دارد؟
- ۴- وظیفه جعبه‌دنده‌چیست؟
- ۵- جعبه‌دنده کمک با جعبه‌دنده اصلی چه تفاوتی دارد؟
- ۶- دیفرانسیل چگونه از چرخ‌آزاد چرخ‌ها (بکسوات کردن) جلوگیری می‌کند؟ توضیح دهید.
- * ۷- اجزای تشکیل دهنده دستگاه انتقال نیرو به محور جلو را نام ببرید.
- ۸- وظیفه کاهنده نهایی چیست؟ توضیح دهید.
- * ۹- چهار علامت از علایم تنظیم نبودن کلاچ را نام ببرید.
- ۱۰- اگر جعبه‌دنده یا محفظه کاهنده نهایی، مخزن روغن هیدرولیک نباشد، چه نوع روغنی باید در آن ریخته شود؟
- * ۱۱- با راهنمایی هنرآموز درس، روش کار و تنظیم کلاچ تراکتور MF ۲۸۵ را بررسی کنید.
- * ۱۲- مسیر انتقال توان در تراکتور FENDT (پیوست ۵) را بنویسید.

فصل ششم

سیستم خودرولیک تراکتور



با یادگیری این فصل هنرجو می‌تواند :

- مفهوم سیستم هیدرولیک و نیوماتیک را شرح دهد.
- مزایای سیستم هیدرولیک نسبت به سایر سیستم‌های مکانیکی را بیان کند.
- هدف از به کار گیری سیستم هیدرولیک را بیان کند.
- اجزای سیستم هیدرولیک و نیوماتیک را توضیح دهد.
- مصرف کننده‌های نیروی هیدرولیک را نام ببرد.
- انواع جک‌های هیدرولیکی را نام ببرد.
- روش کار جک‌های یک طرفه و دو طرفه را توضیح دهد.
- تجهیزات کنترل سیستم هیدرولیک و روش کاربرد آنها را توضیح دهد.
- کاربرد اهرم‌های هیدرولیک تراکتورهای متداول را توضیح دهد.
- اهرم‌های هیدرولیک تراکتورهای متداول را به کار برد.
- رابط (کوپلینگ‌های) هیدرولیک تراکتور را نشان دهد.
- ویژگی‌های انواع رابط هیدرولیک تراکتور را توضیح دهد.
- قطعات رابط را متصل نماید.
- سرویس‌های سیستم هیدرولیک را بیان کند.
- روش سرویس سیستم هیدرولیک را توضیح دهد.
- سیستم هیدرولیک تراکتور را سرویس کند.

به موادی مانند آب و هوا که روان است و قابلیت جاری شدن دارد، سیال گفته می‌شود. سیالات ممکن است تراکم‌پذیر (مانند هوا) یا تراکم‌ناپذیر (مانند آب) باشند. از سیالات برای تبدیل و انتقال انرژی استفاده می‌شود. با استفاده از این ویژگی می‌توانیم ماشین‌های را طراحی کنیم که همساده بوده و هم، با نیروی محرک خیلی کم، بر نیروهای مقاوم بزرگی غلبه کند. سیالات در دو شاخه هیدرولیک و نیوماتیک برای انتقال و تبدیل انرژی به کار می‌روند.

سیستمی را که در آن انتقال و تبدیل انرژی با سیالات تراکم ناپذیر^۱ (مانند روغن‌های هیدرولیکی) انجام می‌شود، سیستم هیدرولیکی می‌گویند. شاخه هیدرولیک کاربرد سیالات تراکم‌ناپذیر برای انتقال نیرو

۱- مایعات نیز در فشارهای زیاد به اندازه خیلی کم (حدود ۵٪ درصد) متراکم می‌شوند.

و حرکت را بررسی می‌کند.

اگر در یک سیستم مکانیکی برای تبدیل و انتقال انرژی از گازها استفاده شود آن را سیستم نیوماتیکی^۱ می‌گویند. سیستم‌های نیوماتیکی برای شرایط کاری با واکنش سریع و نیروی نسبتاً کم (حدود یک تن) به کار می‌روند. ولی سیستم‌های هیدرولیکی بیشتر در شرایطی که واکنش کند و نیرو زیاد است به کار گرفته می‌شوند.

۱-۶- مقایسه سیستم هیدرولیکی و سیستم نیوماتیکی با سیستم مکانیکی

این سیستم‌ها نسبت به سایر سیستم‌های مکانیکی مزایای زیادی دارند که برخی از این مزایا عبارت‌اند از :

- قیمت اقتصادی مناسب

سیستم‌های هیدرولیکی نسبت به سایر سیستم‌های مکانیکی قطعات کمتری دارند بنابراین هزینه ساخت و نگهداری آنها کمتر و نگهداری شان راحت‌تر است هر چند که به داشت فنی بیشتری نیاز است.

- انعطاف‌پذیری

چون انتقال توان در سیستم‌های هیدرولیک و نیوماتیک با شیلنگ‌ها و لوله‌های انعطاف‌پذیر انجام می‌شود. بنابراین انعطاف‌پذیری در این سیستم‌ها، نسبت به سیستم‌های مکانیکی بیشتر است.

- دقت کنترل

حرکت و نیرو را در سیستم‌های هیدرولیکی می‌توان دقیق‌تر کنترل کرد. بنابراین بیشتر دستگاه‌های حساس با سیستم‌های هیدرولیکی کنترل می‌شوند.

- راندمان بالا

با تعداد قطعات کمتر و شکل ساده‌تر قطعات و وجود روغن در سیستم‌های هیدرولیکی، اصطکاک بین قطعات در این سیستم‌ها کمتر است بنابراین تلفات انرژی کمتر و راندمان بیشتری دارند.

- سادگی کنترل سرعت

در سیستم هیدرولیکی با امکانات کم و سیستم‌های ساده می‌توان تغییرات زیادی در سرعت و توان ورودی اعمال کرد.

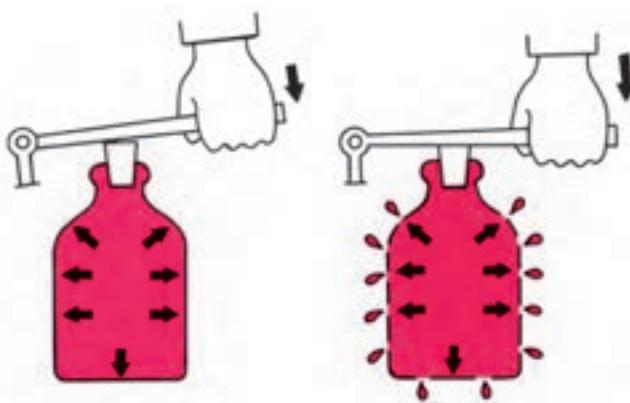
در بیشتر ماشین‌های کشاورزی به ویژه تراکتورها سیستم هیدرولیکی بخشی از سیستم انتقال توان و کنترل است.

برای نمونه سیستم ترمز، اتصال سه نقطه و فرمان از جمله قطعات هیدرولیکی در تراکتورهای امروزی هستند. در برخی تراکتورها و ماشین‌های کشاورزی افرون بر سیستم هیدرولیکی سیستم‌های نیوماتیکی نیز به کار گرفته می‌شوند.

۲-۶- اصول کار سیستم‌های هیدرولیکی نیوماتیکی

سیستم‌های هیدرولیکی و نیوماتیکی بر مبنای قوانین پاسکال کار می‌کنند. طبق این قانون در یک فضای بسته، فشار وارد به هر نقطه از یک سیال به‌طور مساوی در تمام جهات منتقل می‌شود و روی سطوح مساوی، نیروی مساوی وارد می‌کند (شکل ۶-۱).

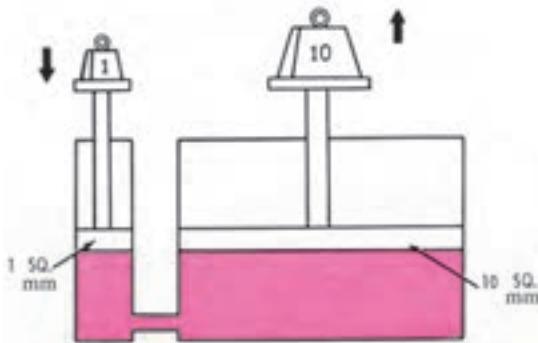
با به کارگیری از این قانون می‌توان جهت، اندازه، نقطه اثر نیرو را تغییر داد. در ماشین‌های هیدرولیکی برای انتقال نیرو و تغییر اندازه نیرو مایعات به کار می‌روند. و در ماشین‌های نیوماتیکی از یک گاز برای همین کار استفاده می‌شود.



شکل ۶-۱- انتقال فشار مساوی در تمام جهات در یک محیط بسته

پرسش

سیستم نشان داده شده در شکل ۶-۶ چه تغییری را در نیروی وارد شده ایجاد می‌کند؟



شکل ۲-۶- کاربرد سیستم هیدرولیک

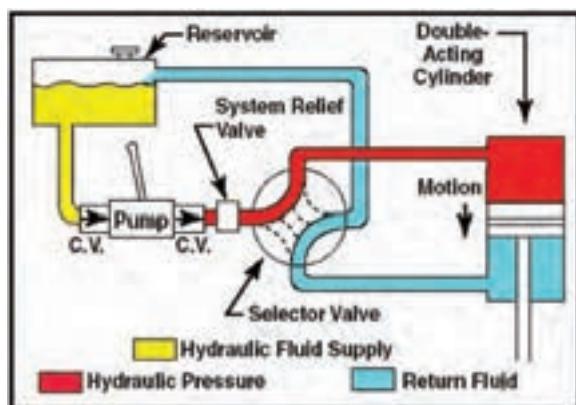
در سیستم‌های هیدرولیک، مایعی (سیالی) مانند روغن هیدرولیک در داخل سیستم وجود دارد. روغن هیدرولیک انرژی را در یک نقطه دریافت و به نقطه دیگر منتقل می‌کند، همچنین اصطکاک بین قطعات متحرک را کاهش داده و در خنک شدن سیستم نیز نقش دارد.



داخل مایع سیستم هیدرولیکی نباید حباب‌های هوا وجود داشته باشد زیرا هوا قابل تراکم است و کار کرد درست سیستم هیدرولیکی را دچار اشکال می‌کند.

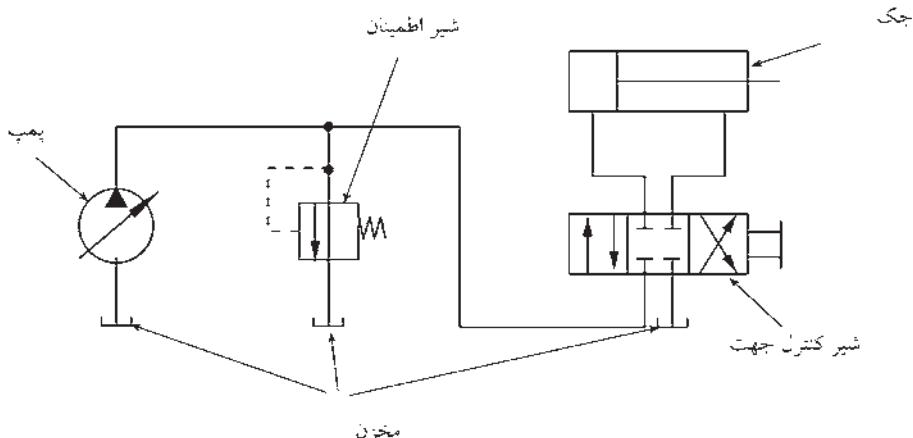
۳-۶- اجزای سیستم هیدرولیکی

سیستم‌های هیدرولیکی اجزای گوناگونی دارند ولی به طور کلی می‌توان برای یک سیستم هیدرولیکی قطعاتی مطابق شکل ۳-۶ را معرفی کرد.



شکل ۳-۶- نقشه شماتیک یک سیستم هیدرولیکی نمونه

معنی واژه‌های فنی شکل ۶-۳ را به کمک یک واژه‌نامه پیدا کنید.

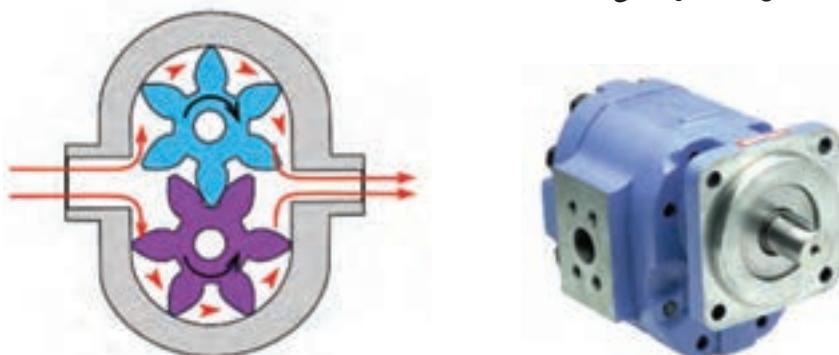


شکل ۶-۴- نقشه اختصاری یک سیستم هیدرولیکی

ویرگی‌ها و وظایف اجزای این سیستم به شرح زیر است :

۱- مخزن^۱ : مخزن، محل نگهداری روغن هیدرولیک، مورد نیاز سیستم است.

۲- پمپ^۲ : پمپ، نیروی مکانیکی را از منبع توان (مانند موتور احتراقی یا الکتروموتور) می‌گیرد و سیال را به جریان می‌اندازد.



ب) اصول کار یک نوع پمپ هیدرولیک

الف) شکل ظاهری یک نوع پمپ هیدرولیک

شکل ۶-۵

۳-۶-۳ عملگر^۱ : عملگر، انرژی سیال تحت فشار (توان هیدرولیکی) را به توان مکانیکی تبدیل می کند. دو نوع مهم عملگرها سیلندرهای هیدرولیکی (جک) و هیدرومоторها هستند. سیلندرها، حرکت خطی و هیدرومоторها، حرکت دورانی تولید می کنند.

سیلندر هیدرولیک (جک)^۲ : سیلندرهای هیدرولیک به دو نوع یک طرفه^۳ و دو طرفه^۴ دسته بندی می شوند. در سیلندرهای یک طرفه سیال از یک سو به درون سیلندر می رود و با فشار آوردن به سر پیستون، سبب جابجایی خطی دسته پیستون در همان سو می شود. در این نوع سیلندرها نیروی وزن یا نیروی خارجی دیگر، پیستون را به جای نخست بر می گرداند. سیلندرهای دو طرفه دودهانه دارند و سیال، از هر دو دهانه می تواند وارد یا خارج شود.

هنگامی که روغن از دهانه اول وارد سیلندر می گردد، پیستون به سمت مقابل رانده می شود. در این هنگام روغن موجود در سمت دیگر پیستون از دهانه دوم خارج می شود و به محزن می ریزد با کنترل اهرم هیدرولیک، حرکت روغن متوقف شده، پیستون جک در جای خود می ایستد. با حرکت اهرم گفته شده در سمت مخالف روغن از دهانه دوم وارد سیلندر می شود و پیستون را به سمت مخالف می راند. این جک ها در جاهایی استفاده می شوند که نیروی وزن برای برگرداندن پیستون به سیلندر مناسب نیست و حرکت پیستون در سیلندر در هر دو سمت به وسیله روغن تحت فشار کنترل می شود (شکل ۶-۶).

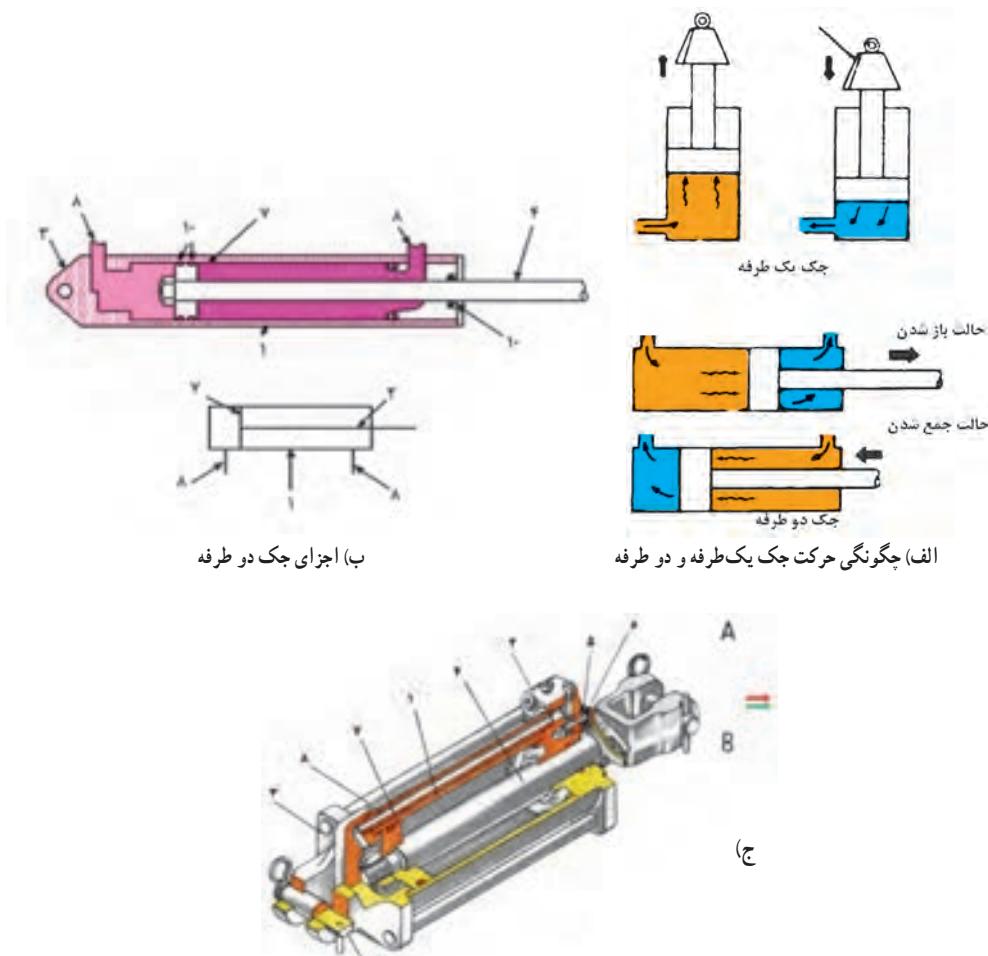
۱ – Actuator

۲ – Cylinders , Linear Actuators

۳ – Single – Acting Cylinders

۴ – Duble – Acting Cylinders

سیستم هیدرولیک تراکتور



- A – جریان روغن در جک هیدرولیکی در وضع قفل سوپاپ هنگام بالا رفتن و پایین آمدن پیستون
 B – باستن قفل یا طوقه محدود کننده در وسط شاتون سوپاپ جریان روغن را در جک هیدرولیکی متوقف و در نتیجه حرکت پیستون به طرف پایین محدود می‌شود .
 ۱ – بندن جک، ۲ – سرپوش، ۳ – سرپوش، ۴ – دسته پیستون، ۵ – سوپاپ، ۶ – سوپاپ تنظیم حرکت پیستون، ۷ – پیستون، ۸ – مجرای روغنی، ۹ – پین، ۱۰ – کاسه نمد

شکل ۶ – جک یک طرفه و دو طرفه

پرسش

اگر در یک سیستم هیدرولیکی حجم روغن منتقل شده با پمپ ثابت باشد آیا سرعت باز و بسته شدن یک جک دو طرفه برابر است؟ چرا؟

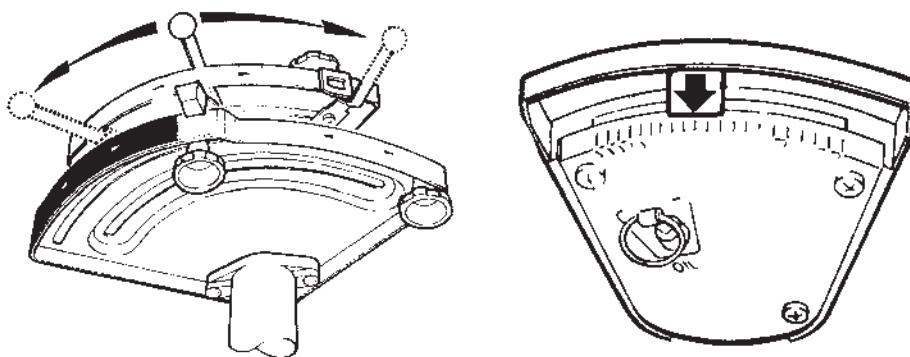
هیدروموتور (Hydro Motor)^۱ : هیدروموتورها مانند جک‌ها سیلندرهای هیدرولیکی برای تبدیل توان هیدرولیکی به کار می‌روند، با این تفاوت که خروجی آنها، حرکت دورانی (گردشی) است. این عملگرها نیز مانند سیلندرهای هیدرولیکی با شیرهای گوناگون کنترل می‌شوند.



شکل ۷-۶ - هیدروموتور

۴-۳-۶ - سوپاپ (شیر)های هیدرولیک^۲ : سیستم‌های هیدرولیکی با استفاده از انواع سوپاپ‌های هیدرولیکی کنترل می‌شوند. سه نوع سوپاپ هیدرولیکی متداول عبارت‌انداز : سوپاپ کنترل مسیر^۳، سوپاپ کنترل فشار^۴ و سوپاپ کنترل دبی^۵.

باز و بستن این سوپاپ‌ها ممکن است به صورت دستی، برقی، مکانیکی، هیدرولیکی یا بادی انجام شود.



شکل ۸ - اهرم‌های هیدرولیک در تراکتور MF ۲۸۵

۱ - Rotary Actuators

۲ - Hydraulic Valves

۳ - Directional Control Valve

۴ - Pressure Valve

۵ - Volume Control Valve

۵-۳-۶- اتصالات : اجزای گوناگون سیستم‌های هیدرولیکی و نیوماتیکی با استفاده از اتصالات گوناگون لوله‌ها، شیلنگ‌ها و بسته‌ها بهم بسته می‌شوند برای سیستم‌های هیدرولیکی با فشار بالا باید لوله‌ها و شیلنگ‌های مقاوم‌تر به کار گرفت. روی بیشتر شیلنگ‌های هیدرولیکی، اندازه مجاز فشار نوشته می‌شود.

۶-۳-۶- صافی روغن : یکی از قطعات سیستم‌های هیدرولیکی صافی روغن است. صافی روغن از ورود آلودگی‌های احتمالی روغن هیدرولیک به قطعات حساس سیستم جلوگیری می‌کند.

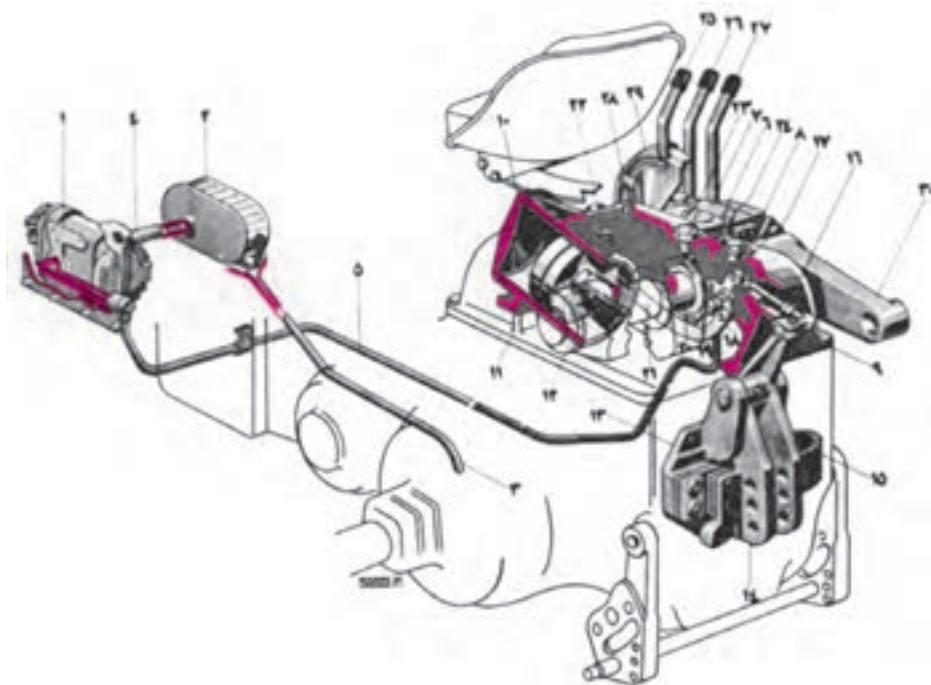
۷-۳-۶- انباره^۱ : این وسیله فشار سیستم هیدرولیکی را یکنواخت نگه می‌دارد. به این ترتیب که با افزایش فشار، قسمتی از روغن در انباره ذخیره می‌شود و با کاهش فشار، روغن از انباره وارد مدار می‌گردد. ذخیره روغن در انباره موجب جلوگیری از افزایش فشار مدار می‌شود و تخلیه روغن از انباره به مدار نیز از افت فشار مدار جلوگیری می‌کند. این وسیله در مدار هیدرولیکی ویژگی ضربه‌گیر را دارد.

۴-۶- اجزای سیستم هیدرولیکی تراکتور

قطعات عمومی سیستم هیدرولیکی تراکتور مانند سایر سیستم‌های هیدرولیکی است. ولی تراکتور به دلیل برخی از کاربردها، مکانیزم‌های هیدرولیکی ویژه‌ای نیز دارد. شکل ۶-۹ قطعات یک سیستم هیدرولیکی در تراکتور را نشان می‌دهد.

معمولًاً در سیستم هیدرولیک تراکتور موارد زیر وجود دارد :

- مخزن روغن سیستم هیدرولیک و انتقال نیرو یکی است.
- روغن با پمپ از مخزن مکیده می‌شود.
- برای تصفیه روغن بین مخزن و پمپ یک دستگاه صافی قرار دارد.
- روغن تحت فشار از پمپ به مقسم روغن می‌رود. با حرکت دادن اهرم مقسم، روغن تحت فشار از طریق مجاری مقسم به مصرف‌کننده می‌رود.



شکل ۹-۶- اجزای سیستم هیدرولیک با کنترل کشش در تراکتور M ۶۵°

• روغن اضافی از مقسم به محزن روغن باز می‌گردد.

۱-۴-۶ جک‌ها : برخی از ادوات کشاورزی یک یا چند جک هیدرولیکی دارند. با اتصال این جک‌ها به خروجی بدکی مقسم تراکتور می‌توان با اهرم خروجی بدکی، جک را کنترل کرد. در قسمت داخلی تراکتور نیز یک جک وجود دارد که به وسیله آن می‌توان ادوات سوارشونده را با بازوهای هیدرولیکی تراکتور از زمین بلند کرد.

جک سیستم هیدرولیک اتصال سه نقطه، بیشتر از نوع یک طرفه است. با حرکت دادن اهرم سوپاپ هیدرولیک، روغن وارد سیلندر مربوط می‌شود. پیستون را بیرون می‌راند و بازوها را بالا می‌برد. وقتی بازوهای هیدرولیک به ارتفاع لازم رسید، به صورت خودکار یا دستی در ارتفاع تنظیم شده می‌ایستد. با بازکردن مسیر خروج روغن به وسیله اهرم، ادوات در اثر وزنشان پایین می‌آیند و روغن از

سیستم هیدرولیک تراکتور

همان مسیر وارد شده به سیلندر خارج می‌شود. این جک با اهرم روی مقسم کنترل می‌گردد (شکل ۶-۷).
۶-۴- مخزن روغن هیدرولیک در تراکتور: در بیشتر تراکتورها، روغن هیدرولیک در محفظه جعبه‌دنده نگهداری می‌شود. بنابراین روغن کاری جعبه‌دنده نیز با روغن هیدرولیک انجام می‌شود.

سیالی که در سیستم هیدرولیک تراکتور به کار می‌رود مشابه روغن موتور اما با غلظت کمتر و مواد افزودنی مخصوص است.

۶-۵- خروجی‌های یدکی: تراکتور ماشینی است که به وسیله آن می‌توان سایر ماشین‌ها را راه‌اندازی کرد. بنابراین سیستم هیدرولیک تراکتور نیز دارای خروجی‌های ویژه‌ای برای استفاده از توان هیدرولیکی آن است. با استفاده از شلنگ‌های هیدرولیکی می‌توان، عملگرهای ماشین‌های مختلف را به سیستم هیدرولیک تراکتور متصل کرد و با استفاده از اهرم‌های هیدرولیک تراکتور، ماشین‌متصل به آن را به شکل هیدرولیکی کنترل نمود (شکل ۶-۱۰).



شکل ۶-۱۰- خروجی هیدرولیک تراکتور

۶-۵- اتصال عملگرها به سیستم هیدرولیک تراکتور

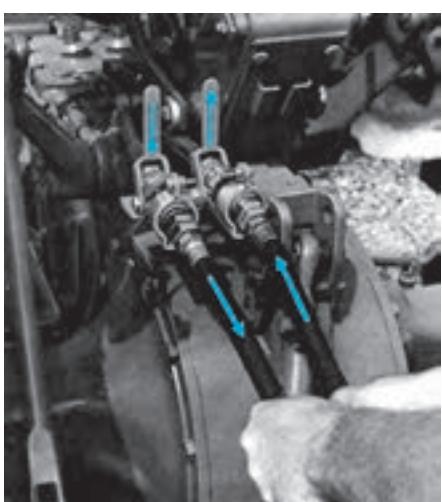
نخست باید یک طرفه یا دوطرفه بودن جک روی ادوات و همچنین مادگی تراکتور (شکل ۶-۱۲) مشخص گردد. برخی از تراکتورها دارای هر دو سیستم (یک طرفه و دوطرفه) بوده و برخی دیگر برای یک طرفه و دوطرفه شدن قابل تنظیم هستند و معمولاً سوپایر روی بدنه وضعیت مورد نظر را تعیین می‌کند. با توجه به گروه ادوات و تراکتور، مناسب با ظرفیت بالای سیستم هیدرولیک، اتصال ادوات را انجام دهید.

پیش از اتصال شلنگ‌ها، بایک پارچه، خاک و آلودگی‌ها را از رابط‌ها (مادگی و سرشلنگی) پاک کنید (شکل ۶-۱۱).



شکل ۱۱ - ۶ - سرشیلنگی و مادگی را با پارچه تمیز کنید.

- اهرم سیستم هیدرولیک را در وضعیت خلاص قرار دهید، فشار زیاد در لوله‌ها سبب ایجاد اشکال در هنگام اتصال شیلنگ‌ها می‌شود. فشار موجود در لوله‌ها را با خاموش کردن تراکتور و پس و پیش کردن اهرم کنترل جک‌ها برطرف کنید.
- کشاورزانی که ادوات ساخت کارخانه‌های گوناگون دارند معمولاً نوع مشخصی کوپلینگ را روی ادوات خود نصب می‌کنند که با اتصال تراکتورشان مناسب باشد.
- اگر خروجی یدکی مقسم تراکتور دو طرفه و جک ادوات یک طرفه است، کنترل کنید که کدام کوپلینگ واحد اتصال تراکتور را باید مورد استفاده قرار دهید.



شکل ۱۲ - ۶

- با اطمینان از تمیز بودن محل اتصالات، شیلنگ جک ادوات را به جفت خود در تراکتور متصل کنید.

- زمان اتصال، جک‌های دو طرفه سرشیلنگ‌ها باید به طور مناسب به جفت خود در تراکتور متصل شوند. گرچه بدون توجه به نحوه اتصال نیز کار خواهد کرد، ولی در صورت اشتباه بودن اتصال عمل اهرم کنترل وارونه خواهد شد. در برخی از سیستم‌ها اگر شیلنگ‌ها وارونه بسته شوند، کار

نخواهد کرد. با مراجعه به دفترچه راهنمای نحوه صحیح اتصال را مشخص کنید و برای اتصال سریع روی مادگی تراکتور و شیلنگ جک هیدرولیکی را علامت گذاری نمایید.

• اگر علامت وجود نداشت، شیلنگ را متصل کنید. اهرم هیدرولیک را حرکت دهید با کنترل کردن مسیر حرکت اهرم از عمل درست آن روی ادوات مطمئن شوید.

• اگر عمل عکس انجام گرفت، محل اتصالات را عوض کنید.

— مراقبت‌های لازم هنگام استفاده از خروجی هیدرولیکی تراکتور

• شیلنگ‌ها و رابط‌ها را پیش از اتصال بررسی کنید.

• شیلنگ‌ها را از نظر زخمی شدن، ترک برش‌اشتن و شل شدن اتصالات بررسی کنید.

• رابط‌ها را در صورت کثیف بودن با پارچه مناسب تمیز کنید.

• مطمئن شوید که طول شیلنگ‌ها برای دور زدن تراکتور و ادوات کافی است.

• برای ایجاد سهولت در چرخش برخی از ادوات، ممکن است طول اضافی برای شیلنگ‌های هیدرولیک آنها نیاز باشد.

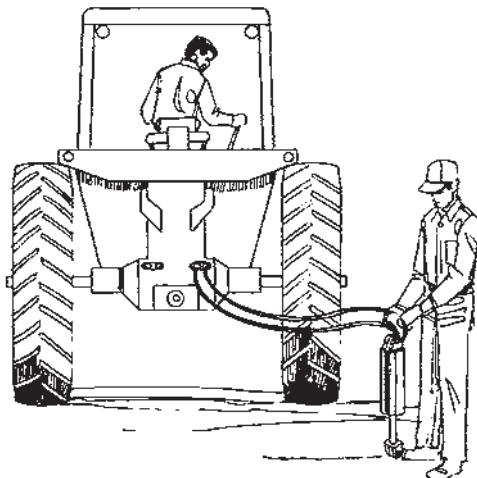
• شیلنگ‌ها را طوری محکم کنید که روی زمین کشیده نشوند و به ادوات نیز گیر نکنند.

• طراحی رابط‌ها به گونه‌ای است که اگر ادوات از تراکتور جدا شوند، در اثر کشش از جفت‌هایشان جدا می‌شوند. گره زدن شیلنگ به تراکتور، این طرح حفاظتی را خشی می‌کند.



شکل ۱۳-۶—مهار نامناسب شیلنگ‌های هیدرولیک

- برای خارج کردن هوا، فرد دیگری جک را روی زمین قرار داده، شیلنگ آن را به تراکتور وصل می‌کند. راننده پس از روشن کردن تراکتور باید چندین مرتبه اهرم هیدرولیک خروجی را جلو و عقب بيرد تا روغن در مدار به گردنش درآمده، هوای آن خارج شده و جک به آرامی کار کند.



شکل ۱۴-۶- خارج کردن هوا از جک های هیدرولیک

۶-۶- تجهیزات کنترل سیستم هیدرولیک

سیستم های کنترل هیدرولیکی گوناگونی مرتبط با محور بالابر در تراکتورها وجود دارد که مهم ترین آنها عبارت اند از :

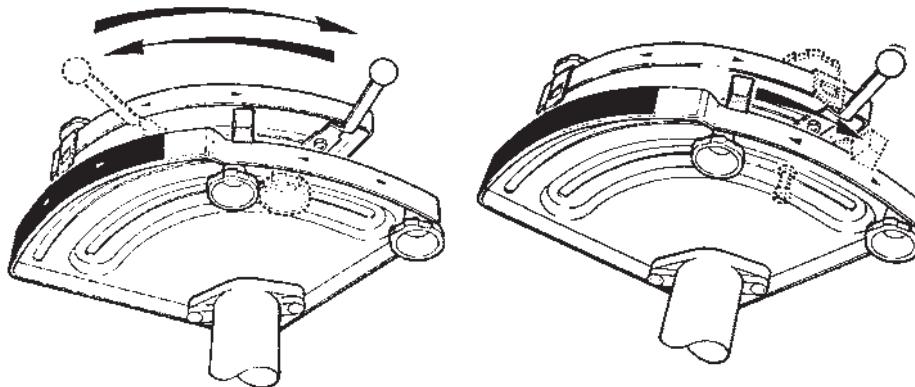
- سیستم کنترل کشش (بار)
- سیستم کنترل وضعیت (ارتفاع)
- سیستم کنترل فشار
- سیستم کنترل حساسیت

۱-۶- سیستم کنترل کشش (بار) : این سیستم برای ادواتی کاربرد دارد که به اتصال سه نقطه تراکتور متصل می‌شوند و در داخل خاک کار می‌کنند. گاوآهن‌ها، کولتیواتورها و زیرشکن‌ها نمونه‌هایی از این ادوات هستند. این سیستم سبب می‌شود که همواره بار ثابتی بر تراکتور اعمال شود. دو عامل معمولاً سبب افزایش بار روی تراکتور می‌شود. یکی افزایش عمق کار و دیگری موانع و لایه‌های سخت خاک. به عنوان مثال اگر گاو آهن در هنگام کار به زمین یا مانع سختی برسخورد کند، بار

سیستم هیدرولیک تراکتور

روی تراکتور افزایش یافته، بازوها بالا می‌روند و عمق کار دستگاه کم شده یا از خاک خارج می‌شود. هنگامی که گاوآهن مانع را رد کرد، بار روی تراکتور کاهش یافته، بازوها دوباره پایین می‌آیند و گاوآهن به کار خود ادامه می‌دهد. این حالت را «کنترل عمق» نیز می‌گویند (شکل ۱۵-۶-ب).

۲-۶-۶ سیستم کنترل وضعیت (ارتفاع) : این سیستم برای ادواتی استفاده می‌شود که به اتصال سه نقطه تراکتور متصل هستند و باید در تمام مدت، ارتفاع آنها از سطح زمین ثابت بماند. ادواتی مانند کودپاش‌ها، سم پاش‌ها، دروگرها، چنگک‌های علف جمع کن از این دسته هستند. در این سیستم محل قرار گرفتن اهرم کنترل اصلی هیدرولیک مشخص کننده ارتفاع دستگاه از سطح زمین می‌باشد (شکل ۱۵-۶-الف).

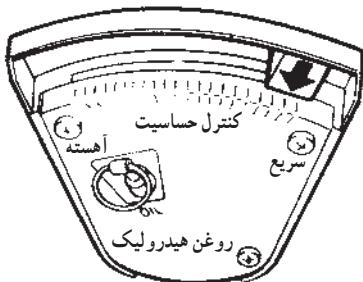


ب) اهرم کنترل کشش (بار)

الف) اهرم کنترل وضعیت (ارتفاع)

شکل ۱۵-۶-۶-۶ اهرم‌های هیدرولیک در تراکتور MF ۸۸۵

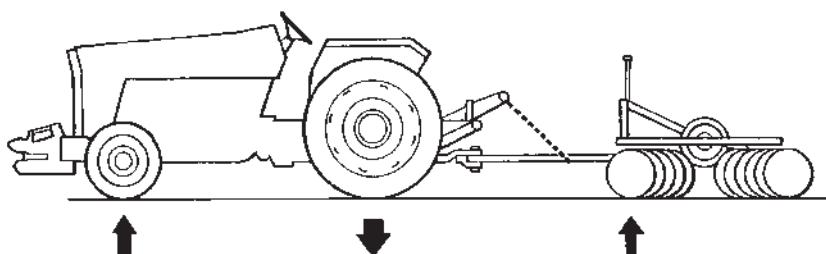
۳-۶-۶ سیستم کنترل حساسیت (کنترل فرمان) : در بیشتر تراکتورها با استفاده از این سیستم می‌توان سرعت پایین آمدن بازوهای هیدرولیکی را کم یا زیاد کرد. در برخی از تراکتورها سرعت بالا رفتن بازوها نیز تنظیم می‌شود. کنترل حساسیت بیشتر با کنترل کشش به کار می‌رود. در بخش کنترل کشش توضیح داده شد که اگر گاوآهنه ب زمین سخت یا مانعی بخورد کند، بازوها بالا آمده، عمق کار گاوآهن کاهش می‌یابد و یا گاوآهن، از خاک خارج می‌شود. مکان قرارگیری شیر کنترل حساسیت، سرعت پایین آمدن بازوها و گاوآهن را تعیین می‌کند. اگر شیر کنترل در حالت سریع باشد، سرعت پایین آمدن زیاد خواهد بود.



شکل ۱۶-۶- سیستم کنترل حساسیت

شیر کنترل حساسیت در خاکهای سخت در حالت تند و در خاکهای متوسط تا نرم در حالت کند قرار داده می‌شود. در خاکهای با بافت نامنظم این شیر باید در موقعیت کند فوار گیرد.

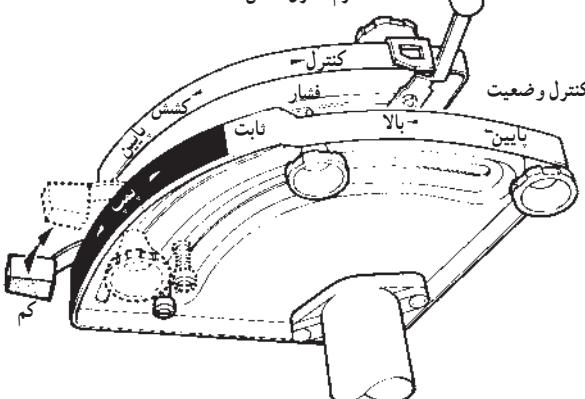
۶-۶-۴- سیستم کنترل فشار : یکی از ویژگی‌های برجخی از تراکتورها از جمله تراکتور MF ۲۸۵ دارا بودن سیستم کنترل فشار است که برای انتقال وزن پیشتر ادوات کششی روی چرخ‌های عقب تراکتور به کار می‌رود. برای کاربرد این سیستم باید از مالبند ویژه‌ای استفاده شود.



شکل ۱۷-۶- سیستم در حال کار با سیستم کنترل فشار

در نبودن چنین مالبندی می‌توانید پس از اتصال ماشین به مالبند قابل تنظیم، مالبند بلند را

اهرم کنترل کشش

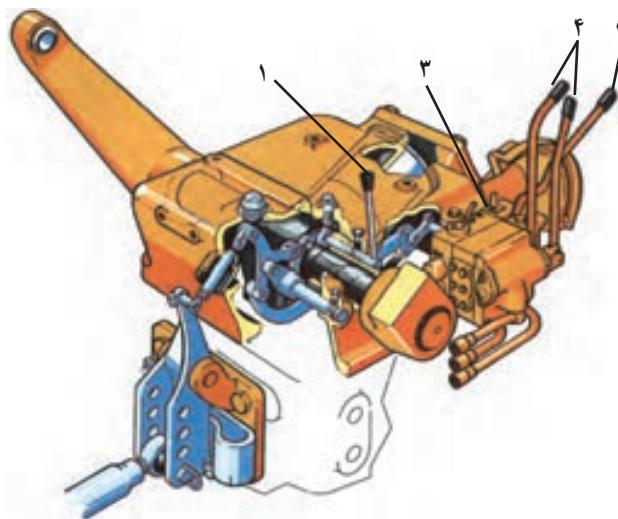


شکل ۱۸-۶- اهرم کنترل کشش

به بازوهای کششی متصل کرده و آن را با زنجیر با زاویه ۴۵ درجه به مالبند ماشین وصل کنید. سپس دسته کنترل کشش را روی UP (بالا) بگذارید و دسته مشترک کنترل وضعیت و کنترل فشار را به نیم قطاع مربوط به کنترل فشار بده، روی LOW (کم) قرار دهید. سپس اهرم کنترل حساسیت را در وضعیت ترددیک به سریع ببرید (شکل ۱۸-۶).

اگر هنگام کار با دنباله بند چرخ های عقب تراکتور چرخش آزاد (بکسوات) نمایند، اهرم کنترل فشار را کمی بالا بیاورید. با حرکت اهرم بازوی تحتانی تراکتور دنباله بند را با زنجیر به بالا می کشد تا نیاز به توان زیادی دارد و کمی از وزن دنباله بند و وزن جلوی تراکتور به چرخ های عقب منتقل شده و بکسوات کم می شود. بالا آوردن اهرم کنترل فشار را باید به آرامی انجام دهید و مواظب باشید که افزایش فشار بیش از اندازه به ویژه به طور ناگهانی (حرکت تند اهرم) موجب بلند شدن جلوی تراکتور از زمین باحتی واژگون شدن آن خواهد شد.

شکل ۱۹-۶ موقعیت اهرم های هیدرولیک را در تراکتور M65° نشان می دهد. در این تراکتور اهرم کنترل کشش (بار) و کنترل وضعیت (۱) با قرار گرفتن در موقعیت جلو و عقب، اهرم کنترل اصلی (۲) را به ترتیب در حالت کنترل وضعیت و کنترل کشش قرار می دهد. شیر کنترل حساسیت (فرمان) با شماره (۳) مشخص شده است.



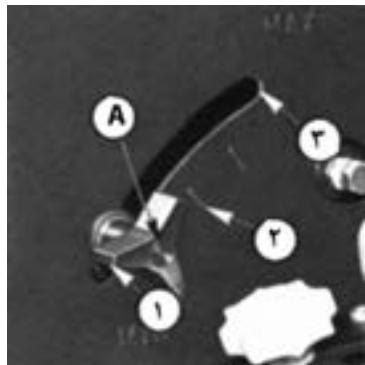
۱- اهرم انتخاب وضعیت، ۲- اهرم کنترل اصلی، ۳- شیر کنترل حساسیت (فرمان)، ۴- اهرم های خروجی هیدرولیک

شکل ۱۹-۶ سیستم هیدرولیک تراکتور M65° و موقعیت اهرم های هیدرولیک آن

در تراکتور JD ۳۱۴° اهرم اصلی سیستم هیدرولیک میزان بالا و پایین رفتن بازوها را تنظیم می کند (شکل ۲۰-۶-ب) و اهرم دیگر که اهرم انتخاب (شکل ۲۰-۶-الف) نامیده می شود بین دو حالت (۱) و (Max) حرکت کرد، مقدار بار وارد بر بازو های تحتانی را تغییر می دهد. اگر این اهرم روی (۱) باشد، سیستم هیدرولیک به صورت کنترل وضعیت کامل و اگر روی (۳) باشد به صورت کنترل کشش کامل است. بین این دو نقطه ترکیبی از کنترل کشش و وضعیت را خواهیم داشت.



ب) اهرم انتخاب A - هیدرولیک



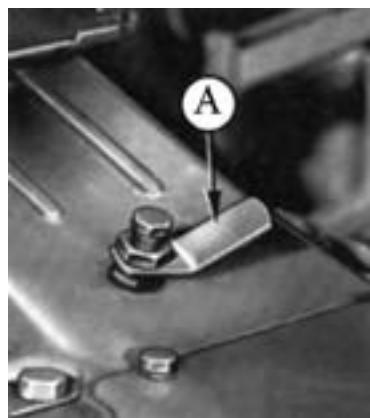
الف) A - کنترل وضعیت

۲ - کنترل وضعیت و کشش

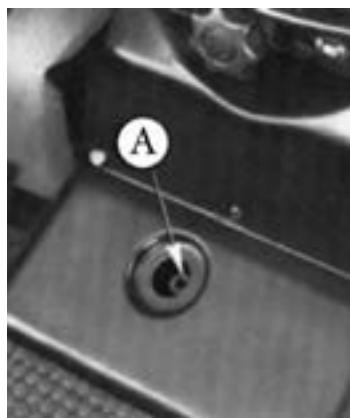
۳ - کنترل کشش

شکل ۲۰ - ۶ - اهرم‌های هیدرولیک در تراکتور JD ۳۱۴۰

سیستم کنترل حساسیت این تراکتور علاوه بر کنترل سرعت پایین آمدن بازوها، سرعت بالا رفتن آنها را نیز کنترل می‌کند.



(ب)



(الف)

شکل ۲۱ - ۶ - اهرم کنترل حساسیت (A)

کارگارگاهی

با رعایت نکات اینمنی و راهنمایی هنرآموز خود، با اتصال یکی از ادوات سوارشونده به تراکتور، با اهرم‌های هیدرولیک آنها را در وضعیت‌های گوناگون کنترل کنید.

۶-۷- سرویس سیستم هیدرولیک

انجام سرویس و بازدید سیستم هیدرولیک هر تراکتور باید مطابق دستورات و راهنمایی‌های کتابچه راهنمای آن تراکتور انجام شود. برخی از نکات قابل توجه برای سرویس سیستم هیدرولیک عبارت‌اند از :

- در هر نوبت سرویس سیستم هیدرولیک، میزان روغن مورد استفاده باید مطابق اندازه توصیه شده باشد. ریختن روغن بیش از حد تعیین شده موجب افزایش هزینه‌ها و مصرف کم روغن، سبب استهلاک پیشتر ماشین آلات و کم شدن عمر آنان می‌گردد.
- روغن تخلیه شده نباید در محلی قرار داده شود که نشت آن موجبات آلودگی آب‌های سطحی و یا زمین‌های کشاورزی را فراهم کند.

مهمنه ترین بازدیدها و سرویس‌های سیستم هیدرولیک عبارت‌اند از :

- بررسی میزان روغن موجود در سیستم و در صورت نیاز اضافه کردن روغن
- تعویض صافی روغن هیدرولیک
- تعویض روغن هیدرولیک

۱-۶- بررسی میزان روغن سیستم هیدرولیک : برای بررسی میزان روغن هیدرولیک

تراکتور 314° مطابق روش زیر عمل کنید :

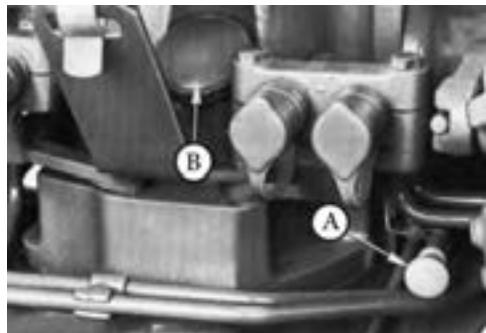
- ۱ - تراکتور را در یک سطح صاف پارک کنید.
- ۲ - دسته دنده را در وضعیت خلاص، ترمز دستی را در حالت کشیده و بازوهای عقب را در وضعیت پایین قرار دهید.
- ۳ - موتور را روشن کنید و اجازه دهید حداقل سه دقیقه روشن بماند و در دور آرام 80° دور در دقیقه) کار کند.

۴ - میله سنجش روغن (سنجه) را خارج کرده و تمیز کنید. (شکل ۶-۲۲)

- ۵ - سنجه را در جای خود قرار داده، دوباره آن را خارج کنید و سطح روغن را روی آن مشاهده کنید.

۶ - با توجه به علامت‌های روی میله سنجش و میزان روغن موجود در سیستم، در صورت نیاز از دهانه روغن ریزی، روغن اضافه کنید. کمی صبر کنید بعد دوباره سطح روغن را اندازه بگیرید تا مطمئن شوید به اندازه کافی روغن در سیستم وجود دارد.

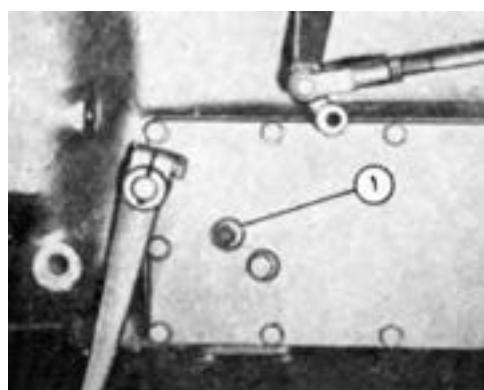
- ۷ - پس از هر 5° ساعت کار این بررسی را تکرار کنید.



شکل ۲۲-۶—بررسی میزان روغن هیدرولیک و اضافه کردن روغن در تراکتور JD^{۳۱۴۰} °A—میله سنجش روغن هیدرولیک، B—دربوش دهانه روغن ریزی

برای بررسی میزان روغن هیدرولیک در تراکتور M^{۶۵۰} U به روش زیر عمل کنید :

- تراکتور را در یک سطح افقی پارک کرده، موتور را خاموش کنید.
- پس از چند دقیقه، هنگامی که روغن پایین رفت، در حالی که بازوهای هیدرولیک پایین هستند پیچ چهارگوش بررسی میزان روغن هیدرولیک را باز کنید. لازم است روغن تالبه پایینی این پیچ پر باشد.



۱—پیچ بازدید میزان روغن هیدرولیک در تراکتور M^{۶۵۰} U

شکل ۲۳-۶

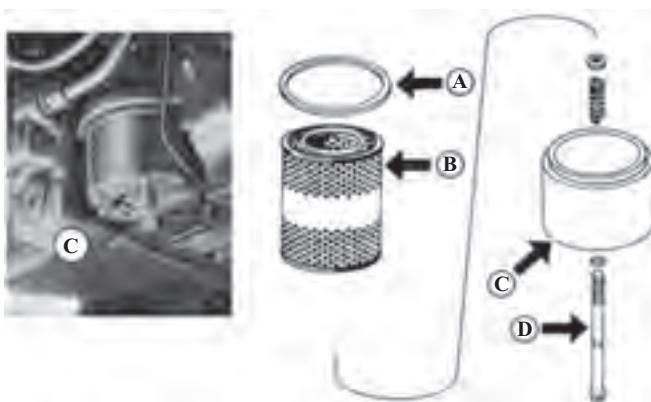
محل سنجه روغن هیدرولیک تراکتور MF ۲۸۵ در شکل ۲۴ می‌شود. بازدید باید در حالت خاموش بودن موتور و پایین بودن بازوهای هیدرولیک صورت گیرد و تراکتور باید در یک سطح صاف پارک شده باشد.



شکل ۲۴-۶- محل سنجه روغن هیدرولیک

۶-۷-۶- تعویض صافی روغن هیدرولیک : پوسته صافی روغن هیدرولیک تراکتور JD ۳۱۴ در شکل ۲۵-۶ با حرف (A) در سمت راست تصویر و با حرف (C) در سمت چپ تصویر مشخص شده است. قسمت‌های داخل پوسته در سمت راست تصویر ملاحظه می‌شود. برای تعویض صافی در حالی که موتور خاموش است باید به ترتیب زیر عمل کنید :

- پیچ نگهدارنده (D) را باز کرده، پوسته (C) را بردارید.
- صافی و واشر آن را جدا کنید.
- واشر نو را گرسنگ زده در شیار پوسته قرار دهید.
- صافی نو را در محل قرار داده، پوسته صافی را بیندید.
- پیچ را سفت کنید.



A - واشر، B - صافی، C - پوسته، D - پیچ نگهدارنده

شکل ۲۵-۶- صافی روغن هیدرولیک تراکتور JD ۳۱۴

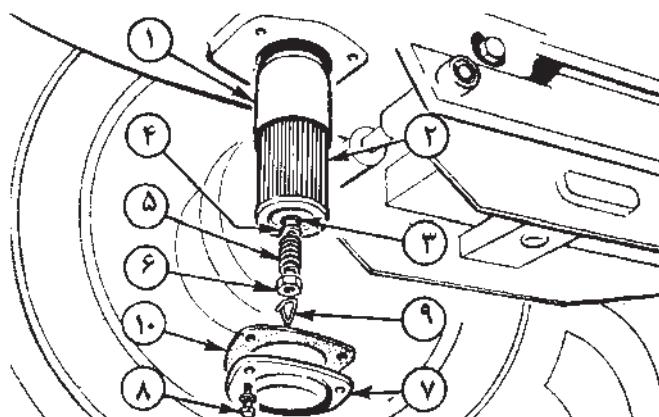


شکل ۲۶ – ۶ درب صافی روغن
هیدرولیک تراکتور MF ۲۸۵

در شکل ۲۶ – ۶ درب صافی هیدرولیک تراکتور MF ۲۸۵ دیده می‌شود و در شکل ۲۷ – ۶ قطعات باز شده آن نشان داده شده‌اند.

برای تعویض صافی به روش زیر عمل کنید :

- در حالی که تراکتور خاموش است روغن هیدرولیک را تخلیه کنید.
- پیچ‌های دربوش صافی (۸) را باز کرده دربوش (۷) را بردارید.
- بست (۹)، مهره (۶)، فنر (۵)، واشر (۴)، و اورینگ (۳) را خارج کنید.
- صافی (۲) و پوشش (۱) آن را بیرون بیاورید.



شکل ۲۷ – ۶ قسمت‌های گوناگون صافی روغن هیدرولیک تراکتور MF ۲۸۵

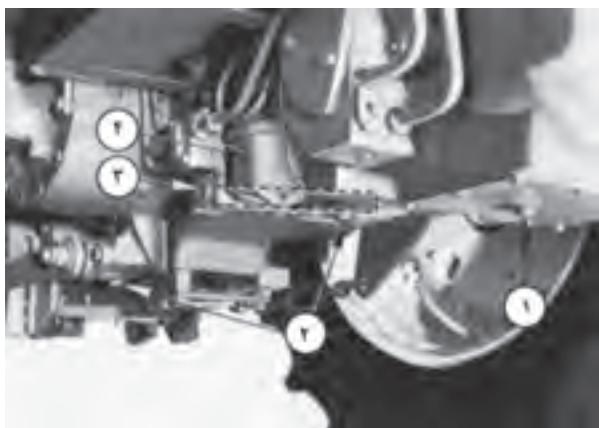
قطعات باز شده را برعکس مراحل باز کردن بیندید. هنگام بستن صافی آن، واشر و اورینگ را نیز تعویض کنید.

۳-۷-۶ تعویض روغن هیدرولیک و جعبه‌دانده : پیش از تعویض روغن هیدرولیک، موتور را روشن کنید و با سیستم هیدرولیک کار کنید تا روغن گرم شود (بازوهای هیدرولیک را چند مرتبه بالا و پایین ببرید).

- تراکتور را در یک سطح صاف پارک کرده، موتور را خاموش کنید.
- پیچ‌های تخلیه را باز کنید تا روغن تخلیه شود.
- صافی روغن هیدرولیک را تعویض کنید.
- پیچ‌های تخلیه را بیندید.

• به میزان لازم روغنی که توسط سازنده تراکتور توصیه شده است در سیستم بریزید. به عنوان مثال برای تراکتور G ۲۳۸ مقدار ۸ لیتر با درجه گرانزوی ۹۰° SAE ۸۰ W نیاز روغن اضافه کنید.

در شکل ۲۸-۶ پیچ‌های تخلیه در تراکتور JD ۲۱۴° با شماره‌های ۱ و ۲ نشان داده شده‌اند (سه پیچ تخلیه). توجه داشته باشید که در پوش شماره (۳) نیز باید برداشته شود و توری استوانه‌ای پشت دربوش با گازوئیل تمیز گردد. در این شکل پوسته صافی نیز با شماره (۴) مشخص شده است.

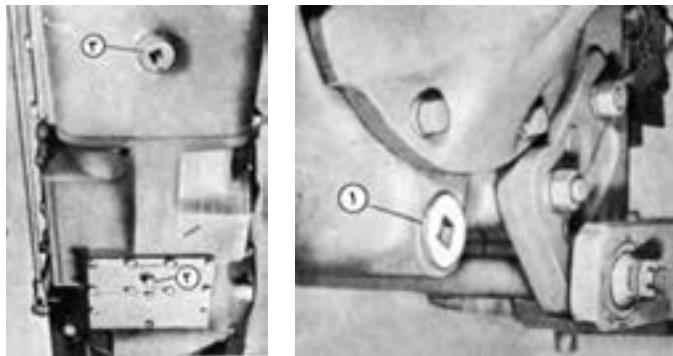


۱ و ۲—پیچ‌های تخلیه روغن هیدرولیک، ۳ و ۴—توری و صافی روغن هیدرولیک

شکل ۲۸-۶—پیچ‌های تخلیه روغن هیدرولیک تراکتور JD ۲۱۴°

پیچ‌های تخلیه روغن هیدرولیک و جعبه‌دنده تراکتور M ۶۵-۲۹ در شکل ۲۹-۶ دیده می‌شوند و با شماره‌های ۱، ۲ و ۳ مشخص شده‌اند. کتابچه راهنمای این تراکتور توصیه می‌کند که :

- پس از تخلیه روغن هیدرولیک، پیچ‌های تخلیه را بیندید و برای شستشوی محفظه روغن، آن را با گازوئیل تمیز و تا اندازه مجاز پر کنید.
- تراکتور را روشن کنید.
- فرمان را چندبار به چپ و راست بگردانید.



شکل ۲۹-۶- پیچ‌های تخلیه روغن هیدرولیک در تراکتور MF ۶۵ U (شماره‌های ۱، ۲ و ۳)

- بازوهای هیدرولیک را چندبار بالا و پایین ببرید.
- موتور را خاموش کرده، گازوئیل را تخلیه کنید.
- این عمل سبب شستشوی سیستم هیدرولیک می‌شود. توجه داشته باشید که در این مدت نباید تراکتور را حرکت داد.

محل‌های تخلیه روغن هیدرولیک در تراکتور MF ۲۸۵ در شکل ۳۰-۶ با دو علامت پیکان نشان داده شده‌اند.



شکل ۳۰-۶- پیچ‌های تخلیه روغن هیدرولیک تراکتور MF ۲۸۵

کتابچه راهنمای تراکتورهای JD ۳۱۴ و MF ۲۸۵، شستشوی سیستم هیدرولیک با گازوئیل را پیشنهاد نمی‌کند.



پس از شستشوی سیستم هیدرولیک با گازوئیل، بیچهای تخلیه را بیندید و به اندازه توصیه شده روغن در سیستم هیدرولیک برینید.

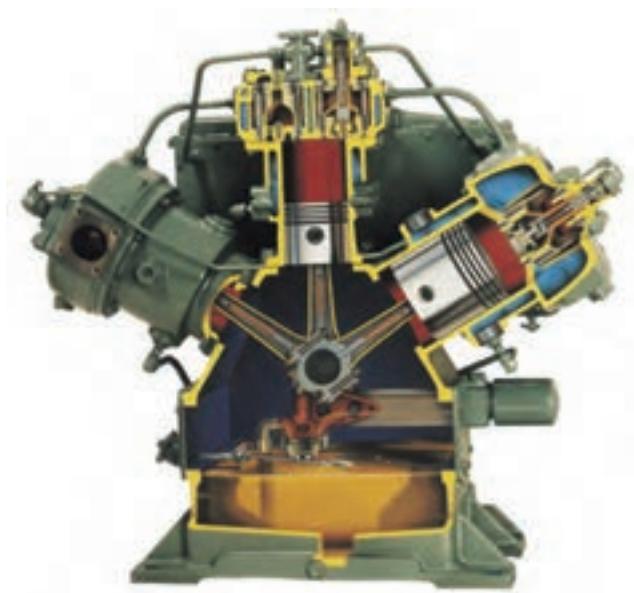
تکنیکی

با راهنمایی هنرآموز خود و رعایت نکات ایمنی، صافی روغن هیدرولیک و روغن جعبه‌دنده یکی از تراکتورهای موجود را تعویض کنید.

۶-۱- اجزای سیستم نیوماتیکی

اجزای سیستم نیوماتیکی مانند سیستم هیدرولیکی است ولی برخی اجزای آن ویژگی‌های متفاوتی دارند.

۶-۲- کمپرسور : سیستم نیوماتیکی با هوای فشرده کار می‌کند. کمپرسور انرژی مکانیکی را از موتورهای الکتریکی یا احتراقی دریافت می‌کند و هوا یا گاز مخصوص را فشرده کرده برای ذخیره شدن به مخزن ارسال می‌کند.



شکل ۶-۳۱- کمپرسور باد

۶-۸-۲ صافی هوا : در بیشتر سیستم‌های نیوماتیک، هوا سیالی است که موجب انتقال انرژی می‌شود. هوا با مکش کمپرسور وارد سیستم گردیده و تحت فشار به سایر قطعات منتقل می‌شود. با توجه به آلودگی‌های احتمالی هوا وجود گرد و خاک در آنها یک صافی برای تصفیه هوا در ورودی هوا به کمپرسور نصب می‌شود.

۶-۸-۳ مخزن (تانک هوا) : مخزن، هوا را در خود ذخیره می‌کند و هنگامی که عملگرهای سیستم نیوماتیک نیاز داشته باشند با به کارگیری شیرهای کنترل، آن را در اختیار آنان قرار می‌دهد. بیشتر روی مخزن شیری برای خروج گاز یا هوا را فشرده شده نصب می‌شود. ممکن است روی آن درجه‌ای برای نشان دادن حجم یا فشار هوا را فشرده شده نیز وجود داشته باشد(شکل ۳۲-۶).



شکل ۳۲-۶- مخزن هوا را فشرده در یک کمپرسور

۶-۸-۴ خنک‌کننده : در سیستم‌های نیوماتیکی، فشرده شدن هوا موجب افزایش دما می‌شود. این گرمای تا حدودی توسط بدنه مخزن، لوله‌ها و سایر قطعات به محیط منتقل می‌شود. اگر گرمای ایجاد شده زیاد باشد نیاز به خنک‌کننده خواهد بود.

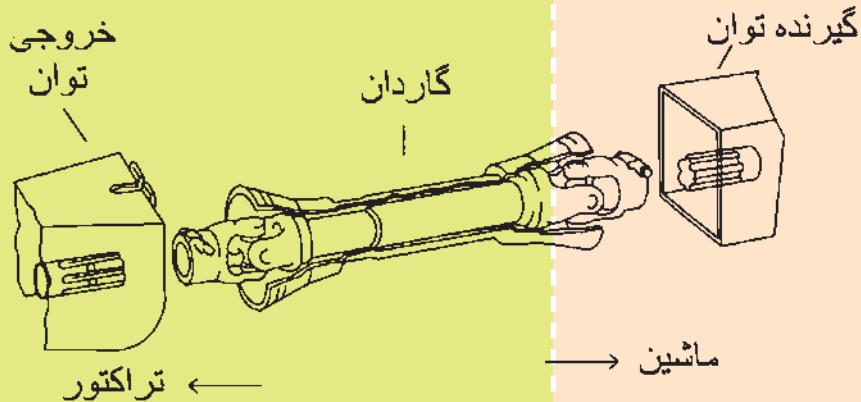
۶-۸-۵ خشک‌کننده هوا : هنگامی که هوا فشرده می‌شود، بخار هوا به صورت قطرات آب تقطیر می‌شود. این قطرات به مرور در مخزن جمع شده و به همراه هوا را فشرده شده وارد مدار می‌گردد که می‌تواند موجب اختلال در برخی از قطعات شود. بیشتر برای رفع مشکل خشک‌کننده هوا به کار برده می‌شود.

خودآزمایی و پژوهش

- ۱ - قسمت‌های گوناگون سیستم هیدرولیک را نام ببرید و کار هر یک را بنویسید.
 - ۲ - جک‌های روی ادوات چند نوع هستند؟ نام ببرید.
 - ۳ - سرویس‌های سیستم هیدرولیک را نام ببرید.
 - ۴ - روش بررسی میزان روغن هیدرولیک در تراکتور JD۳۱۴° با تراکتور MF۲۸۵ چه تفاوت اساسی دارد؟ بنویسید.
 - ۵ - نخستین کار برای برقراری اتصال بین خروجی هیدرولیک تراکتور(مادگی) و سرشیلنگی ادوات چیست؟
 - ۶ - چهار مورد از موارد ایمنی در هنگام استفاده از خروجی هیدرولیک را بنویسید.
 - ۷ - دو مورد از ادواتی را که سیستم کنترل کشش در آن‌ها به کار رفته، نام ببرید.
 - ۸ - سیستم کنترل فشار چگونه می‌تواند از بکسوات کردن تراکتور جلوگیری کند؟ بنویسید.
 - ۹ - اگر سیستم هیدرولیک در حالت کنترل وضعیت باشد چرا به راحتی نمی‌توان سخم زد؟ توضیح دهید.
- ۱۰ - تراکتورهای هنرستان به چه تجهیزات کنترل هیدرولیک مجهر هستند؟ بنویسید.
 - ۱۱ - سرویس‌های مربوط به سیستم هیدرولیک تراکتور MF۳۹۹ را با استفاده از پیوست ۳ بنویسید.
 - ۱۲ - به کمک پیوست ۴ ویژگی‌ها خواسته شده برای تراکتور Valmet مدل ۸۵۵° را بنویسید.
 - (الف) دبی پمپ هیدرولیک (Lit/min)
 - (ب) فشار هیدرولیک بیشینه (Mpa)

فصل هفتم

محور انتقال پیروپ (P.T.O)



محور انتقال نیرو (P.T.O)

با یادگیری این فصل، هنرجو می‌تواند:

- محور انتقال نیرو^۱ را در تراکتورهای مختلف تعریف کند.
- انواع محور انتقال نیرو را از نظر سرعت، جهت دوران و نحوه تأمین حرکت توضیح دهد.
- روش تنظیم سرعت دوران محور انتقال نیرو را در حالت موتورگرد و چرخ گرد توضیح دهد.
- سرعت دوران محور انتقال نیرو را در حالت موتورگرد تنظیم کند.
- اصول اتصال و جدا کردن محور گارдан به محور انتقال نیرو و محور محرک ماشین را توضیح دهد.
- محور انتقال نیرو را برای تغییر سرعت تعویض نماید.
- محور گاردان را به محور انتقال نیروی تراکتور و محور محرک ماشین متصل و جدا نماید.
- محل انتقال نیرو را برای به حرکت درآوردن قطعات یک ماشین به آن وصل کند.
- با استفاده از محور انتقال نیرو قطعات متحرک یک ماشین را کنترل کند.

تراکتورهای امروزی دارای محور گردنهای هستند که تأمین کننده حرکت دورانی است و به راحتی می‌توان حرکت دورانی مورد نیاز ماشین‌های کشاورزی را به وسیله آن تأمین نمود. ماشین‌های کشاورزی می‌توانند در حالت سوار، نیمه سوار، کششی و یا حتی ساکن از این محور استفاده کنند. نمونه‌هایی از ماشین‌های کشاورزی که با محور انتقال نیرو حرکت می‌کنند دروغ‌ها، بسته‌بندها، خرمنکوبها، ماشین‌های برداشت و... می‌باشند. بیشتر تراکتورها به یک یا دو محور انتقال نیرو مجهز هستند.

۱-۷- انواع محور انتقال نیرو

محور انتقال نیرو را می‌توان با سه دیدگاه دسته‌بندی کرد:

- تعداد دور در دقیقه
- نحوه تأمین نیرو
- جهت دوران

^۱ – Power Take Off Drive Shaft

۱-۱-۷-۱ ا نوع محور انتقال نیرو از نظر تعداد دور : در بیشتر تراکتورها محور انتقال نیرو دارای سرعت دورانی استاندارد 54° یا 1000 دور در دقیقه در دور مشخصه موتور است. این دور در تراکتور M $U65^{\circ}$ برابر 180° و در تراکتور $MF285$ برابر 200° دور در دقیقه می باشد.

برخی از تراکتورها یکی از دو محور انتقال نیرو (54° یا 1000 دور در دقیقه) را دارند و تعدادی دیگر مجهز به هر دو محور هستند و گروهی نیز محور قابل تعویض دارند.



محور پی تی او 21 شیاره و 100 دور در دقیقه



محور پی تی او 6 شیاره و 54° دور در دقیقه
شکل ۱-۷-۲-محور انتقال نیروی 6 شیار و

21 شیار

در تراکتور باغی $G238$ دو محور انتقال نیرو وجود دارد که محور بالایی در جهت عقربه‌های ساعت و محور پایین در خلاف جهت عقربه‌های ساعت می‌چرخد. در تراکتور، محور انتقال نیروی 54° دور در دقیقه دارای 6 شیار و 1000 دور در دقیقه دارای 21 شیار است (شکل ۱-۷-۲).

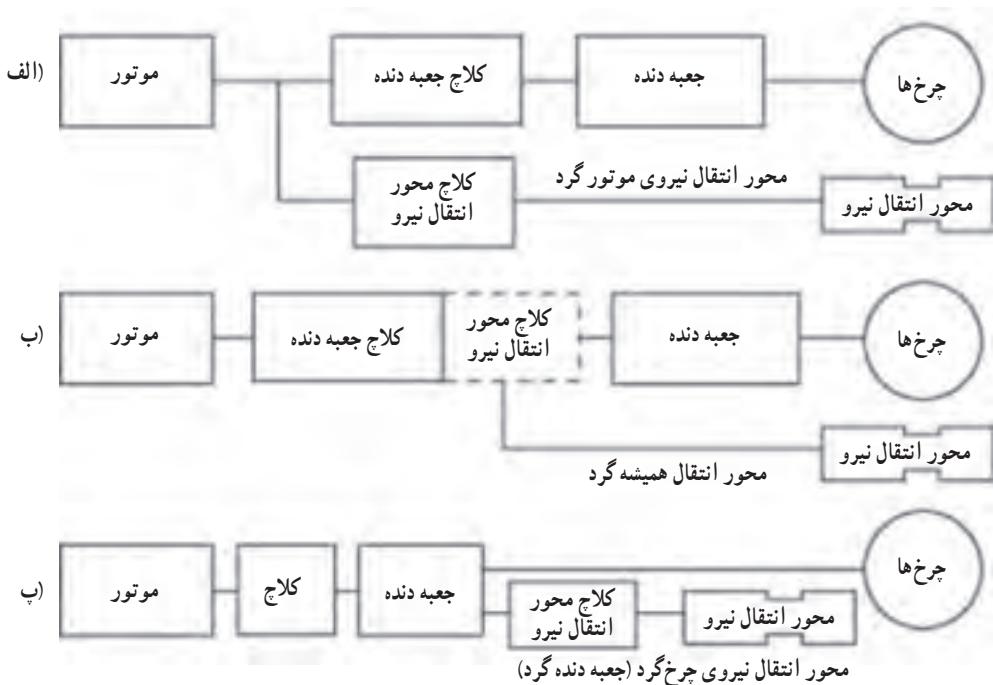
۱-۱-۷-۲ ا نوع محور انتقال نیرو از نظر محل تأمین نیرو : در این دسته‌بندی، محور انتقال نیرو دو حالت موتورگرد و یا چرخگرد (جعبه دنده گرد) دارد.

معمولًاً تراکتورها مجهز به هر دو نوع هستند. از تراکتورهای موجود در ایران $MF399$ و $JD314$ محور انتقال نیرو چرخگرد ندارد.

به نمودار ۱-۷ نگاه کنید، حرکت محور انتقال نیرو در شکل الف پس از موتور گرفته شده است و اگر موتور روشن و کلاچ محور انتقال نیرو در گیر باشد، محور انتقال نیرو مناسب با سرعت دورانی موتور، خواهد چرخید. این نوع محور در بیشتر تراکتورهای امروزی ($MF399$ و ...) نصب می‌شود و باید در سرعت مشخصه موتور به کار گرفته شود.

محور انتقال نیرو که در شکل پ نشان داده شده است نیروی خود را از جعبه دنده می‌گیرد. بنابراین با حرکت محور خروجی جعبه دنده اگر کلاچ محور انتقال نیرو در گیر باشد، محور انتقال نیرو و چرخ‌های تراکتور خواهد چرخید، این نوع محور را محور انتقال نیروی چرخگرد می‌گویند. سرعت دورانی محور انتقال نیرو چرخ گرد با کاهش و افزایش سرعت پیشروعی تراکتور تغییر می‌کند. برخی تراکتورها این نوع محور انتقال نیرو را دارند (M $U65^{\circ}$) هر دو محور انتقال نیروی شکل الف و پ دارای کلاچ ویژه خود هستند در شکل ب محور انتقال نیروی موتورگرد نشان داده شده است که کلاچ آن با کلاچ جعبه دنده در یک پوسته است و پدال کلاچ اگر تا نیمه فشرده شود جعبه دنده را خلاص می‌کند و اگر بیشتر فشرده شود محور انتقال نیرو آزاد خواهد شد ($MF285$).

محور انتقال نیرو (P.T.O)



نمودار ۱-۷- سه نوع محور انتقال نیرو

برای کنترل محور انتقال نیرو در تراکتور M ۶۵۰ A هرمه سه وضعیتی در طرف راست صندلی راننده وجود دارد (شکل ۱-۷). در وضعیت (۱) محور انتقال نیرو ترمز است و در وضعیت (۲) خلاص می‌گردد. در وضعیت (۳) درگیر شده، شروع به چرخش می‌کند.



وضعیت (۱) موتور گرد، وضعیت (۲) خلاص، وضعیت (۳) چرخ گرد

شکل ۱-۷-۲- اهرم محور انتقال نیرو در تراکتور M ۶۵۰

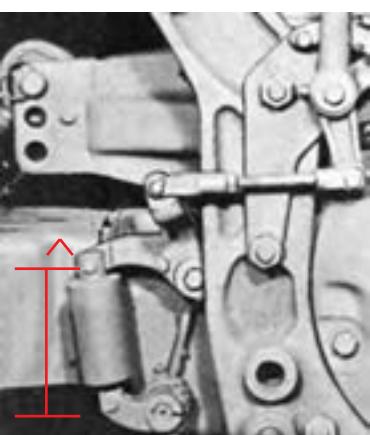


شکل ۳-۷- اهرم سه وضعیتی محور انتقال
۱- ترمز ۲- خلاص ۳- درگیر
نیرو در تراکتور M ۶۵° U

برای قرار گرفتن در وضعیت‌های گفته شده، محور انتقال نیرو مجهز به یک سیستم سیاره‌ای است. تراکتورهای MF۲۸۵ و U۴۴۵ مجهز به کلاچ دو مرحله‌ای هستند. در این کلاچ‌ها اگر پدال آن را تا نیمه فشار دهیم، انتقال نیرو به جعبه‌دنده متوقف می‌شود و چنانچه تا آخر فشار دهیم، انتقال نیرو به محور انتقال نیرو بین قطع خواهد شد.

۳-۱-۷- انواع محور انتقال نیرو از نظر جهت دوّران : بیشتر تراکتورها محور انتقال نیروی راستگرد دارند ولی برخی از تراکتورها هم به نوع راستگرد و هم به نوع چیپگرد مجهز هستند.

اگر اهرم کنترل محور انتقال نیرو در وضعیت درگیری باشد و محور نچرخد و یا دور آن کم باشد لازم است بخش‌های زیر پرسه شود:



شکل ۴ - ۷ - فاصله‌ای که در سه وضعیت خلاص، ترمز و درگیر انتقال نیرو باید تنظیم شود.

چنانچه از قسمت تحتانی پوسته محور انتقال نیرو، روغن چکه کند باید محفظه لنتهای ترمز شستشو و در صورت نیاز با مراجعه به دفترچه راهنمای عیب آن رفع شده و تنظیم گردد.

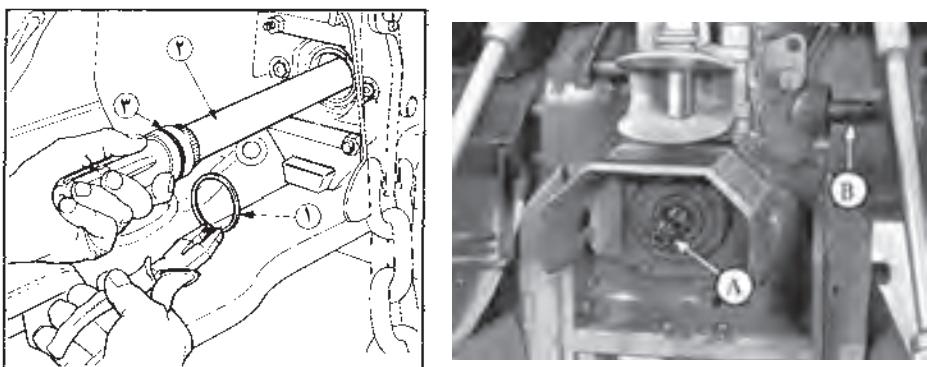
اگر با اقدام یادشده، عیب آن برطرف نشد لازم است فاصله نشان داده شده در شکل ۷-۴ در سه وضعیت خلاص، ترمز و درگیر تنظیم شود. برای اجرای دقیق این کار و تنظیم فاصله، به کتابچه راهنمای تراکتور مراجعه شود.

کلاچ محور انتقال نیرو (در تراکتور MF 285) را با راهنمای هنرآموز خود تنظیم کنید.

۷-۳-روش تعویض محور انتقال نیرو

در شکل ۷-۵ محور انتقال نیرو در تراکتور متصل با حرف A و محور انتقال نیروی آزاد، با حرف B نشان داده شده است. برای تعویض محور A, B به روش زیر عمل کنید :

- تراکتور را در یک شب ملایم طوری پارک کنید که جلوی آن پایین‌تر باشد، این کار مانع روغن ریزی می‌شود.
- خار حلقوی فتری (۱) دور هر یک از محورها را درآورید.
- محورها را خارج کنید و محل محورها را عوض کرده، خارها را در محل خود جایزنید.



A—محور انتقال نیرو متصل، B—محور انتقال نیرو غیر متصل، ۱—خار حلقوی ۲—محور ۳—اورینگ

شکل ۷-۵—محور انتقال نیرو قابل تعویض در تراکتور JD ۳۱۴۰

برای جلوگیری از روغن‌ریزی هر بار اورینگ را تعویض نمایید.

۷-۴-۱- گاردان

یک محور کشوبی، محور انتقال نیروی تراکتور را به ادوات وصل می‌کند. در هر سر این محور یک چهار شاخه گاردان قرار گرفته است که تا حدی امکان تغییر محل ادوات نسبت به تراکتور را ممکن می‌سازد.

۱-۴-۲- اصول ایمنی در هنگام استفاده از محور انتقال نیرو، اتصال و جدا کردن گاردان : برای کار با محور انتقال نیرو با توجه به دانسته‌های فنی که درباره کاربری آن یاد گرفته اید نکات زیر را رعایت کنید.

- مراقب باشید که درپوش و حفاظ محور انتقال نیرو حتی هنگامی که به کار برد نمی‌شود در محل خود قرار گرفته باشند.

- هنگامی که محور انتقال نیرو به کار برد نمی‌شود اهرم آن را در وضعیت آزاد قرار دهید.

- هنگام چرخش محور انتقال نیرو مواظب باشید که لباس یا دست و پای شما با محور تماس پیدا نکند و از آن فاصله بگیرید.

- تلاش کنید محور ماشین‌های نیروگیرنده از محور انتقال نیرو در زاویه‌های بیشتر از 30° درجه به کار گرفته نشوند.

- از نشستن روی مالبند به هنگام کار محور انتقال نیرو و حتی در موقع دیگر جداً خودداری کنید.

- هرگز ادواتی را که باید با محور انتقال نیروی 540° دور در دقیقه کار کنند با محور انتقال نیروی 100° دور در دقیقه به کار نیندازید و برعکس.

- مطمئن شوید که حفاظاتی گاردان با گاردان درگیر نیستند. پیش از بررسی تراکتور را خلاص و پس از آن خاموش کنید.

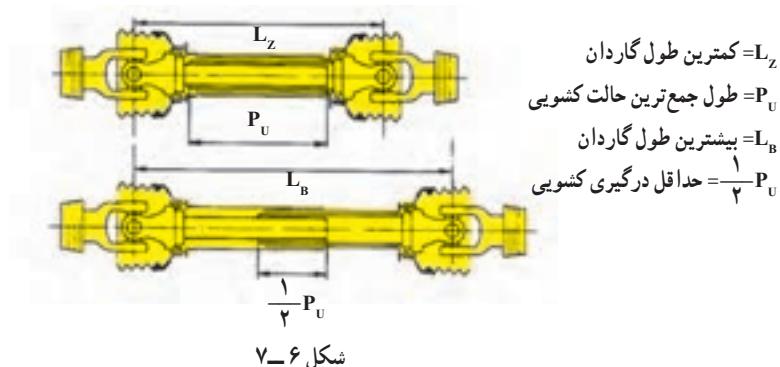
- محکم بودن اتصال دو سر گاردان و قفل شدن نگهدارنده در دو سمت ماشین و تراکتور را بررسی کنید.

- پیش از انجام هر سرویس یا اقدامی، محور انتقال نیرو را خلاص و موتوور را خاموش کنید.

- همپوشانی کشوبی گاردان در هنگام کار هیچ گاه نباید از 140° میلی‌متر کمتر باشد.

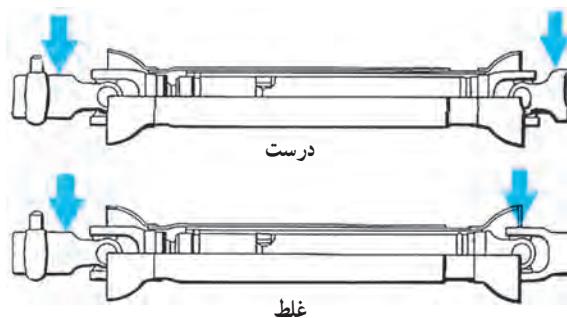
- به هنگام بروز هر اشکال از جمله جدا شدن محور کشوبی گاردان به سرعت محور انتقال نیرو

محور انتقال نیرو (P.T.O)



را خلاص و تراکتور را خاموش کنید، زیرا بخشی از گارдан که به محور انتقال نیرو متصل است با سرعت زیاد می‌چرخد و می‌تواند منجر به پیشامدهای ناگوار شود.

- دو شاخه‌های طرفین گاردان همیشه باید در یک صفحه باشند. این عمل با تداخل مناسب دو تکه محور داخل هم‌شونده ممکن است.

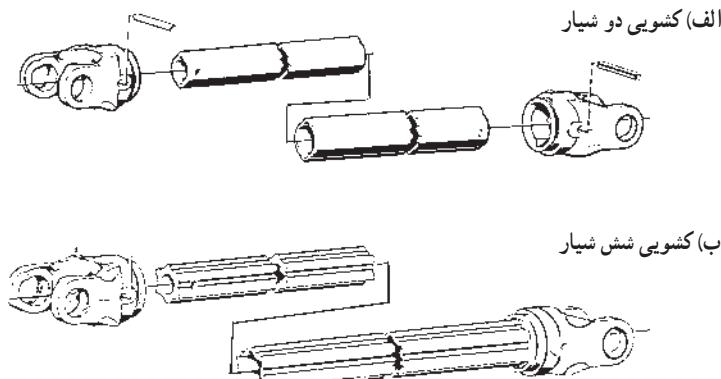


شکل ۷—دو شاخه‌های طرفین گاردان باید در یک صفحه باشند.



هنگامی که محور انتقال نیروی تراکتور را به کار نمی‌برید با جدا کردن گاردان از تراکتور، دریوش محور انتقال نیرو را بیندید.

- کشوبی گاردان همیشه باید روغن کاری شده باشد تا بتواند روی هم آزادانه حرکت کند.
- توجه کنید که هر ماشین برای خود گاردان ویژه‌ای دارد. ماشینی که توان بیشتری مصرف می‌کند دارای گاردانی قوی‌تر با سیارهای بیشتر در محور گاردان است.



شكل ۷-۸

۷-۴-۲ روش اتصال گارдан به محور انتقال نیروی تراکتور و محور روی ماشین : پیش از اتصال محور روی ماشین، دوشاخه (یوک) آن را از لحاظ تعداد شیار و هم خوانی با شیارهای محور انتقال نیروی تراکتور بررسی کنید، چنانچه هم خوانی نداشت اگر تراکتور دارای دو محور انتقال نیرو است محورها را تعویض کنید. در غیر این صورت اتصال برقرار نخواهد شد.

- گرس‌ها و آلدگی‌های اطراف دوشاخه گاردان را تمیز کنید.
- شیارهای محور انتقال نیرو و شیارهای محور ماشین را چنانچه زنگ زده هستند، پس از زدودن زنگ‌ها با روغن آغشته نمایید.
- شیارهای محور انتقال نیرو و شیارهای دوشاخه گاردان را در یک خط قرار داده با لغزاندن دوشاخه گاردان روی محور انتقال نیرو اتصال را برقرار کنید.

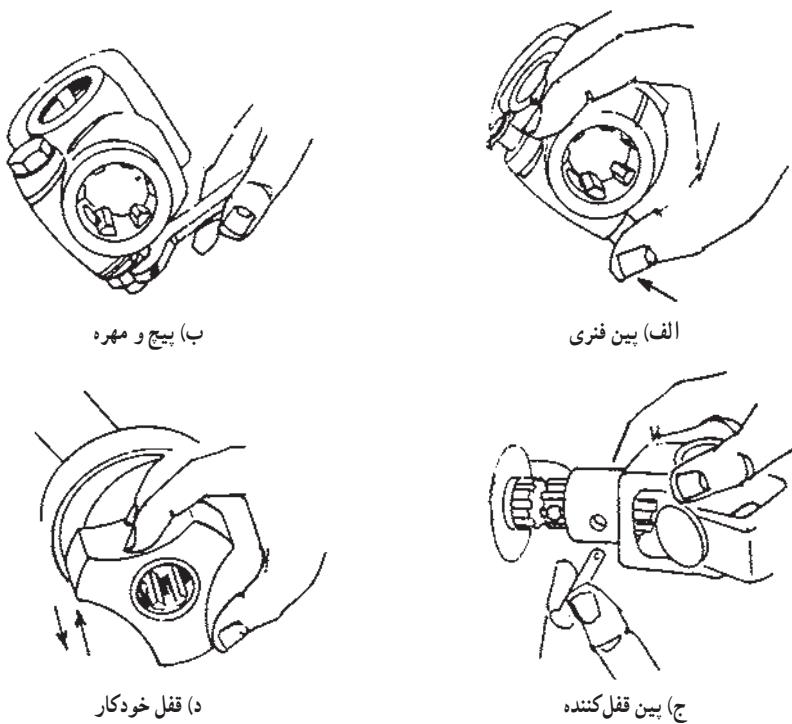
خارج شدن دوشاخه گاردان از محور انتقال نیرو در حال کار که دور زیادی نیز دارد می‌تواند اتفاقات بدی به همراه داشته باشد برای جلوگیری از خارج شدن محور گاردان از روی محور انتقال نیرو آنها را با روش‌هایی به هم قفل می‌کنند که عبارت‌اند از : ۱. پین فنری ۲. به کارگیری پیچ و مهره ۳. پین قفل کننده ۴. قفل خودکار

۱ - پین فنری : دوشاخه شیاردار را به طور مناسب روی محور انتقال نیرو قرار داده، بلغزانید تا با مقاومتی برخورد کنید. در این هنگام پین را فشار دهید و حدود ۱۲ میلی‌متر دیگر دوشاخه شیاردار را روی محور انتقال نیرو فشار دهید و پس از آن پین را رها کنید تا با فشار فنر در داخل شیار قطری محور انتقال نیرو قرار گیرد (شکل ۷-۹-الف).

۲ - پیچ و مهره : در این روش پس از رویه رو قرار دادن شکاف سرتاسری دوشاخه و محور انتقال نیرو، دوشاخه را روی محور لغزانده، پس از آن یک پیچ در شکاف مشترک دوشاخه و محور قرار می‌دهند. با سفت کردن مهره آن در گیری محکمی بین گاردان و محور انتقال نیرو ایجاد می‌شود (شکل ۷-۹-ب).

۳ - پین قفل کننده : در این نوع یک پین از میان سوراخ‌های عرضی دوشاخه و محور انتقال نیرو عبور می‌کند. این سوراخ‌ها به طور قطری روی محور انتقال نیرو و دوشاخه ایجاد شده است. قطر پین مورد کاربرد باید کامل تزدیک به قطر سوراخ باشد. یک اشپیل، اتصال محکمی بین دوشاخه و محور ایجاد می‌کند (شکل ۷-۹-ج).

۴ - قفل خودکار : این قفل خیلی شبیه پین فنری است. هنگام اتصال محور انتقال نیرو به دوشاخه، روکش دوشاخه اتصالی قفل کن را به طرف گاردان کشیده، پس از آنکه دوشاخه و محور به طور مناسب داخل هم شدند، آن را رها کنید تا قفل روی محور قرار گیرد (شکل ۷-۹-د).



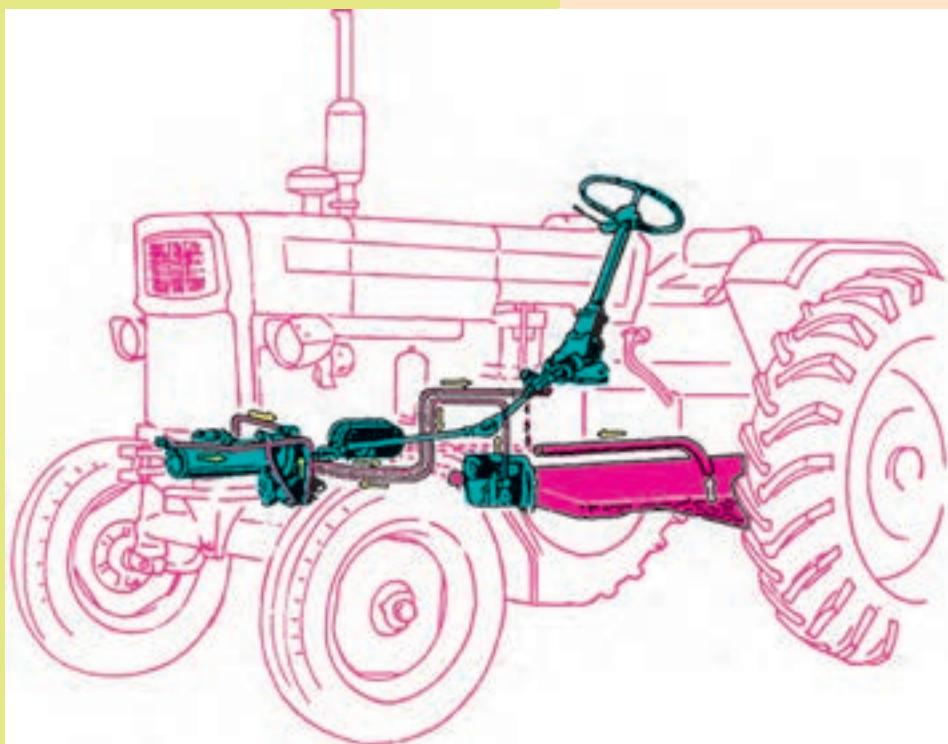
شکل ۷-۹ - روش‌های قفل کردن محور گاردان و محور انتقال نیرو

خودآزمایی و پژوهش

- ۱- کاربرد محور انتقال نیرو را بنویسید. چهار ماشین کشاورزی که آن را به کار می بردند نام بیرید.
- ۲- انواع محور انتقال نیرو را نام بیرید.
- ۳- دور مشخصه موتور تراکتور را تعریف کرده، دور مشخصه تراکتورهای هنرستان را بنویسید.
- ۴- تفاوت محور انتقال نیروی 54° و 100° دور در دقیقه را از نظر ظاهر توضیح دهید.
- ۵- محور انتقال نیرو در وضعیت چرخ گرد چه تفاوتی از نظر کار با وضعیت موتور گرد دارد؟
- ۶- قطع و وصل انتقال نیرو به محور انتقال نیرو را در تراکتورهای هنرستان بررسی کنید و روش‌های قطع و وصل نیرو را در آنها توضیح دهید.
- ۷- روش‌های اتصال گارдан به محور انتقال نیروی تراکتور و محور روی ماشین را نام برد، توضیح دهید.
- ۸- چهار مورد از موارد ایمنی کار با محور انتقال نیرو را بنویسید.
- ۹- تحقیق کنید کلاچ‌های یک طرفه و ایمنی به چه دلیلی روی گاردان‌ها نصب می شوند؟
- ۱۰- به کمک پیوست ۴ تعیین کنید محور انتقال نیرو در تراکتور Valmet مدل 805° چه ویژگی‌هایی دارد؟

فصل هشتم

سیستم فرمان و پنجه مکانیکی باکتور



با یادگیری این فصل، هنرجو می تواند :

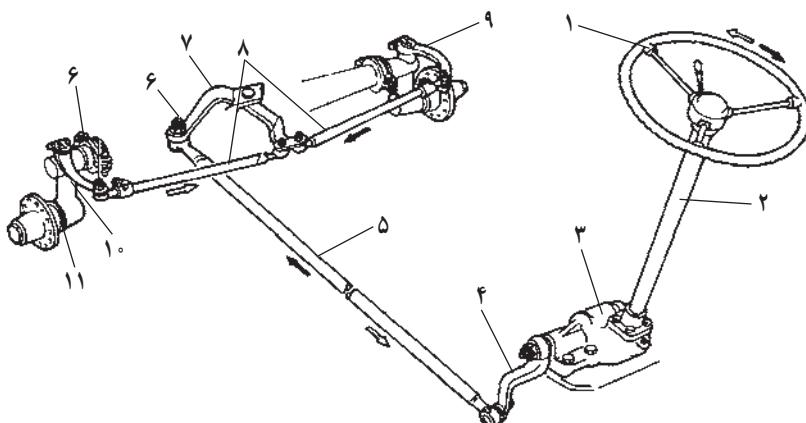
- تعلیق را تعریف کند.
- اجزای چرخ لاستیکی را نام ببرد.
- با توجه به نوشههای روی لاستیک، ویژگی های آن را بیان کند.
- انواع سیستم های گوناگون فرمان را نام ببرد.
- اجزای سیستم فرمان مکانیکی را نام ببرد.
- اجزای سیستم فرمان هیدرولیکی و نیمه هیدرولیکی را بیان کند.
- زاویه تمایل و سر جمعی را تعریف کند.
- سرویس های مربوط به سیستم فرمان را نام ببرد.
- روش های سرویس سیستم فرمان را توضیح دهد.
- باد لاستیک چرخ را تنظیم کند.
- لاستیک چرخ جلو را از رینگ خارج کند.
- روش های تنظیم فاصله چرخ های تراکتور را شرح دهد.
- فاصله چرخ های تراکتور را تنظیم نماید.
- اصول ایمنی را در هنگام تنظیم فاصله چرخ های تراکتور رعایت کند.
- اندازه تنظیم فاصله دهانه چرخ های تراکتورهای متداول در ایران را بیان کند.
- دهانه چرخ های جلوی تراکتور را تنظیم کند.
- دلایل سنگین کردن محور عقب تراکتور را توضیح دهد.
- چرخ های عقب تراکتور را به کمک وزنه و یا آب سنگین نماید.
- روش جلوگیری از بخ زدن آب درون لاستیک چرخ های عقب تراکتور را با کلورور منیزیم یا کلسیم توضیح دهد.
- دلایل کاربرد وزنه های تعادل جلوی تراکتور را توضیح دهد.
- جلوی تراکتور را با وزنه های تعادل سنگین نماید.
- لقی چرخ های جلو را تنظیم نماید.
- ترمز چرخ های عقب تراکتور را تنظیم نماید.

۱-۸- سیستم فرمان تراکتور

سیستم فرمان در هدایت تراکتور در مسیر مستقیم، گردش به چپ و راست و دور زدن است. این کار با گرداندن چرخهای هادی انجام می‌شود.

چرخهای هادی، چرخهای هستند که فلکه فرمان به وسیله سیستم فرمان با آن ارتباط دارد و راننده به وسیله آن تراکتور را در سوی دلخواه هدایت می‌کند.

۱-۸-۱- سیستم‌های گوناگون فرمان در تراکتور : سیستم فرمان به انواع مکانیکی، نیمه‌هیدرولیکی و تمام هیدرولیک تقسیم می‌شود. تراکتور MF۲۸۵، MF۳۱۴، U65۰ سیستم فرمان نیمه هیدرولیکی دارند. فرمان تراکتور JD۳۱۴ از نوع تمام هیدرولیکی است.
فرمان مکانیکی: اجزای سیستم فرمان مکانیکی در شکل ۱-۸ نشان داده شده است.



۱ - فلکه فرمان ۲ - میل فرمان ۳ - جعبه فرمان ۴ - بازوی فرمان (چالقدست)

۵ - بازوی رابط ۶ - سبیک ۷ - سه شاخه انتقال ۸ - میل عامل ۹ - اهرم

فرمان(شغالدست) ۱۰ - شابدیج(سگدست) ۱۱ - محور چرخ(محور سگدست)

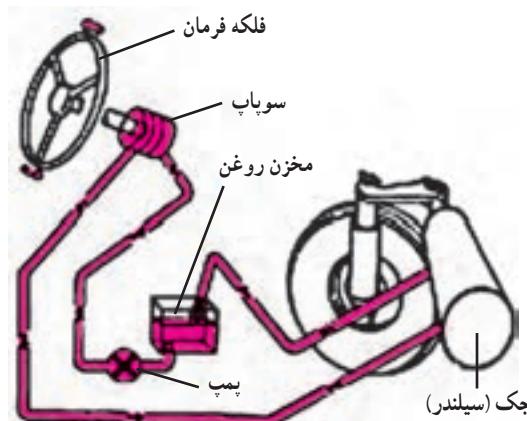
شکل ۱-۸-۱ - اجزای فرمان مکانیکی

امروزه در تراکتورها و ماشین‌های سنگین سیستم فرمان مکانیکی به دلیل فرمان‌گیری ضعیف آن، کمتر به کار برده می‌شود.

فرمان تمام هیدرولیک (هیدرولیکی) : در این سیستم دسته فرمان، جعبه فرمان، دسته گارдан حذف و اتصال‌های مکانیکی به مقدار زیادی کم شده است.

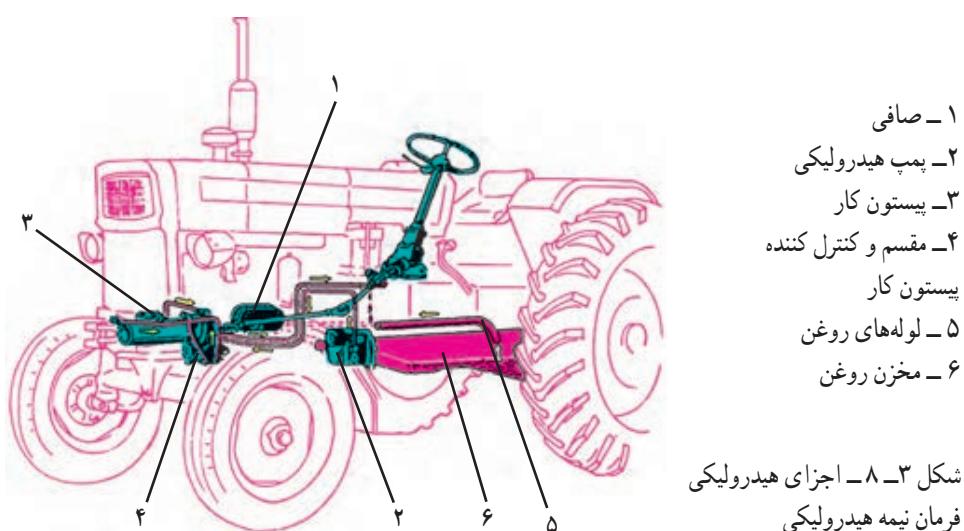
اجزای اصلی فرمان هیدرولیکی عبارت اند از :

۱. فلکه فرمان، ۲. سوپاپ (شیر) فرمان که در زیر فلکه فرمان نصب می شود، ۳. جک هیدرولیکی،
۴. پمپ فرمان، ۵. لوله های رابط، ۶. مخزن روغن.



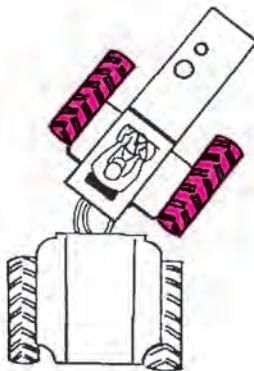
شکل ۲-۸ - فرمان تمام مکانیکی

فرمان نیمه هیدرولیکی : در این سیستم نیروی هیدرولیکی، نیروی دست راننده را برای چرخاندن فلکه فرمان تقویت می کند تا تراکتور با راحتی بیشتر هدایت شود. در این نوع فرمان اگر سیستم هیدرولیک فرمان از کار بیفتد، هنوز می توان تراکتور را هدایت کرد اما باید نیروی زیادی برای فرمان دادن به کار برد. اجزای هیدرولیکی فرمان نیمه هیدرولیک در شکل ۳-۸ نشان داده شده است.



شکل ۳-۸ - اجزای نیمه هیدرولیکی
فرمان

فرمان کمرشکن: برای هدایت تراکتورهای کمرشکن سیستم فرمان با کنترل جک‌های هیدرولیکی، جلوی تراکتور را نسبت به قسمت عقب تراکتور تغییر موقعیت می‌دهد. در این سیستم تراکتور در شعاع کوچک‌تر دور می‌زند.



شکل ۴-۸—کاربرد فرمان کمرشکن

پژوهشی

چهار سیستم فرمان گفته شده را در تراکتورهای موجود هنرستان یا منطقه مورد بازدید قرار داده و چگونگی فرمان‌گیری آنها را با هم مقایسه کنید.

۸-۲—سیستم تعلیق

تعليق اصطلاحی است که به وضعیت حرکت چرخ‌های خودرو در امتداد قائم نسبت به شاسی و فرنیندی آن گفته می‌شود. سیستم تعليق نوعی حالت معلق بودن چرخ نسبت به شاسی را به وجود می‌آورد. تراکتورهای چرخ لاستیکی معمولاً شاسی ندارند و بدنه قطعات سیستم انتقال توان و موتور، بدنه تراکتور را می‌سازد. تراکتور MF285 بدون شاسی است ولی به تراکتور M65U با داشتن دو تیر عرضی در طرفین موتور می‌توان تراکتور نیمه‌شاسی گفت. در بیشتر تراکتورهای چرخ لاستیکی چرخ‌های عقب محرك هستند و هیچ حرکتی نسبت به بدنه تراکتور در امتداد قائم ندارند ولی همان‌طور که پیش‌تر گفته شد محور جلو حول بک نقطه (مفصل) به بدنه تراکتور مفصل‌بندی شده است. در نبود سیستم فرنیندی، حرکت مفصلی محور جلو سبب می‌شود که ارتعاشات کمتری به تراکتور وارد شود (شکل ۳-۲). از ویژگی‌های دیگر تراکتور این است که در بیشتر تراکتورها فاصله چرخ‌ها روی محور قابل تنظیم است.

۳-۸-چرخ لاستیکی تراکتور

چرخ تراکتورها برای سرعت کم و مقاوم نسبت به ضربه ساخته می‌شوند تا ضرباتی را که در هنگام حرکت تراکتور به آنها وارد می‌شود تحمل کنند. تراکتورها به علت وزن زیاد و حرکت در زمین‌های ناصاف و پرمانع نیاز به این چرخ‌های مقاوم دارند.

۱-۳-۸-اجزای چرخ لاستیکی: اجزای مهم یک چرخ لاستیکی به شرح زیر است:

۱- رویه ۲ - تیوب ۳ - رینگ ۴ - دیسک

- رویه: این قسمت اصطلاحاً تایر یا لاستیک نامیده می‌شود. لاستیک قسمتی است که چرخ از طریق آن با زمین در تماس است. روی این قسمت برجستگی‌هایی به نام آج وجود دارد که سبب درگیری بهتر چرخ با زمین می‌شود و از سر خوردن (بکسوات) چرخ جلوگیری می‌کند. در دیواره لاستیک نوشته‌هایی وجود دارد که مفهوم برخی از این نوشته‌ها در زیر توضیح داده شده است.

در برخی از لاستیک‌ها حروف حک شده نشان دهنده نوع کاربرد آن می‌باشد مثلاً:

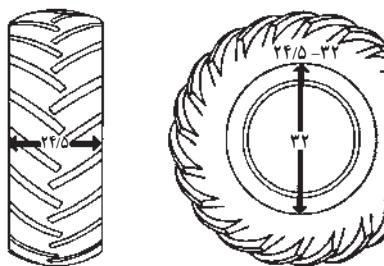
F : کاربرد لاستیک به عنوان چرخ جلو

R : چرخ عقب

I : چرخ ادوات کشاورزی

یک عدد به همراه حرف P یا کلمه Ply به معنی لایه، نشان دهنده تعداد لایه یا میزان تحمل بار لاستیک است. هر چه این عدد بزرگتر باشد می‌توان بار بیشتری را بر آن وارد نمود. لاستیک چرخ ماشین‌های سواری بیشتر ۲ تا ۶ لایه است، تراکتور MF۲۸۵ لاستیکی ۶ تا ۸ لایه دارد.

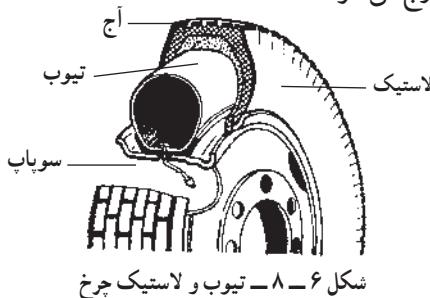
اندازه لاستیک چرخ را نیز با دو عدد تعیین می‌کنند. عدد اول از چپ بهنای لاستیک و عدد دوم قطر داخلی یا قطر رینگ آن را نشان می‌دهد. اگر این دو عدد با خط تیره از هم جدا شوند، باید اندازه‌ها بر مبنای اینچ خوانده شود و در صورتی که با ممیز یا علامت \times از هم جدا شوند، باید اندازه‌ها بر مبنای سانتی متر خوانده شود.



شکل ۵-۸- اندازه‌های نوشته شده روی چرخ

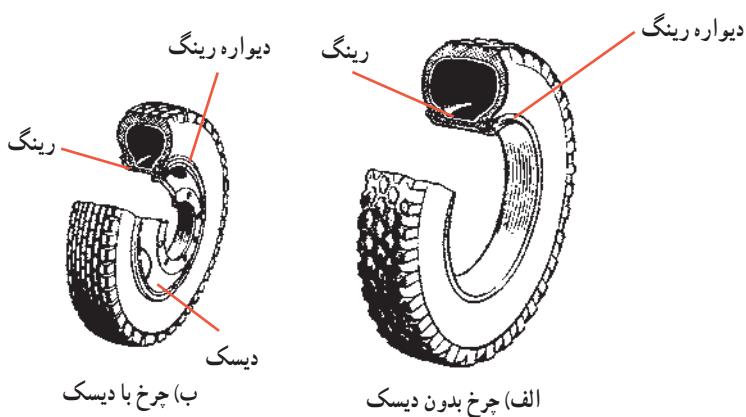
سیستم فرمان و چرخهای تراکتور

- **توبی (تیوب)**: این قسمت از یک نوع لاستیک نرم که قابلیت زیادی دارد ساخته می‌شود. تیوب در فضای داخلی لاستیک قرار گرفته و با هوا پر می‌شود. تیوب دارای مجرایی است که با یک سوزن بسته می‌شود. باز کردن این سوزن یا فشار آن به داخل هوای داخل تیوب خارج می‌شود.



- **رینگ**: بخشی از چرخ است که لاستیک به همراه تیوب روی آن قرار می‌گیرد. اصطلاحاً این قسمت را «طوقه» نیز می‌گویند.

- **دیسک**: چرخ دارای صفحه یا پرهایی است که به وسیله آن رینگ روی توبی^۱ بسته می‌شود. این قسمت را دیسک می‌نامند. در چرخهای عقب تراکتور این صفحه می‌تواند به رینگ بسته یا از آن جدا شود. دیسک چرخ عقب بیشتر محدب ساخته می‌شود و در هر دو سو به رینگ قابل وصل است. روی دیسک چرخ جلو برخی از تراکتورها و چرخهای عقب بیشتر تراکتورها محل هایی برای بستن وزنهای سنگین کننده در نظر می‌گیرند.



شکل ۷-۸

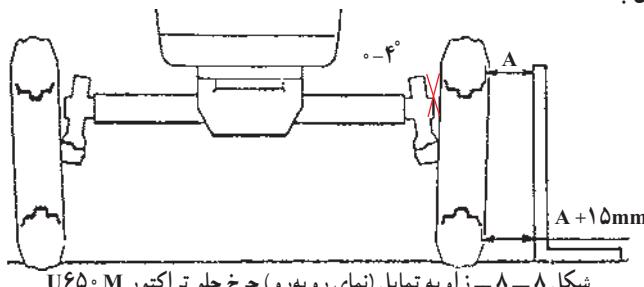
۱- محل بسته شدن چرخ روی محور را توبی می‌گویند.

۳-۲-۸ - زوایای چرخ‌ها : برای جلوگیری از لاستیک‌سایی چرخ‌های هادی و هدایت آسان و سایل نقلیه (مانند انواع سواری و کشنده‌ها) زاویه‌هایی روی چرخ‌های هادی ایجاد می‌شود. در تراکتورها معمولاً^۱ زاویه تمایل و سرجمعی قابل تنظیم هستند.

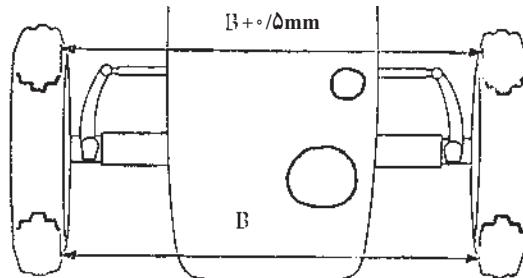
• **زاویه تمایل (کمبِر)**: انحراف محور و چرخ‌های جلو نسبت به خط قائم از دید جلو را «زاویه تمایل» گویند. اگر فاصله چرخ‌ها در قسمت بالا بیش از پایین باشد، زاویه تمایل مثبت و اگر کمتر از پایین باشد منفی خواهد بود. این زاویه معمولاً^۱ بین ${}^{\circ}+4$ تا ${}^{\circ}-4$ درجه است. زاویه تمایل را می‌توان به صورت فاصله نیز نشان داد.

زاویه تمایل، فرمان دادن را راحت و بار وارد بر روی مهره چرخ جلو را کم می‌کند. پس از وارد شدن بار روی محورها، چرخ‌ها به حالت قائم درمی‌آیند.

• **زاویه سرجمعی (تقارب)**: اگر فاصله چرخ‌های جلو در قسمت عقب بیش از همین فاصله در قسمت جلو باشد چرخ‌ها دارای «زاویه سرجمعی» هستند. این زاویه موجب می‌شود چرخ‌های هادی در حال حرکت به حالت موازی درآیند تا لاستیک سایی کم و هدایت آسان باشد.



شکل ۸ - زاویه تمایل (نمای رو به رو) چرخ جلو تراکتور M $U65^{\circ}$



شکل ۹ - زاویه سرجمعی (نمای بالا) چرخ جلو تراکتور M $U65^{\circ}$

۴-۸- سرویس سیستم فرمان

برای کاربرد درست و هدایت آسان تراکتور باید مجموعه فرمان به شکل درست و به موقع بازدید و سرویس‌ها و تنظیم‌های لازم انجام شود. هرچند هر تراکتور ویژگی‌های خاصی دارد و باید مطابق توصیه‌های کتابچه راهنمای تراکتور این تنظیم‌ها و سرویس‌ها انجام گیرد ولی در صورت نبودن دفترچه می‌توانید از مطالب زیر به عنوان راهنمای استفاده کنید.

۱-۴- کنترل و تعویض روغن جعبه فرمان : در تراکتورهایی که فرمان مکانیکی یا نیمه‌هیدرولیکی دارند، باید سطح روغن جعبه فرمان بازدید شود و در صورت نیاز روغن کافی به آن افزوده گردد و یا در زمان معین نسبت به تعویض روغن اقدام شود. برای مثال پس از ۱۰۰ ساعت کار باید سطح روغن جعبه فرمان در تراکتور MF ۲۸۵ بازدید شود.



شکل ۱۰-۸- محل ریختن روغن در جعبه فرمان تراکتور MF ۲۸۵

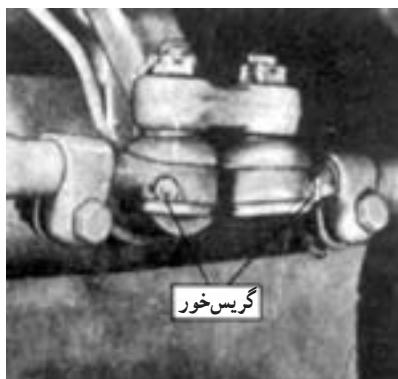
۲-۴- کنترل و تعویض روغن و صافی پمپ فرمان : در برخی از تراکتورها (مانند MF ۲۸۵) که روغن پمپ فرمان از روغن سیستم هیدرولیک جدا است، باید سطح روغن بازدید و تعویض روغن و صافی آن در زمان مناسب انجام شود.

کارگاهی

با راهنمایی هنرآموز خود در تراکتور MF ۲۸۵ سطح روغن پمپ فرمان را بازدید و نسبت به تعویض روغن و صافی مربوطه اقدام کنید.

بخش‌های مکانیکی فرمان از نظر شل و لق بودن باید بازدید و به موقع عیب آنها رفع شود.

- سیبک‌های سیستم فرمان برخی از تراکتورها از نوع قابل تنظیم هستند، آنها را تنظیم کنید و گریس خورهای موجود روی آنها را گریس کاری کنید.



شکل ۱۱-۸- گریس خور سیبک‌های میل فرمان

۵-۸- سرویس و تنظیم چرخ‌های تراکتور

چرخ‌های تراکتور نیاز به سرویس و تنظیم‌های گوناگونی دارند که در این بخش، برخی از این موارد توضیح داده می‌شود.

- ۱-۵-۱- تنظیم فاصله بین چرخ‌های تراکتور روی محور : دلایل تنظیم فاصله بین چرخ‌های تراکتور : تراکتور با ادوات گوناگون و در شرایط گوناگونی کار می‌کند. برای کار با برخی از این ادوات لازم است فاصله چرخ‌های تراکتور مقدار خاصی باشد، از جمله :
 - در هنگام شخم زدن با گاوآهن لازم است چرخ‌های سمت راست در راستای مشخصی نسبت به تیغه گاوآهن قرار داشته باشند تا تنظیم درست باشد.
 - در هنگام عملیات داشت در کشت‌های ردیفی لازم است تراکتور در مزارع کشت شده حرکت کند. در این هنگام باید فاصله بین چرخ‌های تراکتور مناسب با وضعیت کشت تنظیم شود. اگر چرخ تراکتور روی پشتۀ حرکت کند سبب خرابی آنها شده، گیاهان کشت شده را له کرده، از بین می‌برد.
 - در هنگام کار در زمین‌های شیب دار برای جلوگیری از واژگون شدن تراکتور لازم است دهانه چرخ‌ها تا اندازه ممکن باز شوند.

هرگونه تغییر در فاصله بین چرخ‌ها باید به اندازه مساوی در چرخ سمت چپ و راست به کار گرفته شود، به این معنی که اگر لازم است دهانه چرخ‌ها به اندازه بیست سانتی‌متر افزایش داده شود باید فاصله چرخ سمت چپ از مرکز تقارن به میزان ده سانتی‌متر و چرخ سمت راست نیز ده سانتی‌متر اضافه شود تا تقارن عرضی تراکتور به هم نخورد.

تغییر فاصله بین چرخ‌های عقب تراکتور : تغییر فاصله بین چرخ‌های عقب تراکتور به روش‌های زیر انجام می‌شود :

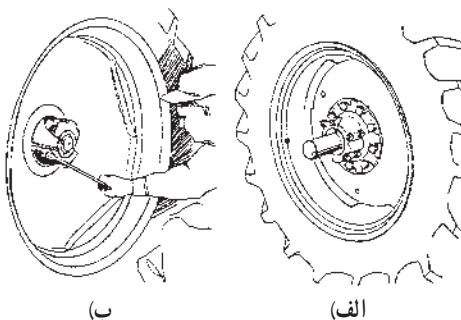
- تغییر محل اتصال تویی چرخ نسبت به محور چرخ
- تغییر جهت تحدب دیسک چرخ‌ها
- تغییر محل اتصال دیسک چرخ به رینگ چرخ

(الف) تغییر محل اتصال تویی چرخ به محور چرخ : برای تغییر دادن محل اتصال تویی چرخ نسبت به محور چرخ به روش زیر عمل کنید :

- در جلوی چرخ‌های جلو، سنگ یا مانع مناسب بگذارید تا در حین کار تراکتور حرکت نکند.
- محور چرخ‌های عقب را با جک از زمین بلند کنید.
- خرک مناسب زیر محور قرار دهید.
- پیچ‌های تویی چرخ را شل کنید.
- تویی چرخ را به میزان لازم به سمت داخل یا بیرون حرکت دهید.

- پیچ‌ها را سفت کنید و خرک‌ها را از زیر محورها خارج کنید. جک را بردارید.

در شکل ۱۲-۸ محور و تویی چرخ دیده می‌شوند. در سمت راست تصویر، فاصله بین چرخ‌ها کمتر است. در سمت چپ تصویر چرخ‌ها تا بیشترین مقدار ممکن روی محور بیرون کشیده شده‌اند.



شکل ۱۲-۸ - در قسمت ب تویی (A) روی محور چرخ به بیشترین میزان ممکن بیرون کشیده شده است.

ب) تغییر جهت تحدب دیسک‌ها: با تغییر جهت تحدب دیسک‌ها، فاصله بین چرخ‌ها تغییر می‌کند. برای رسیدن به این نتیجه و سهولت کار به جای باز کردن دیسک چرخ‌ها و معکوس کردن سوی آنها محل چرخ سمت چپ و راست را عوض می‌کنند.

روی لاستیک چرخ‌های عقب تراکتور و لاستیک جلوی تراکتورهای دو دیفرانسیل، یک پیکان وجود دارد. توجه داشته باشید که هرگاه چرخ‌ها را باز می‌کنید آنها را طوری بیندید که وقتی این پیکان‌ها در بالا قرار می‌گیرند رو به جلو باشند. وگرنه چرخ‌ها چرخش آزاد (بکسوات) زیادتری خواهند داشت و آج‌های چرخ‌ها زودتر ساییده خواهند شد. گفتنی است که این موضوع در هنگام پنچرگیری نیز باید رعایت شود.

ج) تغییر محل اتصال دیسک چرخ به رینگ چرخ: رینگ و دیسک چرخ عقب تراکتور را بررسی کنید تا راه‌های تغییر فاصله را بیابید. در کتابچه راهنمای تراکتور راه‌های درست این تغییرات را خواهید یافت. با توجه به اطلاعات گفته شده، آسانترین راه رسیدن به اندازه مورد نظر را بیابید.

اتصال دیسک به رینگ در برخی از تراکتورها روی چند ریل مورب می‌باشد. در این تراکتورها برای تغییر دادن فاصله بین چرخ‌ها می‌توان به روش زیر عمل کرد:

- بسته‌های دو طرف نقطه اتصال دیسک به ریل روی رینگ و پیچ‌های اتصال را بر حسب نیاز شل یا باز کنید.

- تراکتور را در دنده جلو و عقب قرار دهید و آرام به مقدار کم، پا را از روی کلاچ بردارید و دوباره بگیرید تا دیسک روی ریل شروع به چرخش کند. با این کار به جای حرکت تراکتور به سمت جلو یا عقب محل اتصال دیسک روی ریل حرکت خواهد کرد و فاصله بین چرخ‌ها را تغییر خواهد داد.

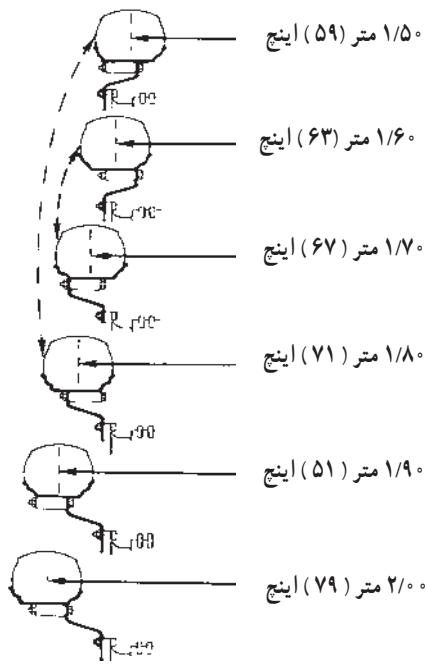
- برای اینکه فاصله مورد نظر به راحتی به دست آید می‌توانید بسته‌های موجود روی ریل را که باز کرده‌اید در نقطه مورد نظر بیندید تا پس از برداشتن پا از روی کلاچ و حرکت دیسک روی ریل، دیسک در این نقطه بایستد.

- پس از رسیدن به فاصله دلخواه بسته را درست در دو طرف محل اتصال دیسک به رینگ قرار داده تمام پیچ‌هایی را که باز یا شل کرده‌اید بیندید و در حد لازم سفت کنید. پس از کمی حرکت با تراکتور پیچ‌ها را آچارکشی کنید.



شکل ۱۳-۸ - اتصال دیسک به رینگ روی ریل

سیستم فرمان و چرخهای تراکتور



شکل ۱۴-۸- تغییر فاصله بین چرخهای عقب تراکتور JD ۳۱۴° با تغییر محل اتصال دیسک به رینگ و جایه جا کردن چرخ سمت چپ و راست

طرف این نقطه می‌توان بست که این کار خود دو فاصله گوناگون را به وجود می‌آورد. این دو نقطه نسبت به وسط لاستیک متقارن نیستند تا امکان تغییرات بیشتری را در هنگام معکوس کردن جهت‌ها به وجود آورند.

تغییر فاصله بین چرخهای جلوی تراکتور : محور جلو در بیشتر تراکتورها حالت کشوبی دارد. با باز کردن پیچ‌های محور و پیچ‌های دسته عامل فرمان می‌توان فاصله چرخ‌ها را تغییر داد. برای رسیدن به اندازه مورد نظر به روش زیر عمل کنید :

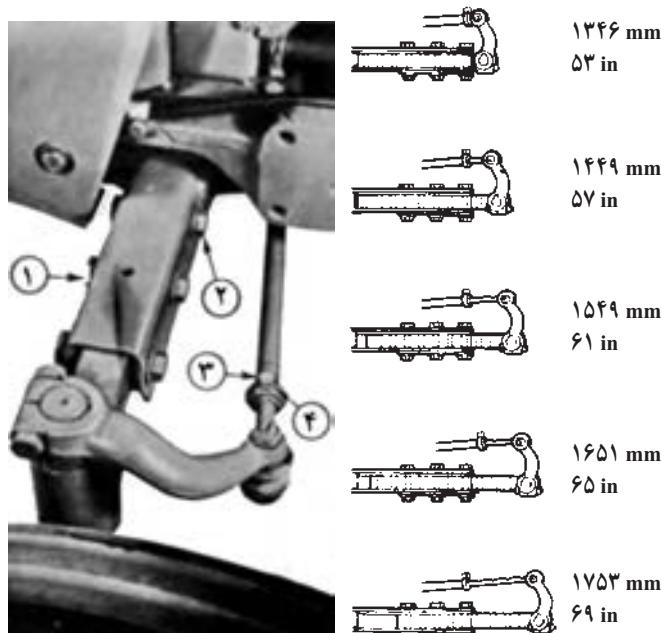
- زیر بخش جلوی تراکتور جک زده، آن را از زمین بلند کنید (جک را زیر مخزن روغن قرار ندهید).
- پیچ‌های دسته عامل فرمان و پیچ‌های محور را باز کنید.
- با تغییر محل دو انتهای محور، فاصله دلخواه را به دست آورید.
- پیچ‌ها را بیندید و به اندازه لازم سفت کنید.

به شکل ۱۴-۸ توجه کنید. تغییرات محل اتصال دیسک به رینگ را درست بررسی کنید. چهار مورد از اتصالات دوبه دو به هم وصل شده‌اند. این دو حالت مربوط به تغییر جهت تحدب دیسک می‌باشد. یعنی با جایه جا کردن چرخ سمت چپ با راست می‌توان از یک وضعیت به وضعیت دیگر رفت.

موارد دیگر مربوط به تغییر محل نقاط اتصال هستند که فاصله‌های لازم را ایجاد می‌کنند. در هر بخش از این شکل صفحه فرضی وسط لاستیک با خط‌چین نشان داده شده است. نوک یک پیکان به این خط‌چین ختم می‌شود. اندازه‌های نوشته شده در کنار پیکان، فاصله بین وسط دو لاستیک را در تراکتور JD ۳۱۴° نشان می‌دهد.

به نقطه‌ای از رینگ که دیسک به آن بسته می‌شود توجه کنید. دیسک را در هر یک از دو طرف این نقطه می‌توان بست که این کار خود دو فاصله گوناگون را به وجود می‌آورد. این دو نقطه نسبت به وسط لاستیک متقارن نیستند تا امکان تغییرات بیشتری را در هنگام معکوس کردن جهت‌ها به وجود آورند.

- جک را از زیر تراکتور خارج کنید.
- سرجمعی چرخ‌های جلو را به روشنی که گفته خواهد شد بررسی و در صورت نیاز تنظیم کنید.
- محور جلوی تراکتور MF ۲۸۵ در شکل ۱۵-۸ دیده می‌شود. پیچ‌ها و مهره‌هایی را که باید برای تغییر فاصله چرخ‌های جلو باز شوند در سمت چپ شکل با شماره‌های ۱، ۲، ۳، ۴ نشان داده شده‌اند. در جدول سمت راست اندازه‌های به دست آمده مشاهده می‌شوند.



شکل ۱۵-۸ - محور جلوی تراکتور MF ۲۸۵

محور جلوی تراکتور JD ۳۱۴° در شکل ۱۶-۸ دیده می‌شود. پیچ‌ها و مهره‌هایی که باید باز شوند با حروف A, B, C نشان داده شده‌اند.



شکل ۱۶-۸ - محور جلوی تراکتور JD ۳۱۴°

سیستم فرمان و چرخهای تراکتور

در این نوع تراکتور، برای تغییر بیشتر فاصله بین چرخهای جلو می‌توان جهت تحدب دیسک چرخهای جلو را نیز تغییر داد (جایه‌جا کردن چرخ سمت چپ و راست در جلو). در جدول شماره ۱-۸ با توجه به سه اندازه لاستیک و رینگ که در این تراکتور به کار برده می‌شود حدود تغییر دهانه چرخها گفته شده است.

جدول ۱-۸ - حدود تغییر فاصله چرخهای جلو در تراکتور JD۳۱۴°

نوع لاستیک‌ها	دیسک چرخ به طرف داخل	دیسک چرخ به طرف خارج
۷/۵۰ - ۱۸	۱/۴۵ - ۱/۹۶ متر	۱/۵۸ - ۲/۱۰ متر
۷/۵۰ - ۲۰	۱/۴۸ - ۱/۹۹ متر	۱/۵۵ - ۲/۰۶ متر
۱۰/۰۰ - ۱۶	۱/۴۹ - ۲/۰۰ متر	۱/۵۴ - ۲/۰۵ متر
۱۱/۰۰ - ۱۶		

۲-۵-۸ - اندازه‌گیری زاویه سرجمعی چرخهای جلو و تنظیم آن

اندازه‌گیری سرجمعی چرخهای جلو

- چرخهای جلو را با چرخاندن فرمان در راستای مستقیم (موازی با محور طولی تراکتور) قرار دهید.
- دهانه چرخهای جلو را در بخش جلو و عقب آن در ارتفاع مرکز چرخ و از لبه رینگ اندازه بگیرید. دو محل اندازه‌گیری در بخش الف شکل ۱۷-۸ در تراکتور JD۳۱۴° دیده می‌شود. فاصله اندازه‌گیری شده در سر جلو چرخهای جلو باید مقداری کمتر از سر عقب آن باشد. میزان درست این اختلاف را در کتابچه راهنمای تراکتور باید. این مقدار در تراکتور JD۳۱۴° برابر ۳ تا ۷ میلی‌متر و در تراکتور MF۲۸۵ برابر ۳ میلی‌متر و در تراکتور U۶۵ م برابر ۴ تا ۸ میلی‌متر می‌باشد.



شکل ۱۷-۸ - الف - محل اندازه‌گیری سرجمعی چرخهای جلو، ب) محل تنظیم



شکل ۱۸-۸- ابزار و روش تعیین اندازه سر جمعی

• تنظیم مقدار سر جمعی:

در صورتی که مقدار سر جمعی درست نیست، با توجه به قسمت ب شکل ۱۷-۸ پین متصل به دسته عامل (۱) را خارج کرده، پیچ بست (۲) را شل کنید. پس از آن با پیچاندن انتهای دسته عامل فرمان که از هرم فرمان خارج شده است طول دلخواه را به دست آورید (کم یا زیاد کنید). پس از این کار قطعات باز شده را بیندید و قطعاتی را که شل کرده اید سفت کنید و فاصله را دوباره اندازه بگیرید تا از درستی آن مطمئن شوید.

نکات ایمنی

- توجه داشته باشید که چرخ‌های عقب تراکتور بسیار سنگین هستند. در هنگام باز کردن چرخ‌ها به خطر سقوط آنها توجه داشته باشید و وزنهای سنگین کننده را از پیش از روی چرخ باز کنید.
- برای جابه جا کردن چرخ‌های عقب باز شده، آنها را بلند نکنید بلکه با چرخاندن آنها روی زمین حرکتشان دهید.

- در هنگام بلند کردن هر چرخ یا محور تراکتور با جک، محور دیگر را با قرار دادن سنگ یا بلوك چوبی در جلو و عقب چرخ مهار کنید تا از حرکت کردن تراکتور در حین کار جلوگیری شود.
- از سفت بودن کلیه پیچ‌ها و مهره‌ها به اندازه کافی اطمینان حاصل کنید. در پایان کار و کمی حرکت دوباره پیچ‌ها را کنترل و در صورت نیاز آچار کشی کنید.

- ### ۳-۵-۸- سنگین کردن تراکتور :
- تراکتور کارهای گوناگونی انجام می‌دهد. برای مناسب کردن اصطکاک بین چرخ‌ها و زمین با کاری که تراکتور انجام می‌دهد، در برخی از موارد نیاز به سنگین کردن تراکتور یا چرخ‌ها می‌باشد. بیشتر برای انجام سخمهای عمیق وزن روی محور عقب تراکتور نمی‌تواند اصطکاک لازم بین چرخ‌های عقب و زمین را تأمین کند. در هنگام یدک کشی تریلرهای دو چرخ قسمتی از وزن جلوی تریلر روی نقطه اتصال قرار می‌گیرد و وزن روی محور عقب تراکتور را افزایش می‌دهد که مفید است ولی این عمل وزن روی محور جلو را کاهش می‌دهد که اگر

این کاهش زیاد باشد فرمان تراکتور خوب کار نمی‌کند و چرخهای جلو از زمین بلند می‌شوند. در هنگام یدک کشی تریلرهای چهار چرخ، در صورت سنگین بودن تریلر، وزن محور عقب تراکتور برای کار کم می‌باشد و لازم است محور عقب سنگین شود.

وزن بیش از حد روی چرخهای عقب، از اثر آج لاستیک روی زمین قابل مشاهده است و نتیجه افزایش وزن روی چرخهای عقب، هدر رفتن توان موتور می‌باشد. چون نیروی زیادی صرف خشی نمودن مقاومت زمین در مقابل چرخش چرخها می‌شود و علاوه بر اینکه خاک را بیهوده فشرده می‌کند، موجب وارد آمدن فشار بیش از اندازه به لاستیک می‌شود.

اگر وزن روی محور عقب کم باشد، اثر آج لاستیک به دلیل چرخش آزاد (بکسوات) زیاد از بین می‌رود این امر سبب هدر رفتن نیروی تراکتور و سایش اضافی لاستیک می‌شود.

کم بودن وزن روی محور جلو از خوب فرمان نگرفتن تراکتور قابل مشاهده می‌باشد و اثر دیگر آن بلند شدن جلوی تراکتور در هنگام برداشتن پا از روی کلاچ است.

تعیین میزان چرخش آزاد چرخ (بکسوات) : برای تعیین میزان چرخش آزاد چرخ به روش زیر عمل کنید:

- وسیله مورد نظر (مانند گاوآهن) را به تراکتور بسته و به زمین محل کار ببرید.
 - با گچ روی لاستیک و در راستای شعاع چرخ علامت بزنید.
 - شروع به کار کنید تا وسیله در خاک فرو رود و به بیشترین عمق برسد (صرف توان بیشتر).
 - هنگامی که علامت روی چرخ به زمین رسید، روی زمین علامت بزنید و آن را نقطه (A) بنامید.
- در حالی که وسیله در زمین کار می‌کند، آنقدر تراکتور را برانید تا چرخ عقب ده دور بزند. محل علامت روی چرخ را وقی در پایان ده دور مقابل زمین قرار می‌گیرد، روی زمین مشخص کنید و آن را (B) بنامید.
- تراکتور را متوقف کنید و علامت را از روی چرخ پاک کنید.
 - وسیله پشت تراکتور را از زمین بلند کنید. بین دو علامت A و B که با ده دور چرخ عقب تراکتور پیموده شده بود، تراکتور را برانید. هنگام عبور تراکتور از روی نقطه A، بر نقطه‌ای از چرخ که روی زمین است علامت بزنید و توجه کنید که تا رسیدن به نقطه B، چرخ عقب چند دور می‌زند.

با توجه به تعداد دور چرخ در دو حالت، می‌توان درصد چرخش آزاد چرخ (بکسوات) را از رابطه زیر حساب کرد:

$$\frac{N - N_1}{N} \times 100 = \text{درصد بکسوات}$$

$N =$ تعداد دور چرخ در حالی که وسیله پشت تراکتور در بیشترین عمق کار می‌کند و فاصله بین

نقطه A و B را می‌بیناید.

$N =$ تعداد دور چرخ در حالی که وسیله پشت تراکتور بالا است و فاصله بین نقطه A، B را می‌بیناید.

با توجه به روش اندازه‌گیری گفته شده، سازندگان تراکتور جان دیر میزان 1° تا 15° در صد بکسوات را بهترین شرایط کاری می‌دانند و سفارش می‌کنند چنانچه میزان بکسوات زیاد باشد، محور عقب تراکتور را باید سنگین تر کرد و در صورت کم بودن بکسوات باید آن را سبکتر کرد. میزان سنگین کردن تراکتور با توجه به وضعیت تراکتور، زمین و شرایط کاری که باید انجام شود تعیین می‌گردد.

سنگین کردن محور عقب تراکتور : این کار به دو روش انجام می‌شود :

- با نصب وزنه روی چرخ عقب

- با پرکردن لاستیک چرخ عقب از محلول مناسب^۱

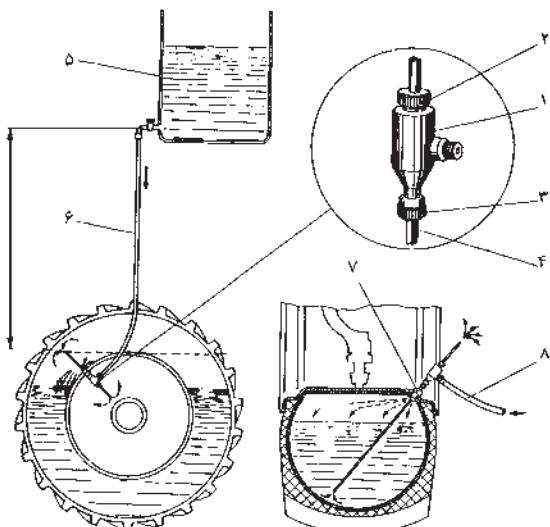
(الف) سنگین کردن محور عقب تراکتور با وزنه : برخی از تراکتورها دارای وزنهای قابل نصب روی چرخهای عقب می‌باشند. در شکل ۱۹-۸ وزنهای قابل نصب روی چرخهای عقب تراکتور JD۳۱۴ در دیده می‌شود. نخستین وزنه با سه پیچ به رینگ چرخ بسته می‌شود. این پیچ‌ها با حرف A در این تصویر دیده می‌شوند. وزنه دارای دو گیره است. برای نصب وزنهای بعدی باید چرخ در وضعیتی قرار گیرد که این گیره‌ها در سمت بالا باشند. این گیره‌ها در شکل ۱۹-۸ با حرف A نشان داده شده‌اند. وزنهای جدید روی گیره‌های (A) نصب شده و با پیچ (B) محکم می‌شوند.



شکل ۱۹-۸- وزنه اول در چرخ عقب تراکتور JD ۳۱۴ با سه پیچ (A) به چرخ بسته می‌شود. تراکتور روی دو گیره A نصب و با پیچ B سفت می‌شوند.

۱- چون عملیات کشوارزی بیشتر در فصول گرم سال انجام می‌گیرد، در بیشتر مواقع از آب برای پرکردن لاستیک استفاده می‌شود.

- ب) سنگین کردن محور عقب تراکتور با پرکردن تیوب لاستیک با مایع: برای پرکردن تیوب لاستیک عقب با مایع به روش زیر عمل کنید:
- با قرار دادن جک زیر چرخ عقب آن را از زمین بلند کنید.
 - چرخ را بچرخانید تا سوپاپ باد آن در بالا قرار گیرد.
 - سوپاپ هوا را خارج کرده به جای آن سوپاپ آب را نصب کنید.
 - شیلنگ آب با فشار زیاد را به سوپاپ آب وصل کنید. برای این کار می‌توانید شیلنگ آب لوله کشی را به سوپاپ آب وصل کنید و اگر لازم است ضدیخ در لاستیک بریزید، آن را در مخزن و در ارتفاع مناسب قرار دهید و با شیلنگ به سوپاپ آب وصل کنید. با وارد شدن آب به تیوب، هوا از مجرای خروج هوا خارج می‌شود. پس از برشدن تیوب با آب تا سطح سوپاپ، هنگامی که مایع از مجرای خروج هوا به بیرون ریزش کرد باید کار را متوقف نمود.
 - سوپاپ آب را خارج کنید و به جای آن سوپاپ هوا را بیندید.
 - لاستیک را تا اندازه لازم باد کنید و جک را پایین بیاورید.
- در شکل ۲۱-۸ سوپاپ آب (والو) در دو وضعیت دیده می‌شود. در سمت چپ مخزن در ارتفاع قرار گرفته است و تیوب در حال پرسیدن می‌باشد. در سمت راست آب در حال تخلیه شدن می‌باشد.



۱—بدنه سوپاپ ۲—دربوش رزوهدار
۳—واسطه ۴—لوله تخلیه ۵—مخزن آب
۶—لوله آب ۷—سوپاپ ۸—شیلنگ باد

شکل ۲۱-۸—سوپاپ آب و کاربرد آن در پرکردن و تخلیه لاستیک از آب

تخلیه مایع درون لاستیک : هنگامی که به آب درون لاستیک نیازی نباشد، به روش زیر آن را تخلیه کنید :

- چرخ را با جک از زمین بلند کنید.
 - با چرخاندن چرخ، سوپاپ هوا را در پاین نقطه قرار دهید.
 - سوپاپ هوا را باز کنید تا فشار هوا سبب خروج مایع شود.
 - برای تخلیه کامل لاستیک، اتصال را مانند حالت تخلیه بیندید و آن را بادکنید تا مایع درون لاستیک تخلیه شود.
 - سوپاپ هوا را در جای خود بیندید و لاستیک را به اندازه لازم باد کنید.
 - جک را از زیر چرخ بردارید.
- ج) تهیه خصیخ برای سنگین کردن لاستیک : در آب و هوای خیلی سرد و یخندهان، باید محلول ضدیخ مناسب برای پر کردن لاستیک به کار برد. شرکت های سازنده، محلول آب و کلرور کلسیم یا کلرور منیزیم را توصیه می کند.



توجه داشته باشید که در هنگام تهیه این محلول ها باید آب روی منیزیم ریخته شود بلکه باید به آرامی منیزیم را به آب اضافه کرد.
این محلول ها قابل کاربرد در رادیاتور نیستند.

سنگین کردن جلوی تراکتور : در شکل ۲۲-۸ مراحل افزودن وزنه جلوی تراکتور JD۳۱۴° دیده می شود. در قسمت بالا و سمت چپ شکل، یک وزنه اساسی جلوی تراکتور بسته شده است. در بخش های دیگر تصویر، وزنه های دیگری روی وزنه اساسی نصب شده است. افزودن وزنه ها، مرحله به مرحله انجام می شود، تا وزن مورد نیاز به دست آید. سایر تراکتورها نیز دارای وزنه های مشابه می باشند که روی چرخ جلوی تراکتور قرار می گیرند.



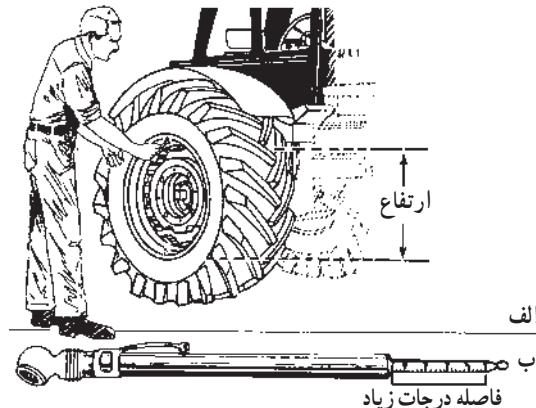
شکل ۲۲—۸—وزنهای جلوی تراکتور JD ۳۱۴۰

۵—۸— تنظیم باد چرخها : یکی از عوامل مهم، که در کنترل و هدایت تراکتور به هنگام حرکت و دوام بیشتر لاستیک‌ها مؤثر است تنظیم میزان فشار باد چرخ‌های آن می‌باشد. بنابراین میزان کردن باد چرخ‌ها براساس توصیه کارخانه سازنده تراکتور امری واجب به شمار می‌رود. به طور مثال در جدول زیر فشار باد چرخ‌های دو مدل تراکتور رایج ایران در شرایط گوناگون کار نشان داده شده است.

جدول ۲—۸

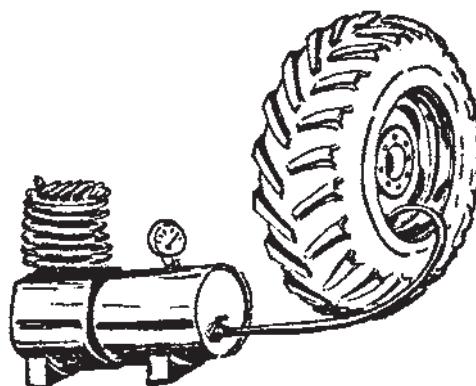
تراکتور	شرایط کار	چرخ جلو	چرخ عقب
U 65° M	کشاورزی	۲/۲ اتمسفر	۱ اتمسفر
	جاده‌جابی	۲/۲ اتمسفر	۱/۲ اتمسفر
U 65° M	کشاورزی	۲/۷ اتمسفر	۱ اتمسفر
	جاده‌جابی	۳/۵ اتمسفر	۱/۲ اتمسفر

فشار باد واقعی لاستیک، هنگامی که در آن آب ریخته شده است تا اندازه‌ای نزدیک به فشاری است که فشارسنج آن را نشان می‌دهد.



شکل ۲۳-۸- اندازه‌گیری فشار باد لاستیکی که در آن آب ریخته شده است.

برای باد کردن توبی می‌توان باد بر فشار کمپرسور را به کار برد (شکل ۲۴-۸). برخی از تراکتورها دارای پمپ باد تک سیلندری هستند که برای تأمین هوای فشرده مورد نیاز سیستم‌های نیوماتیک نصب شده روی تراکتور به کار می‌رود. در موقع ضروری می‌توان این پمپ را برای باد کردن لاستیک‌های تراکتور نیز به کار گرفت. نیروی محرکه پمپ به کمک تسمه‌ای از موتور تأمین می‌گردد.

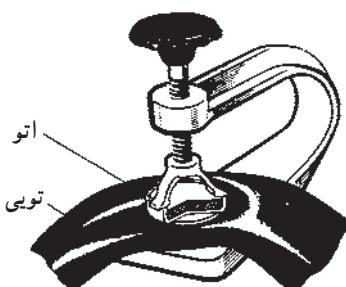


شکل ۲۴-۸- کمپرسور

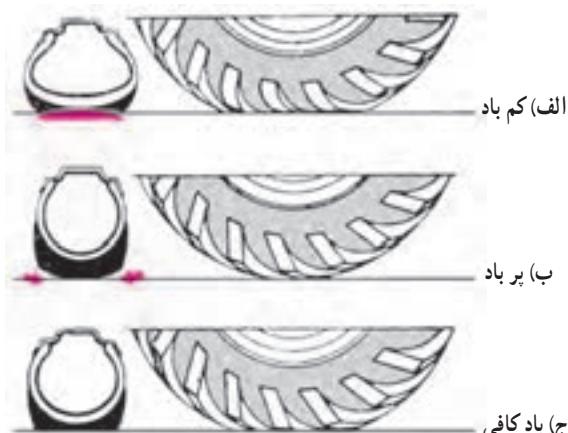
زیاد بودن باد لاستیک‌های چرخ موجب ساییدگی و فرسودگی قسمت وسط لاستیک و کم بودن فشار باد موجب گرم شدن آنها خواهد شد. در فشار باد مناسب، کف لاستیک‌ها به صورت صاف با زمین در تماس است. از این رو در گیری مناسب با زمین ایجاد کرده، فرسایش لاستیک‌ها نیز به میزان کم و به صورت هم‌زمان انجام می‌شود.

۵-۵-۸- پنچرگیری : هنگامی که چرخی پنچر می‌شود (تیوب سوراخ می‌شود) باید لاستیک‌ها از رینگ خارج کرده و سپس به تعمیر و گرفتن سوراخ تیوب پرداخت. این کار با سمباده زدن محل سوراخ و چسباندن وصله‌های مناسب روی تیوب انجام می‌شود.

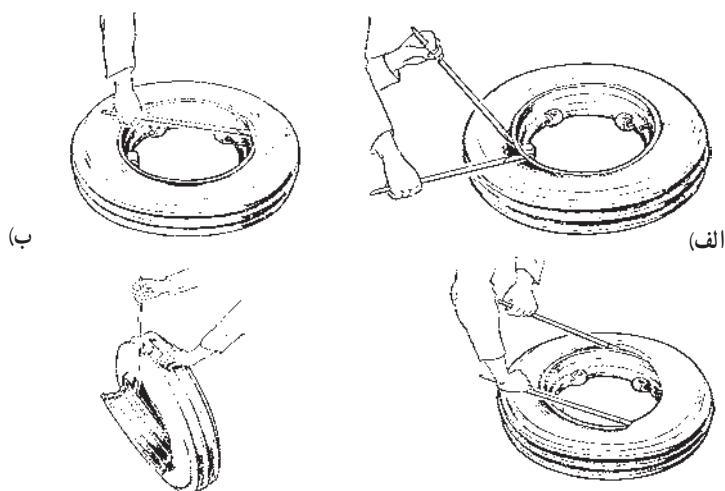
برخی از وصله‌ها برای یک‌باره شدن با تیوب نیاز به حرارت دارند که حرارت مورد نیاز آن توسط اتوی مخصوص (دستگاه آپارات) تأمین می‌شود(شکل ۲۶-۸). ولی وصله‌های سرد نیاز به اتو ندارند. در برخی موارد سوراخ و پارگی‌های کوچک روی لاستیک‌ها را نیز می‌توان تعمیر کرد. برای پنچرگیری باید چرخ تراکتور باز شود و لاستیک از رینگ خارج شده باشد (شکل ۲۷-۸).



شکل ۲۶-۸- دستگاه آپارات



شکل ۲۵-۸- حالت‌های گوناگون لاستیک



شکل ۲۷-۸- روش خارج کردن لاستیک از رینگ چرخ جلو



- ۱- هیچ گاه لاستیک را بیش از اندازه مجاز باد نکنید، زیرا فشار زیاد باد می‌تواند موجب ترکیدن لاستیک و بروز حوادث ناگوار شود.
- ۲- در هنگام باد کردن لاستیک دقت کنید که انگشتان بین رینگ و لاستیک قرار نگیرد. این حالت صدمه جدی به انگشت وارد می‌کند.

چنانچه با فشار باد، بیشینه لاستیک در جای خود قرار نگرفته است باد لاستیک را خالی کرده، پس از تغییر وضعیت لاستیک، دوباره آن را باد کنید.

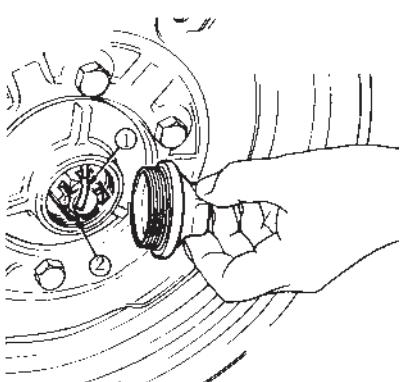
۶-۵-۸- تنظیم توپی چرخ‌های جلو : توپی چرخ‌های جلو در تراکتورهایی که محور جلوی غیر متحرک دارند نیاز به تنظیم دارد و بیشتر پس از 25° ساعت کنترل و در صورت نیاز تنظیم می‌شود.

روش بررسی لقی چرخ جلو

- ۱- جلو و عقب چرخ عقب را با مانع یا سنگ مهار کنید تا در حین کار، تراکتور حرکت نکند.
- ۲- با جک، چرخ جلو را اندکی بلند کنید تا چرخ بتواند آزادانه حرکت کند.
- دو طرف چرخ را گرفته، بازی جانبی (لقی) آن را بررسی و در صورت نیاز آن را تنظیم کنید.

تنظیم لقی چرخ جلو

- ۱- سریوش توپی را بردارید (شکل ۸-۲۸).
- ۲- ضامن نگهدارنده (۱) را در آورده مهره شیاردار (۲) را سفت کنید. سفت کردن باید به اندازه‌ای باشد که چرخ بدون لقی و با کمی سفتی بچرخد.

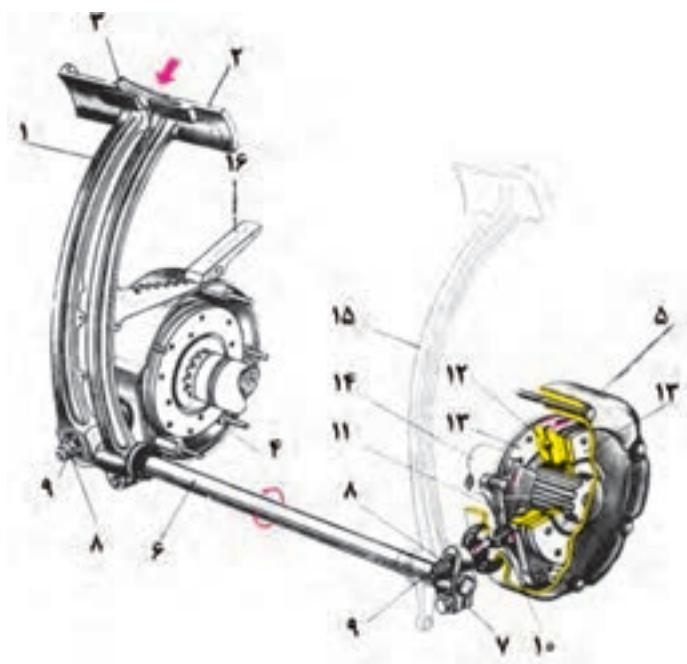


شکل ۸-۲۸- تنظیم توپی چرخ جلو

- ۳- مهره را حدود $\frac{1}{5}$ تا $\frac{1}{15}$ دور شل کنید.
- چرخ در این حال باید به راحتی و بدون لقی بچرخد.
- ۴- در صورتی که توپی از داخل گریس کاری می‌شود نخست محفظه توپی را تمیز نمایید سپس آن را با گریس مناسب (والالین) پر کنید.

سیستم فرمان و چرخهای تراکتور

- ۵ - دربوش توپی را بیندید و دوباره وضعیت حرکت و لقی چرخ را بررسی کنید.
- ۶ - در صورت تنظیم بودن چرخ‌ها جک را از زیر تراکتور خارج کنید.
- ترمزها : ترمز برای کاهش سرعت یا از حرکت ایستادن تراکتور به کار می‌رود.
- ۷-۸ - تنظیم ترمزا : به دلیل ترمزا های پی در پی، لنت ترمزا های تراکتور ساییده می‌شوند و خلاصی پدال ترمز افزایش می‌یابد. ممکن است این افزایش در دو چرخ به یک اندازه نباشد. در نتیجه، چرخ‌ها همزمان و با یک شدت ترمزا نگیرند. این موضوع می‌تواند موجب حادثه شود زیرا هم‌زمان نبودن ترمزا دو چرخ سبب کشیده شدن تراکتور به یک سمت خواهد شد.
- در تراکتور M ۶۵° اگر ترمزا خوب تنظیم شود و درست کار کند باید خلاصی پدال آن حدود ۲۵ تا ۳۰ میلی‌متر باشد. برای تنظیم خلاصی ترمزا مهره تنظیم و مهره ضامن به کار گرفته می‌شوند.
- روش کار : برای تنظیم ترمزا در تراکتور M ۶۵° باید پدال ترمزا را فشار داد. تا لنت‌های ترمزا، کمی درگیر شوند. در این هنگام خلاصی آن را اندازه‌گیری کرده، در صورت مناسب نبودن میزان خلاصی پدال مربوط، مهره ضامن شماره (۹) در شکل ۲۹-۲۹ را شل کرده، مهره تنظیم شماره (۸) را در سمت لازم بچرخانید تا میزان خلاصی به حد دلخواه برسد آنگاه مهره ضامن را سفت کنید.



شکل ۲۹-۸

- ۱ - پدال ترمزا طرف راست
- ۲ - پدال ترمزا طرف چپ
- ۳ - جفت کن پدال‌ها
- ۴ - کاسه ترمزا طرف راست
- ۵ - کاسه ترمزا طرف چپ
- ۶ - محور پدال‌ها
- ۷ - اهرم کنترل ترمزا طرف چپ
- ۸ - مهره تنظیم
- ۹ - مهره ضامن
- ۱۰ - دوشاخه
- ۱۱ - اهرم
- ۱۲ - دیسک متحرک
- ۱۳ - لنت ترمزا
- ۱۴ - محور متحرک
- ۱۵ - پدال کلاچ
- ۱۶ - ضامن قفل ترمزا



علامت ظاهری کاهش ضخامت لنت ترمز افزایش خلاصی پدال ترمز (بیش از ۳ سانتی متر) می باشد.

اگر ضخامت لنت ترمز به کمترین اندازه مجاز رسید باید صفحه و لنت همزمان تعویض شود.

کارگزاری

با راهنمایی هنرآموز مربوطه ترمز یکی از تراکتورهای هنرستان را تنظیم کنید.

خودآزمایی و پژوهش

- ۱ - چرخهای هادی را تعریف کنید.
- ۲ - اجزای اصلی فرمان مکانیکی را نام ببرید.
- ۳ - تراکتورهای باگی کمرشکن چگونه هدایت می‌شوند؟ توضیح دهید.
- ۴ - زاویه تمایل چرخهای تراکتور را تعریف کنید. این زاویه چقدر است؟
- ۵ - اجزای اصلی چرخ را نام ببرید.
- ۶ - اندازه لاستیک و تعداد لایه آن را در یک نوع تراکتور هنرستان تعیین کنید.
- ۷ - تغییر فاصله بین چرخهای عقب به چند روش ممکن است انجام شود؟ توضیح دهید.
- ۸ - سبک یا سنگین بودن محور عقب و جلوی تراکتور چه اثری دارد؟ شرح دهید.
- ۹ - چرا و چگونه تیوب لاستیک عقب تراکتور را با آب پر می‌کنند؟ شرح دهید.
- ۱۰ - تنظیم زاویه سرجمعی چگونه انجام می‌شود؟ توضیح دهید.
- ۱۱ - کم یا زیاد بودن فشار باد لاستیک‌های چرخ چه اثری در عمر و کار آن دارد؟
- ۱۲ - چگونه می‌توان بدون کاربرد سوپاپ مخصوص، لاستیک تراکتور را با آب سنگین کرد؟
- ۱۳ - اصول و روش کار ترمز یکی از تراکتورهای هنرستان را بررسی کنید و نتیجه را در کلاس شرح دهید.

فصل نهم

تىكىچىرەتلىق تىرىپەن



با یادگیری این فصل هنرجو می‌تواند:

- ویژگی‌های فنی و کاربردی انواع تراکتور دوچرخ را توضیح دهد.
- موارد کاربرد تراکتور دوچرخ را تشریح نماید.
- ویژگی‌های وسایل راهاندازی، کترل و هدایت تراکتور دوچرخ را توضیح دهد.
- ویژگی‌ها و موارد کاربرد انواع چرخ‌های تراکتور دوچرخ را بیان کند.
- تنظیمات تراکتور دوچرخ را توضیح دهد.
- تراکتور دوچرخ را به کار آنداخته، هدایت نماید.
- اتصال ادوات آماده‌سازی زمین را به تراکتور دوچرخ توضیح دهد.
- با ادوات آماده‌سازی زمین و تراکتور دوچرخ، عملیات مربوط را انجام دهد.
- با تراکتور دوچرخ متصل به تریلر رانندگی کند.

تراکتور دوچرخ تراکتوری است که برای خرد کردن کلوخه به کار گرفته می‌شد و به تدریج این نوع تراکتور مناسب با کار آن «تراکتور دوچرخ» نامیده شد.

۱-۹- ویژگی‌های تراکتور دوچرخ

تراکتور دوچرخ، تراکتوری است که راننده به دنبال آن راه رفته، آن را هدایت می‌کند. این تراکتور، «تراکتور دستی» نیز نامیده می‌شود.

تراکتور دوچرخ نسبت به تراکتورهای دیگر ویژگی‌هایی دارد که در شرایطی کاربرد آن را با مزیت‌هایی همراه می‌سازد. برخی از این ویژگی‌ها به شرح زیر است:

- قیمت کم
- نگهداری و کاربرد آسان
- جنه کوچک – جنه کوچک این تراکتور، امکان کاربرد آن را در محیط‌ها و سطوح کشت کوچک ممکن می‌سازد.
- وزن کم – وزن کم این تراکتور سبب می‌شود که به کمک چرخ‌های مخصوص که در کنار چرخ‌های اصلی بسته می‌شود و یا به جای آن قرار می‌گیرد، کارهای خاصی را بتواند انجام دهد که برای تراکتورهای دیگر مشکل و در مواقعی غیر ممکن است (مانند کار در مزارع برنج).

۹-۲- موارد کاربرد تراکتور دوچرخ

این تراکتور می‌تواند بیشتر کارهایی را که تراکتورهای بزرگ در سطح وسیع انجام می‌دهند، در سطح کوچک انجام دهد. در شکل ۹-۱ نمونه‌هایی از ادوات دنباله‌بند دیده می‌شوند که تراکتور دوچرخ به کمک آنها می‌تواند کارهای گوناگونی را انجام دهد. مانند:

- جابه‌جایی به کمک تریلر (تنها در این حالت راننده روی صندلی جلوی تریلر می‌نشیند و آن را هدایت می‌کند).

- شخم به کمک گاوآهن

- ایجاد جوی و پسته

- ایجاد نهر آبیاری

- برداشت علوفه به کمک دروگر که در جلوی تراکتور دوچرخ بسته می‌شود.

- به کارگیری انواع هرس‌های دندانه میخی و فرنی

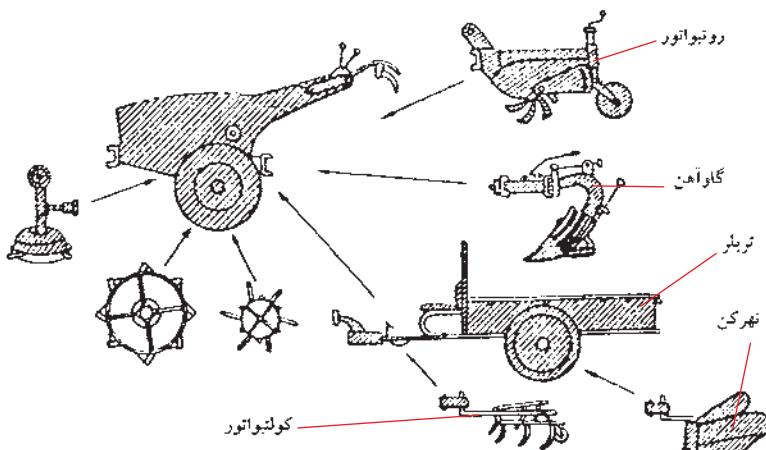
- خاک دادن پای بوته‌ها

- خرد کردن کلوخ به وسیلهٔ تیغه دوار و یا چرخ فلزی

- کار در مزارع برنج

- سمپاشی

- راهاندازی پمپ و ...



شکل ۹-۱- تراکتور دوچرخ و برخی ادوات قابل اتصال به آن

۹-۳-قطعات ظاهری تراکتور دوچرخ

قطعات مهم تراکتور دوچرخ را می‌توان به چهار دسته عمده تقسیم کرد که عبارت‌اند از :

- موتور

- سیستم انتقال نیرو

- شاسی

- دسته‌های فرمان

۹-۱-موتور : موتور می‌تواند گازوئیلی، بنزینی و یا نفتی باشد اما بیشتر گازوئیلی است و با توان‌های ۳ تا ۱۵ قوه اسب بخار ساخته می‌شود. موتور تراکتور دوچرخ را می‌توان از شاسی جدا کرده و آن را به تنها بی و جداگانه به عنوان منبع نیرو به کار برد.



شکل ۹-۱-تراکتور دوچرخ

۹-۲-سیستم انتقال نیرو : توان از موتور توسط سسمه به محور ورودی جعبه‌دنده و با تغییر جهت و سرعت دوران برای حرکت به چرخ‌ها منتقل می‌شود. محور انتقال نیرو در این تراکتور در بخش عقب یا جلو قرار گرفته که از جعبه‌دنده نیرو می‌گیرد و همیشه در حالت چرخش است. برای این‌منی بیشتر پوششی روی آن نصب می‌شود.



شکل ۹-۲-محور انتقال نیرو و درپوش روی آن

۳-۹- شاسی : شاسی تراکتور دوچرخ از ورقه‌ها و پروفیل‌های فولادی ساخته می‌شود که از یک طرف نشیمنگاه موتور است و از طرف دیگر جعبه‌دنده روی آن سوار می‌شود. شاسی شامل قطعات دیگری مانند جک، سپر، قطعات اتصال ادوات و ... می‌باشد.



شکل ۴- نمای سمت چپ تراکتور دوچرخ

۳-۹- دسته‌های فرمان : دسته بخش‌های راهاندازی و کنترل تراکتور دوچرخ مانند دسته گاز، دسته کلاچ اصلی، دسته دندنه، اهرم هدایت و دسته تکیه‌گاه و ... را شامل می‌شود.



شکل ۵- دسته فرمان تراکتور دوچرخ

تراکتورهای دوچرخ

دسته فرمان برخی از تراکتورهای دوچرخ برای دسترسی بهتر راننده بر روی دستگاه به سمت بالا و پایین (شکل ۶-۹-ب) و برای بهتر دیدن محل انجام کار در مسیر حرکت به سمت چپ و راست (شکل ۶-۹-الف) قابل تنظیم است.



(ب)



(الف)

شکل ۶-۹- تنظیم دسته فرمان به سمت بالا و پایین یا چپ و راست



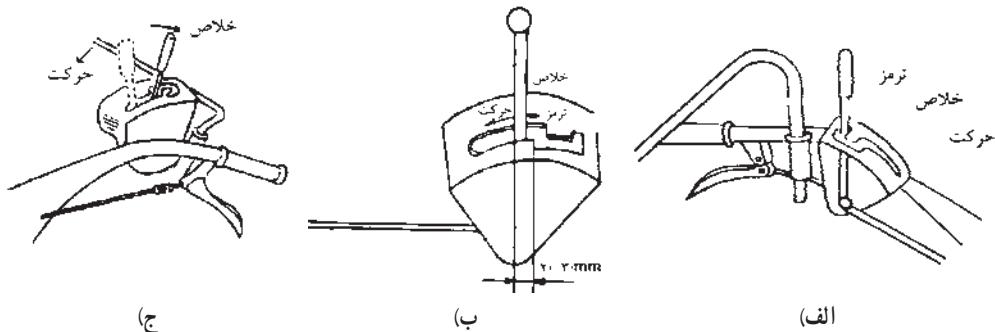
شکل ۷-۹- اهرم کلاچ اصلی

اهرم کلاچ اصلی (دسته ترمز) : این اهرم در سه وضعیت قرار می‌گیرد :

الف) حرکت (ON) : در این وضعیت نیرو به جعبه‌دنده منتقل می‌شود و تراکتور دوچرخ به حرکت در می‌آید.

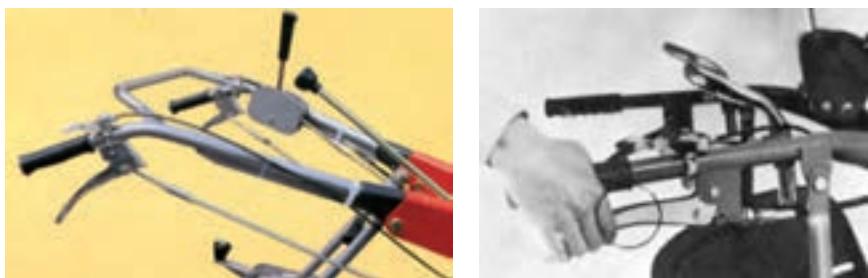
ب) خلاص (OFF) : در این وضعیت نیرو به جعبه‌دنده منتقل نمی‌شود ولی تراکتور دوچرخ را می‌توان با فشار دست به جلو و یا عقب حرکت داد.

ج) ترمز (BRAKE) : در این وضعیت چرخ‌ها حالت ترمز داشته و تراکتور دوچرخ حرکتی نمی‌کند.



شکل ۸-۹- حالت های ا Horm کلاج اصلی

دسته کلاج : دو عدد دسته کنترل در طرفین اصلی قرار دارند که برای گردش به چپ یا راست به کار می روند. هر گاه دسته سمت راست را بگیرید چرخ سمت راست خلاصی پیدا می کند و تراکتور دوچرخ به سمت راست تغییر مسیر می دهد. برای گردش به سمت چپ، دسته سمت چپ را بگیرید.



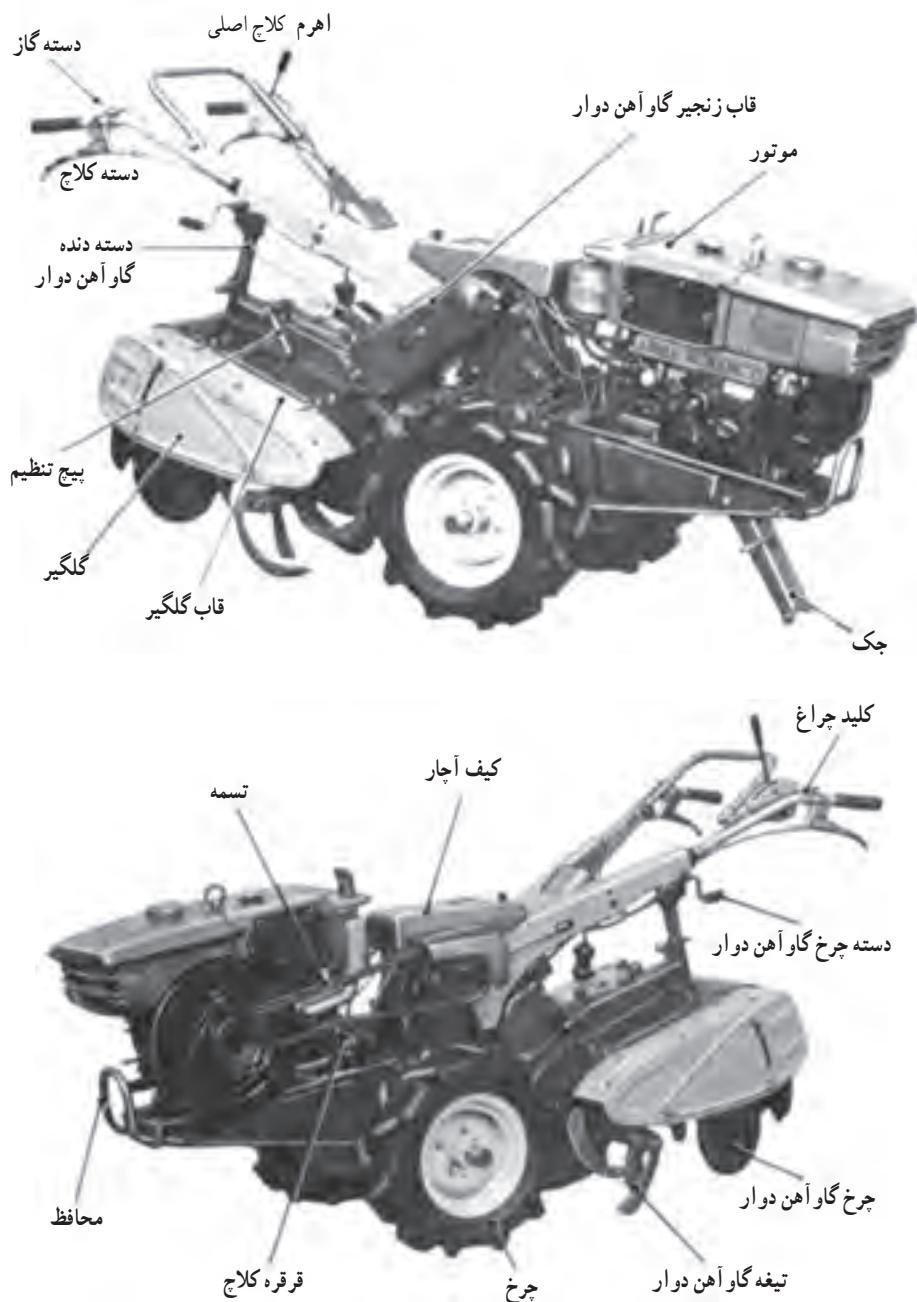
شکل ۹-۹- دسته کلاج



شکل ۱۰-۹- میله تکیه گاه

میله تکیه گاه : برای مهار و بلند کردن قسمت جلو، تراکتور دوچرخ ما بین دو دسته لوله ای فرم دار قرار دارد که می توان آن را به کمک دو پیچ در وضعیت دلخواه تنظیم کرد.

تراکتورهای دوچرخ



شکل ۱۱-۹- قسمت‌های گوناگون یک تراکتور دو چرخ در حالی که یک گاو آهن دور به آن بسته شده است.

۹-۴- چرخ‌های تراکتور دوچرخ



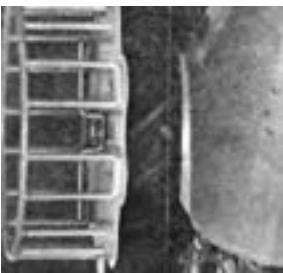
شکل ۹-۱۲- یک تراکتور دوچرخ در حال نرم کردن سطح خاک. توجه کنید که فرمان را در حالت غیرمستقیم قرار داده‌اند تا پیش‌رفت کار بهتر دیده شود.

تراکتور دوچرخ دارای یک جفت چرخ لاستیکی است که برای کارهای عادی به کار می‌رود. میزان اصطکاک بین این نوع چرخ با زمین مناسب است و تراکتور دوچرخ می‌تواند به راحتی کار کند.

یک نوع چرخ فلزی با پهنازی زیاد نیز همراه تراکتور دوچرخ وجود دارد که می‌تواند به جای چرخ لاستیکی بسته شود و به آن امکان حرکت و کار در شالیزارها را بدهد (شکل ۹-۱۳-الف).

چرخ فلزی با عرض کم نیز وجود دارد که برای درگیری بیشتر با زمین در هنگام کارهای سنگین مانند شخم زدن به کار می‌رود.

دو نوع چرخ فلزی گفته شده به جای چرخ لاستیکی بسته می‌شوند. یک نوع چرخ فلزی دیگر نیز وجود دارد که در کنار چرخ لاستیکی بسته می‌شود. این نوع چرخ در شکل ۹-۱۳-ج دیده می‌شود. با به کارگیری این نوع چرخ در کنار چرخ لاستیکی، سطح انکا زیاد می‌شود و از فرو رفتن تراکتور دوچرخ در خاک‌های نرم می‌کاهد.



ج) چرخ فلزی در کنار چرخ لاستیکی



ب) چرخ فلزی کم عرض



الف) چرخ استوانه‌ای (فلزی عریض)

شکل ۹-۱۳- انواع چرخ فلزی



با راهنمایی هنرآموز خود و رعایت نکات اینمی، اهرم‌ها و قطعات کنترلی یک دستگاه تیللر را بررسی کنید.

۹-۵-روشن کردن تراکتور دوچرخ و هدایت آن

۱-۵-۹-روشن کردن تراکتور دوچرخ : برای روشن کردن تراکتور دوچرخ به روش

زیر عمل کنید :

- اهرم گاز دستی را در وضعیت استارت قرار دهید (شکل ۹-۱۴).
- شیر عبور سوخت را باز کنید.
- دقت کنید که دندۀ درگیر نباشد.
- اهرم آزادکن سوپاپ (دی کمپرس) را درگیر کنید.



شکل ۹-۱۴-اهرم گاز در حالت استارت



شکل ۹-۱۵

- با هندل یا طناب دور پولی دسته‌لنگ را بچرخانید تا موتور روشن شود.
- پس از روشن شدن صبر کنید تا موتور گرم شود، آنگاه شروع به کار کنید.
- به موارد درست و اشتباه در شکل ۹-۱۶ توجه کنید.

- در قسمت شماره (۱) طناب، برای گرداندن پولی دیده می‌شود. گره انتهای این طناب باید در شکاف پولی قرار گیرد (شماره ۲). از قرار دادن گره طناب در کف شیار خودداری کنید (شماره ۳).

- دسته طناب را با دو دست بگیرید (شماره ۴). از کشیدن طناب با یک دست و یا پیچاندن طناب دور دست خودداری کنید (شماره‌های ۵ و ۶).

• از گذاشتن پا بر روی تراکتور دوچرخ خودداری کنید و بدن خود را در وضعیت مناسب نسبت به تراکتور دوچرخ قرار دهید (شماره‌های ۷ و ۸).

• اگر تراکتور دوچرخ هندل دارد آن را با دو دست در حالت مسلط به دستگاه بگردانید (شماره‌های ۹ و ۱۰). دقت کنید که در مسیر گردش هندل مانعی قرار نگرفته باشد (شماره ۱۱).

- هر چند وقت یک بار انتهای هنل و محل قرار گرفتن آن روی دسته لنگ را روغن کاری کنید تا پس از روشن شدن موتور به راحتی از هم جدا شوند.



شکل ۱۶-۹-۲—موارد مهم در راه اندازی تیلر

۱۶-۹-۵—هدایت تراکتور دوچرخ

روش کار :

- اهم دنده کمک را در وضعیت دلخواه (در اینجا سنگین) قرار دهید.

تراکتورهای دوچرخ

- اهرم دسته دنده را در یکی از وضعیت‌های دنده ۱ و ۲ و ۳ یا عقب (R) قرار دهید.
- اهرم کلاچ اصلی را به آرامی از وضعیت ترمز (Brake) به وضعیت خلاص (OFF) حرکت دهید.
- با فشار بدن بر روی دسته تکیه گاه جلو، تراکتور دوچرخ را از روی زمین بلند کنید.
- با کمک اهرم، جک را جمع کنید.
- به آرامی اهرم دسته کلاچ اصلی را با یک دست در وضعیت حرکت (ON) قرار دهید.
- در حالی که دسته دیگر تراکتور را نگه می‌دارید، اهرم کلاچ اصلی را در وضعیت (ON) قرار دهید.
- با شروع حرکت تراکتور به کمک فرمان، تراکتور را کنترل کنید.
- برای گردش به چپ و راست، دسته کلاچ‌ها را بگیرید.

۶-۹- اتصال ادوات به تراکتور دوچرخ

ماشین‌های مختلف برای تأمین نیروی خود می‌توانند به تراکتور دوچرخ بسته شوند. بیشتر تراکتورهای دو چرخ در حالت عادی دارای تعادل هستند ولی هنگامی که ماشین به آن بسته شود ممکن است نیاز به وزنهای تعادل داشته باشند. ماشین‌های ویژه تراکتور دوچرخ ممکن است به قلاب اتصال جلو یا عقب آن بسته شود.

کارکردی

با راهنمای هنرآموز خود و رعایت نکات ایمنی یک دستگاه تیلر را روشن و به ماشین مناسب متصل کنید.

۷-۹- سرویس و نگهداری تراکتور دوچرخ

عملیات سرویس و نگهداری تراکتور دوچرخ با سایر تراکتورها نفاوت اصولی ندارد. بنابراین با توجه به دیزلی یا بنزینی بودن موتور و با توجه به دستگاه‌ها و سیستم‌های موجود روی آن، سرویس‌ها و بازدیدهای لازم باید انجام شود. کتابچه راهنمای تراکتور دوچرخ در این زمینه اطلاعات لازم را در اختیار شما خواهد گذاشت.

در شکل ۹-۱۶ سرویس‌های لازم در یک نوع تراکتور دوچرخ دیده می‌شود.



ریختن گازوئیل به باک
باک گازوئیل همیشه پر باشد.

پاک کردن باک گازوئیل
پس از هر ۱۰۰ ساعت کارکرد پیچ زیر باک
را باز کرده آب و آسغال را خالی کنید.

چراغ

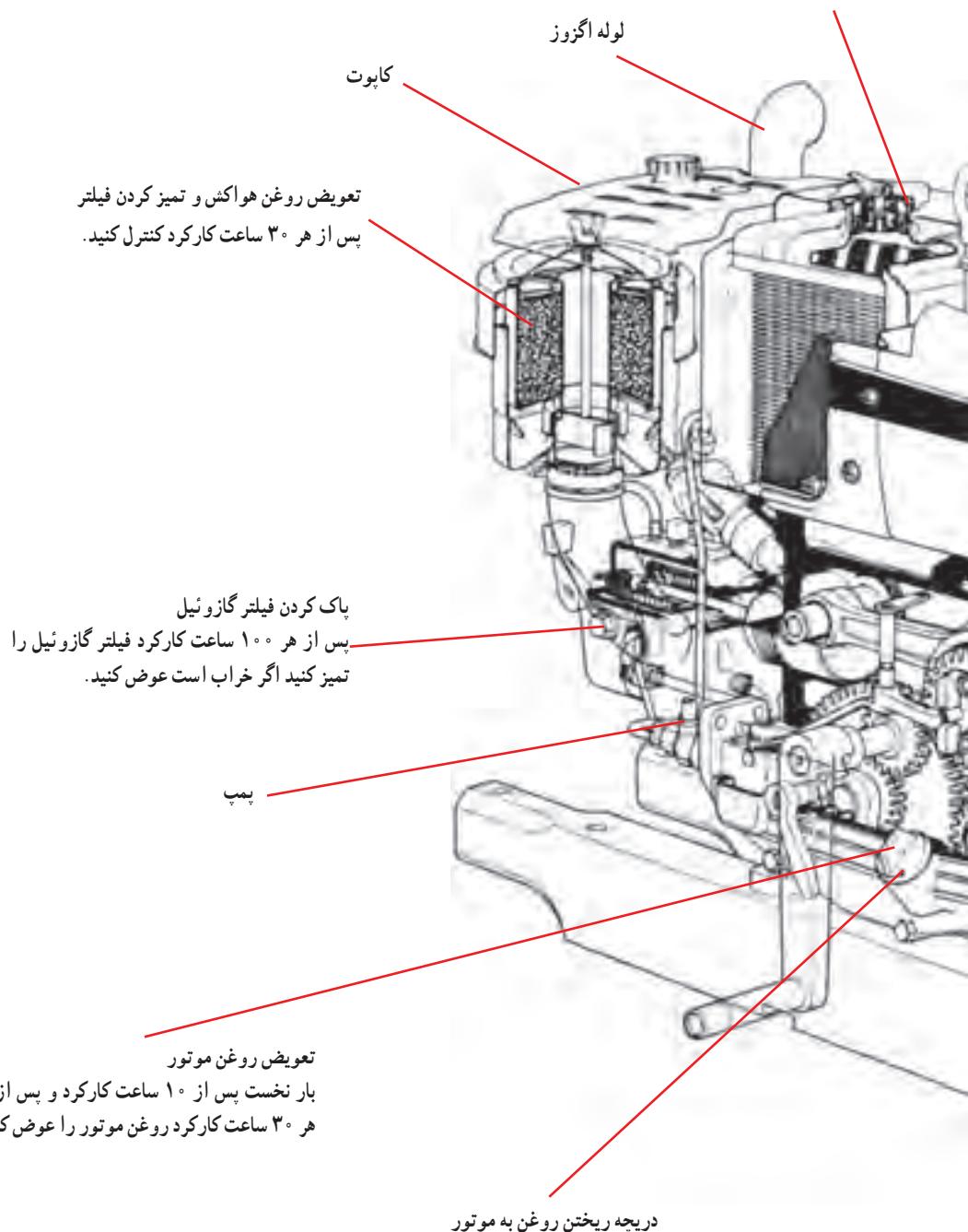
تنظیم تسمه پروانه
پس از هر ۱۰۰ ساعت کارکرد تسمه پروانه را کنترل کنید.
اندازه خلاصی ۱۰ تا ۱۲ میلی متر است.

سفت کردن پیچ و مهره
همیشه باید پیچ و مهره هارا کنترل کنید اگر
شل شده بود زود سفت نمایید.

شکل ۹-۱۷- سرویس های یک موتور تراکتور دو چرخ و قسمت های مختلف آن

تراکتورهای دوچرخ

ریختن آب به رادیاتور
همیشه آب رادیاتور پر باشد



- بررسی‌های پیش از روشن کردن موتور و پاره‌ای از سرویس‌های تراکتور دوچرخ
- بررسی میزان روغن موتور : محل بررسی روغن موتور، همان محل ریختن روغن در موتور است. ممکن است یک دسته سنجش به درپوش دهانه روغن موتور متصل باشد که علامت کمینه و بیشینه روغن بر روی آن درج شده است. چنانچه درپوش دهانه روغن موتور، دسته سنجش ندارد، باید روغن تا لبه پایینی آن پر باشد. توجه داشته باشید که در هنگام بررسی روغن، باید موتور خاموش باشد و تراکتور دوچرخ در وضعیتی باشد که موتور آن افقی قرار گیرد.
 - بررسی آب رادیاتور : اگر آب رادیاتور کم بود، آن را تا کمی پایین تر از گلوی رادیاتور پر کنید. همیشه از آب تمیز استفاده کنید.
 - میزان سوخت موجود در باک : اگر سوخت داخل باک کم بود، آن را پر کنید. همیشه در هنگام سوخت‌گیری، از سالم بودن صافی دهانه باک مطمئن شوید تا از ورود هر نوع مواد زائد جلوگیری شود.
 - باد لاستیک‌ها : چنانچه میزان باد کم به نظر می‌رسد، آن را با درجه اندازه‌گیری کرده، به مقدار لازم باد بزنید.
 - صافی‌ها : در صورت روغنی بودن صافی هوا، باید میزان روغن بررسی شود و روغن به موقع تعویض گردد. در صورت کاغذی بودن صافی، باید به موقع با فشار هوا در سوی مخالف تمیز شود و در موقع لازم نسبت به تعویض آن اقدام گردد.
 - صافی‌گازوئیل : پس از مدت مشخص شده در کتابچه راهنمایی نسبت به تمیز کردن آن با نفت و یا تعویض آن اقدام کنید.
 - تسممه‌ها : در صورت شل بودن تسممه پروانه و یا سایر تسممه‌ها، از محل تنظیم نسبت به سفت کردن آنها به حد لازم اقدام کنید. میزان آزادی تسممه‌ها را در کتاب راهنمایی باید.
 - سفت کردن پیچ و مهره‌ها : کلیه پیچ و مهره‌ها را بررسی کنید که به اندازه لازم سفت باشند.

کارگردانی

یک دستگاه تیلر را با راهنمایی هنرآموز خود و رعایت نکات ایمنی بررسی کنید.

خودآزمایی و پژوهش

- ۱- تراکتور دوچرخ را با یک تراکتور چهار چرخ مقایسه کنید. مزایا و محدودیت‌های کاری آن را بنویسید.
- ۲- چهار مورد از ادواتی را که می‌توانند به تراکتور دوچرخ متصل شده، از آن نیرو بگیرند، نام ببرید.
- ۳- انواع چرخ‌های تراکتور دوچرخ و کار هریک را بنویسید.
- ۴- تراکتور دوچرخ موجود در هنرستان را بررسی کنید و ویژگی‌های آن را در جدولی بنویسید.
- ۵- دستهٔ فرمان در تراکتور دوچرخ بیشتر می‌تواند در چند جهت تنظیم شود؟ توضیح دهید.
- ۶- روش روشن کردن تراکتور دوچرخ را توضیح دهید.
- ۷- با استفاده از کتابچه راهنمای ویژگی‌های فنی یک تراکتور دوچرخ را به کلاس ارائه دهید.

فصل ده شەپشەققۇمۇردا ئىچىملىك

ئەنۋەتىرىنىڭ ئەنۋەتىرىنىڭ ئەنۋەتىرىنىڭ ئەنۋەتىرىنىڭ



با يادگيري اين فصل هنرجو مى تواند :

- برنامه سرويس روزانه را توضيح دهد.
- سرويس روزانه را انجام دهد.
- زمان بندی سرويس دوره اي را توضيح دهد.
- با توجه به برنامه سرويس دوره اي تراكتورهاي رايچ عمليات سرويس دوره اي را انجام دهد.
- اقدامات لازم برای نگهداری تراكتور در فصل بيكاري را توضيح دهد.
- تراكتور را برای نگهداری در فصل بيكاري آماده کند.

۱۰- سرويس هاي دوره اي

هر تراكتور با انجام مقدار مشخصی کار باید سرويس شود و گرنه مشکلات گوناگونی پيش خواهد آمد. در كتابچه راهنمای تراكتور اطلاعات لازم برای به کارگيري بهتر تراكتور و نگهداري و مراقبت از آن گفته شده است که باید با دقت مطالعه و عمل شود. سرويس ها و مراقبت ها بسیار متفاوت هستند و بیشتر با زمان انجام یا فاصله زمانی بین دو سرويس تقسیم بندی می شوند که عبارت اند از :

- سرويس ها و بازديدهای پيش از روشن کردن تراكتور
- مراقبت های حين روشن بودن موتور
- سرويس های پس از پيان کار روزانه
- سرويس های پس از گذشت مدت زمان مشخص (مثلاً ۵۰ ساعتي یا ۲۰ ساعتي)
- سرويس های فصلی که با تعیير شرایط هوا لازم است اجرا شوند. برای مثال با رسیدن فصل سرما لازم است برخی سرويس ها از جمله به کارگيري روغن موتور مناسب فصل برای موتور انجام شود. توجه داشته باشيد که ممکن است با توجه به نوع تراكتور و دستگاه های موجود در آن، سرويس های ویژه ای مورد نياز يك تراكتور باشد که انواع ديگر نيازنده آن نباشند.
- به همين دليل سرويس های هر تراكتور باید با توجه به كتابچه راهنمای آن انجام گيرد.

در صفحات جلوتر بخشی از سرويس های گوناگون سه نوع تراكتور رايچ در كشور با توجه به كتابچه راهنمای آن توضيح داده می شود. برای کسب اطلاعات دقیق تر و کامل تر می توانيد كتابچه هر

تراکتور را بخوانید و توجه داشته باشید که هر سرویس باید پس از گذشت مدت زمان دوره‌ای مربوط به آن تکرار شود، برای مثال سرویس‌های ۵ ساعتی را باید پس از گذشت هر ۵ ساعت تکرار کرد. یعنی پس از ۵، ۱۰، ۱۵، ۲۰ و ... ساعت کار باید تکرار شود.

پس از این هر جا که بازدید یا بررسی یک قسمت گفته می‌شود، باید با مشاهده کمبود یا مشکل آن را جبران یا درست کرد که برای کوتاهی کلام از گفتن آن خودداری می‌شود.

برای مثال هنگامی که «بررسی آب رادیاتور» گفته می‌شود، هدف این است که با مشاهده کمبود آب در رادیاتور آن را به میزان لازم با آب پر کنید.

مطالعه آنلاین

۱۰- سرویس‌های تراکتور M۶۵۰

- بازدید و بررسی‌های روزانه یا پس از گذشت هر ۱۰ ساعت کار در تراکتور M۶۵۰

- بازدید آب رادیاتور.

- بازدید میزان سوخت موجود در باک.

- بازدید لاستیک‌ها.

- بازدید کلیه لوله‌های روغن، آب و گازوئیل برای یافتن نشتی یا خرابی.

- بازدید سطح روغن موتور، روغن بدنه پمپ اترکتور، روغن بدنه رگلاتور و روغن سیستم هیدرولیک.

- بازدید روغن صافی هوا (اگر تراکتور با خرمنکوب کار کرده است باید پس از ۱۰ ساعت کار، روغن آن عوض شود).

- بازدید اتصالات برقی.

- بازدید کشش تسمه پروانه.

- بازدید سطح آب باتری.

۱۱- سرویس‌های پس از نخستین ۶ ساعت کار در تراکتور M۶۵۰ :

پس از نخستین ۶ ساعت کار باید افزون بر موارد گفته شده بالا، اقدامات زیر نیز برای یک بار انجام شود و پس از آن سرویس‌ها برابر سایر ساعت‌های گفته شده در قسمت‌های دیگر

انجام گردد. برای مثال پس از نخستین ۶ ساعت کار تعویض روغن موتور انجام می‌شود و

تعویض‌های بعدی روغن پس از هر ۲۵ ساعت کار تکرار می‌شود.

- بازدید تمام پیچ و مهره های تراکتور و در صورت نیاز سفت کردن آنها به اندازه کافی.
 - تعویض روغن موتور و صافی آن.
 - تعویض روغن هیدرولیک و صافی آن.
 - تعویض صافی های سوخت.
 - تعویض روغن پمپ اثرکتور و تنظیم کننده آن.
 - بازدید کلاچ، ترمز، محور انتقال نیرو، سوپاپ ها، فرمان و سیستم هیدرولیک.
 - گریس کاری تمام بخش ها که در سرویس ۱۲۰ ساعتی بیان شده است.
- تذکر : پس از تعمیر اساسی موتور، لازم است سرویس های مربوط به تعویض روغن و صافی آن پس از نخستین ۶ ساعت کار انجام شود.
- ۲-۱۰- سرویس های هفتگی یا پس از هر ۶ ساعت کار در تراکتور**

M65U

- تمیز کردن صافی روغن هیدرولیک.
- خارج کردن رسوبات تهنشین شده در پیاله رسوب گیر.
- تمیز کردن صافی هوا و تعویض روغن آن.
- گریس کاری گریس خور پمپ آب.
- گریس کاری میله متحرک محور جلو.
- گریس کاری بلبرینگ چرخ جلو.
- گریس کاری محور شغال دست فرمان.
- گریس کاری سیبیک های میل عامل فرمان.

۳-۱۰- سرویس های پس از ۱۲۰ ساعت کار در تراکتور

M65U

- انجام سرویس های ۶ ساعتی.

• بازدید تمام پیچ و مهره ها و در صورت نیاز سفت کردن آنها.

• باز کردن دربوش پوسته زیر کلاچ و در صورت وجود روغن، خارج کردن روغن ها از

پوسته.

- تعویض صافی روغن هیدرولیک.
- تعویض صافی روغن موتور.

- گریس کاری بلبرینگ کفگرد کلاچ اصلی و بلبرینگ فلاپول.
- گریس کاری مفصل پدال کلاچ و ترمز و دسته دنده کمک.
- گریس کاری بلبرینگ محور انتقال نیرو و اهرم محرک آن.
- روغن کاری بوش اصلی دنده استارتر.
- تمیز کردن سطح خارجی باتری و قطب های آن و سپس چرب کردن قطب ها و سر کابل ها با گریس.

۴-۱-۰- سرویس های پس از هر 25° ساعت کار در تراکتور M650

- انجام سرویس های 12° ساعتی.
- تمیز کردن سطح خارجی رادیاتور.
- تمیز کردن مخزن سوخت و خارج کردن رسوبات آن.
- تعویض صافی سوخت.
- بازدید از تکتورها و فشار آنها و کیفیت پاشیدن سوخت.
- تعویض روغن موتور و صافی آن.
- تعویض روغن بدنه پمپ از تکتور و تنظیم کننده.
- چرب کردن دنده های استارتر با کمی گریس.
- روغن کاری کاسه نمد داخلی دنده استارتر.
- بازدید کلاچ و ترمز.
- بازدید آزادی سوپاپ های موتور (فیلر گیری).
- بازدید رول برینگ های چرخ جلو.
- بازدید غلظت اسید باتری.
- بازدید نور چراغ ها و تنظیم آنها.

۴-۱-۱- سرویس های پس از هر 100° ساعت کار در تراکتور M650

- انجام سرویس های 25° ساعتی.
- پمپ از تکتور آزمایش شود.
- پس از باز کردن کارترا، پیچ های یاتاقان های ثابت و متحرک بازدید شود.
- استارتر بازدید و سرویس شود.

- مولد برق بازدید و سرویس شود.
- سیستم هیدرولیک و انتقال نیرو بازدید یا تنظیم شود. از جمله سریوش سیستم هیدرولیک برداشته شود و دندنهای وضعیت گردش آنها مورد بازدید و بررسی قرار گیرد.

۱۰-۲-سرویس‌های تراکتور MF۲۸۵

- ۱۰-۱-سرویس‌های روزانه یا ۱۰ ساعتی در تراکتور MF۲۸۵
- گریس کاری برخی از این موارد باید به شرح زیر انجام شود (شکل ۱۰-۱) : توپی چرخ جلو (شماره ۱)، شاه پیچ فرمان (شماره ۲)، پین اتصال میل فرمان (شماره ۳)، گهواره‌های شفت جلو (شماره ۴).



۲



۱



۴



۳

شکل ۱۰-۱-گریس‌خورهای تراکتور MF۲۸۵

- صافی هوا بازدید شود و در صورت نیاز روغن آن عوض شود.
- سطح آب رادیاتور بررسی شود.
- سطح روغن موتور بررسی شود.

• پیاله رسوب گیر صافی سوخت بازدید و آب و رسوبات آن خارج گردد.

۱۰-۲-۲- سرویس های پس از ۵ ساعت کار در تراکتور MF۲۸۵

- بازدید و تنظیم سوپاپ ها (فقط نخستین ۵ ساعت کار).
- تعویض صافی سوخت (فقط نخستین ۵ ساعت کار).
- روغن کاری بلبرینگ مولد برق (فقط نخستین ۵ ساعت کار).
- بررسی سفتی یا شلی تمام پیچ و مهره ها به اندازه کافی.
- بازدید توپی چرخ جلو و میزان لقی آن (فقط نخستین ۵ ساعت کار).
- بازدید سطح آب اسید باتری.
- بازدید کشش تسمه پروانه.
- بازدید سطح روغن جعبه فرمان شکل ۲-۱ با علامت پیکان مشخص گردیده است.
- بازدید سطح روغن هیدرولیک.
- بازدید خلاصی پدال کلاچ و ترمز.
- بازدید دریوش صافی سیستم هیدرولیک.

۱۰-۲-۳- سرویس های لازم پس از هر ۱۰۰ ساعت کار در تراکتور MF۲۸۵

• انجام سرویس های ۵ ساعتی.

• بازدید دینام و تسمه پروانه.

• بازدید سفت بودن پیچ و مهره های چرخ.

۱۰-۲-۴- سرویس های لازم پس از هر ۲۵۰ ساعت کار در تراکتور MF۲۸۵

• انجام سرویس های ۱۲ ساعتی.

• تمیز کردن شبکه رادیاتور آب.

• تمیز کردن قطب های باتری و گریس زدن روی آنها.

• بازدید لقی چرخ های جلو و در صورت نیاز تنظیم کردن آنها.

• تعویض روغن موتور و صافی آن.

- صافی هوا بازدید و تمیز شود.

۲۵-۱۰- سرویس‌های لازم پس از هر ۵۰۰ ساعت کار در تراکتور MF۲۸۵

- انجام سرویس‌های ۲۵° ساعتی.

- بازدید و تنظیم سوپاپ‌ها (فیلرگیری).

- بازدید از کتورها.

- تعویض آب رادیاتور.

- تعویض روغن و صافی سیستم هیدرولیک.

- تعویض صافی پمپ فرمان که در شکل ۲-۱ دیده می‌شود.



شکل ۲-۱۰- صافی پمپ فرمان در تراکتور MF۲۸۵

۲۶-۱۰- سرویس‌های لازم پس از ۱۰۰۰ ساعت کار در تراکتور MF۲۸۵

- انجام سرویس‌های ۵۰۰ ساعتی.

- تمیز کردن مخزن سوخت.

- تعویض صافی هوا در نوع خشک.

- بازدید نحوه کار مولد برق.

- بازدید سرجمعی چرخ‌های جلو.

۳-۱۰- سرویس‌های مورد نیاز تراکتور JD۳۱۴۰

۱۰-۳- سرویس‌های «در صورت لزوم»

- صافی هوا : اگر نشانگر مربوط روشن بود، صافی هوا تمیز و در صورت نیاز تعویض شود.

- ترمزها : در صورت نیاز، ترمز پایی هواگیری و ترمزدستی تنظیم شود.
- صندلی راننده : سطوح متحرک آن گریس کاری شود.
- پیش صافی مقدماتی هوا (گریز از مرکز) : در صورت مشاهده خاک در آن، تخلیه شود.

۳-۱-۱ - سرویس‌های روزانه یا پس از هر ۱۰ ساعت کار در تراکتور JD۳۱۴۰

- بازدید سطح روغن موتور.
- بازدید رادیاتور.
- بازدید صافی سوخت و خارج کردن رسوبات.

• گریس کاری محور جلو و محور عقب اگر در شرایط گلی و بارندگی کار شده است.

۳-۱-۲ - سرویس‌های لازم پس از هر ۵۰ ساعت کار در تراکتور JD۳۱۴۰

- انجام سرویس‌های ۱۰ ساعتی.

- شیر لاستیکی تخلیه صافی هوا بازدید و تمیز شود.
- بازدید میزان روغن هیدرولیک.

• بازدید سطح آب باتری و تمیز کردن اتصالات و سیم‌ها.

• بازدید لاستیک‌ها و میزان باد آنها.

• گریس کاری محور و چرخ‌های جلو.

تذکر : فقط پس از نخستین ۵۰ ساعت کار صافی روغن هیدرولیک تعویض شود و پس از آن هر ۵۰۰ ساعت یک بار تعویض انجام گیرد.

۳-۱-۳ - سرویس‌های لازم پس از هر ۱۰۰ ساعت کار در تراکتور JD۳۱۴۰

- انجام سرویس‌های ۵۰ ساعتی.

- تعویض روغن موتور.

تذکر : پس از نخستین ۱۰۰ ساعت کار، صافی روغن موتور تعویض شود.

۳-۱-۴ - سرویس‌های لازم پس از هر ۲۰۰ ساعت کار در تراکتور JD۳۱۴۰

- انجام سرویس‌های ۱۰۰ ساعتی.

- تعویض صافی روغن موتور.

- بازدید تسمه پروانه.

- گریس کاری اتصال سه نقطه.

۶-۳-۱- سرویس‌های لازم پس از هر ۵۰۰ ساعت کار در تراکتور JD۳۱۴۰

- انجام سرویس‌های ۲۰۰ ساعتی.

- تعویض صافی سوخت.

- تمیز کردن صافی پمپ مقدماتی سوخت (پمپ لوله).

- تعویض صافی روغن هیدرولیک.

- بازدید اتصالات و شیلنگ‌های صافی هوا.

- گریس کاری محور عقب.

- بازدید سوپاپ‌ها (فیلرگیری).

۷-۳-۱- سرویس‌های لازم پس از هر ۱۰۰۰ ساعت کار در تراکتور JD۳۱۴۰

- انجام سرویس‌های ۵۰۰ ساعتی.

- تعویض روغن سیستم هیدرولیک.

- رول برینگ‌های چرخ جلو باز و تمیز شده، سپس جاگذاری شود.

- استارتر بازدید شود.

- صافی فرمان هیدرولیکی تعویض شود.

- تمیز کردن توری جعبه‌دنده.

۷-۳-۸- سرویس هر فصل بهار و پاییز

- تعویض صافی و روغن موتور با روغن مناسب فصل.

۷-۳-۹- سرویس‌های لازم پس از یک سال کار در تراکتور JD۳۱۴۰

- صافی مقدماتی هوا را پس از ۶ بار تمیز کردن یا پس از یک سال کار تعویض کنید.

- صافی ثانویه هوا را پس از یک سال کار تعویض کنید.

۷-۳-۱۰- سرویس‌های لازم پس از دو سال در تراکتور JD۳۱۴۰

- رادیاتور را تخلیه و پس از تمیز کردن پر کنید.

- ترمومترات را تعویض کنید.

۴-۱۰- نگهداری تراکتور در فصل بیکاری

کارهای کشاورزی بیشتر فصلی هستند و وسیله برای مدتی از سال مورد نیاز می‌باشد و پس از آن باید در انبار نگهداری شود. تراکتور نیروی محرکه بسیاری از ادوات کشاورزی است. به همین دلیل مدت زمان کار آن در طول سال از سایر دستگاهها بیشتر است. هرچند ممکن است در مدت زمانی از سال نیازی به آن نباشد، به ویژه اگر مزرعه تک محصولی باشد. به کار نگرفتن تراکتور به مدت طولانی می‌تواند مشکلاتی را برای آن ایجاد کند. برای جلوگیری از این موارد می‌تواند اقدامات زیر انجام شود :

۱-۱۰- سیستم خنک کننده : مایع درون سیستم خنک کننده باید تخلیه شود و پس از شستشوی کامل، دوباره از مایع مناسب فصل پر شود.

۲-۱۰- سیستم هیدرولیک : چنانچه روغن هیدرولیک کثیف است یا برای مدت طولانی کار کرده، لازم است روغن و صافی‌های مربوط تعویض شوند. پس از ریختن روغن تازه باید موتور روشن شود و همه بخش‌های هیدرولیک چند بار کار کنند تا روغن تازه در آنها وارد و خارج شود (بازوهای عقب، فرمان هیدرولیک و...).

۳-۱۰- گریس‌خورها : تمام گریس‌خورهای تراکتور گریس‌کاری شوند تا گریس کهنه در قسمت‌ها باقی نماند.

۴-۱۰- سیستم هوارسانی : چنانچه در پیش‌صافی خاک وجود دارد تخلیه شود و اگر سیستم هوارسانی صافی روغنی دارد، تعویض روغن و تمیز کردن صافی باید صورت گیرد. صافی‌های خشک را نیز تمیز کنید.

۵-۱۰- سیستم روغن‌کاری موتور : روغن موتور و صافی آن را اگر زیاد کار کرده‌اند تعویض کنید. پس از تعویض روغن، موتور را روشن کنید تا تمام بخش‌های موتور به روغن تازه آگشته شوند. برخی از کارخانه‌های سازنده تراکتور، اضافه کردن مواد ضد زنگ به روغن موتور و جعبه‌دانده و مخزن سوخت را سفارش می‌کنند. در این صورت فقط با توجه به دستورالعمل کتابچه راهنمای و بطور دقیق عمل کنید. و گرنه پس از پارک کردن تراکتور در محل نگهداری طولانی می‌توانید با باز کردن انتکتورها چند قطره روغن روی جدار سیلندر ببریزید و موتور را با دست چند دور بگردانید تا جدار سیلندر و پیستون چرب شود و از زنگزدگی آن جلوگیری شود.

۶-۱۰- باتری : در بیکاری کوتاه مدت تراکتور باتری را باز کرده، قطب‌های آن را تمیز کنید. در صورت کم بودن آب باتری، آن را تا اندازه لازم پر کنید. باتری را با دستگاه شارژ در حد پر

شدن کامل شارژ کرده در جایی که خطر یخ‌زدگی وجود نداشته باشد نگهداری کنید. دقت کنید که با دستگاه شارژ همیشه باتری را شارژ نگهدارید تا از بین نزود.

۷-۴-۱۰- لاستیک‌ها : با قرار دادن بلوك چوبی یا خرك در زیر محورها، تماس لاستیک‌ها را با زمین قطع کنید تا از فرسودگی لاستیک‌ها در اثر فشار ثابت روی یک نقطه جلوگیری شود. فشار هوای لاستیک‌ها را تا اندازه‌ای کم کنید.

۸-۴-۱۰- لوله اگزوز : چنانچه لوله اگزوز دربیوش دارد، توجه کنید که کامل بسته شده باشد. چنانچه دربیوش ندارد، با قرار دادن یک قوطی خالی به صورت وارونه بر روی آن از ورود هر چیزی به لوله اگزوز جلوگیری کنید.

۹-۴-۱۰- بدنه تراکتور : چنانچه رنگ قسمتی از تراکتور آسیب دیده است، فرصت بیکاری بهترین زمان ترمیم آن است. حتی اگر نمی‌خواهید آن را صاف کنید، بهتر است پس از سمباده کشیدن به محل‌های زنگزده با ضدزنگ و رنگ، روی آن را پوشانید تا از پیشرفت سطحی و عمیق زنگزدگی جلوگیری کنید.

۵- محل نگهداری تراکتور در مدت بیکاری

نور مستقیم خورشید در دراز مدت اثر مخربی روی تراکتور دارد. بهویژه بخش‌های غیرفلزی مانند لاستیک، چرم، پلاستیک و طلق را خراب می‌کند. برف و باران نیز بر اثر سرما و رطوبتی که ایجاد می‌کنند به تراکتور آسیب می‌رسانند. رطوبت یکی از عوامل زنگزدگی و پوسیدگی است. بهتر است محل پارک تراکتور سرپوشیده و دیواردار باشد تا از نور خورشید، برف و باران و گرما و سرمای زیاد ایمن بماند. اگر چنین محلی ندارید، یک محل سرپوشیده بدون دیوار، آن را از نور خورشید و برف و باران ایمن می‌کند. اگر محل سرپوشیده ندارید با پوشاندن تراکتور با یک قطعه پلاستیک بزرگ یا پارچه ضد آب می‌توان از ریختن برف و باران بر روی آن جلوگیری کرد. اگر پارچه یا پلاستیک نور را از خود عبور ندهد (پلاستیک تیره)، محافظت در مقابل نور نیز صورت گرفته است. در صورت ممکن نبودن این کار، پوشاندن لاستیک‌ها، درجه‌ها و سایر بخش‌های غیرفلزی مفید است.

کارگاهی

با راهنمایی هنرآموز خود سرویس دوره‌ای یکی از تراکتورهای موجود در هنرستان را با رعایت نکات ایمنی انجام دهید.

خودآزمایی و پژوهش

- ۱ - سرویس‌های دوره‌ای را تعریف کنید.
- ۲ - سرویس‌های فصلی را تعریف کنید.
- ۳ - تعویض صافی‌های سوخت پس از چه مدت کار در تراکتورهای هنرستان انجام می‌گیرد؟
- ۴ - در چه موقعی در مزرعه کار برای تراکتور وجود ندارد یا کار تراکتور کم است؟
- ۵ - چرا باید در فصل بیکاری تراکتور نیز، گرسنگی خورها را گرسنگی کاری کرد؟ دلیل کار را بنویسید.
- ۶ - در فصل بیکاری لاستیک‌های روی تراکتور را چگونه باید نگهداری کنند؟ شرح دهید.

تحقيق : سرویس‌های دوره‌ای تراکتور با غی هنرستان را براساس آنچه که برای تراکتور MF285 در کتاب آورده شده است جمع‌آوری و در کلاس ارائه دهید.

- ۷ - محل پارک کردن تراکتور در فصل بیکاری باید چگونه باشد؟ توضیح دهید.

بیوست ها

لیوست ۱ : برخی از ویرگی های پر اکثرها

ندازه لاستیک	طرفیت لیست					
	مدل ترکتور	رادیاتور روغن موتور	هیدرولیک	سوخت	جلو	عقب
توان	فیلر سوپلی (mm)	دو د - هوا	چرخ جلو	چرخ عقب	چرخ جلو	چرخ عقب
(سبس بخار)	کار کشوارزی	جایگاهی	کار کشوارزی	چرخ جلو	چرخ عقب	چرخ جلو
۰/۳۵۰ - ۰/۴۰۰	۹۷	۱/۴۱/۰	۱/۴۱/۰	۱/۵/۰۵-۳۸	۷/۰۵۰ - ۱/۸	۰/۳۵۰ - ۰/۴۰۰
۰/۳۵۰ - ۰/۴۰۰	۱۰۰	۱/۱۱/۱/۷	—	۱/۸۷۴-۳۸	۷/۰۵۰ - ۲۰	۱۰۰ - ۱۶۰
۰/۳۰۰	۴۷	—	—	۲۳/۱ - ۲۶	۱۰ - ۱۶	۱۲۱
۰/۳۰	۷۰	۱/۱۱۱۲	۰/۰/۱/۱/۱	۱۳ - ۲۴	۶ - ۱۴	۴۸
۰/۳۰	۱۱۰	۱/۱۱۱۲	۱/۱۱۱۲	۱۴ - ۹ - ۲۴	۷/۰۲۰ - ۱۶	۹۰
۰/۳۰	۱۱۰	۱/۱۱۱۲	۰/۰/۱/۱/۱	۱۲ - ۲۸	۷/۰۵۰ - ۱۸	۴۰
۰/۲۰ - ۰/۴۰۰	۱۱۰	۱/۱۲۲/۸	۱/۱۳۲/۸	۱۴ - ۳۴	۷/۰۲۰ - ۱۶	۷/۰۲۰ - ۱۶
—	۱۱۰	۱/۱۲۲/۸	۰/۰/۱/۱/۱	۱۰/۱۰ - ۱۶	۰/۰/۱/۱/۱	۰/۰/۱/۱/۱
سردر	۹۰	۱/۱۲۲/۸	۱/۱۴۳۸	۶/۰۵۰ - ۲۰	۹۸	۶۰
۰/۳۰ - ۰/۴۰۰	۹۰	۱/۱۲۲/۸	۱/۱۴۳۸	۷/۰۵۰ - ۲۰	۹۸	۶۰
کم	۴۰	۱/۱۲۲/۸	۱/۱۱۳۸۱۴ - ۳۸	۶/۰۵۰ - ۲۰	۹۰	۴۷

پیوست ۲: جدول عیب‌یابی

برخی از عیوب تراکتور که فرآگیر می‌تواند آنها را برطرف نماید در زیر آمده است.

۱— موتور روشن نمی‌شود یا دیر روشن می‌شود. (با فرض درست کار کردن سیستم راه‌اندازی)

رفع عیب

علت

مخزن سوخت خالی است.

شیر مخزن سوخت بسته است.

هوای در مجاري سوخت نفوذ کرده است.

صفافی سوخت گرفته است.

موتور به اندازه کافی گرم نمی‌شود.

سوخت‌گیری و سپس هوایگیری کنید.

شیر مخزن را باز و هوایگیری کنید.

عیب را برطرف و هوایگیری کنید.

صفافی سوخت را تعویض کنید.

از تجهیزاتی که مخصوص روشن کردن موتور در هوای سرد است استفاده کنید.

۲— موتور یکنواخت کار نمی‌کند.

عیب را برطرف و سپس هوایگیری کنید.

در مجاري سوخت هوا نفوذ کرده است.

مخزن سوخت را تخلیه و سپس سوخت‌گیری کنید.

سوخت کثیف است یا گرفتگی کمی در لوله‌های انتقال

لوله‌ها را از نظر گرفتگی بررسی و در صورت لزوم عیب آنها را برطرف کنید.

سوخت ایجاد شده است.

۳— دود موتور سیاه است.

از متخصص برای رفع عیب کمک بگیرد.

انژکتور یا پمپ انژکتور تنظیم نیست.

نوع گازوئیل را عوض کنید یا مخزن سوخت را تخلیه و

گازوئیل کیفیت لازم را ندارد.

دوباره سوخت‌گیری کنید.

صفافی هوا گرفته است یا نیاز به سرویس دارد.

صفافی هوا را تمیز کنید.

۴— دود موتور سفید است.

برده جلوی رادیاتور را بکشید و دور موتور را بالا

موتور خیلی سرد است.

برید.

آن را تعویض کنید.

ترموستات خراب است.

گازوئیل را تعویض و دستگاه سوخت را هوایگیری

گازوئیل با آب مخلوط شده است.

کنید.

پمپ انژکتور تنظیم نیست.

به کمک متخصص پمپ انژکتور را تنظیم کنید.

۵- موتور ناگهان خاموش می‌شود.

سوخت‌گیری و سپس هواگیری کنید.
سوراخ در پوش مخزن را تمیز و باز کنید.
رفع عیب و هواگیری کنید.
صفایی‌های سوخت را عوض کنید.

سوخت تمام شده است.
سوراخ ورود هوا به مخزن سوخت گرفته شده است.
هوای سیستم سوخت رسانی وارد می‌شود.
صفایی‌های سوخت گرفته است.

۶- موتور زیاد داغ می‌کند.

دربوش رادیاتور را عوض کنید.
رفع عیب کنید.
ترموستات را عوض کنید.
نشتی را برطرف و آب اضافه کنید.
تسمه پروانه را میزان کنید.
پرده جلوی رادیاتور را باز کنید.
شبکه خارجی رادیاتور کثیف است.
به اندازه کافی روغن بینیزد.
ترمزها را تنظیم کنید.
رسوبات را برطرف کنید.
بار را کم کرده یا از دندۀ سنگین استفاده کنید.

دربوش رادیاتور خراب است.
لوله‌ای رادیاتور گرفته است.
ترموستات خراب است.
آب رادیاتور کم است.
شلن است.
بسته است.
شبکه خارجی رادیاتور کثیف است.
روغن سیستم روغن کاری کم است.
ترمزها تنظیم نیستند.
مجاری موتور با رسوب گرفته شده است.
بار موتور بیش از حد زیاد است.

۷- فشار روغن در مجاري کم است.

روغن را تخلیه و روغن مناسب به کار ببرید.
نشتی لوله‌ها برطرف کنید.
درجۀ فشار روغن را عوض کنید.

روغن مناسب نیست.
نشتی در لوله‌ها وجود دارد.
درجۀ خراب است.

۸- توان موتور (کشن موتور) کم شده است.

هوکش را تمیز یا تعویض کنید.
گرفتگی لوله‌ای سوخت رسانی را برطرف کنید.
رفع عیب و سپس هواگیری کنید.
کلاچ را تنظیم کنید.
با رعایت احتیاط صفحه کلاچ را با بنزین بشویید.

صفایی هوا کثیف شده یا گرفته است.
در لوله‌ای سوخت رسانی گرفتگی وجود دارد.
هوای در مجاري سوخت نفوذ کرده است.
تنظیم نیست.
صففحه کلاچ به روغن آغشته شده است.

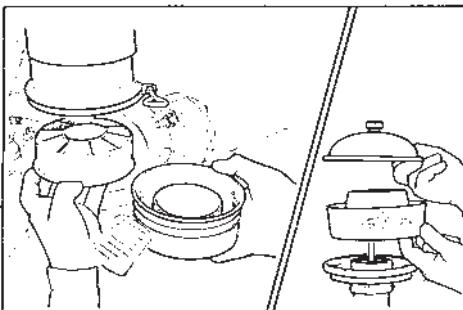
۹- استارتر، موتور را نمی‌تواند بچرخاند.

بستهای باتری را محکم کنید.
باتری را سرویس و سپس شارژ کنید.
دنده را به کمک متخصص عوض کنید.
روغن را تخلیه و سپس از روغن مناسب استفاده کنید.
ذغال‌های استارتر را عوض کنید.

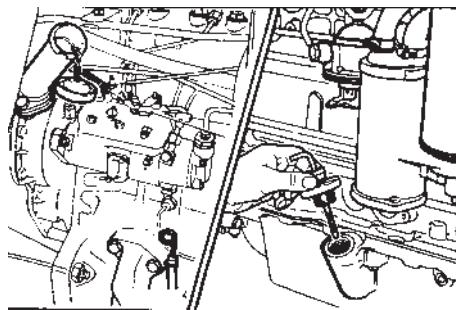
بستهای باتری شل بسته شده‌اند.
باتری ضعیف است.
دنده استارتر بیش از حد فرسوده است.
روغن غایظ در موتور ریخته شده است.
ذغال استارتر خورده شده است.

پیوست ۳: سرویس‌های دوره‌ای تراکتور MF ۳۹۹

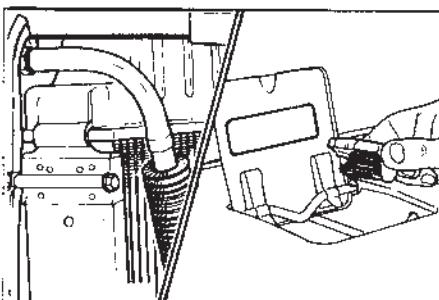
سرویس‌های متغیر



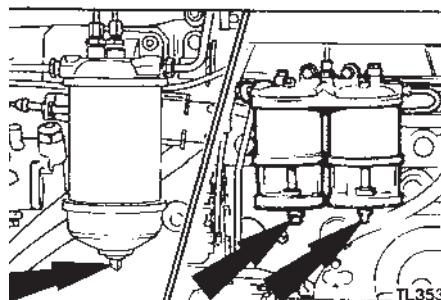
پیش صافی فیلتر هوا را تمیز و سطح روغن کاسه صافی هوا را کنترل کنید.



سطح روغن موتور را کنترل کنید.



سطح آب رادیاتور را کنترل و شبکه‌های رادیاتور آب و روغن را تمیز کنید.

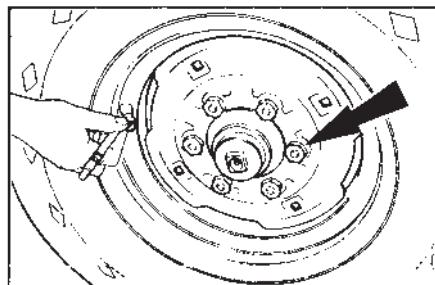


رسوبات فنجان فیلتر سوخت را خالی کنید.

– زمان سرویس‌های متغیر بسته به شرایط کاری تراکتور می‌باشد.

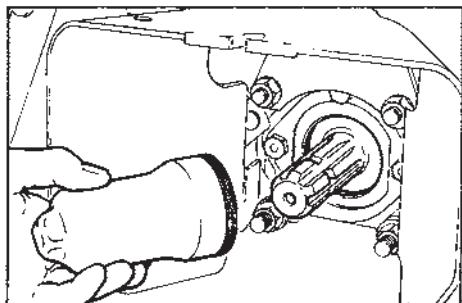
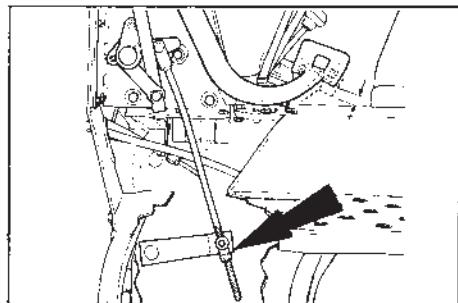
– زمان این سرویس‌ها را خود شما می‌توانید تعیین کنید.

– هر بار پیش از شروع کار با تراکتور این سرویس‌ها را انجام دهید.



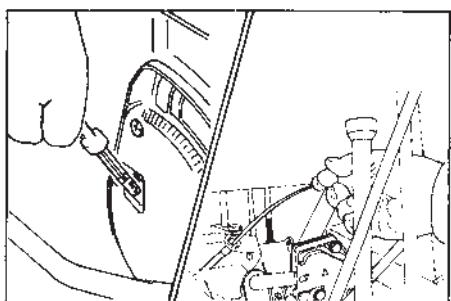
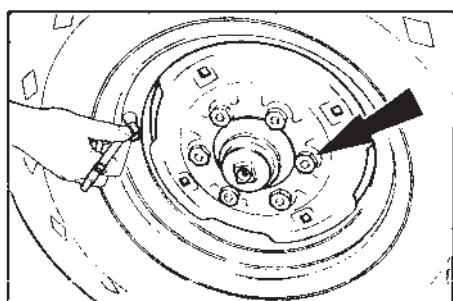
فشار باد لاستیک‌ها را هر بار پیش از کار با تراکتور کنترل کنید.

سرویس‌های ۱۰۰ ساعته



خلاصی پدال کلاچ را بازدید و تنظیم کنید.

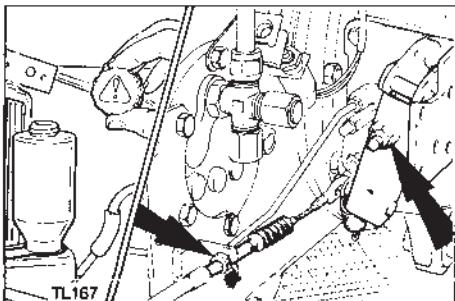
محور انتقال نیرو را از نظر نشتی روغن بررسی کنید.



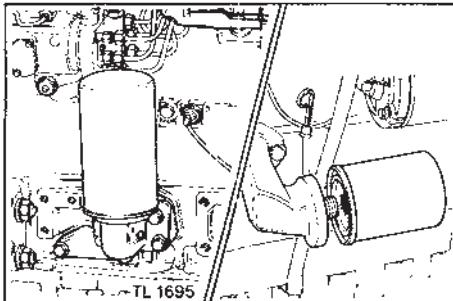
فشار باد لاستیک‌ها و سفتی مهره‌های چرخ‌ها را کنترل کنید.

سطح روغن جعبه‌دنده و محفظه هیدرولیک را بازدید کنید.

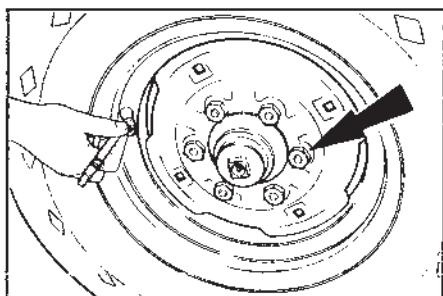
سرویس‌های ۲۵۰ ساعته



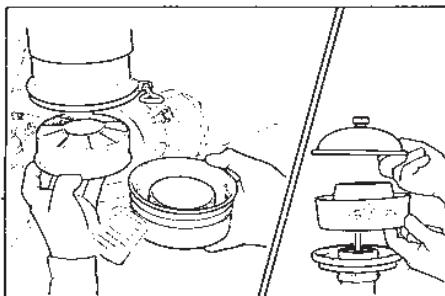
ترمزا را کنترل و تنظیم کرد. سطح روغن ترمز را بازدید و در صورت نیاز پر کنید.



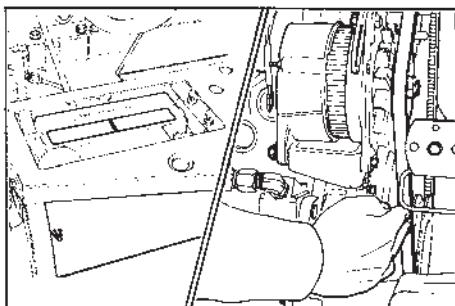
روغن موتور و صافی روغن موتور را عوض کنید.



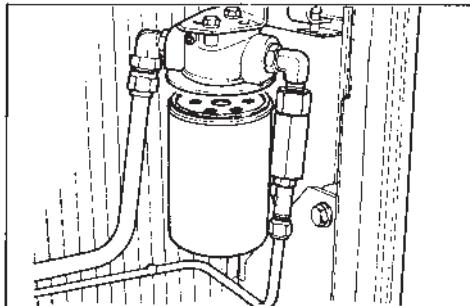
سطح روغن توبی و دیفرانسیل جلو را بازدید و در صورت نیاز پر کنید.



پیش صافی هوا را تمیز و روغن صافی هوا را عوض کنید.

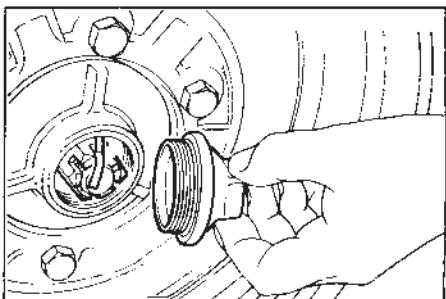


سطح آب باتری را بازدید و بسته‌های باتری را گریس زده و تسمه بروانه را کنترل و تنظیم کنید.

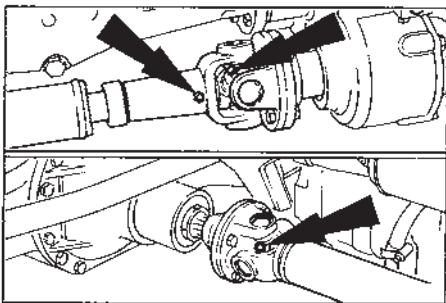


صافی پمپ کمکی را عوض کنید.

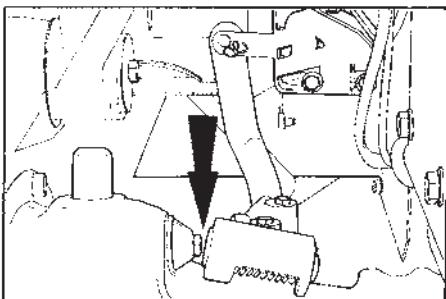
سرویس های ۵۰۰ ساعته



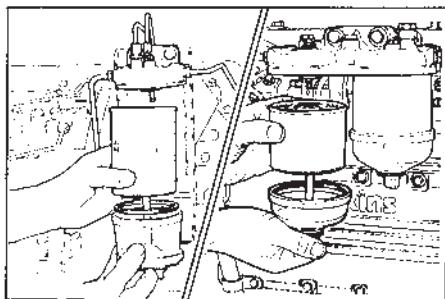
تنظیم بودن توپی های چرخ های جلو را کنترل کنید.



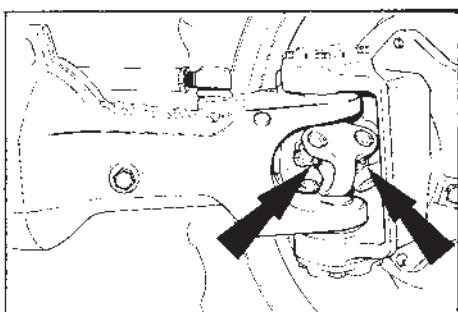
گرس خورهای اتصالات معمولی محور دیفرانسیل جلو را گرس کاری کنید.



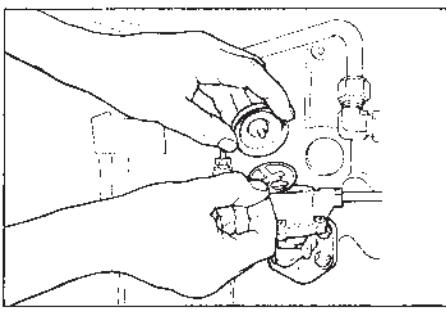
عملکرد پدال قفل دیفرانسیل را بررسی و تنظیم کنید.



صفافی سوخت را عوض کنید.

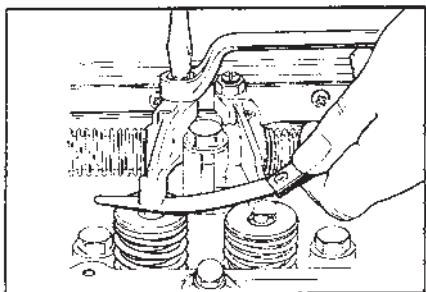


گرس خورهای اتصالات معمولی محور جلو را گرس کاری کنید.

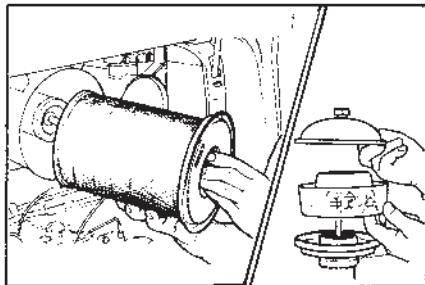


توری پمپ دستی سوخت را تمیز کنید.

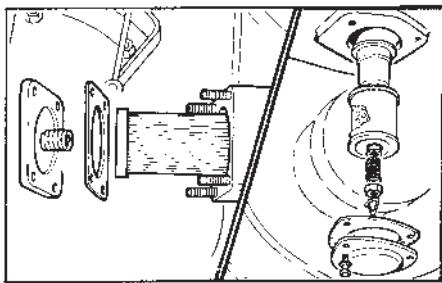
سرویس‌های ۱۰۰۰ ساعته



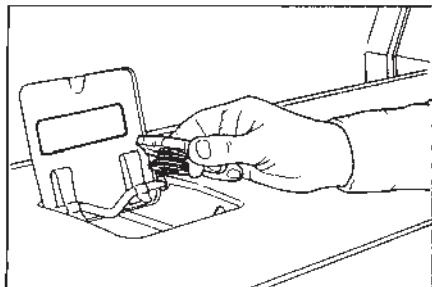
سوپاپ‌ها را فیلرگذاری کنید.



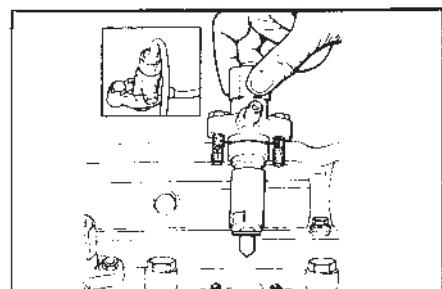
پیش‌صفی هوا را تمیز و روغن صافی هوا را عرض کنید.



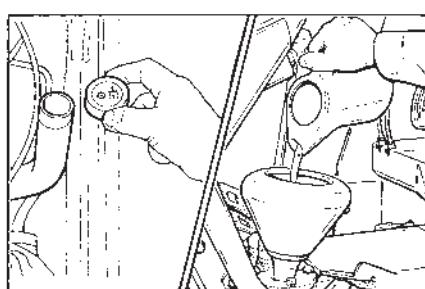
صفافی پمپ کمکی و پمپ روغن هیدرولیکی تراکتور را تمیز کنید.



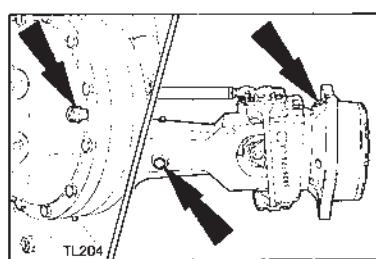
مالع میانی خنک‌کننده را تخلیه و سیستم را شستشو و دوباره پر کنید.



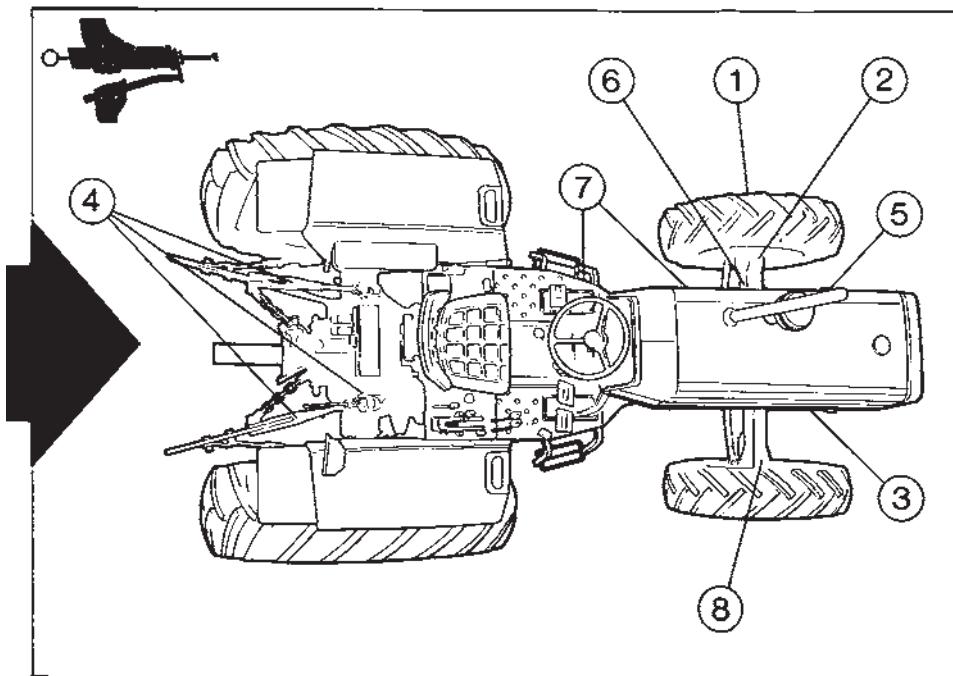
اترکتورهای سوخت را سرویس کنید.



روغن جعبه‌دنده و هیدرولیک را عرض کنید.



روغن توپی‌های چرخ را عرض کنید.



محلهای گریس کاری

پس از هر ۱۰۰ ساعت کار تراکتور :

- ۱- توپی جلو در تراکتور (۲WD)
- ۲- پین اصلی محور جلو در تراکتور (۲WD)
- ۳- پین محوری جلو در تراکتور (۴WD)
- ۴- گرسخورهای بازوی های بلند کننده
- ۵- پین محوری محور جلو در تراکتور (۲WD)
- ۶- پین محوری بازوی فرمان
- پس از هر ۵۰۰ ساعت کار تراکتور :
- ۷- اتصالات معمولی محور گرداننده (گاردان) و رابط (۴WD) را گریس کاری و درپوش رابط گرداننده را کنترل کنید.
- ۸- اتصالات معمولی گرداننده محور جلو در تراکتور (۴WD)

توجه

- ۱- روغن موتور را پس از هر 25° ساعت کار باید عوض کرد. زمان دقیق سرویس موتور و تعویض صافی هوا و صافی روغن را رعایت کرده و دقت کنید که اگر روغن و مواد روغنی استاندارد نباشند زمان تعویض آنها را کم کنید.
- ۲- اگر کارهای سنگین با تراکتور انجام می‌دهید زمان تنظیم ترمزاها باید زود به زود انجام شود.
- ۳- زمان گریس کاری گفته شده برای شرایط معمولی است. اگر تراکتور در شرایط پرگرد و خاک کار می‌کند. این زمان باید به نصف و یا گاهی به روزانه کاهش یابد.
- ۴- تمام اتصالات و بازوها را پس از هر 25° ساعت کار روغن کاری کنید.
- ۵- روغن ترمز را پس از 2000 ساعت کار و یا 2 سال یک بار عوض کنید و وضعیت لوله‌های ترمز را بازدید و کنترل کنید.

ظرفیت‌ها

۱۱۸ لیتر	ظرفیت باک گازوئیل
۱۴/۳ لیتر	ظرفیت روغن
۱ لیتر	ظرفیت روغن کاسهٔ صافی هوا
۲۳ لیتر	ظرفیت سیستم خنک کننده
۴۷/۴ لیتر	ظرفیت روغن هیدرولیک جعبه‌دنده
۲/۹ لیتر	ظرفیت روغن توپی چرخ عقب در هر طرف
۵/۸ لیتر	ظرفیت روغن اکسیل جلو در تراکتور (۴WD)
۱/۳ لیتر	ظرفیت توپی چرخ جلو در هر طرف

پیوست ۴: ویزگی های فنی چند مدل تراکتور

Valtra Valmet Range

Basic Specifications – may vary according to market area

Model	8050	8150	8400	8450	8550	8750	634 DS
Engine Valmet	620 DS	620 DS	620 DS	620 DW	654 DS	654 DS	
Max Power HP (kW) DIN @ Engine rpm	110 (81)	125 (92)	140 (103)	140 (102)	160 (118)	160 (118)	90 (60)
Max Torque Nm @ Engine rpm	495	540	520	580	650	650	820
Torque reserve %	39	35	16	30	27	27	36
No of Cyls (T=Turbo, I=Intercooler)	6 T	6 T	6 T	6 T	6 T	6 T	6 T
Capacity ltr (cm³)	6,6 (402)	6,6 (402)	6,6 (402)	6,6 (402)	7,4 (490)	7,4 (490)	
Viscous Fan	N/A	N/A	N/A	Standard	Standard	Two stage dry element	
Air Filter	Two stage dry element						
Pre-Cleaner	Exhaust Ejector	Exhaust Ejector					
Side exhaust	Option	Option	Option	Standard	Standard	Standard	Standard
Transmission Type	Fully Synchronised	Fully Synchronised					
Clutch	Organic	Organic	Organic	Organic	Organic	Organic	Organic
Diameter mm (in)	350 (14)	350 (14)	350 (14)	350 (14)	350 (14)	350 (14)	350 (14)
12 Fx12 R with synchro shuttle	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	N/A
Deutz Power SH 136 F 36 R with synchro shuttle	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Standard
Creep Gears	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
PTO (can interchangeable 6 s.c. no shafts (B, 20, 21 so no shafts as option))	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Operation	Electro-hydraulic	Electro-hydraulic	Electro-hydraulic	Electro-hydraulic	Electro-hydraulic	Electro-hydraulic	Electro-hydraulic
540 PTO rpm @ 1740 engine rpm	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	N/A
1000 PTO rpm @ 2083 engine rpm							
540 PTO rpm @ 1740 engine rpm	Option	Option	Option	Option	Option	Option	N/A
750 PTO rpm @ 2138 engine rpm							
540E PTO rpm @ 1536 engine rpm	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option
540+1000 PTO rpm + Groundspeed (40.81)	Option	Option	Option	Option	Option	Option	
1000 PTO rpm Extra Heavy Duty	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Standard
1000 PTO rpm Extra Heavy Duty + Groundspeed (40.81)	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option
540E 1000 rpm (groundspeed as option)	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option
Hydraulic System							
Autogearshift 2.1	Standard	Standard	Standard	Standard	N/A	N/A	N/A
Autogearshift D (ACD) with drive balance control	Optional	Optional	Optional	Standard	Standard	Standard	Standard
Pump capacity l/min (gpm) ^a	73 (19)	73 (19)	73 (19)	73 (19)	73 (19)	73 (19)	73 (19)
Max. pressure bar (MPa)	190 (19)	190 (19)	190 (19)	190 (19)	190 (19)	190 (19)	190 (19)
Lift capacity at link ends, kg	5620	7000	7000	7000	7000	7000	7000
Lift category	II	III	III	III	III	III	III
Ball hitch link ends 900 mm	Standard	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Ball hitch link ends 960 mm	Option	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
implements position control	Option with ACD	Option with ACD	Option with ACD	Option with ACD	Option	Option	Option
Steer Control (Fadar)	Option with ACD	Option with ACD	Option with ACD	Option with ACD	Option	Option	Option
Steering							
Steering angle, max min°	55°	55°	55°	55°	55°	55°	55°
Minimum turning radius, m	5,1	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Minimum turning radius, m, w/ external longer wheel base	N/A	N/A	N/A	6,8	6,8	6,8	6,8
Heavy Duty Front Axle	Option	Option	Option	Standard	Standard	Standard	Standard
Fuel tank Capacity Std lt	165	165	165	165	165	165	165
Extra fuel tank 95 lt	250	250	250	250	250	250	250
Brakes							
Hydraulic wet discs with automatic engagement of four wheel drive giving four wheel braking.							
Electronics							
Starter	3,6 kW	3,6 kW					
Alternator	1,28 kW	1,28 kW					
Battery	154 Ah	184 Ah					
Electric Key Stop	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Working lights Front	2	2	2	2	2	2	2
Rear (2 rotate through 90°)	4	4	4	4	4	4	4
AgriMedia Display 3 display	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option
Cigarette lighter and jack plug	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
7 Pin trailer Socket	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard

Speed ranges km/h (mph) at max output speed

Gear	16.R38			18.4-38, 18.R38, 600/65R38, 650/65R38			20.8R38			Gear
	I	II	III	I	II	III	I	II	III	
LL1	0.6 (0.4)	0.7 (0.4)	0.9 (0.6)	0.6 (0.4)	0.7 (0.4)	0.9 (0.6)	0.6 (0.4)	0.7 (0.4)	0.9 (0.6)	LL1
LL2	0.8 (0.5)	1.0 (0.6)	1.2 (0.7)	0.8 (0.5)	1.0 (0.6)	1.2 (0.7)	0.8 (0.5)	1.0 (0.6)	1.3 (0.8)	LL2
LL3	1.1 (0.7)	1.4 (0.9)	1.7 (1.1)	1.1 (0.7)	1.4 (0.9)	1.8 (1.1)	1.2 (0.7)	1.5 (0.9)	1.8 (1.1)	LL3
LL4	1.6 (1.0)	1.9 (1.2)	2.4 (1.5)	1.6 (1.0)	2.0 (1.2)	2.5 (1.6)	1.7 (1.1)	2.1 (1.3)	2.6 (1.6)	LL4
M1	2.7 (1.7)	3.4 (2.1)	4.2 (2.6)	2.8 (1.7)	3.6 (2.2)	4.4 (2.7)	3.0 (1.9)	3.6 (2.2)	4.5 (2.8)	M1
M2	3.9 (2.4)	4.8 (3.0)	6.0 (3.7)	4.0 (2.5)	5.0 (3.1)	6.2 (3.8)	4.2 (2.6)	5.2 (3.2)	6.5 (4.0)	M2
M3	5.5 (3.4)	6.8 (4.2)	8.5 (5.3)	5.7 (3.5)	7.0 (4.4)	8.7 (5.4)	5.9 (3.7)	7.3 (4.5)	9.1 (5.7)	M3
M4	7.8 (4.8)	9.6 (6.0)	12 (7.5)	8.0 (5.0)	10 (6.2)	12 (7.5)	8.4 (5.2)	10 (6.2)	13 (8.1)	M4
H1	8.8 (5.3)	11 (6.8)	13 (8.1)	8.8 (5.5)	11 (6.8)	14 (8.7)	9.2 (5.7)	11 (6.8)	14 (8.7)	H1
H2	12 (7.5)	15 (9.3)	19 (11.8)	13 (8.1)	16 (9.9)	19 (11.8)	13 (8.1)	16 (9.9)	20 (12.4)	H2
H3	17 (10.6)	21 (13.1)	26 (16.2)	18 (11.2)	22 (13.7)	27 (16.8)	18 (11.2)	23 (14.0)	28 (17.4)	H3
H4	24 (14.9)	30 (18.6)	37 (23.0)	25 (15.5)	31 (19.3)	38 (23.6)	28 (16.2)	32 (19.9)	40 (24.9)	H4

Mega Range Tyre Options – may vary according to market area

Rear	Front	8050	8150	8400	8450	8550	8750	hinten	vorn	8050	8150	8400	8450	8550	8750
16.9R38	13.6R28	-	-	-	-	-	-	650/65R38	640/65R38	-	-	-	-	-	-
18.4R38	14.9R28	-	-	-	-	-	-	18.4-38/14	14.9-28/14	-	-	-	-	-	-
20.8R38	16.9R28	-	-	-	-	-	-	18.4-38/14	16.9-24/14	-	-	-	-	-	-
600/65R38	480/65R28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

*Forestry. [-] Industrial.

Dimensions and weights

Model	Tyres	A- Overall length			Weights (without tank, less ballast weight); kg				
		B- Wheel base	C- Weight	D- Height to top of cab	E- Height to top of exhaust	F- Clearance under front axle	G- Clearance under rear axle		
8050	16.9R38	4750	2558	2'40	2740	2820	460	460	5000
8150	18.4R38	4850	2558	2'80	2765	2870	510	500	5020
8400	18.4R38	4750	2558	2'80	2765	2870	510	500	5020
8450	20.8R38	4940	2558	2238	2800	2815	555	536	5160
845C LWB	20.8R38	4940	2748	2238	2800	2815	555	536	5200
8550 SWB/LWB	20.8R38	4940	2558/2748	2238	2800	2815	555	536	5160/5200
8750 SWB/LWB	20.8R38	4940	2558/2748	2238	2800	2815	555	536	5160/5200

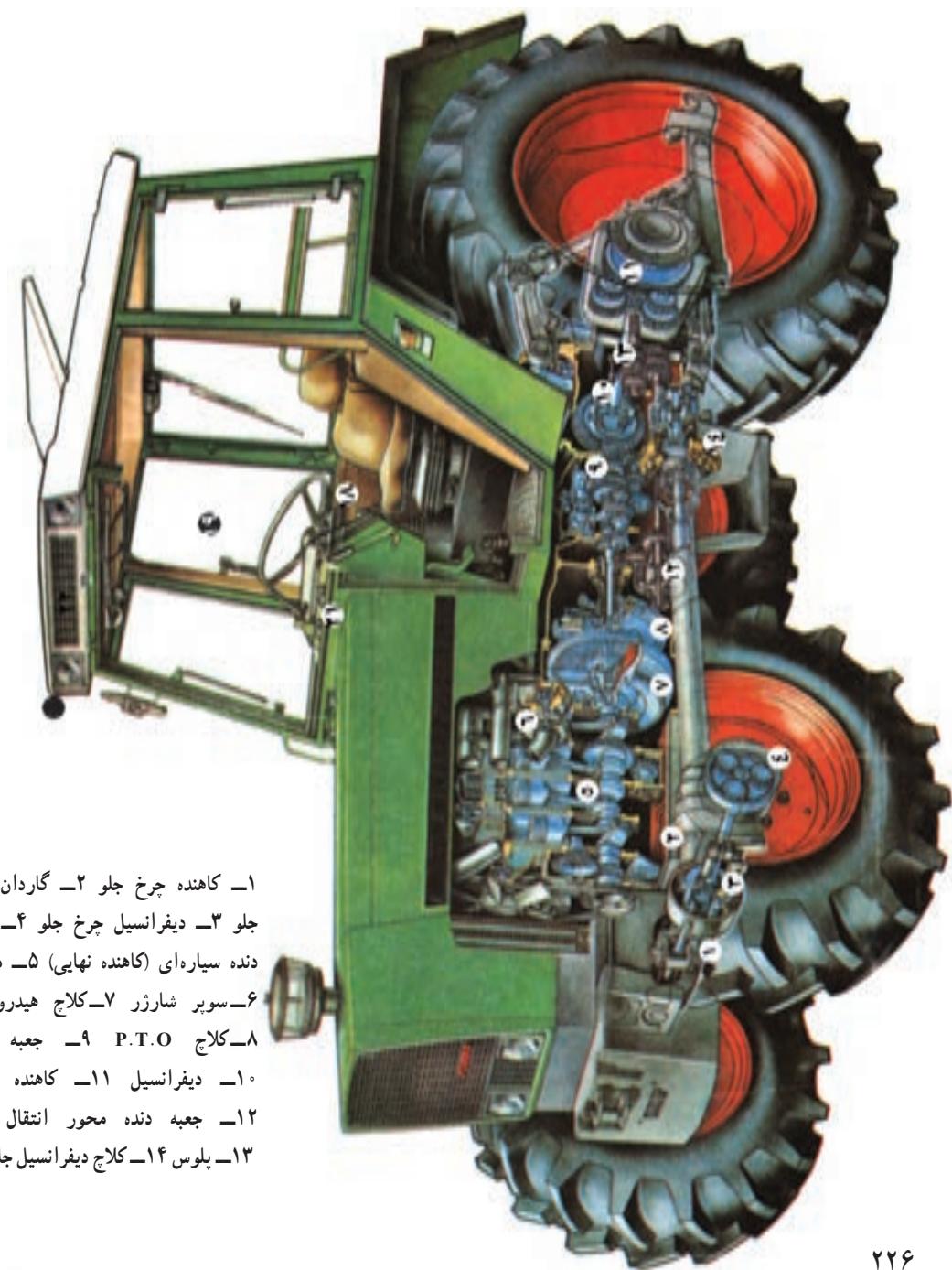
SWB = Short wheel base. LWB = Long wheel base. Aways contact your dealer to ensure the right ratio is used. When adjusting track widths or changing tyres the turning angles must be checked/adjusted with maximum oscillation angles on both sides of the axle.

Optional Equipment

Agrodrive Digital Display	●	std on 8450, 8550, 8750
FieldMaster	●	○
Rotating warning light (Beacon)	●	○
Rear window wiper/washer	●	○
Charcoal cab interior filter	●	○
Customer name on left side of cab	●	○
Frost aid kit	●	○
Safety belt	●	○
Dry powder fire extinguisher	●	○
Leather steering wheel	●	○
Radio	●	○
Air conditioning	●	○
Air suspended drivers seat	●	○
Accelerator pedal rear	●	○
TwinTrac reverse or ve controls with accelerator, brake clutch peda, and steering wheel	●	○
Double air filter cap	●	○
Reverse buzzer	●	○
Seal GLH (front/rear suspension)	●	○
Door limiter (Dual wheels)	●	○
Front weights 10 x 37.5 kg	●	○
Front weights 12 x 37.5 kg	●	○
Extra front weights (12 x 37.5 kg)	●	○
Front wheel weights 12 x 70 kg	●	○
Rear wheel weights 4 x 80 kg (35° wheels)	●	○
Front mudguards	●	○

Wider rear mudguards	●	○
Lower link, ball hook 900 mm	●	○
Lower link, ball hook 980 mm	●	○
Top link, ball hook ad. II	●	○
Top link, hydraulic ad. adjustable	●	○
Lift rod, hydraulically adjustable	●	○
Front tow return	●	○
Addit. oil at 3° & 4° auxiliary valve	●	○
Adjustable flow diverter	●	○
Implement Position Control	●	○
Slip control with Radar	●	○
Autocontrol D (ACD)	●	○
Implement Control System	●	○
Heavy Duty Front Axle	●	○
Long Wheel Base (2748 mm)	●	Opt. on 8450, 8550, 8750
Over head main lights	●	○
Main electrical switch	●	○
Electr. cal key stop	●	○
Door ventilator bar	●	○
Control stop function	●	○
Side Mounted Exhaust	●	○
Fuel tank cap lock	●	○
Catalytic Converter	●	○
Extra switches for Delta Powershift	●	○
Agricultural drawbar/pick-up hitch	●	○
● = Factory fitted option ○ = Dealer fitted option		





پیوست ۶: واژه‌نامه انگلیسی به فارسی

تذکر : معادل‌های نادرست و نامناسب برای برخی واژه‌ها رایج است. این معادل‌ها در پرانتز آمده است.

A

Add oil	اضافه کردن روغن	Battery	انباره، (باتری)
Adjustable clamp	گیره قابل تنظیم	B.charger	(دستگاه شارژ باتری)، (شارژر)
Adjusting rod	بازوی رابط	B. post	قطب باتری
Adjustments	تنظیمات	Belt	تسمه
Advance	پیش رفتن، جلو بودن، (آوانس)	B. pulley	چرخ تسمه، (بولی تسمه)
Air intake	ورودی هوا	Bleeding	هوایگری
Agricultural implements	ادوات کشاورزی	Blow off	تخلیه باد، کم شدن باد
Agricultural machinery	ماشین‌های کشاورزی	Brake	ترمز کردن
Air bleed	هوایگری	Brake hand lever	دسته ترمز دستی
Air brake	ترمز بادی	Brake pedal	پای ترمز (پدال ترمز)
Air cleaner	صفافی هوا	Breather	هوکش، دند
Air compressor	متراکم کننده هوا، (کمپرسور هوا)	Bushing	(بوش)
Air cooling	خنک کننده هوایی، خنک کردن هوا	By pass valve	سوپاپ کنارگذر
Air filter	صفافی هوا، (فیلتر هوا)		
Air pressure gauge	درجه باد، فشارسنج باد	Catalog	کتابچه، (کاتالوگ)
Air pump	تلمسه باد، (پمپ هوا)	Center link	بازوی وسط
All purpose tractor	تراکتور عمومی	Charge	پرکردن باتری، (شارژر)
Alternator	مولد جریان برق متناوب، (آلترناטור)	Charge regulator	تنظیم کننده مولد برق، (آفتومات)
Amper meter	آمپر متر	Check valve	سوپاپ یک طرفه
Anchor link	اتصال قلاب	Circlip	خار حلقوی
Anti clock wise	خلاف گردش عقربه ساعت	Clutch	(کلاچ)
Anti freeze solution	محلول ضد یخ	Code	علامت، (کد)
Anti rust	ضد زنگ	Compressor	منگنه، ماشین فشار، (کمپرسور)
Application	کاربرد	Cooling system	دستگاه خنک کننده
Articulated tractor	تراکتور کمرشکن	Cotterpin	خار شیار (انشیپل)
Auto mechanics	صنایع خودرو، (آتومکانیک)	Crank	دستگیره، دسته، هندل زدن
Automatic	خودکار، (آتوماتیک)	Crank case	محفظه میل لنگ، مخزن روغن
Automobile	خودرو، (آتومبیل)	Crawler tractor	تراکتور زنجیری
Axle	محور (آکسل) چرخ	Cross shaft	چهارشاخه گاردان

B

Ball bearing	پاتافان ساچمه‌ای، (بلبرینگ)
Ballast	سنگین کردن

D

Dash board	داشبورد
------------	---------

Depth or height Control	کنترل عمق	Gauge	اندازه گیر، (گیج)
Diesel	دیزل	Gear box	جعبه دنده، (گیر بکس)
Differential	دیفرانسیل	Generator	مولد برق (زماتور)
Discharge	تخلیه، (دشارز)	Glow play	شعاع گرم کن
Distributor	مقسم	Grease	روغن جامد، (گریس)
Directional Control valve	سوپاپ مقسم	G. cup	(گرس خور)
Double action cylinder	چک دو طرفه	G. gun	(پمپ دستی گریس)
Draft Control	کنترل بار، کنترل مقاومت کششی	Guarantee	ضمانت، (گارانتی)

Drain	خشک شدن، خالی کردن، زهکش	Shirt Trolley	H
Drain tap	شیر تخلیه	Handle	دسته (هنل)
Drawbar	مالبند	Hand brake	ترمز دستی
Dry air filter	صفافی هوای خشک	Hand throttle	کاز دستی
Dynamo	(دینام) ، مولد برق مستقیم	Horn	بوق

E

Engine	موتور	Handle	اسپ بخار
Exhaust	خروجی، تخلیه (اگروز)	Hub	توبی
E. manifold	مانیفولد دود	Hydraulic Jack	چک هیدرولیکی
E. muffler	صدا خنک کن اگروز	H. steering	فرمان تمام هیدرولیک
E. system	سیستم اگروز	Hydrometer	چکالی سنج، (هیدرومتر)

F

Fabric	اصلی، ساختمان داخلی، (فابریک)	Industrial tractor	تراکتور صنعتی
Fan	پروانه	Injector	افشانک، (اٹرکتور)
Fan belt	تسمه پروانه	I. pump	پمپ اترکتور
Farm mechanization	مکانیزاسیون کشاورزی	Instruction manual	کتابچه دستور العمل
Filter	پالایه، صافی، فیلتر	Intake manifold	چند راهه هوا، (مانیفولد)
Filter bowl	پالله صافی	J. K	
Final drive	کاہنده نهایی	Jack	چک
Fixed drawbar	مالبند ثابت	Joint	مفصل، اتصال
Flywheel	جرخ لنگر (فلابویل)	Key	خار
Foot throttle	کاز پایی	L	
Fuel	سوخت	Lamp	چراغ، (لامپ)
F. pump	پمپ مقدماتی	Lever	اهم دسته
Fuel – shut off	خاموش کن	Lift arm	بازوی بالابر
Fuel system	دستگاه سوخت رسانی	Lift system	سیستم بالابر
Fuel tank	مخزن سوخت	Linkage	مالبند
Fuse	فیوز	Loader	بارکن، (لودر)

G

Garage	انبار، (گاراز)	Lockpin	ضامن
Garden tractor	تراکتور باغی	Lubricating	روغن کاری، (گریس کاری)

O			
Oil	روغن	Switch	کلید، (سوئیچ)
Oil system	سیستم روغن کاری	System	دستگاه، (سیستم)
Oil bath air cleaner	صفافی هوا نوع روغنی		
Oil cooler	خنک کن روغن		
Oil filter	صفافی روغن		
Oil gauge	درجه روغن		
Oil pump	پمپ روغن (اوبل پمپ)		
Operators manual	کتابچه راهنمای کاربر		
O ring	واشر و حلقه لاستیکی، (اورینگ)		
P			
Pedal	اهم پالی، رکاب، (پدال)	Transport	حمل و نقل، (ترانسپورت)
Pin	میخ محور (بین)	Trailer	یدک، بی نورد (تریلر)
Piston	پیستون	Tube	توبی، (تبوب)
Power take off (P.T.O)	محور انتقال نیرو	Tune up	تنظیم کردن، (تون آب)
Pre cleaner	پیش صافی	Turbochrgre	توربو شارژ
Pulley	چرخ تسمه، (بولی)		
Pump	تلمبه، (پمپ)		
Q			
Quick attaching coupler	جفت کن های اتصال سرع	Universal joint	قفل گاردان
R			
Radiator	خنک کن، (رادیاتور)	Un loading	بدون بار— خالی
Regulator	تنظیم کننده، (رگولاتور)	Upper link	بازوی بالایی
Relief valve	سوپاپ اطمینان		
Response	کنترل حساسیت		
Revolution per minute (R.P.M)	دور در دقیقه		
Role	فلکه فرمان، (رول)		
S			
Safety warning signs	علایم هشدار دهنده	Warning	اخطر، هشدار
Servo	وسیله کمکی برای از دید فشار	W. light	چراغ خطر
Service	نگهداری، (رسووس)	Washer	(واشر)، پولک
Shim	واشر تنظیم، (شم)	Water pump	پمپ آب (واتر پمپ)
Slippage	لغزش، (بکسوات)	Wheel	چرخ
Strainer	توری فلزی، فیلتر زیر، صافی	Wire	سیم (وایر)
Starter	راه انداز، (استارتر)		
Steering	فرمان، هدایت		
T			
Tachometer			دورسنج
Tank			منع، مخزن، (تاک)
Temperature sensor			فشنگی آب
Thermostat			ترموستات
Three-point hitch			اتصال سه نقطه
Tiller			تیلر (تراکتور دورچرخ)
Tire			لاستیک، رو به، (تایر)
Tractor			تراکتور
U			
Universal joint			قفل گاردان
Un loading			بدون بار— خالی
Upper link			بازوی بالایی
V			
Valve			سوپاپ (والو)
Viscosity			گرانزوی (ویسکوزیته)
Voltmeter			ولت متر
Voltage			میزان اختلال پتانسیل
W			
Warning			اخطر، هشدار
W. light			چراغ خطر
Washer			(واشر)، پولک
Water pump			پمپ آب (واتر پمپ)
Wheel			چرخ
Wire			سیم (وایر)
Y			
Yoke			دوساخه، میله اتصال، (یوک)

منابع

منابع فارسی

- ۱- بهروزی لار، منصور، شناخت و کاربرد تراکتور، سازمان ترویج کشاورزی، ۱۳۶۹
- ۲- منصوری راد، داود، تراکتور و ماشین‌های کشاورزی، ج ۱، دانشگاه بوعلی سینا، ۱۳۶۷
- ۳- ملکی، اسدالله، مکانیک تراکتور، ۱۳۶۷
- ۴- انگیز، عبدالرسول و جمعی از همکاران، ماشین‌های کشاورزی، ۱۳۷۱، آموزش و پرورش، کد ۹۸۵
- ۵- گورینگ، کارول، ای، توان موتور و تراکتور، رنجبر، ایرج و همکاران، دانشگاه تبریز، ۱۳۷۶
- ۶- نیکویی، حمید و جمعی از همکاران، سرویس و نگهداری و کاربرد ماشین‌های کشاورزی، ۱۳۷۴، آموزش و پرورش، کد ۴۶۴/۹
- ۷- بیرجندی، مجید و جمعی از همکاران، ماشین‌های کشاورزی، نظام جدید سال دوم، ۱۳۷۳، آموزش و پرورش، کد ۲۵۶/۹
- ۸- آویکی، سروب، سرویس روزانه و رانندگی تراکتور، ۱۳۷۳، آموزش و پرورش، کد ۳۴۱
- ۹- سرویس و نگهداری تراکتور، ۱۳۵۶، آموزش و پرورش، کد ۷۰۱
- ۱۰- محمدی بوساری، محمد، درس فنی، ۱۳۶۸، آموزش و پرورش، کد ۵۰۶
- ۱۱- محمد بوساری، محمد، تکنولوژی کارگاهی، ۱۳۶۸، آموزش و پرورش، کد ۵۰۷/۱
- ۱۲- محمد بوساری، محمد، ضمیمه درس فنی، ۱۳۷۳، آموزش و پرورش، کد ۶۲۷/۳
- ۱۳- راهنمای کاربرد و ویژگی‌ها محصولات شرکت نفت بهران، ۱۳۷۴
- ۱۴- کتابچه راهنمای تیلر اشتاد
- ۱۵- کتابچه راهنمای تراکتور JD ۳۱۴
- ۱۶- کتابچه راهنمای تراکتور U۶۵ تراکتورسازی ایران
- ۱۷- کتابچه راهنمای تراکتور MF۲۸۵، MF۳۹۹ تراکتورسازی ایران

منابع خارجی

- 1 - Machines For Power Farming by Archiea. Stone and Hrolde. Gulvin Publisher: Sohn Wile and Sonsinc
- 2 - F.M.O: Tractor, John Deere Service. Publications STAFF.
- 3 - F.M.O: Agricultural Mashinery Safety. John Deere Service. Publications Staff.
- 4 - Servhce Manual U445,U445V,U445L – U650,U651Tractors Tractorul Works Bras,ov Romania 1970.
- 5 - Automobile Truck Driver's Manual Translated from the Russian by V.A. Kochin English translation, Mir Publishers .1984

